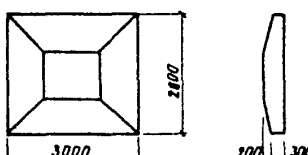
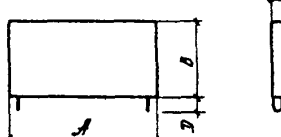
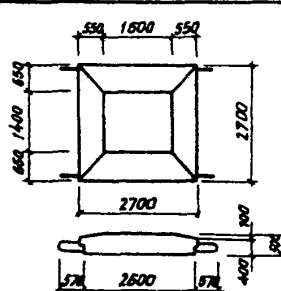
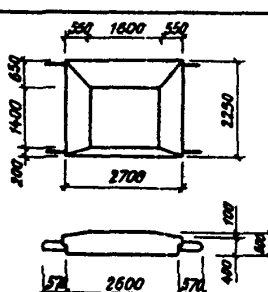


СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ		СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.415.1-2 Выпуск I-I		
	ГП ЦПП	КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА		УДК 624.15	
МАРТ 1988			На 2-х листах На 4-х страницах Страница I		
Эскиз	Марка изделия	Класс бетона	Расход материалов Бетон, м <sup>3</sup> ,      Сталь, кг		Масса, т
	ФП1	В20		166,30	8,50
	ФП2	В27,5	3,40	394,80	
	ФП3	В27,5		542,40	
	ФП4 A=3400 B=1800 C=300 D=350	В20	1,84	80,00	4,60
	ФП5 A=4300 B=2030 C=350 D=390	В20	3,05	183,00	7,60
	ФП6 A=4600 B=2150 C=400 D=450	В20	3,96	264,10	9,90
	ФП7	В27,5	3,30	544,7	8,2
	ФП8	В27,5	2,79	458,6	7,0

КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ  
И ИЗДЕЛИЯ  
Серия 3.415.1-2  
Выпуск I-I

Лист I

Страница 2

Эскиз	Марка изделия	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
			Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
	ФП9	В27,5	2,82	352,9	7,1
	ФПО	В27,5	2,50	307,6	6,3
	ФПО <sup>II</sup>	В27,5	2,50	307,6	6,3

КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА			СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.415.1-2 Выпуск 1-1		Лист 2 Страница 3
Эскиз	Марка изделия	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
			Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
	ШП1 A=2700	B27,5	2,28	581,8	5,7
	ШП2 A=2250	B27,5	1,88	487,2	4,7
	ФС1 H=830 A=1300 B=1100	B27,5	0,80	39,3	2,0
	ФС2 H=1130 A=1500 B=1300	B27,5	1,45	57,0	3,6

#### Д1АА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон тяжелый классов В20 и В27,5 ГОСТ 18105-86

Марка бетона по морозостойкости F 50

Арматура классов А1 и АП ГОСТ 5781-82. Для закладных деталей применяется прокат из стали марки В Ст3кп2 ГОСТ 380-71.

Фундаментные плиты армируются плоскими каркасами и отдельными стержнями; фундаментные стаканы - пространственными каркасами и отдельными стержнями.

#### С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Надежки предназначены для оборно-монолитных фундаментов производственных зданий мельниц и комбикормовых заводов (сетка колонн 6x9, 3x6, 6x6 м), в каркасах которых используются оборные железобетонные элементы серии I.420-12 и I.420-13.

Бетонирование производится по поточно-агрегатной технологии.

Формы для надежек разрабатываются производственным проектно-техническим центром Агропрома РСФСР.

И1ВА РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 40°C

С2ВВ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

С2ВГ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ - неагрессивная

КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ  
И ИЗДЕЛИЯ  
Серия 3.415.1-2  
Выпуск 1-1

Лист 2

Страница 4

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия:

ФП2, где:

ФП - условное обозначение фундаментных плит

2 - условное обозначение типоразмера плиты

ФС2, где:

ФС - условное обозначение фундаментных стоек

2 - условное обозначение типоразмера стойки

Настоящий выпуск рассматривать одновременно с выпуском 0-4 "Фундаменты сборно-монолитные". Материалы для проектирования.

## В7КА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 1-1. Фундаменты сборно-монолитные. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 65 форматов.

## В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

ЦНИИПромзаернопроект, 129272, г. Москва, И-272,  
ул. Трифоновская, д. 47

## В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены Министерством хлебопродуктов СССР  
приказ № 13 от 11.09.87

## В7КА ПОСТАВИК

Государственное предприятие — Центр проектной  
продукции массового применения (ГП ЦПП),  
127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2