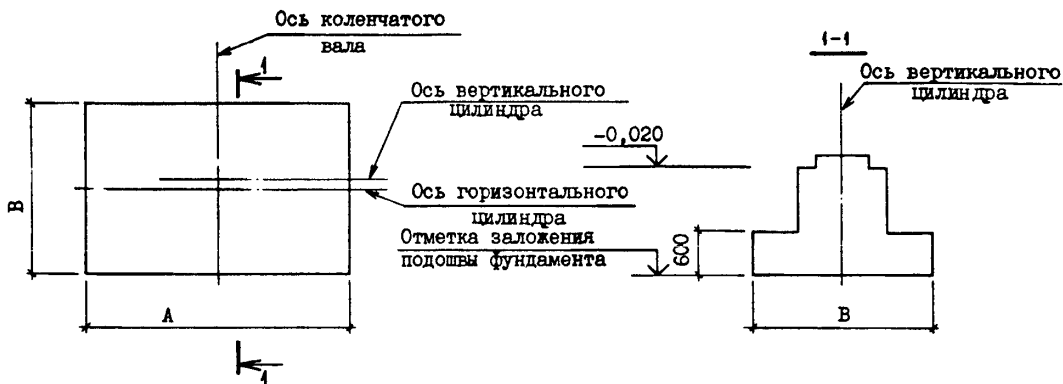


СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ Серия 3.004.1-11 В ып. 0
	ЦИТП	УДК 62-218.2
СЕНТЯБРЬ 1988	ФУНДАМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД УГЛОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ	На 1-м листе На 2-х страницах Страница I



Таблица

Марка углового компрессора	Завод-изготовитель	Частота вращения, об/мин.	Масса, т	Минимальная отметка заложения подошвы фундамента, м	Минимальные размеры подошвы фундамента, мм	
					А	В
1. ЗГП-12/35	Краснодарский компрессорный з-д	500	3,97	I, I	2700	2100
2. ЗГП-20/8	Краснодарский компрессорный з-д	500	2,55	I, I	3000	2400
3. ВПЗ-20/9	Краснодарский компрессорный з-д	500	3,3	I, I	2700	1800
4. ЗГП-5/220	Краснодарский компрессорный з-д	500	4,01	I, I	3000	1800
5. 305 ВП-12/220	Завод "Борец"	500	6,8	I, I	3600	2400
6. ЗС5ВП-20/35	Завод "Борец"	500	6,09	I, I	3300	2400
7. 305НП-20/30	Завод "Борец"	500	5,645	I, I	3000	2100
8. 305ВП-16/70	Завод "Борец"	500	5,535	I, I	3300	2400
9. 305ГП-20/18	Завод "Борец"	500	5,200	I, 3	3300	2400
10. 302ВП-6/18	Завод "Борец"	735	2,023	I, I	1800	1200
11. 2ВП-2/220	Краснодарский компрессорный з-д	500	3,500	I, 2	1800	1500
12. 302ГП-6/30	Завод "Борец"	735	1,850	I, I	1800	1200
13. ЗС2НП-6/30	Завод "Борец"	735	2,100	I, I	2400	1200
14. 402ВП-4/220	Завод "Борец"	735	2,050	I, I	1800	1500
15. 402ВП-4/400	Завод "Борец"	735	2,200	I, I	2100	1500
16. 305ГП40/3	Завод "Борец"	500	5,390	I, 3	3600	2100
17. ВП2-10/9	Краснодарский компрессорный з-д	735	1,430	I, I	1800	1200
18. 202ВП12/3	Завод "Борец"	735	1,655	I, I	2100	1800
19. ЗС2ГП12/3	Завод "Борец"	735	1,830	I, 2	1500	1800
20. 202ВП20/2	Завод "Борец"	735	1,815	I, 2	1800	1500
21. 302ВП6/35	Завод "Борец"	735	1,870	I, I	1500	1200

ФУНДАМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД УГЛОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.004.I-II
Вып.0Лист I
Страница 2

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Настоящая серия содержит материалы для проектирования фундаментов под угловые компрессоры с использованием средств автоматизации. Эксплуатация автоматизированной технологической линии проектирования, включенной в настоящую серию, обеспечивает получение комплекта рабочих чертежей фундамента под угловой компрессор для условий конкретной строительной площадки. Исходной информацией для работы автоматизированной линии проектирования являются данные о марке машин, количестве и расположении их в пехе, допустимых габаритах фундаментов и грунтовых условиях. Технологическая линия состоит из банка заданий на проектирование, расчетной и проектирующей программ, а также программы графического изображения фундаментов в виде рабочих чертежей. Программы связаны между собой автоматически и не требуют участия инженера в процессе проектирования.

Номенклатура, технические характеристики угловых компрессоров и минимально возможные габариты фундаментов из условия размещения оборудования и обеспечения конструктивных требований приведены в таблице. Фундаменты, проектируемые по данной серии, представляют собой монолитный железобетонный массив ступенчатой конфигурации с подошвой прямоугольной формы. Размеры подошвы кратны 300 мм, высота нижней ступени фундамента равна 600 мм.

Бетон фундаментов принят класса В 10. Фундаменты армируются конструктивно по подошве и верхней грани сетками из стержневой горячекатанной арматурной стали класса А-II.

G2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Материалы для автоматизированного проектирования фундаментов под угловые компрессоры разработаны для марок компрессоров, выпускаемых Краснодарским компрессорным заводом и Московским заводом "Борец", и применяются при строительстве на естественном основании (грунты с модулем деформации более 100 кг/см²) и на сваях.

Эксплуатацию автоматизированной технологической линии проектирования по данной серии осуществляет институт "Ленинградский Промстройпроект". Срок исполнения заказа - 3 рабочих дня с момента получения задания на проектирование. Рабочие чертежи фундамента под угловой компрессор, выполненные по данному выпуску, являются прилагаемыми материалами к основному комплекту чертежей проектируемого объекта.

В выпуск заложена возможность ограничить, по желанию заказчика, габариты подошвы фундамента в плане и допустимый уровень вибрации, задать произвольную отметку заложения его подошвы.

Выпуск обеспечивает проектирование фундаментов при установке ряда угловых компрессоров с учетом взаимного влияния соседних машин.

Настоящий выпуск не предназначен для проектирования фундаментов в особых условиях (на просадочных, набухающих, заторфованных грунтах и т.п.).

G2EE Инженерно-геологические условия - обычные.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Данный выпуск предусматривает возможность расширения номенклатуры компрессоров как по просьбе заказчика, так и по мере выпуска заводами-изготовителями нового оборудования. Серия 3.004.I-II, вып.0 разработана взамен серии 3.004-8, вып.10,14,16,17,22,25,26,27,31...37,41,42,44...47,50...56,58...87.

B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0. Материалы для автоматизированного проектирования.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 64 форматки.

B7BA АВТОР ПРОЕКТА Ленинградский Промстройпроект, 196247, Ленинград, Ленинский пр., 160 Ленинградское отделение института "Фундаментпроект".

B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ утверждены Госстроем СССР, протокол Госстроя СССР от 14.04.87 № АЧ-40, введены в действие с 01.06.87.

B7KA ПОСТАВЩИК ЦИТП, 125878, ГСП, Москва, А-445, ул.Смольная, 22

Инв.№ 22I33

Катал.л.№ 057999

С.К. Лапин

С.К. Лапин

Гл. инженер
проекта

В.А. Семенов

В.А. Семенов

Гл. инженер
института