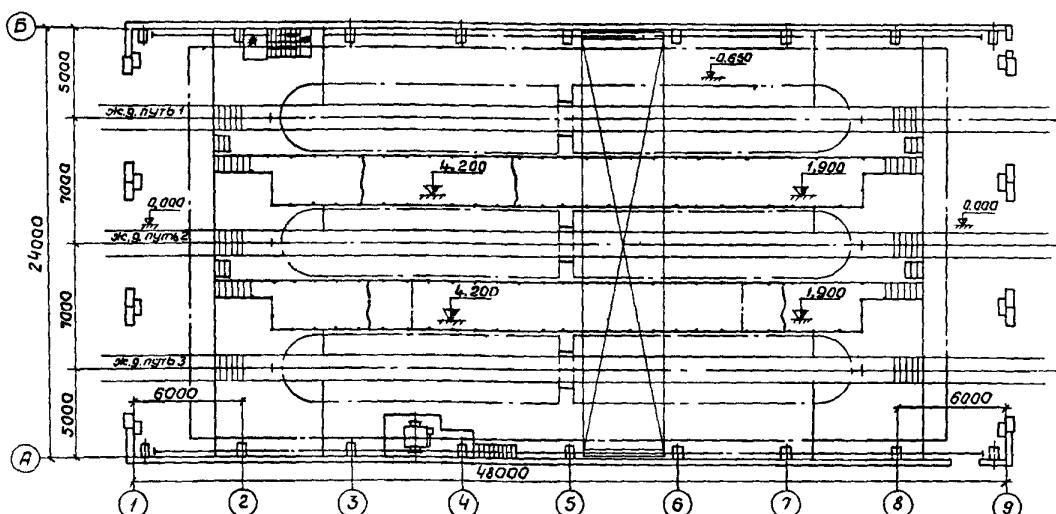
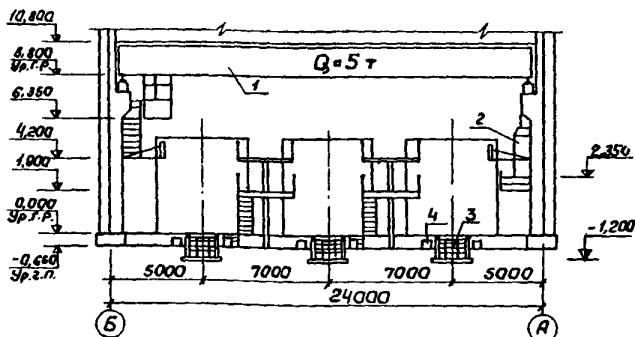


 ЧАСТЬ 2 Раздел 5 Группа 50I-3	ЦЕХ ДЛИНОЙ 48 М ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ТР-1 ЭЛЕКТРОВОЗОВ СЕРИИ ВЛ80 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	ПАСПОРТ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ № 50I-03-I УДК 656.2:991.3
	Область применения: районы с обычными геологическими условиями с расчетной температурой наружного воздуха - 20° и - 40°C Вес снегового покрова - 100 кгс/м ² Скоростной напор ветра - 27 кгс/м ² Класс сооружения - II Степень долговечности - II Степень огнестойкости - II	Разработаны институтом "Трансэлектропроект" 129822, Москва, ГСП-110, 3-я Митинская, 10. Утверждены и введены в действие Министерством путей сообщения. Приказ № А-21628 от 29.06.1979 г. Действует с мая 1980 г. <i>(И-5-80)</i>

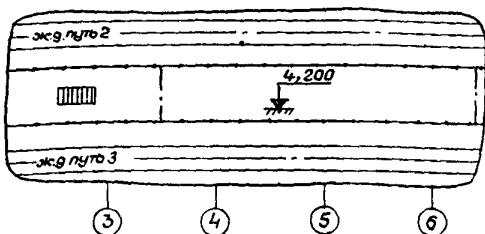
ПЛАН



РАЗРЕЗ I-I



УЧАСТОК РЕМОНТА ЛЫК ПАТОГРАФОВ НА ОТМ. 4,200

ЭКСПЛУАТАЦИЯ
ОСНОВНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1. Кран мостовой электрический
 $Q = 5 \text{ т}$ $L = 22,5 \text{ м}$
2. Установка для сушки тяговых электродвигателей А 472.03.00-01
3. Агрегат канавный А И365.00.00
4. Агрегат боковой А И366.00.00

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Текущие ремонты ТР-І электровозов выполняются в проектируемом цехе на трех стационарных механизированных стойлах, метод ремонта - позиционный.

Ремонт электровозов на стойлах выполняется комплексными бригадами и частично бригадами специализированных цехов.

Перед постановкой на стойло ТР-І электровоз проходит вне проектируемого цеха операции в цехе наружной обмыки и внутренней санитарной уборки /продувка электрических машин и аппаратов, очистка и мойка наружных поверхностей кузова, крыши и тележек, санитарная уборка внутри кузовов и кабин машинистов/, на открытых путях перед зданием цеха /опробование работы оборудования с целью выявления его неисправностей/.

Затем электровоз выводится на ремонтное стойло. К нему подключают воздухопровод установки для сушки тяговых электродвигателей и установки для подачи охлажденного воздуха в высоковольтные камеры, а также подключают электровоз к низковольтным сетям депо с целью использования вентиляторов кузова и кабины машиниста для создания комфортных условий работы слесарям. Ремонт осуществляется по перечню ТР-І на механизированных стойлах, оснащенных необходимыми комплектами технологического оборудования, грузоподъемными механизмами, приспособлениями и инструментом.

Обточка бандажей колесных пар без выкатки из-под электровоза, а также выкатка /при необходимости/ одиночных колесно-моторных блоков в цехе ТР-І не предусматривается.

После ремонта электровоз проходит испытание вне проектируемого цеха на деповских путях под контактным проводом с целью проверки действия оборудования и электрических схем.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЦЕХА^{X/}

Количество ремонтов, лок.:	
в год	I265
в сутки	5

РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ :

Количество смен	- 2
Количество рабочих дней	- 253
Общее число работавших	-
определяется при привязке проекта по заданной производственной программе; трудоемкость текущего ремонта ТР-І электровоза серии ВЛ80 ^K /ВЛ80 ^T /, чел.-ч	- 370/470/

^{X/}
Показатели указаны на полное использование стойл; производительность цеха соответствует потребности депо с годовым пробегом приписанных электровозов до 19 мин.лок.-км

 2	TRANSELEKTROPROEKT	ЦЕХ ДЛИНОЙ 48 М ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ТР-1 ЭЛЕКТРОВОЗОВ СЕРИИ ВЛ80 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ № 501-03-1	ПАСПОРТ ЛИСТ 2
---	--------------------	---	--	-------------------

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПЛОЩАДЬ :
 общая m^2 1152
 на 1 млн.лок.-км
 годового пробега
 обслуживаемых
 электровозов сер.
 ВЛ80 / при макси-
 мальной программе/ " 60,5

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Расход воды на производ-
 ственные нужды $л/с$ 0,39
 То же $m^3/сут$ 1,41
 Расход тепла на про-
 изводственные нужды
 (без учета установки
 для сушки тяговых
 электродвигателей) $ккал/ч$ 306800
 Расход сжатого воздуха
 (средний) $\frac{Нм^3}{ч}$ 137,2
 Установленная мощность
 технологического обо-
 рудования $кВт$ 180

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Типовые проектные решения цеха ТР-1
 выполнены применительно к зданию с
 конструктивной схемой из сборных же-
 лезобетонных конструкций в каркасно-па-
 нельном исполнении.

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водоснабжение и канализация, тепло-
 снабжение, энергоснабжение, воздухо-
 снабжение и устройства связи цеха
 осуществляются от общедеповских
 устройств.

Вентиляция цеха решается в увязке с
 другими вентиляционными системами депо.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

1. В типовых проектных решениях представлена только технологическая
 часть и приведены задания и рекомендации для разработки архитектурно-строи-
 тельной, сантехнической, электротехнической частей проекта, разделов СЦБ,
 связи и слаботочных устройств.

2. Срок действия типовых проектных решений № 501-03-1 1984г. (Уста-
 новлен приказом МПС № А-21628 от 29.06.1979г.)

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I. Пояснительная записка

Альбом II. Чертежи

Объем проектных материалов 145 форматок

Проект распространяет: Новосибирский филиал ЦИПИ, 630064, Новосибирск, 64,
 проспект Карла Маркса, I