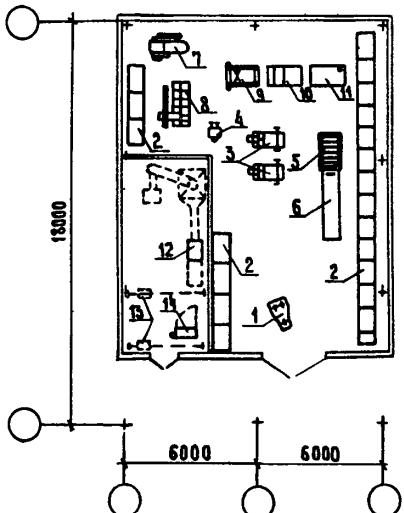


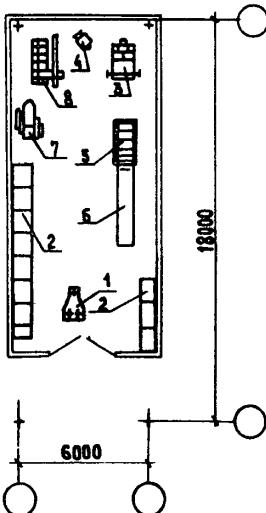
СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 409-И5-088.86 УДК 725.4.055
ЦИТП	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЕ) БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ УЧАСТИКИ РАСКРОЯ ОБОЕВ, СБОРКИ СТВОЛОВ МУСОРОПРОВОДОВ, РАСКРОЯ ЛИНолеума, ДОВОДКИ И ОСТЕКЛЕНИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЬНЫХ ПАКЕТОВ, САНТЕХ- НИЧЕСКИХ УЗЛОВ, ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ УЗЛОВ, ПРИГОТОВЛЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ СОСТАВОВ	ОЕУА
НОЯБРЬ 1986		На 6 листах На 12 страницах Страница I

УЧАСТИКИ РАСКРОЯ ОБОЕВ

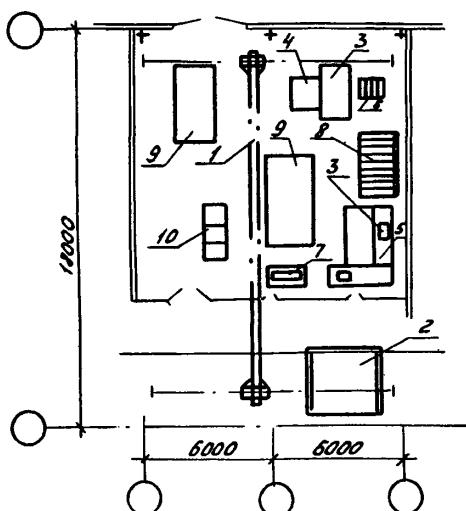
МОЩНОСТЬ 630+1000, 1250 ТМС.М2 В ГОД

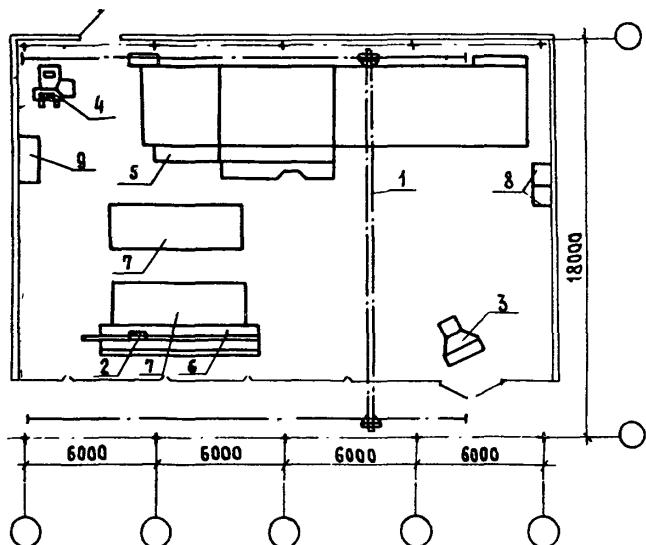
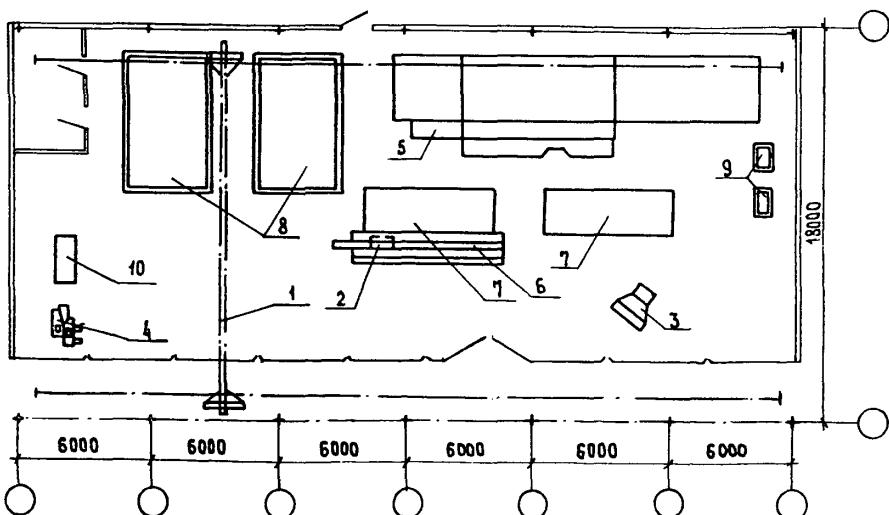


МОЩНОСТЬ 250+400 ТМС.М2 В ГОД

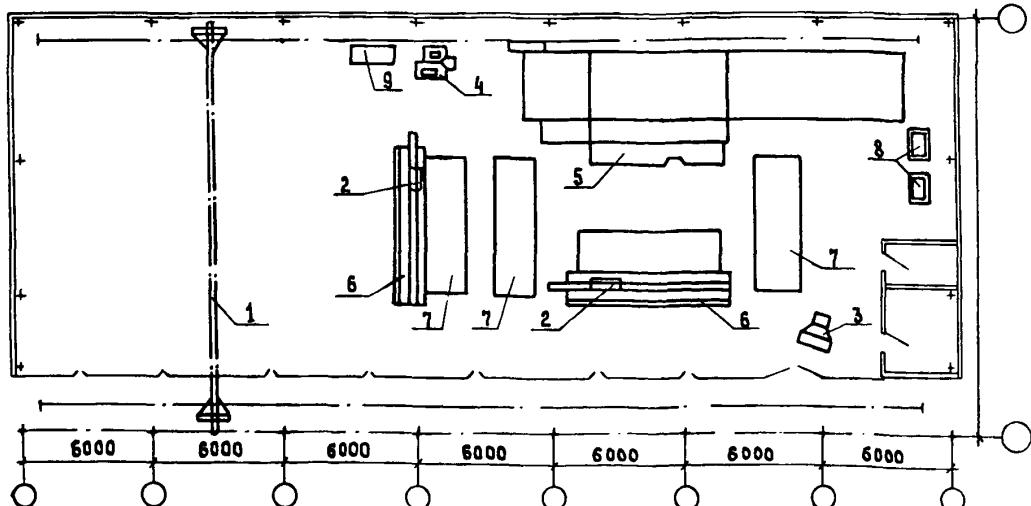
**УЧАСТОК СБОРКИ СТВОЛОВ МУСОРОПРОВОДОВ**

МОЩНОСТЬ 4000 ПОГ. М В ГОД



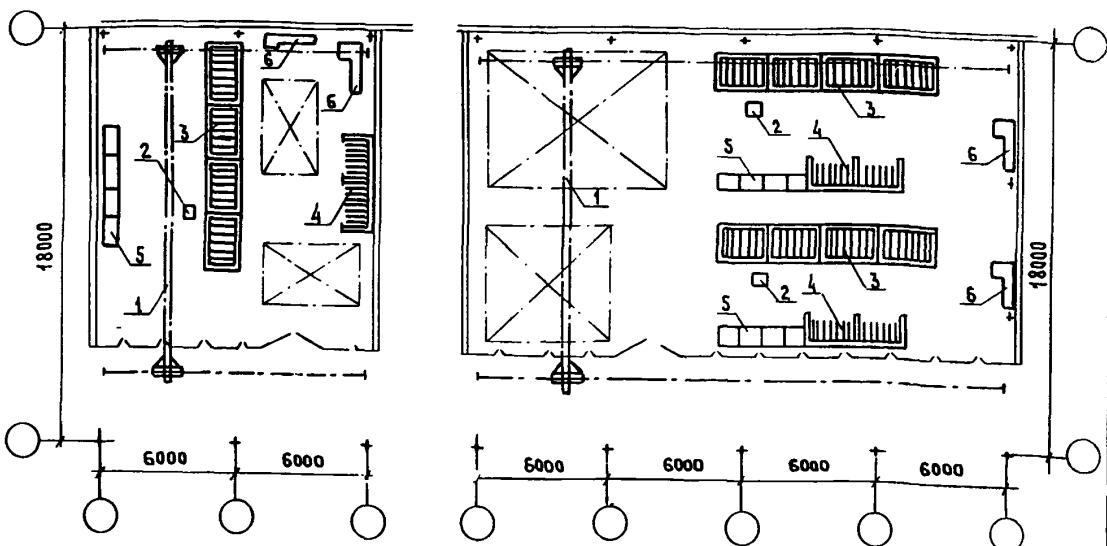
УЧАСТКИ РАСКРОЯ ЛИНОЛЕУМА
МОЩНОСТЬ 63 ТЫС. М² В ГОДМОЩНОСТЬ 125+200 ТЫС. М² В ГОД

**УЧАСТОК РАСКРОЙ ЛИНОЛЕУМА
МОЩНОСТЬ 315 ТЫС. М² В ГОД**

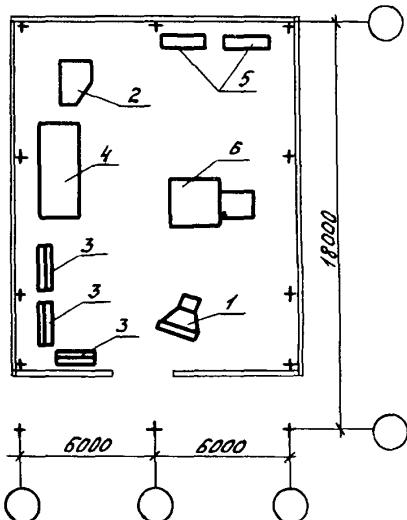


**УЧАСТКИ ДОВОДКИ И ОСТЕКЛЕНИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
МОЩНОСТЬ 40+80 ТЫС. М² В ГОД**

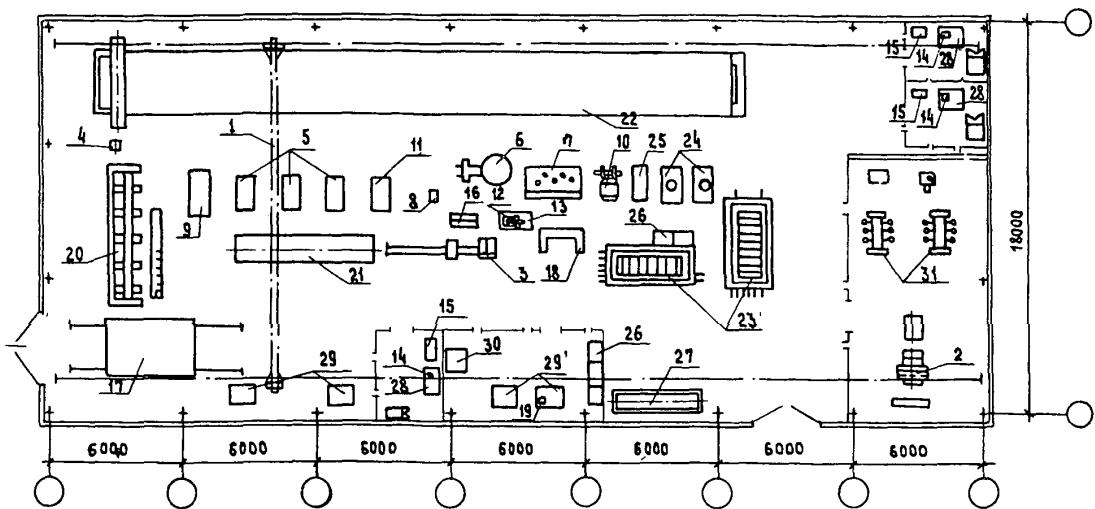
МОЩНОСТЬ 112 ТЫС. М² В ГОД



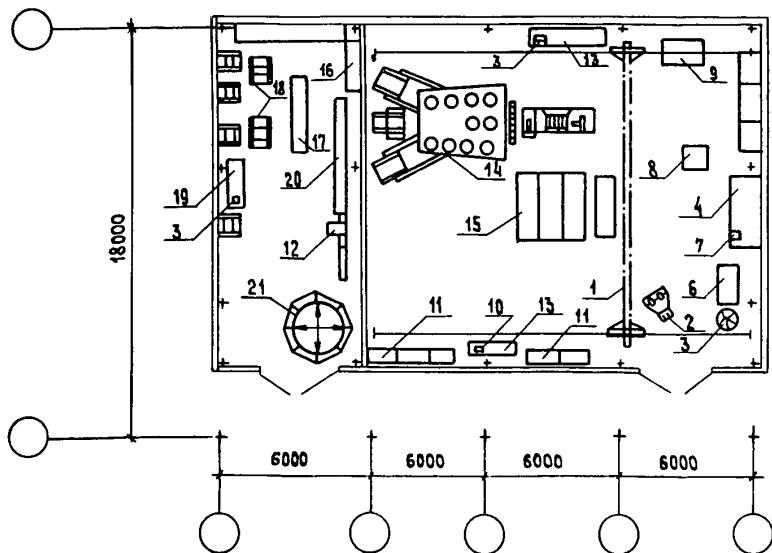
УЧАСТКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЬНЫХ ПАКЕТОВ
МОЩНОСТЬЮ 1600+3150 М³ И 4000 М³ В ГОД



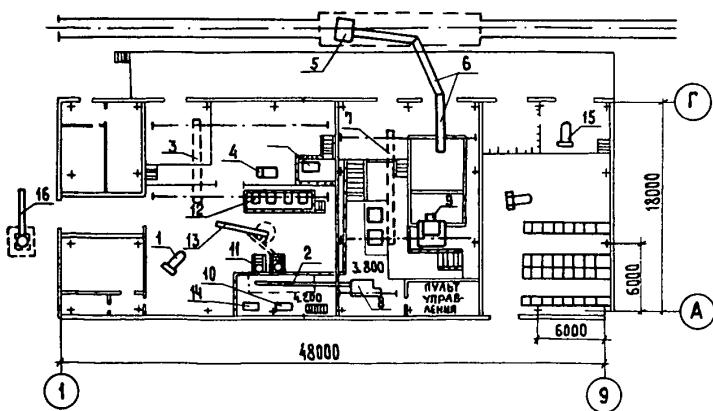
УЧАСТОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ САНТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ
МОЩНОСТЬЮ 1400 т В ГОД

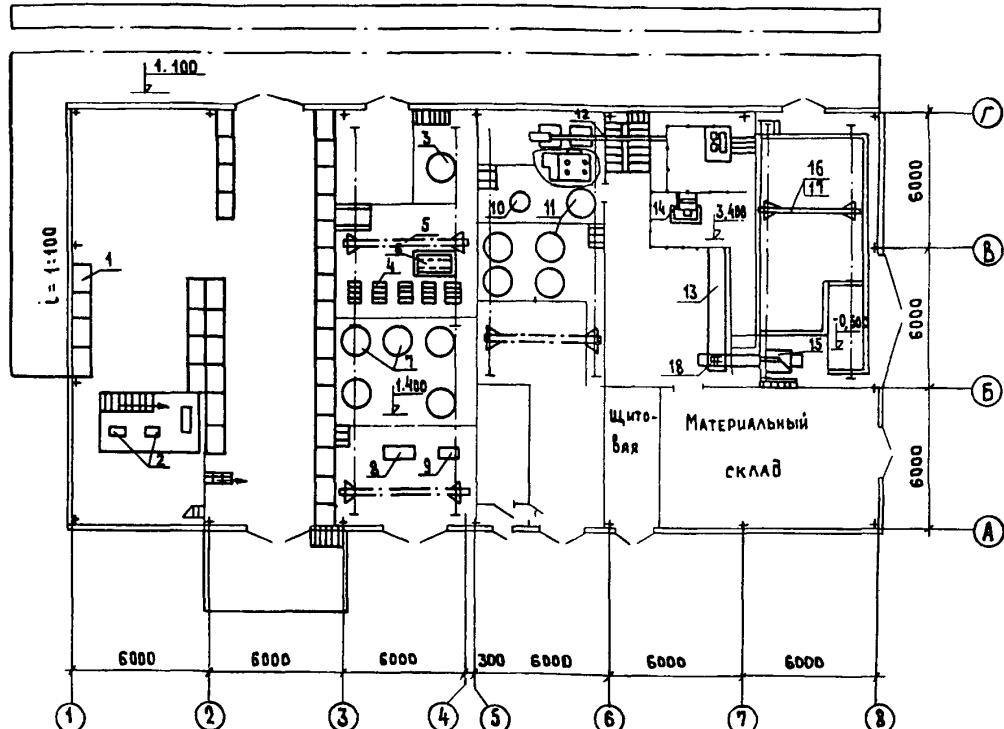


УЧАСТОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ УЗЛОВ
МОЩНОСТЬЮ 380×550 ТЫС. ПОГ. М В ГОД



УЧАСТОК ПРИГОТОВЛЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ СОСТАВОВ
МОЩНОСТЬЮ 630 ± 1250 т в год



УЧАСТОК ПРИГОТОВЛЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ СОСТАВОВ
МОДНОСТЬЮ 2000+2500 т в годЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
Участки раскрай обоев, тыс. м²

Поз.	Наименование	250+400	630+1000	I250
		Кол.		
I	Тележка ручная с подъемной платформой ТРП-1	I	I	I
2	Стеллаж в сборе, проект I696	I	I	I
3	Обоебрезной станок 2990/I70	I	I	2
4	Тележка для бабин 2658/8	I	I	I
5	Подставка для бабин 2658/9	I	I	I
6	Стол для раскрай обоев 2658/I0	I	I	I
7	Станок для перемотки технической ткани 2990/I69	I	I	I
8	Приспособление для резки рулонов технической ткани 2990/I71	I	I	I
9	Подставка для рулонов бумаги 2990/I72	-	I	I
10	Стол для резки бумаги 2990/I73	-	I	I
11	Стол 3000x2000x800 мм	-	I	I
12	Сборник отходов бумаги 2990/I22	-	I	I
13	Таль электротехническая г/п 0,25т ТЭ-0,25-III	-	I	I
14	Малогабаритный механический пресс МГП-1	-	I	I

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЭЛ)
БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-15-088.86

Лист 4
Страница 7

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Участок сборки стволов мусоропроводов, пог. м

Поз.	Наименование	4000	Поз.	Наименование	4000
		Кол.			Кол.
1	Кран подвесной электрический г/п 3,2 т	I	6	Рольганг неприводной с откидывающейся полкой 2990/135	I
2	Тележка моторная г/п 5 тс П640-130	I	7	Верстак слесарный 2990/I46	I
3	Станок резки железобетона УРК-2МА	3	8	Стеллаж для хранения клапанов 2990/I40	I
4	Металлоконструкция станка для резки асбокементных труб З195/4	I	9	Контейнер унифицированный для труб мусоропроводов 2990/I80	3
5	Металлоконструкция станка для резки асбокементных листов З195/5	I	10	Контейнер для трубных заготовок 2990/I63	3

Участки раскroя линолеума, тыс. м²

Поз.	Наименование	63	I25+200	315
		Кол.		
1	Кран подвесной электрический г/п I тс	I	I	I
2	Машинка для сварки ковров линолеума СО-104	I	I	2
3	Тележка ручная с подъемной платформой г/п I тс ТРП-1	I	I	I
4	Пресс электрогидравлический ПВГ-8-20	I	I	I
5	Конвейер для производства заготовок линолеумных ковров 42.194-70.000.0.000СБ	I	I	I
6	Стол сварочный (для линолеума) 2990/I44	I	I	2
7	Стол для выдержки полотен линолеума 2658/4	2	4	4
8	Тара для отходов III0-707.II	2	2	2
9	Верстак слесарный на I рабочее место	I	I	I

Участки доводки и остекления столярных изделий, тыс. м²

Поз.	Наименование	40+80	II2
		Кол.	
1	Кран подвесной электрический г/п 3,2 т	I	I
2	Промазчик фальцев СО-II7	I	I
3	Рольганг для остекления дверных и оконных блоков 2658/87	4	8
4	Стеллаж для хранения оконных и дверных блоков 2658/85	2	4
5	Стеллаж для хранения нарезанного стекла 400x800x1500	I	2
6	Верстак столярный 2400x100x900 2990/I36	2	2

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЭЛ)
БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ

409-15-088.86

Лист 4
Страница 8

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Участки изготовления утеплительных пакетов , м³

Поз.	Наименование	I600+3150	4000	Поз.	Наименование	I600+3150	4000
		Кол.				Кол.	
1	Тележка ручная с подъемной платформой ТРП-2И	I	I	4	Стол 4000x1000x800 <u>409-13-6</u> 121	I	I
2	Станок торцовочный маркировочно-маркировочный ЦМЭ-2М	I	I	5	Станок для резки плит утеплителя 2990/I28	I	2
3	Приспособление для склейки пакетов утеплителя 2990/I30	2	3	6	Станок для дробления отходов утеплителя 2990/I29	I	I

Участок изготовления сантехнических узлов, т

Поз.	Наименование	I400	Поз.	Наименование	I400
		Кол.			Кол.
I	Кран подвесной электрический г/п 2т	I	16	Автомат для нарезки резьбы на сгонах СТД-575	I
2	Механизм для перерубки чугунных труб СТД-171	I	17	Тележка моторная г/п 5т П640-130	I
3	Станок ножковочный 8Б72	I	18	Точильно-шлифовальный станок 36634	I
4	Механизм для отрезки невращающихся труб СОТ.00.000	I	19	Настольно-сверлильный станок 2М-112	I
5	Трубонарезной механизм СНТ.00.000	3	20	Механизированный склад труб 2990/141	I
6	Трубогибочный станок СТД-439	I	21	Стеллаж для труб 2990/137	I
7	Многопозиционный станок для гнутья труб СТД-102	I	22	Конвейер трубоваготовительный 2990/103	I
8	Механизм для высадки седловин в трубах под сварку СТД-112	I	23	Ванна для испытания трубных узлов 2807/109	2
9	Механизм для изготовления раструбов СТД-556	I	24	Верстак для сборки труб <u>409-13-6</u> 125	2
10	Механизм для навертывания фитингов ФМС-48	I	25	Стол рабочий 2990/145	I
II	Механизм для накатки резьбы на трубах СТД-129	I	26	Стеллаж секционный 2807/89	5
12	Пневмодрессор верстачный для труб СТД-8051	I	27	Стол <u>409-13-6</u> 121	I
13	Вертикально- сверлильный станок 2Н-135	I	28	Верстак для электросварочных работ 2807/110	3
14	Полуавтомат для сварки в среде углекислого газа в комплекте с выпрямителем ПДГ-508	3	29	Верстак слесарный 2990/146	4
15	Стол сварщика С.100.20	3	30	Стенд для испытания муфтовой арматуры I.000.СБ	I
			31	Стеллаж для вертикального хранения канализационных труб <u>409-13-6</u> 128	2

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЕ) БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ				ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 409-15-088.86	Лист 5 Страница 9
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ					
Участок изготовления электромонтажных узлов, тыс.пог. м					
Поз.	Наименование	380+550 КОЛ.	Поз.	Наименование	380+550 КОЛ.
1	Кран подвесной электрический Г/п 3,2т	I	II	Стеллаж в сборе №, I696	I
2	Тележка ручная с подъемной платформой Г/п 250кг ТРП-21	I	12	Механизм для отрезки нервращающихся труб СОТ.00.000	I
3	Настольно-сверлильный станок 2М-112	2	13	Верстак слесарный 2807/88	2
4	Стол монтажный СМ3	I	14	Механизм для мерной резки пучков из проводов 3195/2	I
5	Вертунка роликовая ВР	I	15	Стеллаж для хранения бухт 3195/3	3
6	Автомат мерной резки и снятия изоляции АРС-1	I	16	Стеллаж для трубных отрезков КОИ-3155	I
7	Механизм для закрутки колец ЗК	I	17	Стол-накопитель универсальный КОИ-3154.10.00	I
8	Механизм для скручивания и подрезки кабелей СП	I	18	Модуль стеллажа накопителя коробок КОИ-3154.5	5
9	Установка для сварки проводов	I	19	Верстак слесарный 2990/146	I
10	Пресс гидравлический ручной усилие 10т ГАРО Р-324	I	20	Мерное устройство КОИ-3154.2.100	I
			21	Барабан под бухты полимерных труб КОИ-3155.6	I
Участок приготовления отделочных составов, т					
Поз.	Наименование	630+1250 КОЛ.	Поз.	Наименование	630+1250 КОЛ.
1	Электропогрузчик Q =12,5т ЗПВ-1,25	2	8	Элеватор ЛК-0,6	I
2	Конвейер винтовой 2016.00.00.000	I	9	Питатель ленточный ПЛ-10	I
3	Кран подвесной ручной однобалочный Q =1т ГОСТ 7418-80	I	10	Бак для олифы	2
4	Весы товарные передвижные циферблатные Q =0,6т РП-600.Ц150	I	11	Ролльгант неприводной	2
5	Погрузчик сыпучих материалов ИБС-4	I	12	Вихревой диспергатор	4
6	Конвейер передвижной ТК-17	2	13	Кран двухщечевой консольный пневматический на свободно стоящей колонне 2УЛ-00-00-ПМЗ	I
7	Кран подвесной электрический однобалочный однопролетный Q=2т ГОСТ 7890-73	I	14	Бак для кубовых остатков 1.1-ТХ-30	I
			15	Электропогрузчик Q =1т ЗВ81756	I
			16	Кран консольный поворотный черт. 134333	I
Участок приготовления отделочных составов, т					
Поз.	Наименование	2000+2500 КОЛ.	Поз.	Наименование	2000+2500 КОЛ.
1	Стеллаж в сборе О10-04-01	24	10	Мерник (для кубовых остатков) МВ-6/630	I
2	Насос шестироторный №2-25-1,4	4	11	Аппарат с перемешивающим устройством (для дозирования основы ОКС) О110-1.0,6.04 . 1000.800.3,6,7	5
3	Аппарат с перемешивающим устройством О110-1.0,6.04.1000.800.3,6,7	I	12	Конвейер винтовой 20-16-06 ГОСТ 2037-75	I
4	Диспергатор СО-128	5	13	Элеватор ленточный вертикальный ЛК-06.00.000 (ЛЛ-160М)	I
5	Кран подвесной электрический однобалочный Г/п 1т ГОСТ 7890-73 1,0-5,1-4,5-6-380	3	14	Молотерка с пальцевым ротором СО-124	I
6	Машинка для мойки бидонов 2990/174	I	15	Конвейер ленточный 3195/6	I
7	Аппарат с перемешивающим устройством (для приготовления окрасочных составов) О010-1.0,6.1000.800.3,6,7	5	16	Кран подъемный электрический однобалочный Г/п 2т ГОСТ 7890-73 2,0-5,1-4,5-12-380	I
8	Весы технологические циферблатные	I	17	Грейфер моторный двухчелюстной 24-157-01	I
9	Установка для перекачивания х/к материалов ПМ613.053	I	18	Дробилка молотковая однороторная СМ-112	I

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЭЛ) БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 409-15-088.86	Лист 5 Страница 10			
D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА					
<p>Производственно-технологические элементы (ПТЭЛ) применяются при проектировании, расширении и реконструкции баз комплектации строительных организаций.</p> <p>Участки раскроя обоев предназначены для заготовки обоев, комплектации их по расцветкам на комнату, заготовки технической ткани для проклейки стыков железобетонных изделий и раскроя на карты бумаги для склейки ковров керамической плитки на заводах КПД при поступлении туда плитки россыпью.</p> <p>Участки сборки стволов мусоропроводов предназначены для вырезки отверстий в трубе под приемный клапан мусоропроводов, сборки трубы мусоропровода с приемным клапаном, раскроя асбосцементных плит на заданные размеры: резки асбосцементных труб водостока на заданные размеры.</p> <p>Участки раскроя линолеума предназначены для сварки ковров линолеума, а из отходов изготавления изделий ширпотреба (коврики, плитки).</p> <p>Участки доводки и остекления столярных изделий предназначены для резки стекла на заготовки требуемых размеров, осмотра и доводки столярных изделий и их остекления.</p> <p>Участки изготовления утеплительных пакетов предназначены для изготовления пакетов утеплителя, используемых для заделки стыков между панелями наружных стен на строительной площадке.</p> <p>Участок изготовления сантехнических узлов предназначен для заготовки, сборки и испытания узлов трубопроводов систем: отопления, холодного и горячего водоснабжения, газоснабжения, канализации; подготовки, ревизии и опрессовки трубопроводной арматуры, группировки радиаторов.</p> <p>В состав данного участка входят отделения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовления типовой трубной заготовки из труб диаметром 2"; - сборки канализационных узлов из чугунных труб диаметром 50мм и 100мм; - группировка радиаторов и их обвязки трубопроводами; - ревизии крановой арматуры. <p>Участки приготовления отделочных составов предназначены для выпуска материалов и полуфабрикатов, необходимых для отделки к/б изделий на заводах КПД и на строительной площадке.</p> <p>Участок изготовления электромонтажных узлов предназначен для изготовления крупных узлов электропроводки из отдельных проводов, подготовки к монтажу, комплектации электроаппаратуры (сборки плат с розетками и выключателями, датчиков пожарной сигнализации и т.п.), резки поливиниловых труб, а также осмотра и мелкого ремонта электроизделий.</p>					
G3BD ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА					
Участки раскроя обоев					
Годовой выпуск продукции, тыс.м ²	250	400	630	1000	1250
в том числе:					
Техническая ткань тыс.м ²	2,8	4,5	7,1	11,3	14,2
Бумага -"	-	-	65	103	128
Себестоимость I тыс.м ² руб.	22,0	20,0	21,1	15,8	15,1
Участок сборки стволов мусоропроводов					
Годовой выпуск продукции комплект	315				
Себестоимость I пог.м изделия руб.	2,35				
Участки раскроя линолеума					
Годовой выпуск продукции тыс.м ²	63	125	200	315	
(ковры линолеума)					
Себестоимость I тыс.м ² руб.	377,8	276,8	214,0	173,2	173,2
(ковры линолеума)					

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЭЛ)
БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

ТИПОВЫЕ
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
409-15-088.86

Лист 6
Страница II

Участки доводки и остекления столлярных изделий

Готовый выпуск продукции тыс.м ²	40	56	80	II2
Себестоимость I тыс.м ² изделий руб.	367,3	351,6	330,3	321,3

Участки изготовления утеплительных пакетов

Годовой выпуск продукции м ³	1600	3150	4000	
Себестоимость I м ³ пакетов руб.	7,8	5,6	5,1	

**Участок изготовления сантехнических
узлов**

Годовой выпуск продукции т	I400	Годовой выпуск продукции тыс.пог.м	380	550
Себестоимость Iт изделий руб.	73,5	Себестоимость I тыс.пог.м руб.	62,1	52,1

**Участок изготовления электромонтажных
узлов**

Годовой выпуск продукции т	630	I250	2000	2500
----------------------------	-----	------	------	------

в том числе:

шпаклевочные составы	-"	203	403	628	785
паста меловая	-"	81	161	300	375
замазки меловые	-"	41	81	25	31
меловар	-"	-	-	249	311
колера масляных красок	-"	150	300	345	431
Себестоимость Iт отделочных составов	руб.	60,2	40,5	25,5	21,5

V1IA СТОИМОСТЬ

Участки раскroя обоев, тыс.м ²	250	400	630	I000	I250
V1IB Общая сметная стоимость тыс.руб.	4,9	4,9	9,4	9,4	10,9

V1IB Участок сборки стволов мусоропроводов, пог.м

V1IB Общая сметная стоимость тыс.руб.	I2,9				
---------------------------------------	------	--	--	--	--

Участки раскroя линолеума, тыс.м²

V1IB Общая сметная стоимость тыс.руб.	33,4	33,4	33,4	39,9	
---------------------------------------	------	------	------	------	--

**Участки доводки и остекления столлярных
изделий , тыс.м²**

V1IB Общая сметная стоимость тыс.руб.	5,2	5,2	5,2	8,0	
---------------------------------------	-----	-----	-----	-----	--

Участки изготовления утеплительных пакетов, м³

V1IB Общая сметная стоимость тыс.руб.	6,1	6,1	7,4		
---------------------------------------	-----	-----	-----	--	--

Участок изготовления сантехнических узлов, т

V1IB Общая сметная стоимость тыс.руб.	I400				
---------------------------------------	------	--	--	--	--

V1IB Общая сметная стоимость тыс.руб.	66,7				
---------------------------------------	------	--	--	--	--

**Участок изготовления электромонтажных
узлов , тыс.пог.м**

V1IB Общая сметная стоимость тыс.руб.	380	550			
---------------------------------------	-----	-----	--	--	--

V1IB Общая сметная стоимость тыс.руб.	I6,6	I6,6			
---------------------------------------	------	------	--	--	--

Участки приготовления отделочных составов, т

V1IB Общая сметная стоимость тыс.руб.	630	I250	2000	2500	
---------------------------------------	-----	------	------	------	--

V1IB Общая сметная стоимость тыс.руб.	62,3	62,3	87,6	87,6	
---------------------------------------	------	------	------	------	--

V1JA ТРУДОЕМКОСТЬ

Участок раскroя обоев , тыс.м ²	250	400	630	I000	I250
--	-----	-----	-----	------	------

V1JP Построочные трудозатраты чел.ч	71	71	I82	I92	I92
-------------------------------------	----	----	-----	-----	-----

Участок сборки стволов мусоропроводов, пог.м

V1JP Построочные трудозатраты чел.ч	4000				
-------------------------------------	------	--	--	--	--

V1JP Построочные трудозатраты чел.ч	61				
-------------------------------------	----	--	--	--	--

Участки раскroя линолеума, тыс.м²

V1JP Построочные трудозатраты чел.ч	63	I25	200	315	
-------------------------------------	----	-----	-----	-----	--

V1JP Построочные трудозатраты чел.ч	600	889	889	969	
-------------------------------------	-----	-----	-----	-----	--

**Участки доводки и остекления столлярных
изделий , тыс.м²**

V1JP Построочные трудозатраты чел.ч	40	56	80	II2	
-------------------------------------	----	----	----	-----	--

V1JP Построочные трудозатраты чел.ч	281	287	306	306	
-------------------------------------	-----	-----	-----	-----	--

V1JP Построочные трудозатраты чел.ч	544	I634	I634		
-------------------------------------	-----	------	------	--	--

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПТЭЛ) БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ			ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 409-15-088.86		Лист 6 Страница 12	
Участок изготовления сантехнических узлов, т	I400					
Построечные трудозатраты чел-ч	47					
Участки изготовления электромонтажных узлов, тыс.пог.м	380	550				
Построечные трудозатраты чел-ч	455	455				
Участки приготовления отделочных составов, т	630	I250	2000	2500		
Построечные трудозатраты чел-ч	I484	3029	3029	3029		
ГОДОВАЯ ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ						
Участки раскрай обоев, тыс.м ²	250	400	630	1000	I250	
Вода м3	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	
Участки сборки стволов мусоропроводов, пог.м	4000					
Вода	465					
Участки раскрай линолеума, тыс.м ²	63	I25	200	315		
Сжатый воздух нм3	I079	2I4I	35,72	6045		
Участок изготовления сантехнических узлов, т	I400					
Сжатый воздух нм3	I00II5					
Вода м3	6I4					
Участки приготовления отделочных составов, т	630	I250	2000	2500		
Пар т	I00	I50	379	420		
Сжатый воздух нм3	-	-	9990	I00II		
Вода м3	200	360	762	930		
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ						
Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984г						
СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ						
Альбом I	Пояснительная записка. Технология производства. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические.					
Альбом II	Спецификации оборудования					
Альбом III	Сметы					
Примененные типовые проекты:						
III -704 - I - I59.83. "Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 5м3" Альбом III.						
III -704 - I - I63.83. "Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 75 м3" Альбом III.						
(распространяет Казахский филиал ЦПП).						
Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 658 форматок						
АВТОР ПРОЕКТА	Институт "ГИПРОСТРОММАШ", 103287, Москва, 2-я Хуторская ул.38А					
УТВЕРЖДЕНИЕ	Утверждены ГОССТРОЕМ СССР, протокол № АЧ-10 от 10.02.86г. Введены в действие институтом "ГИПРОСТРОММАШ", приказ № 27 от 05.03.86.					
Срок действия типовых проектных решений 409-15-088.86. 1990г.						
ПОСТАВЩИК	Киевский филиал ЦПП, 252057, Киев - 57, ул.Энгельса 12.					
	Инв. №					
	Катал.л.№ 655203					