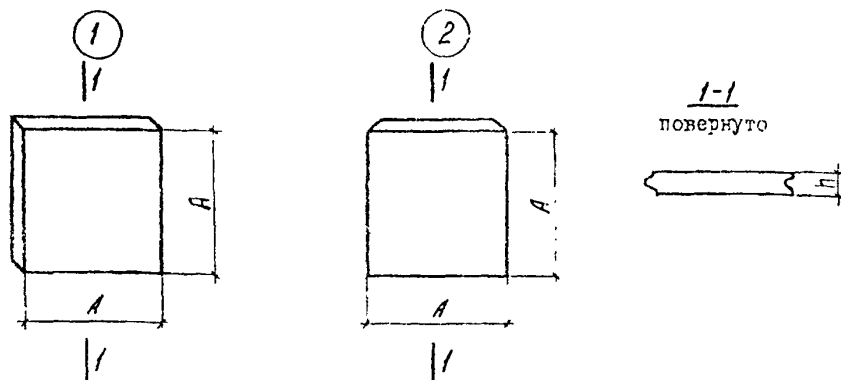


СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Шифр 2175-82 Э.П. 69 025 69 057 12-412
ГП ЦПП	КРУПНОРАЗМЕРНЫЕ КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОЛОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	MLEA
МАРТ 1985		На 2-х листах На 2-х страницах Страница I



ДИАГ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон тяжелый марок 300 и 400.

Сетки - из стали класса А-III диаметров 6 + 14 мм.

Петли - из стали класса А-I диаметром 14 мм и из стали класса А-III диаметром 18 мм.

НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ

Эскиз	Марка плиты	Размеры, мм		Расход материалов			Масса изде- лия, т
		А	h	Бетон, м ³	Сталь, кг		
					Натуральная	Приведенная к кл. А-I	
I	П(Ж;М;П;Л;С)30. I, 2-10рТ-I [a]	2995	120	1,08	<u>132,8(140,0)</u> <u>126,0(133,2)</u>	<u>195,9(209,7)</u> <u>186,6(200,4)</u>	2,70
	П(Ж;М;П;Л;С)30. I, 4-15рТ-I [a]		140	1,26	<u>166,4(130,3)</u> <u>159,6(123,5)</u>	<u>246,5(195,2)</u> <u>237,2(185,9)</u>	3,15
	П(Ж;М;П;Л;С)30. I, 6-20рТ-I [a]		160	1,44	<u>233,6(178,3)</u> <u>226,8(171,5)</u>	<u>350,6(267,4)</u> <u>341,3(258,1)</u>	3,60
	П(Ж;М;П;Л;С)30. I, 6-5сТ-I [a]				<u>144,5(110,7)</u> <u>137,7(103,9)</u>	<u>214,8(163,5)</u> <u>205,6(154,2)</u>	
	П(Ж;М;П;Л;С)15. I, 2-10рТ-I [a]	1495	120	0,27	<u>21,5(25,2)</u> <u>19,8(23,5)</u>	<u>30,9(37,1)</u> <u>28,6(34,8)</u>	0,68

КРУПНОРАЗМЕРНЫЕ КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ КЛОНОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Шифр 2175-82

Лист I
Страница 2

Продолжение

Эскиз	Марка плиты	Размеры, мм		Расход материалов			Масса изделия, т
		А	h	Бетон, м³	Сталь, кг		
					Натуральная	Приведенная к кл. А-I	
1	П(Ж;М;П;Л;С) 15. I, 4-15pT-I/a/	1495	140	0,32	$\frac{28,6(31,5)}{26,9(29,8)}$	$\frac{42,4(46,6)}{40,0(44,3)}$	0,80
	160		0,36	$\frac{28,6(31,5)}{26,9(29,8)}$	$\frac{42,4(46,6)}{40,0(44,3)}$	0,90	
				$\frac{57,8(61,0)}{56,1(59,3)}$	$\frac{85,7(91,6)}{83,4(89,2)}$		
	П(Ж;М;П;Л;С) 10. I, 2-10pT-I/a/	995	120	0,12	$\frac{10,1(11,4)}{8,4(9,7)}$	$\frac{14,4(16,7)}{12,1(14,4)}$	0,30
	140		0,14	$\frac{13,1(13,9)}{11,4(12,2)}$	$\frac{19,3(20,4)}{17,0(18,1)}$	0,35	
	160		0,16	$\frac{13,1(13,9)}{11,4(12,2)}$	$\frac{19,3(20,4)}{17,0(18,1)}$	0,40	
				$\frac{26,3(26,0)}{24,6(24,3)}$	$\frac{36,9(38,4)}{36,6(36,1)}$		
2	П(Ж;М;П;Л;С) 30. I, 2-10pT-II/a/	2995	120	1,08	$\frac{132,8(140,0)}{126,0(133,2)}$	$\frac{195,9(209,7)}{186,6(200,4)}$	2,70
	140		1,26	$\frac{166,4(180,3)}{159,6(173,5)}$	$\frac{246,5(195,2)}{237,2(185,9)}$	3,15	
	160		1,44	$\frac{223,6(178,3)}{226,8(171,5)}$	$\frac{350,6(267,4)}{341,3(258,1)}$	3,60	
				$\frac{144,5(110,7)}{137,7(103,9)}$	$\frac{214,8(163,5)}{205,6(154,2)}$		
	П(Ж;М;П;Л;С) 15. I, 2-10pT-II/a/	1495	120	0,27	$\frac{21,5(25,2)}{19,8(23,5)}$	$\frac{30,9(37,1)}{28,6(34,8)}$	0,68
	140		0,32	$\frac{28,6(31,5)}{26,9(29,8)}$	$\frac{42,4(46,6)}{40,0(44,3)}$	0,80	
	160		0,36	$\frac{28,6(31,5)}{26,9(29,8)}$	$\frac{42,4(46,6)}{40,0(44,3)}$	0,90	
				$\frac{57,8(61,0)}{56,1(59,3)}$	$\frac{85,7(91,6)}{83,4(89,2)}$		
	П(Ж;М;П;Л;С) 10. I, 2-10pT-II/a/	995	120	0,12	$\frac{10,1(11,4)}{8,4(9,7)}$	$\frac{14,4(16,7)}{12,1(14,4)}$	0,30
	140		0,14	$\frac{13,1(13,9)}{11,4(12,2)}$	$\frac{19,3(20,4)}{17,0(18,1)}$	0,35	
	160		0,16	$\frac{13,1(13,9)}{11,4(12,2)}$	$\frac{19,3(20,4)}{17,0(18,1)}$	0,40	
				$\frac{26,3(26,0)}{24,6(24,3)}$	$\frac{36,9(38,4)}{36,6(36,1)}$		

1. Расход стали в числителе - с учетом строповочных устройств, в знаменателе - без них.
2. В скобках, в графах расход стали, дан вариант плит с применением унифицированных сеток по ГОСТ 23279-78.

КРУПНОРАЗМЕРНЫЕ КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОЛОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ		СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Шифр 2175-82	Лист 2 Страница 3
---	--	--	----------------------

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Плиты предназначены для полов производственных помещений промышленных предприятий с малой интенсивностью воздействия жидкостей.

Расчетные нагрузки на плиты полов: равномерно распределенная $10000 + 20000 \text{ кгс/м}^2$, сосредоточенная - 49000Н.
98 + 196 кПа

Н1ВD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА **G2BQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ -**
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 40°C - неагрессивная

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Расшифровка марки изделия:

П(Ж;М;П;Л;С)30.1,4-15рТ-I ; П(Ж;М;П;Л;С)30.1,4-15рТ-I а
П(Ж;М;П;Л;С)30.1,4-15рТ-П ; П(Ж;М;П;Л;С)30.1,4-15рТ-П а
П(Ж;М;П;Л;С)30.1,6-5сТ-I
П(Ж;М;П;Л;С)30.1,6-5сТ-П, где

ПЖ - плита с покрытием из жаростойкого бетона;
ПМ - плита с мозаичным покрытием;
ПШ - плита с поливинилацетатноцементнобетонным покрытием;
ПЛ - плита с латексноцементнобетонным покрытием;
ПС - плита с покрытием из стальных штампованных перфорированных плит.
30 - длина и ширина плиты в дм;
1,4 - 1,6 - высоты плит в дм;
15р - расчетная равномерно распределенная нагрузка в тс/м²;
5с - сосредоточенная нагрузка в тс;
Т - тяжелый бетон;
I - расположение паза и гребня по периметру;
П - расположение паза и гребня на двух противоположных сторонах.
а - плита, армированная унифицированными сетками.

В7ЕА С О С Т А В П Р О Е К Т Н О Й Д О К У М Е Н Т А Ц И И

Крупноразмерные комплексные плиты для полов производственных зданий
промышленных предприятий. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 85 форматов.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИПромзданий, 127238, Москва, И-238, Дмитровское шоссе, д.46.

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Одобрены Отделом типового проектирования и организации проектно-исследовательских работ Госстроя СССР, письмо от 05.01.84г. № 2/2-7.

В7КА ПОСТАВЩИК. Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Инв. № 20220
Катал. л. № 051141