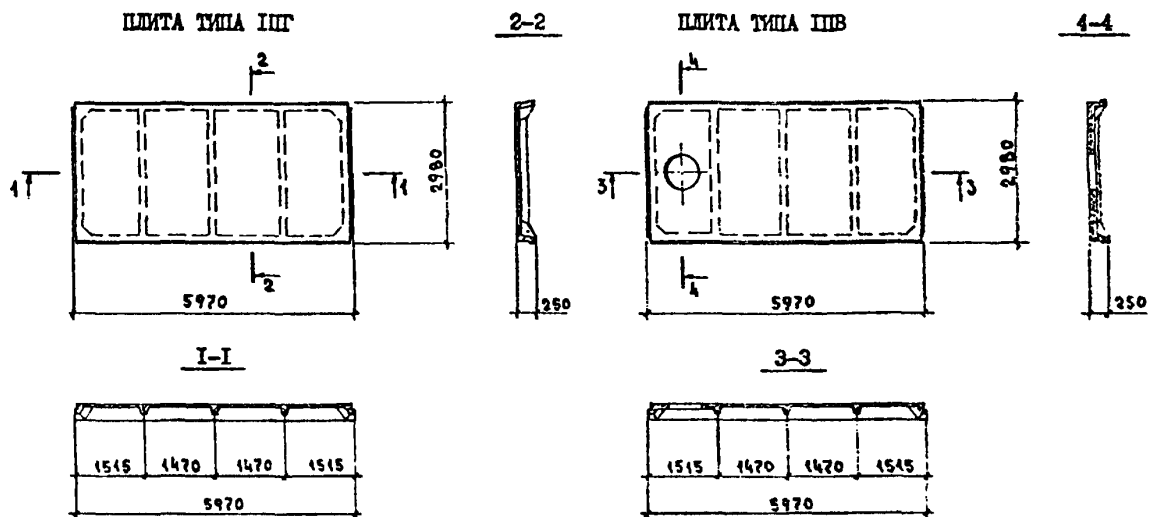


СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.865.I-4/89 вып. I, 2
ГП ЦПП	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	УДК 624.073
ДЕКАБРЬ 1989		На 3 листах На 5 страницах Страница I



D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон тяжелый и легкий плотной структуры классов по прочности на сжатие В15, В20, В25, В30.

Проницаемость бетона плит, эксплуатируемых в неагрессивной среде, не нормируется. Плиты, эксплуатируемые в слабоагрессивной газообразной среде, должны изготавливаться из бетона нормальной проницаемости (Н), в среднеагрессивной газообразной среде - из бетона повышенной проницаемости (П).

В качестве напрягаемой арматуры предусмотрена стержневая горячекатаная арматура периодического профиля по ГОСТ 5781-82* и стержневая термически и термомеханически упрочненная периодического профиля - по ГОСТ 10884-81*:

для плит, эксплуатируемых в неагрессивной среде - класса А-IV и соответственно тех же диаметров - классов Ат-IVС и Ат-IVК; класса А-V и соответственно тех же диаметров классов - Ат-V и Ат-VСК; для плит, эксплуатируемых в слабо- и среднеагрессивной газообразной среде - класса А-IV и соответственно тех же диаметров - классов Ат-IVС и Ат-IVК; класса Ат-VСК. При этом арматура классов Ат-IVС и Ат-VСК в среднеагрессивной газообразной среде может применяться только в том случае, если степень агрессивности среды определяется только влажностью воздуха и концентрацией углекислого газа. В среднеагрессивной твердой среде (аэрозоли, пыль) эти классы арматуры не применяются.

В качестве ненапрягаемой арматуры сварных каркасов и сеток принята стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82* и арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

Нижняя поверхность плит из легкого бетона, предназначенных для эксплуатации в среднеагрессивной среде, имеет лакокрасочное защитное покрытие.

Плиты подразделяются на два типа:

III - без проема в полке плиты, IV - с проемом в полке плиты для пропуска вентиляционных устройств.

В номенклатуре в скобках указаны показатели для плит из легкого бетона; соответственно, расчетная равномерно распределенная нагрузка и номинальная отпускная масса плит.

Номенклатура плит

Марка плиты	Расчетная равномерно распреде- ленная на- грузка, кгс/м ²	Класс бе- тона по прочности на сжатие	Расход материалов		Масса плиты из бетона, т					
			бетон, м ³	сталь, кг	тяжелого	легкого плотной струк- туры				
Плиты типа ПП для неагрессивной среды										
ПП6-1АУТ(Л)	110 (140)	В15	0,9	48,1	2,25	1,7 (1,95)				
ПП6-2АУТ(Л)	170 (200)	В20		56,2						
ПП6-3АУТ(Л)	250 (280)	В25		60,6						
ПП6-4АУТ(Л)	380 (410)			73,1						
ПП6-5АУТ(Л)	490 (520)	В30		93,0						
ПП6-6АУТ(Л)	550 (580)			106,8						
ПП6-7АУТ(Л)	650 (680)	В30		121,5						
ПП6-2АУТ(Л)	170 (200)	В20		52,4						
ПП6-3АУТ(Л)	250 (280)	В25		56,2						
ПП6-4АУТ(Л)	380 (410)			68,1						
ПП6-5АУТ(Л)	490 (520)	В30		87,4						
ПП6-6АУТ(Л)	550 (580)			100,6						
ПП6-7АУТ(Л)	650 (680)	В30		111,5						
Плиты типа ПП для слабо- и среднеагрессивной среды										
ПП6-2АУТ(Л)-Н(П)	130 (160)	В20	0,9	62,9	2,25	1,7 (1,95)				
ПП6-3АУТ(Л)-Н(П)	210 (240)			67,3						
ПП6-4АУТ(Л)-Н(П)	300 (330)	В25		79,8						
ПП6-5АУТ(Л)-Н(П)	390 (420)			93,0						
ПП6-6АУТ(Л)-Н(П)	490 (520)	В30		106,8						
ПП6-7АУТ(Л)-Н(П)	550 (580)			121,5						
ПП6-2АУСКТ(Л)-Н(П)	130 (160)	В20		59,1						
ПП6-3АУСКТ(Л)-Н(П)	210 (240)	В25		62,9						
ПП6-4АУСКТ(Л)-Н(П)	300 (330)			74,8						
ПП6-5АУСКТ(Л)-Н(П)	390 (420)	В30		87,4						
ПП6-6АУСКТ(Л)-Н(П)	490 (520)			100,6						
ПП6-7АУСКТ(Л)-Н(П)	550 (580)	В30		111,5						
Плиты типа ППВ для неагрессивной среды										
ППВ6-2АУТ(Л)-4	170 (200)	В20		1,16			108,0	2,9	2,25 (2,55)	
ППВ6-3АУТ(Л)-4	250 (280)		112,4							
ППВ6-4АУТ(Л)-4	380 (410)	В25	130,7							
ППВ6-5АУТ(Л)-4	490 (520)		148,2							
ППВ6-6АУТ(Л)-4	550 (580)	В30	158,9							
ППВ6-7АУТ(Л)-4	650 (680)		178,9							
ППВ6-2АУТ(Л)-4	170 (200)	В20	104,2							
ППВ6-3АУТ(Л)-4	250 (280)	В25	108,0							
ППВ6-4АУТ(Л)-4	380 (410)		125,7							
ППВ6-5АУТ(Л)-4	490 (520)	В30	142,6							
ППВ6-6АУТ(Л)-4	550 (580)		152,7							
ППВ6-7АУТ(Л)-4	650 (680)	В30	168,9							
ППВ6-2АУТ(Л)-7	170 (200)	В20	1,14		110,9	2,85	2,2 (2,5)			
ППВ6-3АУТ(Л)-7	250 (280)				115,3					
ППВ6-4АУТ(Л)-7	380 (410)	В25		133,7						
ППВ6-5АУТ(Л)-7	490 (520)			151,2						
ППВ6-6АУТ(Л)-7	550 (580)	В30		161,9						
ППВ6-7АУТ(Л)-7	650 (680)			181,9						

Продолжение

Марка плиты	Расчетная равномерно распреде- ленная на- грузка, кгс/м ²	Класс бе- тона по прочности на сжатие	Расход материалов		Масса плиты из бетона, т		
			бетон, м ³	сталь, кг	тяжелого	легкого плотной структу- ры	
Плиты типа ПШВ для неагрессивной среды							
ПШВ-2АУТ(Л)-7	170 (200)	В20	I, I4	I07, I	2,85	2,2 (2,5)	
ПШВ-3АУТ(Л)-7	250 (280)			I10,9			
ПШВ-4АУТ(Л)-7	380 (410)	В25	I, I4	I28,7	2,85	2,2 (2,5)	
ПШВ-5АУТ(Л)-7	490 (520)			I45,6			
ПШВ-6АУТ(Л)-7	550 (580)	В30	I, I4	I55,7	2,85	2,2 (2,5)	
ПШВ-7АУТ(Л)-7	650 (680)			I71,9			
ПШВ-2А1УТ(Л)-10	170 (200)	В20	I, II	III,6	2,8	2,15 (2,45)	
ПШВ-3А1УТ(Л)-10	250 (280)			III,0			
ПШВ-4А1УТ(Л)-10	380 (410)	В25	I, II	I43,3	2,8	2,15 (2,45)	
ПШВ-5А1УТ(Л)-10	490 (520)			I51,8			
ПШВ-6А1УТ(Л)-10	550 (580)	В30	I, II	I62,5	2,8	2,15 (2,45)	
ПШВ-7А1УТ(Л)-10	650 (680)			I82,5			
ПШВ-2АУТ(Л)-10	170 (200)	В20	I, II	I07,8	2,8	2,15 (2,45)	
ПШВ-3АУТ(Л)-10	250 (280)			III,6			
ПШВ-4АУТ(Л)-10	380 (410)	В25	I, II	I29,3	2,8	2,15 (2,45)	
ПШВ-5АУТ(Л)-10	490 (520)			I46,2			
ПШВ-6АУТ(Л)-10	550 (580)	В30	I, II	I56,3	2,8	2,15 (2,45)	
ПШВ-7АУТ(Л)-10	650 (680)			I72,5			
Плиты типа ПШВ для слабо- и среднеагрессивной среды							
ПШВ-3А1УТ(Л)-Н(П)-4	210 (240)	В20	I, I6	I19, I	2,9	2,25 (2,55)	
ПШВ-4А1УТ(Л)-Н(П)-4	300 (330)			I37,4			
ПШВ-5А1УТ(Л)-Н(П)-4	390 (420)	В25	I, I6	I48,2	2,9	2,25 (2,55)	
ПШВ-6А1УТ(Л)-Н(П)-4	490 (520)			I58,9			
ПШВ-7А1УТ(Л)-Н(П)-4	550 (580)	В30	I, I6	I76,9	2,9	2,25 (2,55)	
ПШВ-3АТУСКТ(Л)-Н(П)-4	210 (240)			I15,0			
ПШВ-4АТУСКТ(Л)-Н(П)-4	300 (330)	В25	I, I6	I32,4	2,9	2,25 (2,55)	
ПШВ-5АТУСКТ(Л)-Н(П)-4	390 (420)			I42,6			
ПШВ-6АТУСКТ(Л)-Н(П)-4	490 (520)	В30	I, I6	I52,7	2,9	2,25 (2,55)	
ПШВ-7АТУСКТ(Л)-Н(П)-4	550 (580)			I68,9			
ПШВ-3А1УТ(Л)-Н(П)-7	210 (240)	В20	I, I4	I22,0	2,85	2,2 (2,5)	
ПШВ-4А1УТ(Л)-Н(П)-7	300 (330)			I40,4			
ПШВ-5А1УТ(Л)-Н(П)-7	390 (420)	В25	I, I4	I51,2	2,85	2,2 (2,5)	
ПШВ-6А1УТ(Л)-Н(П)-7	490 (520)			I61,9			
ПШВ-7А1УТ(Л)-Н(П)-7	550 (580)	В30	I, I4	I81,9	2,85	2,2 (2,5)	
ПШВ-3АТУСКТ(Л)-Н(П)-7	210 (240)			I18,0			
ПШВ-4АТУСКТ(Л)-Н(П)-7	300 (330)	В25	I, I4	I35,4	2,85	2,2 (2,5)	
ПШВ-5АТУСКТ(Л)-Н(П)-7	390 (420)			I45,6			
ПШВ-6АТУСКТ(Л)-Н(П)-7	490 (520)	В30	I, I4	I55,7	2,85	2,2 (2,5)	
ПШВ-7АТУСКТ(Л)-Н(П)-7	550 (580)			I71,9			
ПШВ-3А1УТ(Л)-Н(П)-10	210 (240)	В20	I, II	I22,7	2,8	2,15 (2,45)	
ПШВ-4А1УТ(Л)-Н(П)-10	300 (330)			I41,0			
ПШВ-5А1УТ(Л)-Н(П)-10	390 (420)	В25	I, II	I51,8	2,8	2,15 (2,45)	
ПШВ-6А1УТ(Л)-Н(П)-10	490 (520)			I62,5			
ПШВ-7А1УТ(Л)-Н(П)-10	550 (580)	В30	I, II	I82,5	2,8	2,15 (2,45)	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙСТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия I.865. I-
4/89 Вып. I, 2

Лист 2

Страница 4

Продолжение

Марка плиты	Расчетная равномерно распреде- ленная наг- рузка, кгс/м ²	Класс бе- тона по прочности на сжатие	Расход материалов		Масса плиты из бетона, т	
			бетон, м ³	сталь, кг	тяжелого	легкого плотной структу- ры
ПВ6-3АУСКТ(Л)-Н(П)-IО	210 (240)	B20	I, II	118,3	2,8	2,15 (2,45)
ПВ6-4АУСКТ(Л)-Н(П)-IО	300 (330)	B25		136,0		
ПВ6-5АУСКТ(Л)-Н(П)-IО	390 (420)			146,2		
ПВ6-6АУСКТ(Л)-Н(П)-IО	490 (520)			156,3		
ПВ6-7АУСКТ(Л)-Н(П)-IО	550 (580)			B30		

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Плиты предназначены для покрытий одноэтажных сельскохозяйственных производственных зданий с шагом несущих стропильных конструкций 6 м.

Предусмотрено применение плит в отапливаемых зданиях с вентилируемым покрытием и кровлей из асбестоцементных волнистых листов при уклоне 25%, в покрытиях с рулонной кровлей; в неотапливаемых зданиях и сооружениях на открытом воздухе, возводимых в обычных условиях.

В выпуске приведены также решения плит для расчетной сейсмичности 7 и 8 баллов. При применении плит в зданиях с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов должны также выполняться требования "Пособия по проектированию каркасных промышленных зданий для строительства в сейсмических районах" (к СНиП П-7-81), Москва, Стройиздат, 1984 г. Плиты могут применяться также в покрытиях промышленных зданий, в том числе оборудованных мостовыми кранами общего назначения грузоподъемностью до 32 т включительно. Предел огнестойкости плит 0,25 часа.

Ж2В ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - до 150 кгс/м^2
1,5 kPa

С2ВQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ -
неагрессивная, слабо- и средне-
агрессивная

Н1ВD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО
ВОЗДУХА - не ниже минус 55°C

С2ВЕ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ -
обычные

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марок плит:

для неагрессивной среды:

для среднеагрессивной среды:

ПВ6 - 3АУЛ

ПВ6-4Ат УСКТ-П-7

ППГ, ППВ - типоразмер конструкции

6 - пролет плиты в м

3, 4 - номера плит по несущей способности

А1У, А1УСК - класс напрягаемой арматуры

Л, Т - вид бетона, соответственно, легкий и тяжелый

П - бетон повышенной проницаемости

7 - диаметр проема в полке плиты в мм

Выпуски I, 2 данной серии заменяют выпуски I, 2 серии I.865. I-4/84

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ**
Серия 1.865.1-
4/89 Вып.1,2

Лист 3
Страница 5

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 1. Плиты размером 3х6 м. Технические условия. Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Арматурные и закладные изделия для плит размером 3 х 6 м.
Рабочие чертежи

Объем проектной документации, приведенной к формату А4 - 124 форматки

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

ГипроНИСельхоз, 107078, Москва, ул. Маша Порываевой, 36
с участием НИИХБ, НИИСК

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены Главоргпроектом Госстроя СССР, письмо от 04.04.89 г.
№ 4/5-524.

Введены в действие ГипроНИСельхозом с 01.01.90 г.
приказ от 14.06.89г. № 139-П.

Срок действия - 1995 г.

В7КА ПОСТАВЩИК

Государственное предприятие — Центр проектной
продукции массового применения (ГП ЦПП),
127238, Москва, Дмитровское ш.,46, корп. 2

Инд. № 23940

Катал. л. № 064398