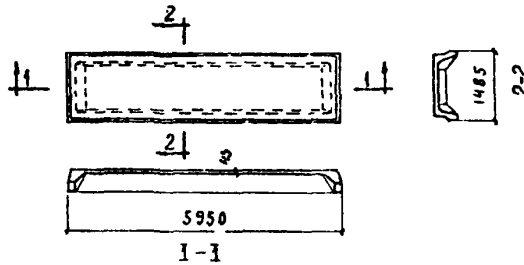


<b>СК-3</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ</b> ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ</b> Серия 1.465-4/71 УДК. 691-411
	<b>ГП ЦПП</b>	<b>МЖН</b>
Декабрь 1972	СБОРНЫЕ БЕЛЕСОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С СИЛЬНО- АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ  ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ РАЗМЕРОМ 1,5x6 М	На 1 листе На 2 страницах Страница I



Марка плиты	Расход материалов		Марка бетона	Вес, т	Предельная равномерно распределенная нагрузка, кг/м <sup>2</sup>	
	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг			нормативная	расчетная
ПКАНВ 1,5x6 -I-П; ПКАНВ 1,5x6 -I-0	0,69	47,7	200	1,7	370	440
ПКАНВ 1,5x6 -8I-П; ПКАНВ 1,5x6 -8I-0					310	360
ПКАНВ 1,5x6 -2-П; ПКАНВ 1,5x6 -2-0					460	570
ПКАНВ 1,5x6 -82-П; ПКАНВ 1,5x6 -82-0					390	480
ПКАНВ 1,5x6 -3-П; ПКАНВ 1,5x6 -3-0		600	750			
ПКАНВ 1,5x6 -93-П; ПКАНВ 1,5x6 -93-0		62,9	300		510	630
ПКАНВ 1,5x6 -4-П; ПКАНВ 1,5x6 -4-0		79,5	400		700	920
ПКАНВ 1,5x6 -94-П; ПКАНВ 1,5x6 -94-0					600	780
ПКАНВ 1,5x6 -5-П; ПКАНВ 1,5x6 -5-0		85,1	400		840	1110
ПКАНВ 1,5x6 -95-П; ПКАНВ 1,5x6 -95-0		44,5	200		720	940
ПКАТУ 1,5x6 -I-П; ПКАТУ 1,5x6 -I-0					280	320
ПКАТУ 1,5x6 -8I-П; ПКАТУ 1,5x6 -8I-0					260	300
ПКАТУ 1,5x6 -2-П; ПКАТУ 1,5x6 -2-0					380	450
ПКАТУ 1,5x6 -82-П; ПКАТУ 1,5x6 -82-0					330	400
ПКАТУ 1,5x6 -3-П; ПКАТУ 1,5x6 -3-0					500	620
ПКАТУ 1,5x6 -93-П; ПКАТУ 1,5x6 -93-0					450	570
ПКАТУ 1,5x6 -4-П; ПКАТУ 1,5x6 -4-0	630			800		
ПКАТУ 1,5x6 -94-П; ПКАТУ 1,5x6 -94-0	540	690				
ПКАТУ 1,5x6 -5-П; ПКАТУ 1,5x6 -5-0	79,5	400	780	1010		
ПКАТУ 1,5x6 -95-П; ПКАТУ 1,5x6 -95-0			660	860		

Примечание. В величины нагрузок включена нагрузка от собственного веса плит с заливкой швов, равная 210 кг/м<sup>2</sup> (нормативная) и 230 кг/м<sup>2</sup> (расчетная).

Разработанная конструкция плиты предназначена для применения в покрытиях промышленных зданий с высокоагрессивной средой при шаге несущих конструкций 6 м. Продольные ребра плит армируются предварительно напрягаемой стержневой арматурой и сварными каркасами. Предварительно напрягаемая арматура принята из упороченной вытяжной горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III и из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-IV.

Натяжение арматуры рекомендуется производить механическим способом, допускается натяжение электротермическим способом.

Расчет и конструирование плит произведены в соответствии со СНиП П-В.1-62\* с учетом требований СН 262-67. Продольные ребра по трещиностойкости отнесены ко второй категории. К качеству бетонной смеси, а также к качеству поверхности предъявлены повышенные требования.

Опорные закладные детали плит, петли строповочные и выступающие концы напрягаемой арматуры металлизуются.

В процессе монтажа покрытия после приварки закладных деталей плит к закладным деталям стропильных конструкций, сварные швы и участки закладных деталей с нарушенным покрытием должны быть защищены металлизацией или покрыты протекторным грунтом. После установки и приварки плит продольные и поперечные швы между ними заделываются сверху бетоном на мелком заполнителе, а снизу - герметиком. После передачи на плиты постоянных нагрузок, поверхности плит, обращенные внутрь здания, защищаются лакокрасочными покрытиями.

Маркировка плит принята следующая:

- числитель дроби обозначает тип конструкции (ПК - плита коррозионностойкая) и вид армирования;

- в знаменателе указаны основные номинальные размеры плиты в метрах.

После дроби через дефис ставятся:

а) при необходимости буква "Э", обозначающая, что плиты изготавливаются электротермическим способом;

б) цифра, характеризующая несущую способность плиты. После второго дефиса ставятся буквы "П" или "О", обозначающие соответственно "плотный" или "особо плотный" бетон.

#### СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 25 форматок

**АВТОР ПРОЕКТА** ЦНИИпромзданий, 127238, Москва, И-238, Дмитровское шоссе, д.46 и НИИЖБ

**УТВЕРЖДЕНИЕ** рекомендованы Отделом типового проектирования и организации проектно-изыскательских работ Госстроя СССР для применения в строительстве (протокол от 28/IX-71 г.)

**ПОСТАВЩИК** АП ЦНИИпромзданий

127238, Москва, И-238,  
Дмитровское шоссе, д.46;

Илв.И

Катал.л. № 029689И

ГП ЦПП, 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2