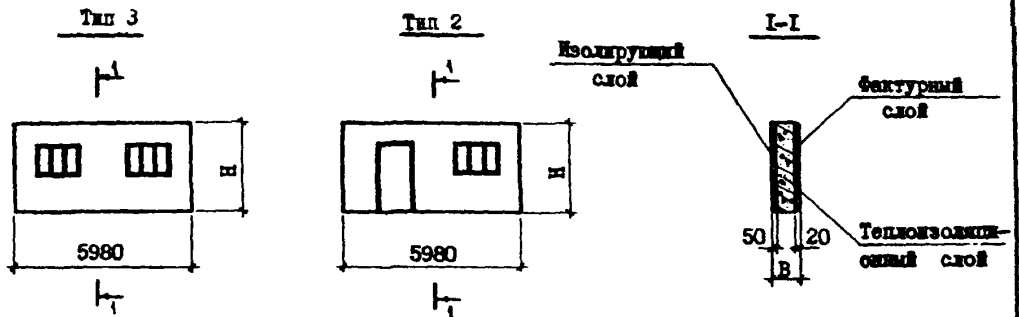


<p>СК-3</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I. 832.1-10 Вып. 3, 4 У.И.К 69.022-413</p>
<p>ГП ЦПП</p>	<p>ДУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ</p>	<p>МЖСВ</p>
<p>ИЮЛЬ 1984</p>		<p>На 3-х листах На 5-и страницах Страница I</p>



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон внутреннего изолирующего слоя тяжелый или на пористых заполнителях марки М200.
 Бетон теплоизоляционного слоя на пористых заполнителях марки М50.
 Цементно-песчаный раствор фактурного слоя марки М100.
 Продольная арматура - из стали класса А-III диаметром 6 и 8 мм по ГОСТ 5781-82,
 поперечная - из стали класса Вр-I диаметром 4мм по ГОСТ 6727-80
 Панели армированы пространственным арматурным каркасами.

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов				Масса панелей, т				
	Н	В	цементно-песчаный раствор М100, м3	бетон на пористых заполнителях М50, м3	бетон тяжелый или на пористых заполнителях М200, м3	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, γ = кг/м3				
							800	900	1000	1100	1200
ЗПСД 6.24.20-III-C	2380	200	0,20	1,29	0,50	66,0	3,0	3,1	3,3	3,4	3,6
ЗПСД 6.24.20-III-C							2,8	3,0	3,1	3,3	3,4
ЗПСД 6.24.20-III-КС							3,0	3,1	3,3	3,4	3,6
ЗПСД 6.24.20-III-КС							2,8	3,0	3,1	3,3	3,4
ЗПСД 6.24.25-III-C	250	250	1,79			71,8	3,4	3,7	3,9	4,1	4,3
ЗПСД 6.24.25-III-C							3,3	3,5	3,7	3,9	4,1
ЗПСД 6.24.25-III-КС							3,4	3,7	3,9	4,1	4,3
ЗПСД 6.24.25-III-КС							3,3	3,5	3,7	3,9	4,1

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ
ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия 1.832.1-10
Вып. 3, 4

Лист I
Страница 2

Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов				Масса панелей, т				
	H	B	цементно-песчаный раствор М100, м ³	бетон на пористых заполнителях М50, м ³	бетон тяжелый или на пористых заполнителях М200, м ³	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, $\gamma = \text{кг/м}^3$				
							800	900	1000	1100	1200
ЗПСД 6.24.30-ПТ-С	2380	300	0,20	2,29	0,50	74,0	3,9	4,2	4,4	4,7	5,0
ЗПСД 6.24.30-ПШ-С							3,7	4,0	4,3	4,5	4,8
ЗПСД 6.24.30-ПТ-КС							3,9	4,2	4,4	4,7	5,0
ЗПСД 6.24.30-ПШ-КС							3,7	4,0	4,3	4,5	4,8
ЗПСД 6.24.40-ПТ-С	400	400		3,29		75,3	4,8	5,2	5,6	6,0	6,3
ЗПСД 6.24.40-ПШ-С							4,7	5,0	5,4	5,8	6,2
ЗПСД 6.24.40-ПТ-КС							4,8	5,2	5,6	6,0	6,3
ЗПСД 6.24.40-ПШ-КС							4,7	5,0	5,4	5,8	6,2
ЗПСД 6.27.20-ПТ-С	200			1,53		73,9	3,5	3,6	3,8	4,0	4,2
ЗПСД 6.27.20-ПШ-С							3,3	3,4	3,7	3,8	4,0
ЗПСД 6.27.20-ПТ-КС							3,5	3,6	3,8	4,0	4,2
ЗПСД 6.27.20-ПШ-КС							3,3	3,4	3,7	3,8	4,0
ЗПСД 6.27.25-ПТ-С	2680	250	0,24	2,12	0,59	77,3	4,0	4,3	4,5	4,8	5,0
ЗПСД 6.27.25-ПШ-С							3,8	4,1	4,3	4,6	4,8
ЗПСД 6.27.25-ПТ-КС							4,0	4,3	4,5	4,8	5,0
ЗПСД 6.27.25-ПШ-КС							3,8	4,1	4,3	4,6	4,8
ЗПСД 6.27.30-ПТ-С	300			2,70		79,1	4,6	4,9	5,2	5,5	5,8
ЗПСД 6.27.30-ПШ-С							4,4	4,7	5,0	5,3	5,6
ЗПСД 6.27.30-ПТ-КС							4,6	4,9	5,2	5,5	5,8
ЗПСД 6.27.30-ПШ-КС							4,4	4,7	5,0	5,3	5,6
ЗПСД 6.27.40-ПТ-С	400			3,88		85,8	5,7	5,7	6,2	7,0	7,4
ЗПСД 6.27.40-ПШ-С							5,5	5,6	6,0	6,8	7,2
ЗПСД 6.27.40-ПТ-КС							5,7	5,7	6,2	7,0	7,4
ЗПСД 6.27.40-ПШ-КС							5,5	5,6	6,0	6,8	7,2
ЗПСД 6.30.20-ПТ-С	200			1,76		81,9	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8
ЗПСД 6.30.20-ПШ-С							3,7	4,0	4,2	4,4	4,6
ЗПСД 6.30.20-ПТ-КС							4,0	4,2	4,4	4,6	4,8
ЗПСД 6.30.20-ПШ-КС							3,7	4,0	4,2	4,4	4,6
ЗПСД 6.30.25-ПТ-С	2980	250	0,27	2,44	0,68	85,3	4,6	4,9	5,2	5,5	5,7
ЗПСД 6.30.25-ПШ-С							4,4	4,7	5,0	5,2	5,5
ЗПСД 6.30.25-ПТ-КС							4,6	4,9	5,2	5,5	5,7
ЗПСД 6.30.25-ПШ-КС							4,4	4,7	5,0	5,2	5,5
ЗПСД 6.30.30-ПТ-С	300			3,12		91,9	5,3	5,6	6,0	6,3	6,7
ЗПСД 6.30.30-ПШ-С							5,1	5,4	5,7	6,1	6,5
ЗПСД 6.30.30-ПТ-КС							5,3	5,6	6,0	6,3	6,7
ЗПСД 6.30.30-ПШ-КС							5,1	5,4	5,7	6,1	6,5
ЗПСД 6.30.40-ПТ-С	400			4,47		103,2	6,5	7,0	7,5	8,0	8,6
ЗПСД 6.30.40-ПШ-С							6,3	6,8	7,3	7,8	8,3
ЗПСД 6.30.40-ПТ-КС							6,5	7,0	7,5	8,0	8,6
ЗПСД 6.30.40-ПШ-КС							6,3	6,8	7,3	7,8	8,3

Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов				Масса панелей, т				
	H	B	цементно-песчаный раствор М100, м3	бетон на пористых заполнителях М50, м3	бетон тяжелый или на пористых заполнителях М200, м3	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, $\gamma = \text{кг/м}^3$				
							800	900	1000	1100	1200
ЗПСД 6.33.20-ПТ-С	3280	200	0,31	2,0	0,77	87,2	4,5	4,7	5,0	5,2	5,4
ЗПСД 6.33.20-ПШ-С							4,2	4,4	4,7	4,9	5,2
ЗПСД 6.33.20-ПТ-КС							4,5	4,7	5,0	5,2	5,4
ЗПСД 6.33.20-ПШ-КС							4,2	4,4	4,7	4,9	5,2
ЗПСД 6.33.25-ПТ-С	3280	250	0,31	2,76	0,77	91,6	5,2	5,5	5,8	6,2	6,5
ЗПСД 6.33.25-ПШ-С							5,0	5,3	5,6	5,9	6,2
ЗПСД 6.33.25-ПТ-КС							5,2	5,5	5,8	6,2	6,5
ЗПСД 6.33.25-ПШ-КС							5,0	5,3	5,6	5,9	6,2
ЗПСД 6.33.30-ПТ-С	3280	300	0,31	3,53	0,77	93,8	5,9	6,3	6,7	7,1	7,5
ЗПСД 6.33.30-ПШ-С							5,7	6,1	6,5	6,9	7,3
ЗПСД 6.33.30-ПТ-КС							5,9	6,3	6,7	7,1	7,5
ЗПСД 6.33.30-ПШ-КС							5,7	6,1	6,5	6,9	7,3
ЗПСД 6.33.40-ПТ-С	3280	400	0,31	5,06	0,77	105,2	7,4	7,9	8,5	9,1	9,7
ЗПСД 6.33.40-ПШ-С							7,1	7,7	8,2	8,8	9,4
ЗПСД 6.33.40-ПТ-КС							7,4	7,9	8,5	9,1	9,7
ЗПСД 6.33.40-ПШ-КС							7,1	7,7	8,2	8,8	9,4
4ПСД 6.27.20-ПТ-С	2680	200	0,21	1,41	0,57	82,6	3,3	3,5	3,6	3,8	4,0
4ПСД 6.27.20-ПШ-С							3,0	3,3	3,4	3,6	3,8
4ПСД 6.27.20-ПТ-КС							3,3	3,5	3,6	3,8	4,0
4ПСД 6.27.20-ПШ-КС							3,0	3,3	3,4	3,6	3,8
4ПСД 6.27.25-ПТ-С	2680	250	0,21	1,96	0,57	82,6	3,8	4,1	4,3	4,5	4,8
4ПСД 6.27.25-ПШ-С							3,5	3,9	4,1	4,3	4,6
4ПСД 6.27.25-ПТ-КС							3,8	4,1	4,3	4,5	4,8
4ПСД 6.27.25-ПШ-КС							3,5	3,9	4,1	4,3	4,6
4ПСД 6.27.30-ПТ-С	2680	300	0,21	2,50	0,57	87,8	4,3	4,6	4,9	5,2	5,5
4ПСД 6.27.30-ПШ-С							4,0	4,4	4,7	5,0	5,3
4ПСД 6.27.30-ПТ-КС							4,3	4,6	4,9	5,2	5,5
4ПСД 6.27.30-ПШ-КС							4,0	4,4	4,7	5,0	5,3
4ПСД 6.27.40-ПТ-С	2680	400	0,21	3,58	0,57	94,1	5,3	5,8	6,2	6,6	7,0
4ПСД 6.27.40-ПШ-С							5,0	6,6	6,0	6,4	6,8
4ПСД 6.27.40-ПТ-КС							5,3	5,8	6,2	6,6	7,0
4ПСД 6.27.40-ПШ-КС							5,0	5,6	6,0	6,4	6,8
4ПСД 6.30.20-ПТ-С	2980	200	0,25	1,65	0,66	90,5	3,8	4,1	4,3	4,4	4,6
4ПСД 6.30.20-ПШ-С							3,5	3,9	4,1	4,2	4,4
4ПСД 6.30.20-ПТ-КС							3,8	4,1	4,3	4,4	4,6
4ПСД 6.30.20-ПШ-КС							3,5	3,9	4,1	4,2	4,4
4ПСД 6.30.25-ПТ-С	2980	250	0,25	2,28	0,66	93,9	4,4	4,7	5,0	5,2	5,5
4ПСД 6.30.25-ПШ-С							4,1	4,5	4,8	5,0	5,3
4ПСД 6.30.25-ПТ-КС							4,4	4,7	5,0	5,2	5,5
4ПСД 6.30.25-ПШ-КС							4,1	4,5	4,8	5,0	5,3

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ
ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ
И ИЗДЕЛИЯ
Серия 1.832.1-10
Вып. 3, 4

Лист 2
Страница 4

Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов				Масса панелей, т				
	Н	В	цементно-песчаный раствор М100, м ³	бетон на пористых заполнителях М50, м ³	бетон тяжелый или на пористых заполнителях М200, м ³	сталь, кг	при плотности бетона на пористых заполнителях, $\gamma = \text{кг/м}^3$				
							800	900	1000	1100	1200
4ПСД 6.30.30-ПТ-С	2980	300	0,25	2,91	0,66	100,4	4,9	5,4	5,7	6,0	6,4
4ПСД 6.30.30-ПШ-С							4,7	5,2	5,5	5,8	6,2
4ПСД 6.30.30-ПТ-КС						103,8	4,9	5,4	5,7	6,0	6,4
4ПСД 6.30.30-ПШ-КС							4,7	5,2	5,5	5,8	6,2
4ПСД 6.30.40-ПТ-С	400	400	4,17	4,17	0,66	111,4	6,1	6,7	7,2	7,6	8,1
4ПСД 6.30.40-ПШ-С							5,8	6,5	7,0	7,4	7,9
4ПСД 6.30.40-ПТ-КС						114,8	6,1	6,7	7,2	7,6	8,1
4ПСД 6.30.40-ПШ-КС							5,8	6,5	7,0	7,4	7,9
4ПСД 6.33.20-ПТ-С	200	200	0,29	1,88	0,75	95,8	4,3	4,6	4,8	5,0	5,2
4ПСД 6.33.20-ПШ-С							4,0	4,3	4,6	4,8	5,0
4ПСД 6.33.20-ПТ-КС						99,2	4,3	4,6	4,8	5,0	5,2
4ПСД 6.33.20-ПШ-КС							4,0	4,3	4,6	4,8	5,0
4ПСД 6.33.25-ПТ-С	3260	250	0,29	2,60	0,75	100,2	5,0	5,4	5,6	5,9	6,2
4ПСД 6.33.25-ПШ-С							4,6	5,1	5,4	5,7	6,0
4ПСД 6.33.25-ПТ-КС						103,6	5,0	5,4	5,6	5,9	6,2
4ПСД 6.33.25-ПШ-КС							4,6	5,1	5,4	5,7	6,0
4ПСД 6.33.30-ПТ-С	300	300	0,29	3,32	0,75	102,3	5,6	6,0	6,5	6,8	7,2
4ПСД 6.33.30-ПШ-С							5,3	5,7	6,2	6,6	7,0
4ПСД 6.33.30-ПТ-КС						105,7	5,6	6,0	6,5	6,8	7,2
4ПСД 6.33.30-ПШ-КС							5,3	5,7	6,2	6,6	7,0
4ПСД 6.33.40-ПТ-С	400	400	0,29	4,77	0,75	113,3	7,0	7,6	8,1	8,7	9,2
4ПСД 6.33.40-ПШ-С							6,6	7,3	7,9	8,4	9,0
4ПСД 6.33.40-ПТ-КС						116,7	7,0	7,6	8,1	8,7	9,2
4ПСД 6.33.40-ПШ-КС							6,6	7,3	7,9	8,4	9,0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Панели предназначены для наружных стен животноводческих и птицеводческих зданий со слабо- и среднеагрессивной средой при относительной влажности воздуха внутри помещений не более 85%.

Для конструкционно-теплоизоляционных бетонов приняты следующие материалы: керамзитобетон на керамзитовом песке, керамзитопенобетон, керамзитобетон на перлитовом песке, перлитобетон, шлакопемзобетон, аглопоритобетон, мушгизитобетон.

Панели из керамзитобетона на перлитовом песке, перлитобетона и керамзитопенобетона с изолирующим слоем из тяжелого бетона, а также панели из других бетонов с изолирующим слоем из легкого бетона могут применяться только в зданиях с влажностью внутреннего воздуха до 75%.

Требуемая толщина панелей принимается в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха и температурно-влажностных условий эксплуатации помещений.

ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.632.I-IO Вып.3,4	Лист 3 Страница 5
--	---	----------------------

СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - $\frac{55 \text{ кгс/м}^2}{0,54 \text{ кПа}}$

ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА
 - минус 50°C

СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - слабо- и
 среднеагрессивная

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки панели:

ЗПСД 6.27.30-ПТ-КС; АПСД 6.27.30-ПШ-С

3, 4 - тип панели

3 - с оконными проемами; 4 - с оконным и
 дверным проемами

ПСД - панель стеновая двухслойная

6 - длина панели, м

27 - высота панели, дм

30 - толщина панели, см.

ПТ, ПШ - первой буквой обозначен вид бетона
 теплоизоляционного слоя, второй буквой -
 вид бетона изолирующего слоя:

П - на пористых заполнителях, Т - тяжелый.

К - подъярнковые, (без индекса - рядовые)

С - с заполнением проемов блоками.

Настоящий выпуск рассматривать одновременно со следующими выпусками данной серии:

выпуск 0 "Материалы для проектирования";

выпуск I "Опалубочные чертежи и армирование".

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 3. Панели, изготавливаемые на заводах, имеющих кантователи.

Выпуск 4. Арматурные и закладные изделия для панелей, изготавливаемых на заводах,
 имеющих кантователи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 164 форматки

В7ЕА АВТОР ПРОЕКТА ГипроНИСельхоз, 121002, Москва, М.Могильевский пер., 3; НИИЖБ и
 ЦНИИЭСельстрой

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госстроем СССР для применения при проектировании и в строитель-
 стве сельскохозяйственных зданий, письмо от 23.12.83г. № 2/3-419

В7КА ПОСТАВЩИК АП ГипроНИСельхоз, 107078, Москва, просп. Сахарова, 18;
 ГП ЦПП, 127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2

Иль.Б 19547

Кат.л. 049730