

СССР**СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ****Часть 2****ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЙ****ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ****РЕШЕНИЯ**

416-9-039.87

УДК 725.194.6

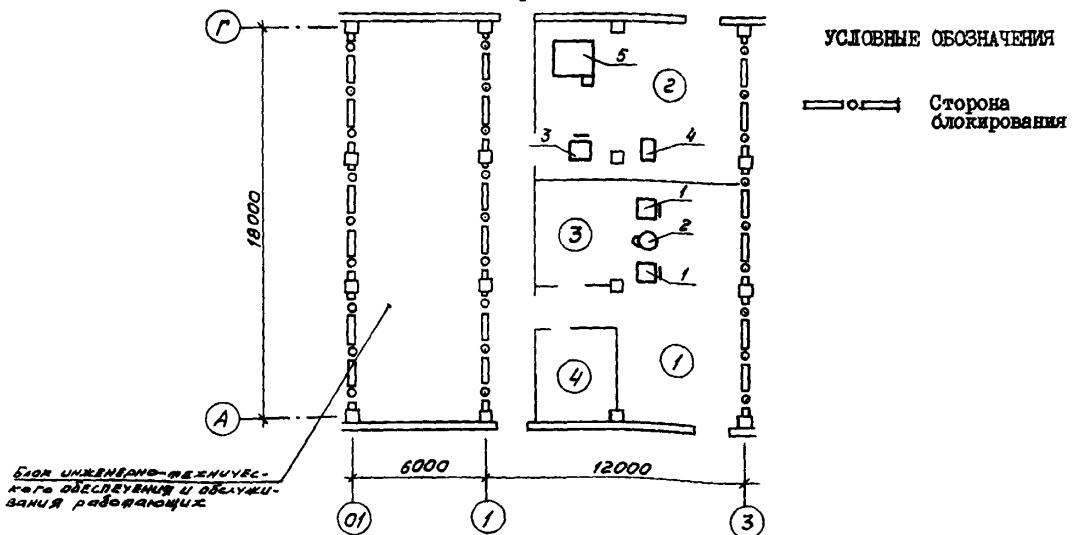
ЦИТПУНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ
РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С
УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ

МАРТ

1988ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦДЕДЖИ НА
200 КГ БЕЛЫ В СМЕЗУНа 2-х листах
На 3-х страницах
Страница 1

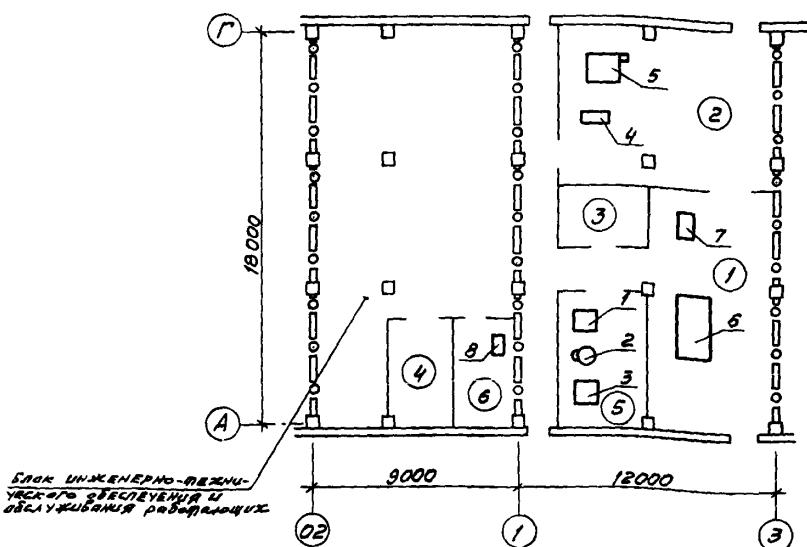
ПЛАН НА ОТМ. 0,000

Стирка 200 кг



ПЛАН НА ОТМ. 0,000

Стирка 100 кг и химчистка 100 кг



УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ
РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С
УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ
ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ НА 200 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ

ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
416-9-039.87

Лист 1
Страница 2

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Но- мер	Наименование	Площадь м ²	Но- мер	Наименование	Площадь м ²
	<u>Стирка 200 кг</u>			<u>Стирка 100 кг и химчистка 100 кг</u>	
I	Отделение приема, сортировки и стирки	64,5	I	Отделение приема, сортировки и химчистки	63,6
2	Сушильно-гладильное отделение. Экспедиция	71,5	2	Сушально-гладильное отделение. Экспедиция	72,3
3	Кладовая стиральных порошков	18,9	3	Кладовая	14,2
4	Ремонтно-механический пункт	17,6	4	Ремонтно-механический пункт	14,2
			5	Отделение стирки	26,0
			6	Насосная и кладовая перхлорэти-лен	14,2

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
	<u>Стирка 200 кг</u>			<u>Стирка 100 кг и химчистка 100 кг</u>	
I	Машина стиральная КП-017 А	2	I	Машина стиральная КП-017 А	I
2	Центрифуга Ц-25 А	I	2	Центрифуга Ц-25 А	I
3	Барабан сушильный КП-310	I	3	Барабан сушильный КП-310	I
4	Манекен паровоздушный МПВУ	I	4	Манекен паровоздушный МПВУ	I
5	Пресс гладильный КП-516	I	5	Пресс гладильный КП-516	I
			6	Машина химчистки КХ-020	I
			7	Адсорбционная установка КХ-422	I
			8	Насосная установка Х8/18-К-СД-У4	I

ГЛАВА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Проектируемые прачечные являются вспомогательным производственным подразделением промышленных предприятий и предназначены для периодической обработки спецодежды работающих на предприятиях.

Спецодежда, подлежащая обработке, накапливается в бытовых помещениях основных производств и передается в отделение приема и сортировки прачечной.

В прачечной выполняются следующие виды работ: сортировка и комплектование спецодежды по видам, волокнистому составу, загрязнениям, определение типа обработки (стирка или химчистка). Стирка производится в стиральных машинах КП-017А, отжим в центрифуге Ц-25А, подсушка - в сушильном барабане КП-310, химическая чистка (обезжиривание) в машинах КХ-020 (растворитель перхлорэтилен); часть спецодежды дополнительно обрабатывается водоотталкивающими, огнестойкими и др. составами на том же оборудовании (КП-017А и КХ-020); отделка спецодежды производится на паровоздушном манекене МПВУ и гладильном прессе КП-016, ремонт спецодежды - на швейных машинах.

Уровень охвата рабочих механизированным трудом 72%.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ
РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С
УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ
ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ НА 200 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ

ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
416-9-039.87

Лист 2
Страница 3

5.1.1.1А ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Типовые проектные решения прачечной спецодежды предназначены для использования при проектировании многофункциональных и автономных вспомогательных зданий промышленных предприятий.

Типовые проектные решения прачечной спецодежды на 200 кг белья в смену выполнены на стадии "рабочая документация" для технологической части проекта, общестроительная и другие части проекта представлены в виде принципиальных архитектурно-строительных решений и схем блокировки, а также заданий (основных требований) для разработки сантехнической, электротехнической и других частей проекта.

Прачечная спецодежды разработана в двух вариантах: для обработки спецодежды с общими загрязнениями методом стирки и для обработки спецодежды с общими и масляными загрязнениями методом стирки и химической чистки.

Наименование	Количество		
	Стирка 200 кг	Стирка 100 кг и химчистка 100 кг	
5.3.1.1В ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА			
Стирка спецодежды	кг/год	101200	50600
Химчистка спецодежды	"	-	50600
Расчетный показатель	"	1000	1000
ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ			
Вода	м3/год	12144	12144
Пар	т/год	629,5	649,5
Сжатый воздух	м3/час	12,5	13,6
Потребная электрическая мощность	кВт	20,12	39,04
5.3.1.1В РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ			
Количество смен		2	2
Количество работающих	чел.	8	8
в том числе:			
рабочих	"	7	7
то же, в наиболее многочисленную смену	"	4	4
Коэффициент сменности (по рабочим)		1,75	1,75
5.1.1.1А СТОИМОСТЬ			
Сметная стоимость технологической части	тыс.руб.	11,61	28,29
в том числе:			
оборудования	"	11,33	28,43
монтажных работ	"	0,28	0,53
на расчетный показатель	руб.	114,72	279,5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
5.3.1.1В Объем строительный	м3	907,2	907,2
5.3.1.1В Общая площадь	м2	216,0	216,0
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ			
За расчетный показатель принято 1000 кг белья (всего единиц - 101,2). Все показатели даны на технологическую часть проекта без учета блока инженерного оборудования и обслуживания работавших.			
5.7.1.1А СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ			
Альбом I Пояснительная записка. Технология производства			
Альбом II Сметы на технологическую часть			
Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 182 форматки			
5.7.1.1А АВТОР ПРОЕКТА Институт Гипробитпром, 121002, Москва, пер. Сивцев-Вражек 29/16			
5.7.1.1А УТВЕРЖДЕНИЕ Утвержден Министерством бытового обслуживания населения РСФСР, приказ от 12.01.87г. № 13, введен в действие Гипробитпромом, приказ от 18.09.87г. № 106			
Срок действия - 1992 год			
5.7.1.1А ПОСТАВЩИК Минский филиал ЦИПИ - 220600, Минск, ул. Карла Маркса, 32			
	Инв. № 22723		
	Катал. л. № 060232		