

K-2

СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ

Часть 2

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

409-IO-062.89

СССР

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ ДУ 800...1200 ММ МЕТОДОМ
РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
32,0 ТЫС. м³ В ГОД

УДК 691.328

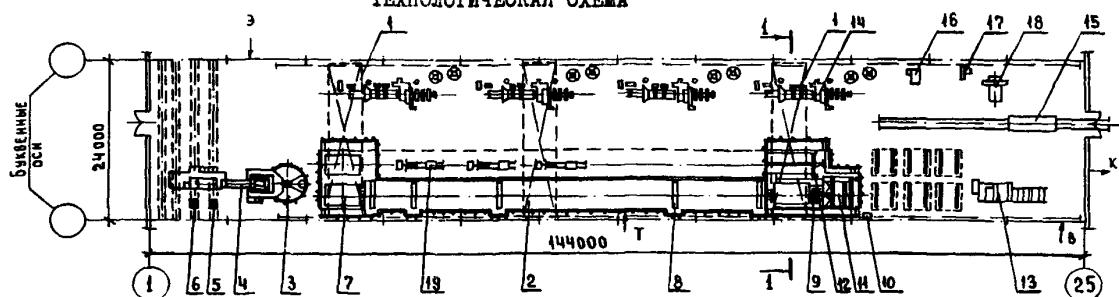
ЦИТП

АПРЕЛЬ
1990

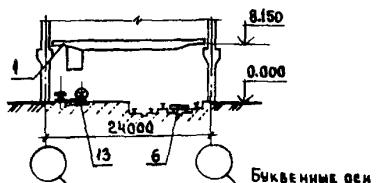
ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

№ 5 страницах
Страница 1

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



РАЗРЕЗ I-I



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
I	Кран мостовой электрический г/п 10т К-10т-25-22,5	2	II	Кантователь СМК-433А	I
2	Кран мостовой опорный однобалочный с электрической тельцо г/п 2т К-2т-25-22,5	I	I2	Привод возврата СМК-410А	I
3	Станок трубоформовочный СМК-329-01	I	I3	Установка для гидроиспытаний безнапорных железобетонных труб СМК-555-01	I
4	Подъемник складовой СМК-676-01	I	I4	Установка для изготовления каркасов труб СМК-II7B-РП	4
5	Бункер самоходный СМК-2В-1	I	I5	Самоходная тележка г/п 20т СМК-151А	I
6	Питатель СМК-675	I	I6	Вальцы 3278/1	I
7	Поддон-тележка СМК-408А	I2	I7	Станок для изготовления фиксаторов 3478/2	I
8	Разделитель вторичный механизированный СМК-432А	5	I8	Установка нагружения СМК-418А	I
9	Устройство перемещения СМК-412А	I	I9	Стенд для сборки двойных каркасов 3478/1	3
10	Система управления СМК-413А	I			

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ ДУ 800...1200 ММ МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 ТЫС.М3 В ГОД	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 409-10-062.89	Страница 2
D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
<p>Технологическая линия предназначена для изготовления железобетонных безнапорных труб Ду 800...1200 мм типа ТС по ГОСТ 6482-88, используемых при прокладке подземных безнапорных трубопроводов для транспортирования самотеком бытовых жидкостей, не агрессивных сточных вод, а также грунтовых вод и производственных жидкостей, не агрессивных к железобетону и уплотняющим резиновым кольцам стыковых соединений труб и запроектирована с размещением в пролете I44x24 м, с отметкой головки рельса кранового пути 8,15 м.</p>		
<p>Технологическая линия может быть расположена:</p> <ol style="list-style-type: none"> в отдельно стоящем здании не ниже II-ой степени огнестойкости; в одноэтажной пристройке к производственному корпусу; в одноэтажном помещении производственного корпуса. <p>и предназначена для использования при проектировании как расширения, реконструкции и технического перевооружения действующих предприятий строительной индустрии, так и для нового строительства.</p>		
G3DT ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС		
<p>Производство железобетонных безнапорных труб организовано по полуконвейерной схеме. Формование изделий осуществляется методом радиального прессования на станке СМЖ-329-01 с немедленной распалубкой изделий.</p>		
<p>Арматурные каркасы для труб изготавливаются на установке СМЖ-II7B-РП.</p>		
<p>Тепловую обработку изделия проходят в туннельной камере непрерывного действия.</p>		
<p>Изготовление изделия - железобетонные безнапорные растреснутые трубы с диаметром условного прохода 800, 1000, 1200 мм полезной длиной 3500 мм.</p>		
<p>Производительность технологической линии:</p>		
<p>- при выпуске всех диаметром труб по 1/3 в штучном исчислении - 31562 м3/год в том числе:</p>		
<p>Ду 800 мм - 6758 м3/год Ду 1000 мм - 10836 м3/год Ду 1200 мм - 13968 м3/год</p>		
<p>- при выпуске в течение года труб только одного диаметра</p>		
<p>Ду 800 мм - 26083 м3/год Ду 1000 мм - 31122 м3/год Ду 1200 мм - 35568 м3/год</p>		

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ ди 800...1200 мм МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 тыс.м³ В ГОД

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ

РЕШЕНИЯ

409-10-062.89

Страница 3

VIMA

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПОКАЗАТЕЛИ

G3DB	Производственная программа	Мощность предприятия	Расчетные единицы	Единица мощности	Код	Всего	Типовая проектная документация			Примечание	
							Удельные показатели				
							на 1 м ² общей площадки	на 1 м ³ строительного объема	на расчетную единицу		
				Единица производственного труда	EA05						
				в натуральном выражении П.М	EA07	I					
				в оптовых ценах, тыс. руб.	EA08						
				Мощность	ЕД06						
				Годовой объем производств	ЕД09	8II130					
				в натуральном выражении П.М	ЕД10	2046,6					
				Затраты производства (себестоимость), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)	СП02	1642,9 (80,2)			20,25		
				Прибыль (годовая), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)	СП07	403,7 (19,7)			4,98		
				Уровень рентабельности (прибыль к себестоимости), %	СП03	24,6					
				Срок окупаемости капиталовложений (сметной стоимости), год	СП04	2,6					
				Приведенные затраты, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	СП06	1801,1			22,20		
				Уровень механизации и автоматизации производственных процессов, %	ШТ11	32,3					
				Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом, %	ЮА62	10,7					
				Трудоемкость изготовления продукции (годовая), чел.-ч.	ТР07	58560			0,72		
				Производительность труда	ШТ06	55,3					
				годовой выпуск продукции на одного работающего, тыс. руб.	ШТ07	2193					
G3DD	Режим работы и штаты	Численность рабочих	числ.чел.	общая	ШТ02	37					
				в том числе	ШТ03	32					
				в наиболее многочисленную смену	ШТ04	I7					
				количество рабочих дней в году	ШТ08	260					
				количество смен в сутки	ШТ01	2					
				продолжительность смены, ч.	ШТ09	8					
				коэффициент сменности по рабочим	ШТ05	I,9					
				коэффициент загрузки оборудования	ШТ10	0,7+0,83					
G3OC		Техническая характеристика	площадь, м ²	застойки	ХЛ01						
G3OB				общая	ХЛ02	3456,0			0,04		
G3NB				в том числе	ХЛ03						
				подземной части	ХЛ09						
				встроенных (бытовых) помещений	ХЛ09						
		объем строительных, м ³	объем строительных, м ³	общий	ХБ01						
				в том числе	ХБ02						
				подземной части	ХБ03						
				встроенных (бытовых) помещений	ХБ03						

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ ДУ 800...1200 ММ МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 ТЫС. М³ В ГОД

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-10-062.89

Страница 4

Наименование показателей				Код	Типовая проектная документация			Примечание		
					Всего	Удельные показатели				
						на 1 м ³ общей площади из 1 м ³ строительного объема	на расчетную единицу	на 1 млн. руб. СМР		
VIIA										
VIIIB										
VIIIL										
VIIIO										
	Стойность	Сметная стоимость, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	общая		СС01	631,79		7,79		
			в том числе	строительно-монтажных работ		СС02	158,30			
				оборудования		СС03	473,49			
	Трудо-силкость	нормативная трудоемкость, чел.-ч			ТР08	39056		0,468		
V1JF		трудозатраты построочные, чел.-ч			ТР06	30507		0,376		
V1KB		Материалоемкость	Цемент, т (удельные показатели, кг)	всего		РЦ01	334,8	4,127		
				приведенный к М400		РЦ02	325	4,006		
			Сталь, т (удельные показатели, кг)	всего		РС01	60,10	0,740		
				приведенная к классу А-1 и Ст3		РС02	68,67	0,846		
			Бетон и железобетон, м ³	всего		РБ01	2694	0,033		
				монолитный		РБ02	2534	0,031		
				сборный тяжелый		РБ04	160	0,002		
				сборный легкий		РБ05	-			
			Лесоматериалы, м ³	всего		РЛ01	63,3	0,0008		
				приведенные к круглому лесу		РЛ02	92,0	0,0011		
	Ресурсы на производственные и эксплуатационные нужды	Расход воды	холодной	расчетный	м ³ /сут	ЭВ13	45,03			
					л/с	ЭВ11	I, I7			
		Расход пара		годовой, м ³		ЭВ14	III22	0,137		
		Расход сжатого воздуха		расчетный, кг/ч		ПС09	II20			
						ПС07	4883	0,060		
						ЭС02	I74			
						ЭС03	337062	4,155		
		Канализационные стояки, расчетный, м ³ /сут.				ЭК01	62,68			
		Расход электроэнергии, годовой, МВт·ч (удельные показатели, кВт·ч)				ПС08	984	I2, I29		
		Потребная электрическая мощность, кВт				ЭМ01	252,3			
V1GB		Продолжительность строительства, мес.				ПС01	6			

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ ДУ 800...1200 ММ МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 ТЫС.М3 В ГОД	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 409-10-062.89	Страница 5
--	--	------------

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984 г.

Показатели приведены для условий строительства при температуре наружного воздуха минус 30°C.

За расчетную единицу принята полезная длина трубы, равная 1 м. Расчетных единиц - 81130

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Альбом	1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом	2	ТХ	Технология производства
		ТЧ	Теплотехническая часть
		ЭМ	Силовое электрооборудование
		АТХ	Автоматизация тепловых процессов
Альбом	3	КЖ	Конструкции железобетонные
		КМ	Конструкции металлические
		ВК	Внутренние водопровод и канализация
Альбом	4		Задание заводу-изготовителю на шиты автоматизации
Альбом	5	СО	Спецификации оборудования
Альбом	6	С	Сметы
Альбом	7	ТХН	Нестандартизированное оборудование
Альбом	8	ВМ	Ведомости потребности в материалах

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 1134 форматки

В7ВА	АВТОР ПРОЕКТА	ВПИИ „ГИПРОСТРОММАШ“ 103287, Москва, 2-я Хуторская ул. 38а
В7НА	УТВЕРЖДЕНИЕ	Утвержден и введен в действие приказом ВПИИ „ГИПРОСТРОММАШ“ от 18.08.89 г. № 108 Срок действия типовых проектных решений - 1993 г.
В7КА	ПОСТАВЩИК	Киевский филиал ЦПП 252057, Киев-57, ул. Эжена Потье, 12

Инв. №
Катал. л. № 064015