

<b>СССР</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ</b> <b>ЧАСТЬ 2</b> <b>ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</b>	<b>ТИПОВЫЕ</b> <b>ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ</b> 403-3-075.86 УДК 725.33.001.2
<b>ЦИТП</b>  ДЕКАБРЬ <b>1986</b>	<b>ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ</b> <b>ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ</b>	<b>ОСДА</b>  На 3 листах На 5 страницах Страница I
<p><i>Схема 1</i></p> <p><i>исполнение 1</i>      <i>исполнение 2</i></p> <p><i>А-А</i>      <i>А-А</i></p>		<p><i>Схема 2</i></p> <p><i>А-А</i></p>
<p><i>Схема 3</i></p> <p><i>А-А</i></p>		<p><i>Схема 4</i></p> <p><i>А-А</i></p>
<p><i>Схема 5</i></p> <p><i>А-А</i></p>		<p><i>Схема 6</i></p> <p><i>А-А</i></p>
<p><i>Схема 7</i></p> <p><i>А-А</i></p>		<p><i>Схема 8</i></p> <p><i>А-А</i></p>

ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ  
ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТ-  
НЫЕ РЕШЕНИЯ  
403-3-075-86

Лист I  
Страница 2

## ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол.
I	Схема I	10	8	Лебедка ЛП(ШВ-710х0,35П)	3
	Исполнение I,2		9	Насос забойный Н-1М	I
	Скамья		10	Трансформатор ТСП-4/066-38	I
I	Схема 2	I	Схема 6		
	Насос забойный Н-1М		I	Таль 320-5II20-00	I
	Трансформатор ТСП-4/066-38		2	Вентилятор ВЦ4-70-2,5	I
I	Схема 3	I	3	Вентилятор ВЦ4-70-3,15	I
	Кран ПК-10I2		4	Стол сварочный С10020	I
	Вентилятор ВЦ4-70-2,5		5	Станок вертикально-сверлильный 2НII8-I	I
2	Вентилятор ВЦ4-70-3,15	I	6	Станок точно-шлифовальный ЗК63I	I
3	Стол сварочный С10020	I	7	Лебедка ЛП(ШВ-710х0,35П)	I
4	Станок вертикально-сверлильный 2НII8-I	I	8	Насос забойный Н-1М	I
5	Станок точно-шлифовальный ЗК63I	I	9	Трансформатор ТСП-4/066-38	I
6	Насос забойный Н-1М	I	Схема 7		
7	Трансформатор ТСП-4/066-38	I	I	Кран IА грузоподъемностью 5,0 т	I
Схема 4		I	2	Вентилятор ВЦ4-70-2,5	I
I	Кран ПК-10I2		3	Вентилятор ВЦ4-70-3,15	I
2	Вентилятор ВЦ4-70-2,5		4	Стол сварочный С10020	I
3	Вентилятор ВЦ4-70-3,15	I	5	Станок вертикально-сверлильный 2НII8-I	I
4	Стол сварочный С10020	I	6	Станок точно-шлифовальный ЗК63I	I
5	Станок вертикально-сверлильный 2НII8-I	I	7	Лебедка ЛП(ШВ-710х0,35П)	I
6	Станок точно-шлифовальный ЗК63I	I	8	Насос забойный Н-1М	I
7	Лебедка ЛП(ШВ-710х0,35П)	I	9	Трансформатор ТСП-4/066-38	I
8	Насос забойный Н-1М	I	Схема 8		
9	Трансформатор ТСП-4/066-38	I	I	Кран IА грузоподъемностью 3,2 т	I
Схема 5		I	2	Вентилятор ВЦ4-70-2,5	I
I	Кран ПК-10I2		3	Вентилятор ВЦ4-70-3,15	I
2	Таль 320-5II20-00		4	Стол сварочный С10020	I
3	Вентилятор ВЦ4-70-2,5	I	5	Станок вертикально-сверлильный 2НII8-I	I
4	Вентилятор ВЦ4-70-3,15	I	6	Станок точно-шлифовальный ЗК63I	I
5	Стол сварочный С10020	I	7	Лебедка ЛП(ШВ-710х0,35П)	I
6	Станок вертикально-сверлильный 2НII8-I	I	8	Насос забойный Н-1М	I
7	Станок точно-шлифовальный ЗК63I	I	9	Трансформатор ТСП-4/066-38	I

## D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Крепь выработок и камер: штанговая с набрызгбетоном; штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном; монолитный бетон

Просадочные площадки для людей на однопутевой и двухпутевой выработках предназначены для размещения в них состава из 6-ти вагонеток людских типа ВЛ18 и 10-ти скамеек для сидения 50-ти человек.

Камера осмотра подвижного состава предназначена для осмотра и обслуживания подвижного состава.

Депо контактных электровозов 7КР1У; К10; К14 предназначено для одновременного осмотра и текущего ремонта (одного или двух) электровозов.

Депо контактных электровозов 7КР1У; К10; К14 и камера текущего ремонта вагонеток ВГ 2,0; ВГ 4,5 предназначено для обслуживания и текущего ремонта электровозов и вагонеток.

Камеры текущего ремонта вагонеток ВГ 2,0; ВГ 4,5 и ВГ 9,0 предназначены для обслуживания и текущего ремонта вагонеток.

Камера ремонта горнопроходческого оборудования предназначена для обслуживания и текущего ремонта горнопроходческого оборудования.

Метод ремонта в депо и камерах принят агрегатно-узловой, при котором неисправные узлы и агрегаты заменяются на исправные. Трудоемкие процессы ремонта электровозов, вагонеток и горнопроходческого оборудования механизированы. Уровень механизации составляет 67%.

## D2BA СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

Фундаменты под стены - монолитный бетон М150

Стены - набрызгбетон М150 или монолитный бетон М150

Свод - железобетонные штанги и набрызгбетон М150; - железобетонные штанги, стальная сетка и набрызгбетон М150; - монолитный бетон М150

Перемычки - монолитный бетон М150

Полы - монолитный бетон М75

Наибольшая масса монтажного элемента (подкранового пути) - 2,9 т

## G2BE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Породы I и II категории устойчивости

[illegible]



ПОДЗЕМНОЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ  
ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТ-  
НЫЕ РЕШЕНИЯ

403-3-075.86

Лист 3

Страница 5

Схема 6 - камера текущего ремонта вагонеток ВГ 2,0; ВГ 4,5

Схема 7 - камера текущего ремонта вагонеток ВГ 9,0

Схема 8 - камера ремонта горнопроходческого оборудования

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

В7ЕА

- |                     |   |
|---------------------|---|
| Альбом I            | Посадочные площадки для людей на однопутевой и двухпутевой выработках                           |
| Альбом II. Часть I  | Спецификации оборудования   |
| Альбом III. Часть I | Ведомости потребности в материалах  |
| Альбом IV. Часть I  | Сметы   |
| Альбом V            | Камера осмотра подвижного состава   |
| Альбом II. Часть I  | Спецификации оборудования   |
| Альбом III. Часть 2 | Ведомости потребности в материалах  |
| Альбом IV. Часть 2  | Сметы   |
| Альбом VI           | Депо контактных электровозов 7КРIV; КIО; КI4  |
| Альбом VII          | Металлоконструкции и инвентарь  |
| Альбом II. Часть I  | Спецификации оборудования   |
| Альбом III. Часть 3 | Ведомости потребности в материалах  |
| Альбом IV. Часть 3  | Сметы   |
| Альбом VIII         | Депо двух контактных электровозов 7КРIV; КIО; КI4   |
| Альбом VII          | Металлоконструкции и инвентарь  |
| Альбом II. Часть I  | Спецификации оборудования   |
| Альбом III. Часть 4 | Ведомости потребности в материалах  |
| Альбом IV. Часть 4  | Сметы   |
| Альбом IX           | Депо контактных электровозов 7КРIV; КIО; КI4 и камера текущего ремонта вагонеток ВГ 2,0; ВГ 4,5 |
| Альбом VII          | Металлоконструкции и инвентарь  |
| Альбом II. Часть 2  | Спецификации оборудования   |
| Альбом III. Часть 5 | Ведомости потребности в материалах  |
| Альбом IV. Часть 5  | Сметы   |
| Альбом X            | Камера текущего ремонта вагонеток ВГ 2,0; ВГ 4,5  |
| Альбом VII          | Металлоконструкции и инвентарь  |
| Альбом II. Часть 2  | Спецификации оборудования   |
| Альбом III. Часть 6 | Ведомости потребности в материалах  |
| Альбом IV. Часть 6  | Сметы   |
| Альбом XI           | Камера текущего ремонта вагонеток ВГ 9,0  |
| Альбом VII          | Металлоконструкции и инвентарь  |
| Альбом II. Часть 2  | Спецификации оборудования   |
| Альбом III. Часть 7 | Ведомости потребности в материалах  |
| Альбом IV. Часть 7  | Сметы   |
| Альбом XII          | Камера ремонта горнопроходческого оборудования  |
| Альбом VII          | Металлоконструкции и инвентарь  |
| Альбом II. Часть 2  | Спецификации оборудования   |
| Альбом III. Часть 8 | Ведомости потребности в материалах  |
| Альбом IV. Часть 8  | Сметы   |

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 2998 форматок

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Государственный институт по проектированию предприятий железорудной промышленности "Кривбасспроект", 324099, г.Кривой Рог, проспект Карла Маркса, 40

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены и введены в действие Министерством черной металлургии СССР, приказ от 19 июня 1986 г. № 762  
Срок действия - 1992 г.

В7КА ПОСТАВЩИК Киевский филиал ЦИТП, 252027, г.Киев, ул.Эжена Потье, 12

Инв.№

Катал.л.№ 055597