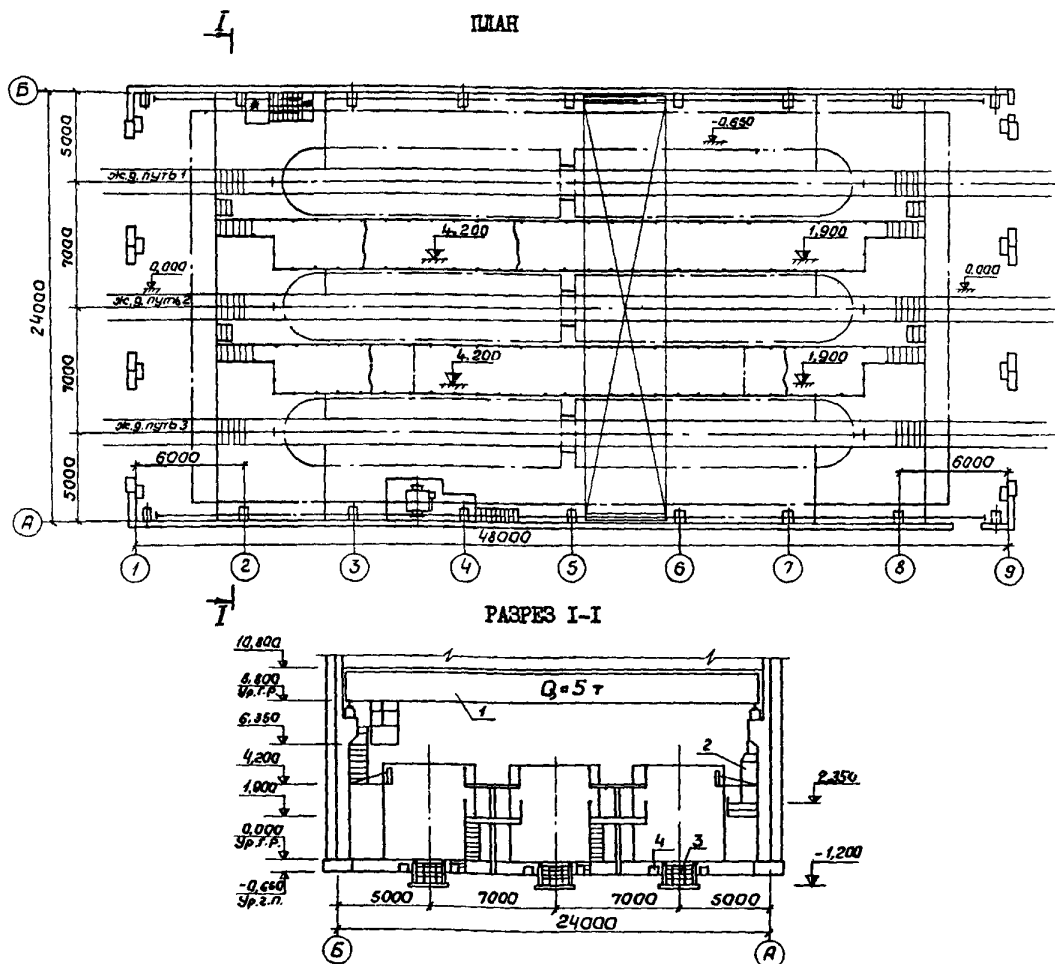
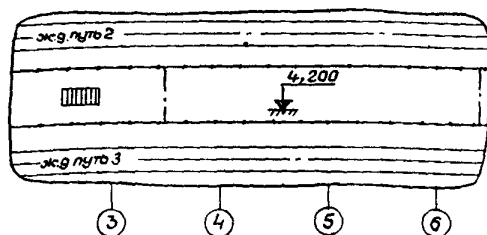
	<p>ЦЕХ ДЛИНОЙ 48 М ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ТР-I ЭЛЕКТРОВОЗОВ СЕРИИ ВЛ80 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</p>	<p>П А С П О Р Т ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ № 501-03-I УДК 656.2.091.3</p>
<p>ЧАСТЬ 2 Раздел 5 Группа 501-3</p>	<p>Область применения: районы с обычными геологическими условиями с расчетной температурой наружного воздуха - 20°С, - 30°С и - 40°С</p> <p>Вес снегового покрова - 100 кгс/м² Скоростной напор ветра - 27 кгс/м² Класс сооружения - II Степень долговечности - II Степень огнестойкости - II</p>	<p>Разработаны институтом "Трансэлектропроект" 129822, Москва, ГСП-110, 3-я Митишинская, 10.</p> <p>Утверждены и введены в действие Министерством путей сообщения.</p> <p>Приказ № А-21628 от 29.06.1979г.</p> <p>Действует с мая 1980 г. (И-5-80)</p>



УЧАСТОК РЕМОНТА ДНЕ ПАНТОГРАФОВ НА ОТМ. 4,200



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОСНОВНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1. Кран мостовой электрический
Q = 5 т L = 22,5 м
2. Установка для сушки тяговых электродвигателей А 472.03.00-01
3. Агрегат канавный А 1365.00.00
4. Агрегат боковой А 1366.00.00

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Текущие ремонты ТР-I электровозов выполняются в проектируемом цехе на трех стационарных механизированных стойлах, метод ремонта - позиционный.

Ремонт электровозов на стойлах выполняется комплексными бригадами и частично бригадами специализированных цехов.

Перед постановкой на стойло ТР-I электровоз проходит вне проектируемого цеха операции в цехе наружной обмывки и внутренней санитарной уборки /продувка электрических машин и аппаратов, очистка и мойка наружных поверхностей кузова, крыши и тележек, санитарная уборка внутри кузовов и кабин машинистов/, на открытых путях перед зданием цеха /опробование работы оборудования с целью выявления его неисправностей/.

Затем электровоз вводится на ремонтное стойло. К нему подключают воздухопровод установки для сушки тяговых электродвигателей и установки для подачи охлажденного воздуха в высоковольтные камеры, а также подключают электровоз к низковольтным сетям депо с целью использования вентиляторов кузова и кабины машиниста для создания комфортных условий работы слесарям. Ремонт осуществляется по перечню ТР-I на механизированных стойлах, оснащенных необходимыми комплектами технологического оборудования, грузоподъемными механизмами, приспособлениями и инструментом.

Обточка бандажей колесных пар без выкатки из-под электровоза, а также выкатка /при необходимости/ одиночных колесно-моторных блоков в цехе ТР-I не предусматривается.

После ремонта электровоз проходит испытание вне проектируемого цеха на депоовских путях под контактным проводом с целью проверки действия оборудования и электрических схем.


ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЦЕХА^{х/}

Количество ремонтов, лок.:	
в год	1265
в сутки	5

х/
Показатели указаны на полное использование стойл; производительность цеха соответствует потребности депо с годовым пробегом приписанных электровозов до 19 млн.лок.-км

РЕЖИМ РАБОТЫ И ИТАТЫ :

Количество смен	- 2
Количество рабочих дней	- 253
Общее число работающих	-
определяется при привязке проекта по заданной производственной программе; трудоемкость текущего ремонта ТР-I электровоза серии ВЛ80 ^к /ВЛ80 ^т /, чел.-ч	
	- 370/470/

	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	ЦЕХ ДЛИНОЙ 48 М ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ТР-I ЭЛЕКТРОВООЗОВ СЕРИИ ВЛ80 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ № 50I-03-I	ПАСПОРТ ЛИСТ 2
---	--------------------	--	--	-------------------

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПЛОЩАДЬ :

общая м^2 II52

на I млн.лок.-км
годового пробега
обслуживаемых
электровозов сер.
ВЛ80 / при макси-
мальной программе/

60,5

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Расход воды на производ-
ственные нужды л/с 0,39

То же $\text{м}^3/\text{сут}$ I,4I

Расход тепла на про-
изводственные нужды
(без учета установки
для сушки тяговых
электродвигателей) ккал/ч 306800

Расход сжатого воздуха
(средний) $\frac{\text{Нм}^3}{\text{ч}}$ I37,2

Установленная мощность
технологического обо-
рудования кВт I80

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Типовые проектные решения цеха ТР-I
выполнены применительно к зданию с
конструктивной схемой из сборных желе-
зобетонных конструкций в каркасно-па-
нельном исполнении.

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водоснабжение и канализация, тепло-
снабжение, энергоснабжение, воздухо-
снабжение и устройства связи цеха
осуществляются от общедеповских
устройств.

Вентиляция цеха решается в увязке с
другими вентиляционными системами депо.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

I. В типовых проектных решениях представлена только технологическая
часть и приведены задания и рекомендации для разработки архитектурно-строи-
тельной, сантехнической, электротехнической частей проекта, разделов СЦБ,
связи и слаботочных устройств.

2. Срок действия типовых проектных решений № 50I-03-I 1984г. (Уста-
новлен приказом МПС № А-2I628 от 29.06.1979г.)

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I. Пояснительная записка

Альбом II. Чертежи

Объем проектных материалов I45 форматок

Проект распространяет: Новосибирский филиал ЦИТИ, 630064, Новосибирск, 64,
проспект Карла Маркса, I