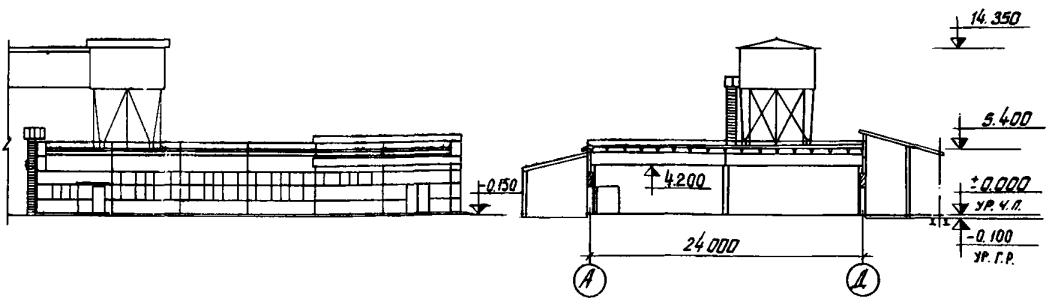


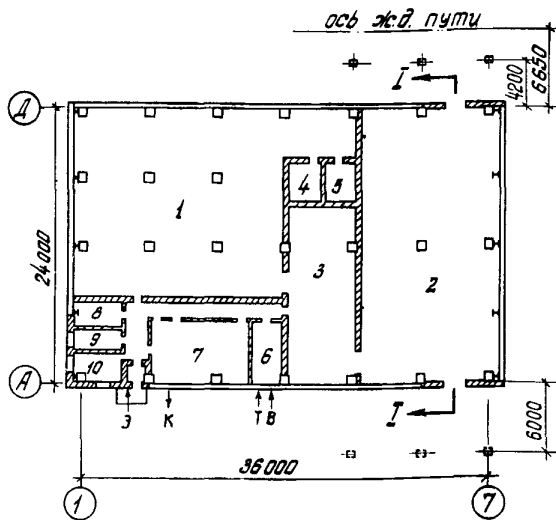
К	ЦЕХ РАСФАСОВКИ КРУПЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 27 ТОНН В СМЕНУ ПРИ ДЕЙСТВУЮЩИХ КРУПОЗАВОДАХ	П А С П О Р Т ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 415-I-I4 УДК. 725.42:664
ЧАСТЬ 2 Раздел 4 Группа 415-I	Область применения - районы с обычными геологическими условиями. Расчетная температура наружного воздуха -20°,-30°,-40°С Нормативная снеговая нагрузка - 150 кг/м ² Нормативный скоростной напор ветра -55 кг/м ² Здание II класса. Степень огнестойкости - II Степень долговечности - II	Разработан ЦНИИпромзерно-проект, Москва, И-272, Трифоновская 47. Утвержден и введен в действие Министерством заготовок СССР с 20.И-1972г. Приказ № 52 от 25.И-1972г

Ф А С А Д

РАЗРЕЗ I-I



П Л А Н



Э К С П Л И К А Ц И Я

1. Производственный корпус	- 325,7 м ²	6. Телловой пункт	- 16,2 м ²
2. Склад готовой продукции	- 289,0 "	7. Бытовые помещения	- 49,9 "
3. Бобинорезальное отделение	- 96,8 "	8. Распределительный пункт	- 9,2 "
4. Компрессорная	- 10,5 "	9. Комната приема пиди	- 8,8 "
5. Кладовая	- 10,0 "	10. Комната начальника цеха	- 9,0 "

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Стр. 2

Цех расфасовки крупы предназначается для строительства при действующих крупно-заводах либо при реализационных базах.

Технологический процесс расфасовки крупы складывается из следующих операций: подачи крупы из склада готовой продукции в закрома цеха расфасовки; расфасовки крупы в пакеты; укладки пакетов в картонные короба; передачи картонных коробов в склад на хранение и отлук их на автотранспорт и железную дорогу.

Передача крупы из склада готовой продукции в цех расфасовки осуществляется волокушами, которые размещаются в галерее. Крупа поступает в 4 металлических бункера, емкостью по 8,5 тонн каждый, что обеспечивает 10-часовую работу автоматов. Бункера расположены на крыше цеха. Аспирация бункеров осуществляется фильтром ХЕ-162. Расфасовка крупы осуществляется расфасовочно-упаковочными автоматами АПА-М в пакеты весом 0,5 кг. Пакеты с крупой укладываются в картонные короба весом по 20 кг, которые ленточными транспортерами подаются на автомат А5-А02К для заделки и обандероливания и далее в склад готовой продукции.

В складе готовой продукции картонные короба с крупой укладываются на поддон в 5 рядов по 6 коробов в каждом. Автопогрузчики развозят поддоны с коробами и устанавливают в штабели в 2 яруса. Вес штабеля 1200 кг. В складе размещается 104 штабеля, что составляет выработку расфасованной продукции за 4,6 смены.

Кроме расфасованной продукции в складе предусмотрено хранение пустых картонных коробов и рулонов бумаги марки Д ГОСТ 7247-54. Пустые картонные короба в развернутом виде складываются в пачки по 20 штук и перевязываются шпагатом. Пачки укладываются в штабель высотой 2 м. В складе размещено 47 штабелей, что составляет пятисменный запас коробов.

Рулоны бумаги для изготовления пакетов поступают по железной дороге, разгружаются автопогрузчиком.

В складе размещается 72 рулона. Рулоны устанавливаются в 3 яруса.

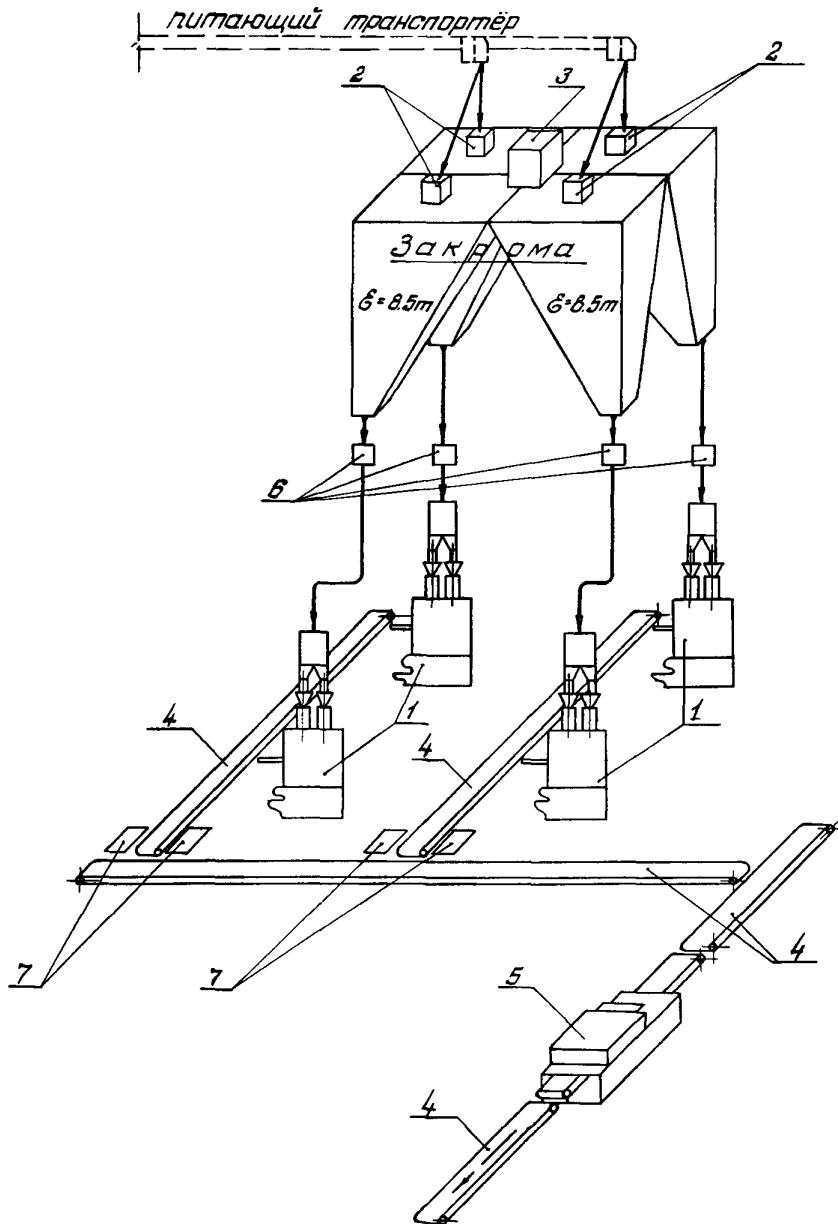
Из склада рулоны бумаги автопогрузчиком подаются в помещение, где установлена бобинорезальная машина БПП-3. В этом же помещении имеется место для складирования бобин. Для подачи рулонов на бобинорезальную машину и бобин в цех расфасовки запроектирован монорельс с ручной передвижной талью. Все внутрискладские перемещения картонных коробов, а также отгрузка расфасованной крупы на автотранспорт и железную дорогу производятся двумя автопогрузчиками.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 415-I-I4

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА	РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ		
Годовой объем расфасованной продукции - 8100 т	Количество смен	-	I
ПОТРЕБНОСТЬ В РЕСУРСАХ И СЫРЬЕ	Общее число работающих	-	16 чел.
Крупа - 8100 т	из них рабочих	-	15 "
Установленная мощность электроэнергии -	31,57 квт		

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



ЭКСПЛИКАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1. Расфасовочно-улаковочные автоматы АПА-М
2. Магнитные колонки БКМ-2-I,5
3. Фильтр встряхивающийся ХЕ-162
4. Ленточные транспортеры
5. Автомат для заделки и обандероливания картонных ящиков А5-А02К
6. Реечные задвижки ТЗП-300
7. Столы для ручной улаковки пакетов в картонные короба

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ			СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	
ОБЪЕМ				
Строительный	м ³	5434	Фундаменты	- монолитный железобетон
в том числе бытовые помещения	"	284	Колонны	- сборные железобетонные по серии КЭ-01-49, вып. 2, типоразмеров-2
ПЛОЩАДЬ				
Застройки	м ²	1097	Покрытие	- сборные железобетонные плиты по серии ПК-01-III, типоразмеров - I, по сборным железобетонным балкам по серии I.462-I; вып. I, типоразмеров-I
Производственных помещений	"	458,4	Стены	- из панелей по серии СТ-02-3I, типоразмеров - 4 и кирпичные
Бытовых помещений	"	49,9	Лестница	- металлическая
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
Цемент	т	28,5	Кровля	- 4 слоя рубероида на битумной мастике с защитным слоем гравия
Стали	"	40,2	Полы	- из керамической плитки
Железобетона	м ³	202,6	Окна	- деревянные по ГОСТ I2506-67, типоразмеров - 7
в том числе сборного	"	108,2	Отделка внутренняя	- кирпичные стены и перегородки оштукатуриваются и окрашиваются силикатными красками; бытовые помещения облицовываются глазурованной плиткой и окрашиваются силикатной краской; душевые и преддушевые облицовываются плиткой и окрашиваются белилами
Лесоматериалов	"	39,5	Отделка наружная	- кирпичные вставки оштукатуриваются и разрезаются швами под панель; фасады окрашиваются силикатной краской
Кирпича	тыс. шт.	78,3	Наибольший вес конструкции	- ж.б. балка - 5,0 т
СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ				
Общая	тыс. руб.	202,23		
Строительно-монтажных работ	"	86,39		
Оборудования	"	115,84		
I м ³ здания	руб.	37,22		
ТРУДОЕМКОСТЬ				
На здание	чел. день	1660		
" I м ³ здания	"	0,31		
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ				
Расход воды	л/сек.	I,0		
" "	м ³ /сутки	I,5		
Расход тепла на отопление и горячее водоснабжение	ккал/час	I07400		
Потребная мощность электроэнергии	квт	26		

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод	-	хозяйственно-питьевой и противопожарный от сети промпредприятия, напор на вводе 15 м
Канализация	-	хозяйственно-фекальная к сетям предприятия
Отопление	-	от внешнего источника. Теплоноситель - вода с параметрами 130-70°C.
Вентиляция	-	вытяжная механическая
Электросиловое оборудование и электроосвещение	-	от электросети напряжением 380/220 в
Слаботочные устройства	-	телефонная связь, производственная громкоговорящая связь, радиофикация

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Показатели приведены для условий строительства при расчетной температуре наружного воздуха -30°C. Сметная стоимость строительства определена по нормам и ценам, установленным с I.I-69г.

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	-	Архитектурно-строительная часть
Альбом II	-	Технологическая часть, отопление и вентиляция
Альбом III	-	Электротехническая часть
Альбом IV	-	Технологические металлоконструкции
Альбом V	-	Заказные спецификации
Альбом VI	-	Сметы

Объем проектных материалов 816 форматок

Проект распространяет Центральный институт типового проектирования. I07066, Москва, Б-66, Спартакoвская ул., 2а, корпус В.

Инв. № II659
Пасп. № 029650