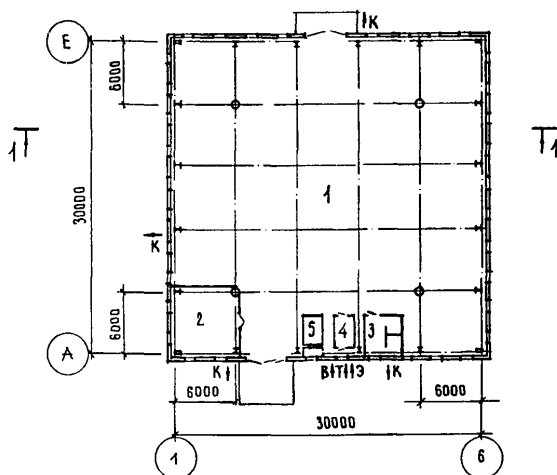


<p>СССР</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4Т4-2-45.85 УДК 663.6</p>
<p>ЦИТП</p>	<p>ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА ХЛЕБНОГО КВАСА МОЩНОСТЬЮ 650 ТЫС.ДАЛ В ГОД</p>	<p>006В</p>
<p>МАРТ 1986</p>	<p>В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "КИСЛОВОДСК"</p>	<p>На 3 листах На 6 страницах Страница I</p>

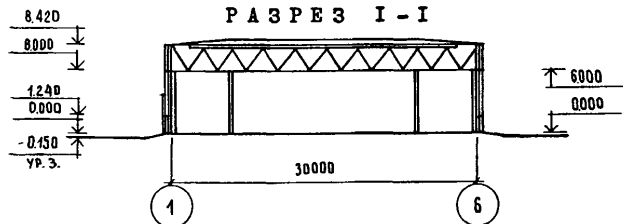
Ф А С А Д I - 6



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



РАЗРЕЗ I - I



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

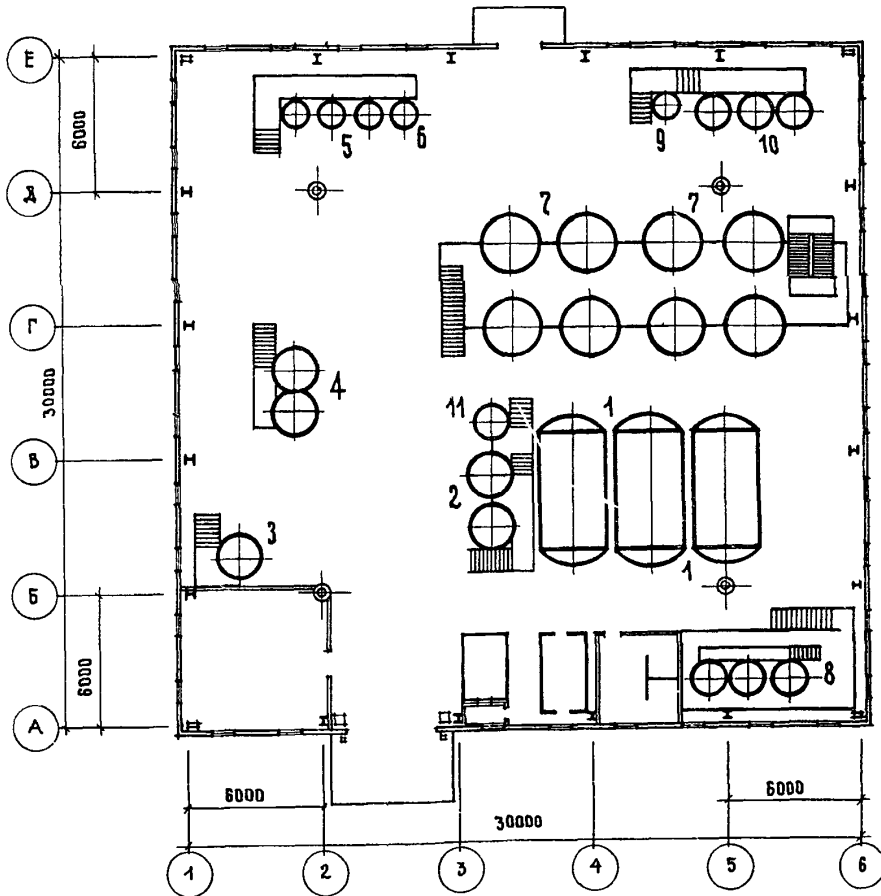
Но-мер	Наименование	Пло-щадь, м2	Но-мер	Наименование	Пло-щадь, м2
I	Цех производства кваса	882	3	Санузел	12
2	Расходный склад сахара	44	4	Электрощитовая	7
			5	Воздухозаборная камера	8,6

ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА ХЛЕБНОГО КВАСА МОЩНОСТЬЮ 650 ТЫС.ДАЛ В ГОД
В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "КИСЛОДОВСК"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
4Г4-2-45.85

Лист I
Страница 2

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол-ч.	Поз.	Наименование и марка	Кол-ч.
I	Сборник для хранения концентрата квасного сусла СЭн-50-32-30 (С34)	3	6	Сборник для комбинированной закваски СЗ/1000	I
2	Аппарат для растворения концентрата квасного сусла С010-5.0,6-СА60	2	7	Аппарат для приготовления кваса Ш4-ВАК-10	8
3	Аппарат для варки сахарного сиропа СЭрн4-2-12(Р10)	I	8	Сборник для кваса СЭн4,0	3
4	Сборник для сахарного сиропа СЗ/2000	2	9	Сборник для концентрированной щелочи СЗ/1000	I
5	Сборник для дрожжей и молочно-кислых бактерий СЗ/1000	3	10	Аппарат для воды, моншего и оборотного раствора ВЭН-I-5-0,6	3
			II	Аппарат для стерилизации ККС 8033-3,2,0	I

ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА ХЛЕБНОГО КВАСА МОЩНОСТЬЮ 650 ТЫС.ДАЛ В ГОД В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "КИСЛОВОДСК"	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 4Г4-2-45.85	Лист 2 Страница 3
<p>D2BA СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ (по типовому проекту 400-0-20.83)</p> <p>Фундаменты - монолитные железобетонные</p> <p>Каркас - секция с пространственными решетчатыми конструкциями из труб типа "Кисловодск" марки Сп27-300 под нагрузку 300 кгс/м², по чертежам I67, разработанным институтом "Типроспецлегконструкция"</p> <p>Факверк - стойки из прокатных двутавров, типоразмеров 6, и прямоугольных труб, типоразмеров - 2. Чертежи 484, разработанные институтом "Типроспецлегконструкция".</p> <p>Покрытие - профилированный настил по ГОСТ 24045-80 марки Н60-782-1,0 по прогонам из гнутых швеллеров, чертежи 351/30, разработанные институтом "Типроспецлегконструкция". Типоразмеров-3.</p> <p>Покрытие встроенных помещений - из асбестоцементных экструзионных плит по серии I.460.9-13 и ТУ 2Г-24-82-80. Типоразмер - I</p> <p>Стены - трехслойные стеновые панели типа "Сэндвич" со стальными обшивками и утеплителем из пенополиуретана толщиной 6Г,6 мм по серии I.432.2-17. Типоразмеров - 6.</p> <p>По альбому шифр 773-74, типоразмеров-2</p> <p>Перегородки встроенных помещений - кирпичные и железобетонные по серии I.431-20, вып.0,2,5,6,7. Типоразмеров - 2</p> <p>Кровля - 4 слоя рубероида, утеплитель (минераловатные плиты повышенной жесткости на синтетическом связующем $\gamma = 200$ кг/м³) толщиной 80 мм</p> <p>Окна - стальные из одинарных труб для зданий из ЛМК, чертежи 331/Г, разработанные институтом "Типроспецлегконструкция". Типоразмер - I</p> <p>Ворота - распашные складчатые по серии I.435.2-20. Типоразмер - I</p> <p>Двери - стальные, утепленные, двупольные по серии I.436.2-18 и деревянные по ГОСТ I4624-69. Типоразмеров - 3</p> <p>Наибольшая масса монтажного элемента (секция покрытия здания) - 15,3 т</p>	<p>H5UA ОТДЕЛКА</p> <p>НАРУЖНАЯ</p> <p>Антикоррозийная защита металлоконструкций: грунтовкой ГФ-02Г (ГОСТ 25129-82), эмалью ПФ-133 (ГОСТ 926-82). Защитные покрытия наносятся на заводах-изготовителях эмалями светлосерых тонов</p> <p>ВНУТРЕННЯЯ</p> <p>Окраска потолков и стен водоземлюсионной краской, дверей - масляной краской; панели облицовываются глазурованной плиткой</p> <p>Покрытия несущих рам - противопожарная окраска ВМ-2 по ГОСТ 25131-82</p>	
<p>J30B СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - <u>55 кгс/м²</u> 0,54 кПа</p> <p>R2CO СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ - третья</p> <p>N1BD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА -30°C</p> <p>G2DD КЛИМАТИЧЕСКИЙ РАЙОН - II₅</p>	<p>С3GA ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</p> <p>Водопровод - производственный на технологические нужды - от сети оборотного водоснабжения, напор на вводе 20-30 м; хозяйственно-питьевой - от внутризаводской сети, напор на вводе 10 м.</p> <p>Канализация - раздельная: хозяйственно-фекальная и производственная в сеть завода.</p> <p>Отопление - водяное с параметрами 150⁰-70⁰С от сети завода.</p> <p>Вентиляция - общеобменная: приточно-вытяжная с механическим побуждением; естественная.</p> <p>Горячее водоснабжение - от существующей общезаводской сети.</p> <p>Холодо- и воздушоснабжение - от холодильной и компрессорной станций завода.</p> <p>Электроснабжение - от электросети 0,4/0,23 кВ.</p> <p>Электроосвещение - лампами накаливания и люминесцентное.</p> <p>Слаботочные устройства - телефон городской и местный, радио- и электрочасофикация; пожарная и охранная сигнализация.</p> <p>J3NB ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - <u>100 кгс/м²</u> 0,98 кПа</p> <p>G2BE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные</p> <p>G2MQ СЕЙСМИЧНОСТЬ - до 7 баллов включительно</p>	

ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА ХЛЕБНОГО КВАСА МОЩНОСТЬЮ 650 ТЫС.ДАЛ В ГОД
В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "КИСЛОВОДСК"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
414-2-45.85

Лист 2
Страница 4

СЗДТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Типовой рабочий проект цеха разработан в виде отдельного здания с использованием одного, двух или более модулей типа "Кисловодск" с целью организации производства и увеличения мощности по выпуску хлебного кваса с розливом в автоцистерны на действующих предприятиях.

Технологическая схема предусматривает производство кваса из концентрата квасного сусла. Для брожения и купаживания приняты бродильно-купажные аппараты Ш4-ВАК-Ю. Аппараты имеют номинальную вместимость 10 м³, изготавливаются из нержавеющей стали, снабжены рубашками для хладоагента, рассчитаны на давление до 0,4 МПа, снабжены моющими головками, позволяющими механизировать процесс мойки. По сравнению с ранее выпускавшимися бродильными и купажными аппаратами, аппарат Ш4-ВАК-Ю имеет вместимость вдвое больше, что в два раза снижает трудоемкость обслуживания и позволяет уменьшить производственные площади.

Оборудование основного производства расположено в одном помещении, расходный склад сахара выделен в отдельное небольшое помещение. Розлив кваса в автоцистерны предусмотрен на асфальтированной площадке под навесом и осуществляется с площадки обслуживания.

Весь процесс производства кваса механизирован и автоматизирован. Регулирование температуры в процессе производства кваса, уровня наполнения в емкостях производится специальной аппаратурой. Аппаратура регулирования, сигнализации и блокировки размещена на щите контроля, установленном в производственном цехе. Цех работает 100 дней в летнее время года в 2 смены; бродильно-купажные аппараты в 3 смены.

СЗВД ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Годовая производительность цеха в ассортименте:		
хлебный квас	тыс.дал	650,0
Расчетный показатель - 1000 дал хлебного кваса		
Себестоимость продукции (цеховая)		
на годовой выпуск	тыс.руб.	435,8
на расчетный показатель	руб.	670,5
Удельные капитальные вложения на расчетный показатель		
	руб.	597,9

ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ

(на годовую программу)		
Вода	тыс.м ³	20,1
Тепло	Гкал	769
Холод	"	283,6
Сжатый воздух	тыс.м ³	2,73
Электроэнергия	тыс.кВтч	77,1

СЗВД РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Количество смен (в летнее время)		2-3
Общее количество работающих в том числе рабочих		13/8 10/5
то же в наиболее многочисленную смену		6
Коэффициент сменности		1,7
Выработка на одного работающего (годовая)	тыс.дал	81,2
(В числителе - явочная численность работающих; в знаменателе - среднегодовая численность работающих)		

ЦЕХ ПРОИЗВОДСТВА ХЛЕБНОГО КВАСА МОЩНОСТЬЮ 650 ТЫС.ДАЛ В ГОД
В УНИФИЦИРОВАННОМ ЗДАНИИ (МОДУЛЕ) ТИПА "КИСЛОВОДСК"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
4Г4-2-45.85

Лист 3
Страница 6

ВТВА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- Альбом I - Общая пояснительная записка. Технология производства. Автоматизация производственных процессов. Электрооборудование и электроосвещение. Связь и сигнализация.
- Альбом II - Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические. Санитарно-технические решения.
- Альбом III - Чертежи заданий заводам-изготовителям на щиты по КИП и автоматизации.
- Альбом IV - Спецификации оборудования.
- Альбом V - С м е т ы .
- Альбом VI - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VII - Эскизные чертежи общих видов нетиповых теплоизоляционных конструкций технологического оборудования и трубопроводов, систем производственного пароснабжения и водоснабжения.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Типовой проект 400-0-20.83. Унифицированные здания (модули) из легких металлических конструкций. Здание с пространственными конструкциями типа "Кисловодск". (Распространяет ЦИТП: I25878, ГСП, Москва, А-445, ул.Смольная, 22).

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 677 форматок.

- В7ВА АВТОР ПРОЕКТА Гипропищепром-2, I05043, Москва, Е-43, Первомайская ул., 58б.
- В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утвержден и введен в действие Министерством пищевой промышленности СССР, приказ № 256 от 30.12.84.
Срок действия - 1989 год.
- В7КА ПОСТАВЩИК Гипропищепром-2. I05043, Москва, Е-43, Первомайская ул., 58б.