

СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ	ОТРАСЛЕВЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-021-52.32.88
ЦИТП		УДК 691.002
АВГУСТ 1988	МОДЕРНИЗАЦИЯ ДЕЙСТВУЮЩИХ ТУННЕЛЬНЫХ ПЕЧЕЙ ДЛЯ ОБЖИГА ИЗДЕЛИЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ	На I листах На I страницах Страница 1
Д1А А ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
<p>Отраслевые типовые материалы для проектирования могут быть использованы при техническом перевооружении действующих туннельных печей производств строительной керамики, построенных по проектам, разработанных в 1960-70 гг.</p> <p>На действующих предприятиях Минстройматериалов СССР эксплуатируются туннельные печи открытого пламени следующих типоразмеров: длина 60-68 м, 88-96 м, 97-112 м, 106 м; ширина канала от I, I до I, 85 м.</p> <p>Институтом НИИСтройкерамика установлено, что в печах длиной 100-110 м и шириной рабочего канала I, 85 м достигается минимальный расход топлива, который на 30-35% ниже, чем в печах длиной 60-68 м с шириной канала I, I м.</p> <p>Основные теплотехнические решения по модернизации действующих печей, представленные в материалах для проектирования:</p> <ul style="list-style-type: none"> - построение тепловой схемы печей на основе рациональных режимов тепловой обработки изделий, рекомендованных институтом "НИИСтройкерамика", с продолжительностью цикла обжига до 15 часов; - интенсификация процесса нагрева изделий и улучшение равномерности распределения температуры по сечению печного канала за счет оборудования печей системой рециркуляции газов и установки горелок с повышенной скоростью истечения продуктов горения, способствующей усилению циркуляции газов в рабочем пространстве; - подача к горелкам горячего воздуха, нагретого до температуры 200-250°C в рекуператорах, размещаемых в зоне охлаждения печей; - автоматическая стабилизация соотношения газа и воздуха, подаваемых в горелки; - совершенствование футеровки печных вагонеток с использованием для теплоизоляции легковесных материалов с низкой теплопроводностью, взамен шамотных легковесов; - дополнительная теплоизоляция ограждений эффективными теплоизоляционными материалами и др. <p>Предлагаемые решения позволяют унифицировать конструктивные элементы печей различных типоразмеров.</p> <p>Модернизация действующих туннельных печей оптимальных типоразмеров позволяет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - увеличить производительность действующих печей и соответственно съем изделий с I м3 рабочего печного объема на 35,8% - для печей длиной 100 м и на 67% - для печей длиной 88 м; - снизить потери тепла в окружающую среду за счет повышения термического сопротивления ограждающих конструкций печи и футеровки печных вагонеток; - сократить расход условного топлива на I т годных изделий на 29,4% - для печей длиной 100 м и на 42,7% - для печей длиной 88 м. 		
В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ		
<p>АЛЬБОМ I - Теплотехническая часть. Автоматизация</p> <p>АЛЬБОМ II - Сметная документация. Объектные и локальные сметные расчеты</p> <p>Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, 376 форматок</p>		
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ		
В7ВА АВТОР ПРОЕКТА В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ В7КА ПОСТАВЩИК	<p>Сметная документация составлена в ценах 1984 г. Гипростройматериалы, 1078II, г.Москва, Орликов пер., д.10 Утверждены и введены в действие Минстройматериалов СССР. Протокол от 25 декабря 1987 г. Приказ от 24 февраля 1988 г. № II7. Срок действия 1992 г. Гипростройматериалы, 1078II, г.Москва, Орликов пер., д.10</p>	
		Катал.л.№ 060836
409-021-52.32.88		
ЦИТП 54 70101		