

СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 416-9-039.87
ЦИТП	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ	УДК 725.194.6
МАРТ 1988	ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ НА 200 КГ БЕЛЫХ В СМЕНУ	На 2-х листах На 3-х страницах Страница 1

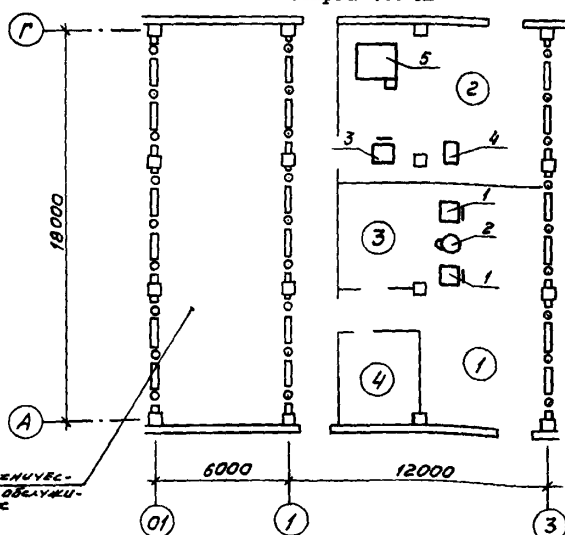
ПЛАН НА ОТМ. 0,000

Стирка 200 кг

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ


Сторона блокирования

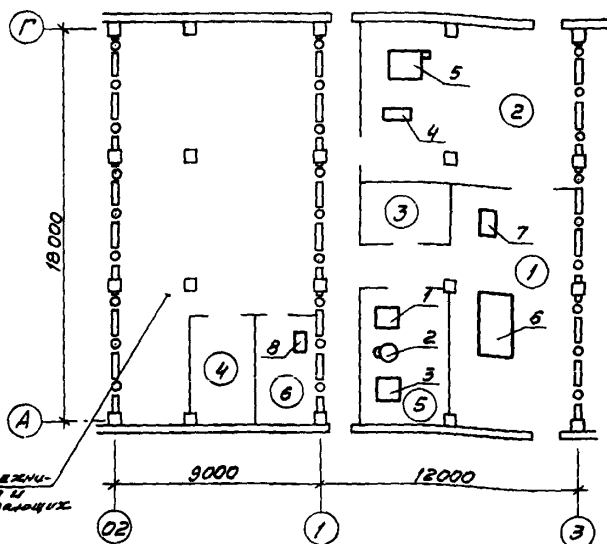
БЛОК ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЯ РАБОТАЮЩИХ



ПЛАН НА ОТМ. 0,000

Стирка 100 кг и химчистка 100 кг

БЛОК ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЯ РАБОТАЮЩИХ



УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ
РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С
УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ
ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДА НА 200 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ

ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
416-9-039.87

Лист I
Страница 2

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Но- мер	Наименование	Площадь, м ²	Но- мер	Наименование	Площадь, м ²
	<u>Стирка 200 кг</u>			<u>Стирка 100 кг и химчистка 100 кг</u>	
1	Отделение приема, сортировки и стирки	64,5	1	Отделение приема, сортировки и химчистки	63,6
2	Сушильно-гладильное отделение. Экспедиция	71,5	2	Сушильно-гладильное отделение. Экспедиция	72,3
3	Кладовая стиральных порошков	18,9	3	Кладовая	14,2
4	Ремонтно-механический пункт	17,6	4	Ремонтно-механический пункт	14,2
			5	Отделение стирки	26,0
			6	Насосная и кладовая перхлорэтилена	14,2

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
	<u>Стирка 200 кг</u>			<u>Стирка 100 кг и химчистка 100 кг</u>	
1	Машина стиральная КП-017 А	2	1	Машина стиральная КП-017 А	1
2	Центрифуга Ц-25 А	1	2	Центрифуга Ц-25 А	1
3	Барaban сушильный КП-310	1	3	Барaban сушильный КП-310	1
4	Манекен паровоздушный МПВУ	1	4	Манекен паровоздушный МПВУ	1
5	Пресс гладильный КП-516	1	5	Пресс гладильный КП-516	1
			6	Машина химчистки КХ-020	1
			7	Адсорбционная установка КХ-422	1
			8	Насосная установка Х8/18-К-СД-У4	1

430Т ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Проектируемые прачечные являются вспомогательным производственным подразделением промышленных предприятий и предназначены для периодической обработки спецодежды работающих на предприятии.

Спецодежда, подлежащая обработке, накапливается в бытовых помещениях основных производств и передается в отделение приема и сортировки прачечной.

В прачечной выполняются следующие виды работ: сортировка и комплектование спецодежды по видам, волокнистому составу, загрязнениям, определение типа обработки (стирка или химчистка). Стирка производится в стиральных машинах КП-017А, отжим в центрифуге Ц-25А, подсушка - в сушильном барабане КП-310, химическая чистка (обезжиривание) в машинах КХ-020 (растворитель перхлорэтилен); часть спецодежды дополнительно обрабатывается водоотталкивающими, огнестойкими и др. составами на том же оборудовании (КП-017А и КХ-020); отделка спецодежды производится на паровоздушном манекене МПВУ и гладильном прессе КП-016, ремонт спецодежды - на швейных машинах.

Уровень охвата рабочих механизированным трудом 72%.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ ПОДСОБНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ИХ БЛОКИРОВАНИЯ ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДА НА 200 КГ БЕЛЬЯ В СМЕНУ	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 416-9-039.87	Лист 2 Страница 3
--	---	----------------------

Д1АА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Типовые проектные решения прачечной спецодежды предназначены для использования при проектировании многофункциональных и автономных вспомогательных зданий промышленных предприятий.

Типовые проектные решения прачечной спецодежды на 200 кг белья в смену выполнены на стадии "рабочая документация" для технологической части проекта, общестроительная и другие части проекта представлены в виде принципиальных архитектурно-строительных решений и схем блокировки, а также заданий (основных требований) для разработки санитарно-технической, электротехнической и других частей проекта.

Прачечная спецодежды разработана в двух вариантах: для обработки спецодежды с общими загрязнениями методом стирки и для обработки спецодежды с общими и масляными загрязнениями методом стирки и химической чистки.

Наименование		Количество	
		Стирка 200 кг	Стирка 100 кг и химчистка 100 кг
ГЗВВ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА			
Стирка спецодежды	кг/год	101200	50600
Химчистка спецодежды	"	-	50600
Расчетный показатель	"	1000	1000
ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ			
Вода	м ³ /год	12144	12144
Пар	т/год	629,5	649,5
Сжатый воздух	м ³ /час	12,5	13,6
Потребная электрическая мощность	кВт	20,12	39,04
ГЗВВ РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ			
Количество смен		2	2
Количество работающих	чел.	8	8
в том числе:			
рабочих	"	7	7
то же, в наиболее многочисленную смену	"	4	4
Коэффициент сменности (по рабочим)		1,75	1,75
VIАА СТОИМОСТЬ			
Сметная стоимость технологической части	тыс.руб.	11,61	28,29
в том числе:			
оборудования	"	11,33	28,43
монтажных работ	"	0,28	0,53
на расчетный показатель	руб.	114,72	279,5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
ГЗВВ Объем строительный	м ³	907,2	907,2
ГЗОВ Общая площадь	м ²	216,0	216,0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

За расчетный показатель принято 1000 кг белья (всего единиц - 101,2). Все показатели даны на технологическую часть проекта без учета блока инженерного оборудования и обслуживания работающих.

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Альбом I Пояснительная записка. Технология производства

Альбом II Сметы на технологическую часть

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 182 форматки

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Институт Гипробытпром, 121002, Москва, пер. Сивцев-Вражек 29/16

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утвержден Министерством бытового обслуживания населения РСФСР, приказ от 12.01.87г. № 13, введен в действие Гипробытпромом, приказ от 18.09.87г. № 106
Срок действия - 1992 год

В7КА ПОСТАВЩИК Минский филиал ЦИТИ - 220600, Минск, ул. Карла Маркса, 32

Инв. № 22723

Катал. л. № 060232