

<b>СК-2</b>	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 902-2-0399.96 УДК 628.32.001.2
<b>ОАО «ЦПП»</b>	КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОКОАГУЛЯЦИОННОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ СМАЗОЧНО- ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ (СОЖ) $Q = 5+ 10$ м <sup>3</sup> /сут (КОЛОННЫЙ ТИП )	<b>D I B A</b>
<b>МАЙ 1986</b>		На I-м листе На 2-х страницах Страница I

D I A A

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Назначение - очистка отработанных смазочно-охлаждающих жидкостей, составленных на основе охлаждающих жидкостей составленных на основе эмульсий Э-1(А), Э-2(Б), Э-3(В), НГЛ - 205.

Метод очистки - электрохимический.

Место установки комплекта в схеме очистки сточных вод - перед сбросом в сеть бытовой или производственной канализации.

Характеристика сточных вод, подаваемых на очистку: прозрачность по Снеллену - 0 см, pH - до 10 ед, содержание эмульгированных масел 2000 + 20000 мг/л, ХПК - 6000 + 60000 мг О/л, содержание свободных масел 10000 + 25000 мг/л, хлориды - 200+ 500 мг/л, взвешенные вещества до 3000 мг/л, сухой остаток до 25000 мг/л.

Характеристика очищенных СОЖ: прозрачность по Снеллену - 12-15 см, pH - 6,8+ 7,3 ед, содержание эмульгированных масел 7+ 18 мг/л, ХПК - 3000 мг О/л, содержание свободных масел - следы, хлориды - 700 + 900 мг/л, взвешенные вещества - 20 мг/л, сухой остаток до 1300 мг/л.

Температура окружающего воздуха, при которой должна эксплуатироваться установка - не менее 16°С.

## ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол.
1.	Электронасос для загрязненной воды многоступенчатый моноблочный ГНОМ 10-10	2	7.	Отстойник вторичный	2
2.	Дозировочный одноплунжерный агрегат НД 2,5 1000/10 НД 2,5 1600/16	2	8.	Пеносборник	I
3.	Дозировочный одноплунжерный агрегат НД 2,5 400/16	2	9.	Маслосборник	I
4.	Центробежный песковой насос П12,5/12,5	I	10.	Сборник осадка	I
5.	Отстойник-смеситель	2	11.	Сборник чугунный эмалированный 4Э 0,63-0,12 4Э 1,25-0,12	I
6.	Аппарат колонного типа	2	12.	Сборник стальной эмалированный с указателем уровня СЭН-0,16-1	I

G3DT

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Сущность метода электрокоагуляции заключается в том, что предварительно подготовленная вода подвергается электрообработке. Алюминиевые аноды, составляющие электродный блок, под действием электрического тока растворяются в очищенной воде и образованная гидроокись алюминия является коагулянтом, а на катодах происходит разряд ионов водорода и выделение его в виде газа. Пузырьки водорода являются сильным флотирующим агентом.

Гидроокись сорбирует на своей поверхности масло из отработанной эмульсии, что приводит к укрупнению коллоидных частиц, прилипающих к всплывающим на поверхность пузырькам выделяющегося в процессе электролиза газа.

Метод электрокоагуляции, таким образом, позволяет совместить три процесса одновременно - создание коагулянта, коагулирование и флотацию масел.

КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОКОАГУЛЯЦИОННОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД, СОДЕРЖАЩИХ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ (СОЖ) Q=5+10 м3/сут (КОЛОННЫЙ ТИП)				Типовые проектные решения 902-2-0399.86		Лист I Страница 2	
<b>ГЗВД</b> ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА				ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ			
Производительность комплекта		м3/сут 5+10		Алюминий (листы АД-1)		т/год <u>0,15</u> 0,30	
Режим подачи растворов на электрокоагуляцию		напорный		Соляная кислота ГОСТ 857-78		м3/год <u>10,4</u> 20,8	
				Потребная электрическая мощность		<u>тыс.квт.ч</u> <u>15,1</u> год 27,4	
<b>Наименование</b>		<b>Кол.</b>		<b>Наименование</b>		<b>Кол.</b>	
<b>VIIA</b> СТОИМОСТЬ				<b>В4КА</b> ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ			
<b>VIIВ</b> Общая сметная стоимость		тыс. руб. <u>22,35</u> 24,41		Расход соляной кислоты		л/ч 0,67/1,34	
<b>VIIГ</b> Строительно-монтажных работ		"- " <u>5,88</u> 7,08		Расход алюминия		кг/ч 0,08/0,16	
<b>VIIД</b> Оборудование		<u>16,47</u> 18,33		<b>В4КК</b> Потребная электрическая мощность		квт II,5/19,2	
<b>VIIЕ</b> Стоимость общая на расчетный показатель		руб. <u>2282</u> 1274					
В знаменателе указан показатель для установки производительностью 10 м3/сут.							
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ</b>							
Сметная стоимость определена в ценах и нормах 1984г							
Применение комплекта допускается только после согласования с Харьковским отделом ВНИИ ВОДГЕО.							
При разработке комплекта использовано авторское свидетельство № 981239							
<b>В7ЕА</b> СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ							
<b>Альбом I</b>		Пояснительная записка /из ТИР 902-2-0398.86 /					
<b>Альбом II</b>		Технологические решения. Силовое электрооборудование и технологический контроль. Антикоррозионная защита.					
<b>Альбом III</b>		Нестандартизированное оборудование. Емкостное оборудование. /из ТИР 902-2-0398.86 /					
<b>Альбом IV</b> Части I,2		Нестандартизированное оборудование. Электролизер. Аппарат колонного типа. Емкость промежуточная. Пеносборник.					
<b>Альбом V</b>		Спецификации оборудования. Ведомости потребности в материалах					
<b>Альбом VI</b>		Сметы.					
Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 730 форматок							
<b>В7ВА</b> АВТОР ПРОЕКТА		Харьковский Водоканалпроект, ЗИОІ4І, г. Харьков, ул. Тобольская, 42 <sup>а</sup>					
<b>В7НА</b> УТВЕРЖДЕНИЕ		Утверждены Госстроем СССР протокол № ВА-40 от 20 июня 1984 г. и введены в действие В/О "СоюзводоканалНИИпроект", приказ № 22 от 17.01.86г.					
<b>В7КА</b> ПОСТАВЩИК		ОАО «ЦПП», 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, к. 2					
						Инв. № Катал. л. №	