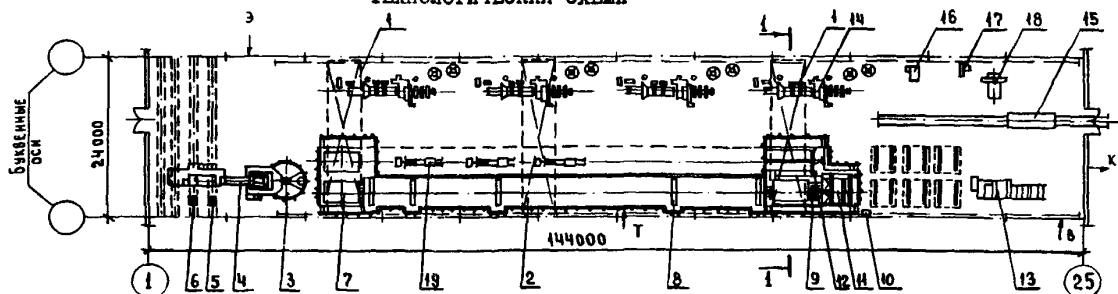
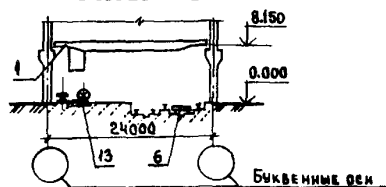


<b>К-2</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ</b> <b>Часть 2</b> <b>ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ</b>	<b>409-10-062.89</b>
<b>СССР</b>	<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ          ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду 800...1200 мм МЕТОДОМ          РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ          32,0 ТЫС. м<sup>3</sup> В ГОД</b>	<b>УДК 691.328</b>
<b>ЦИТП</b>		
<b>АПРЕЛЬ 1990</b>	<b>ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ</b>	<b>№ 5 страниц</b> <b>Страница 1</b>

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



РАЗРЕЗ I-I



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.	Поз.	Наименование и марка	Кол.
1	Кран мостовой электрический г/п 10т К-10т-25-22,5	2	II	Кантователь СМХ-433А	I
2	Кран мостовой опорный однобалочный с электрической талью г/п 2т К-2т-25-22,5	I	I2	Привод возврата СМХ-410А	I
3	Станок грубоформовочный СМХ-329-01	I	I3	Установка для гидроспытаний без- напорных железобетонных труб СМХ-555-01	I
4	Подъемник скиповый СМХ-676-01	I	I4	Установка для изготовления каркасов труб СМХ-117В-РП	4
5	Бункер самоходный СМХ-2В-1	I	I5	Самоходная тележка г/п 20т СМХ-151А	I
6	Питатель СМХ-675	I	I6	Вальцы 3278/1	I
7	Поддон-тележка СМХ-408А	12	I7	Станок для изготовления фиксаторов 3478/2	I
8	Разделитель вторичный механизирован- ный СМХ-432А	5	I8	Установка нагружения СМХ-418А	I
9	Устройство перемещения СМХ-412А	I	I9	Стенд для сборки двойных каркасов 3478/1	3
10	Система управления СМХ-413А	I			

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду 800...1200 мм МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 тыс.м <sup>3</sup> В ГОД	ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ 409-10-062.89	Страница 2
--	---	------------

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Технологическая линия предназначена для изготовления железобетонных безнапорных труб Ду 800...1200 мм типа ТС по ГОСТ 6482-88, используемых при прокладке подземных безнапорных трубопроводов для транспортирования самотеком бытовых жидкостей, не агрессивных сточных вод, а также грунтовых вод и производственных жидкостей, не агрессивных к железобетону и уплотняющим резиновым кольцам стыковых соединений труб и запроектирована с размещением в пролете 144х24 м, с отметкой головки рельса кранового пути 8,15 м.

Технологическая линия может быть расположена:

- а) в отдельно стоящем здании не ниже II-ой степени огнестойкости;
- б) в одноэтажной пристройке к производственному корпусу;
- в) в одноэтажном помещении производственного корпуса.

и предназначена для использования при проектировании как расширения, реконструкции и технического перевооружения действующих предприятий строительной индустрии, так и для нового строительства.

G3BT ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Производство железобетонных безнапорных труб организовано по полуконвейерной схеме. Формование изделий осуществляется методом радиального прессования на станке СМЖ-329-01 с немедленной распалубкой изделий.

Арматурные каркасы для труб изготавливаются на установке СМЖ-117В-РП.

Тепловую обработку изделия проходят в туннельной камере непрерывного действия.

Изготовление изделия - железобетонные безнапорные раструбные трубы с диаметром условного прохода 800, 1000, 1200 мм полезной длиной 3500 мм.

Производительность технологической линии:

- при выпуске всех диаметров труб по 1/3 в штучном исчислении - 31562 м<sup>3</sup>/год в том числе:

Ду 800 мм	- 6758 м <sup>3</sup> /год
Ду 1000 мм	-10836 м <sup>3</sup> /год
Ду 1200 мм	-13968 м <sup>3</sup> /год
- при выпуске в течение года труб только одного диаметра

Ду 800 мм	-26083 м <sup>3</sup> /год
Ду 1000 мм	-31122 м <sup>3</sup> /год
Ду 1200 мм	-35568 м <sup>3</sup> /год

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду 800...1200 мм МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО  
ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 тыс.м<sup>3</sup> В ГОД

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ  
РЕШЕНИЯ  
409-10-062.89

Страница 3

VIMA

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателей					Код	Типовая проектная документация			Примечание				
						Всего	Удельные показатели						
							на 1 м <sup>3</sup> общей площади на 1 м <sup>3</sup> строительного объема	на расчетную площадь		на 1 млн. руб. СМР			
G3DB	Производственная программа	Мощность предприятия	Расчетные единицы	Единица мощности		ЕА05							
				в натуральном выражении П.М	ЕА07	I							
					в оптовых ценах, тыс. руб.	ЕА08							
		Количество рас- четных единиц	Годовой то- варной про- дукции	Мощность		ЕД06							
				в натуральном выражении П.М		ЕД09	81130						
				в оптовых ценах, тыс. руб.		ЕД10	2046,6						
		Затраты производства (себестоимость), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)				СП02	1642,9 (80,2)		20,25				
		Прибыль (годовая), тыс. руб. (удельные показатели на 1 руб. товарной продукции, коп.)				СП07	403,7 (19,7)		4,98				
		Уровень рентабельности (прибыль к себестоимости), %				СП03	24,6						
		Срок окупаемости капиталовложений (сметной стоимости), год				СП04	2,6						
		Приведенные затраты, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)				СП06	1801,1		22,20				
		Уровень механизации и автоматизации производственных процессов, %				ШТ11	32,3						
		Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом, %				ЮА62	10,7						
		Трудоемкость изготовления продукции (годовая), чел.-ч.				ТР07	58560		0,72				
		G3DD	Режим работы и штаты	Производи- тельность труда	годовой выпуск продукции на одного работавшего, тыс. руб.		ШТ06	55,3					
то же, в натуральном выражении					ШТ07	2193							
Численность рабо- тающих чел.	общая				ШТ02	37							
	в том числе			рабочих		ШТ03	32						
				в наиболее многочисленную смену		ШТ04	17						
количество рабочих дней в году				ШТ08	260								
количество смен в сутки				ШТ01	2								
продолжительность смены, ч.				ШТ09	8								
коэффициент сменности по рабочим				ШТ05	1,9								
коэффициент загрузки оборудования				ШТ10	0,7+0,83								
G3OC	Техническая характеристика			площадь, м <sup>2</sup>	застройки		ХП01						
					общая		ХП02	3456,0		0,04			
					в том числе	подземной части		ХП03					
						встроенных (бытовых) помещений		ХП09					
				объем строитель- ный, м <sup>3</sup>	общий		ХБ01						
		в том числе	подземной части		ХБ02								
			встроенных (бытовых) помещений		ХБ03								
G3OB													
G3NB													

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ ДУ 800...1200 мм МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО  
ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 тыс. м<sup>3</sup> В ГОД

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ  
РЕШЕНИЯ

409-10-062.89

Страница 4

Наименование показателей				Код	Типовая проектная документация			Примечание		
					Всего	Удельные показатели				
						на 1 м <sup>2</sup> общей площади на 1 м <sup>3</sup> строительного объема	на расчетную единицу		на 1 млн. руб. СМР	
VIIA	Стоимость	Сметная стоимость, тыс. руб. (удельные показатели, руб.)	— общая		СС01	631,79		7,79		
VIIIB			в том числе	— строительно-монтажных работ		СС02	158,30			
VIIIL				— оборудования		СС03	473,49			
VIIIO										
VIJF	Трудо- емкость	нормативная трудоемкость, чел.-ч		ТРО8	39056		0,483			
		трудозатраты построечные, чел.-ч		ТРО6	30507		0,376			
VIKB	Материалоемкость	Цемент, т (удельные по- казатели, кг)	всего		РЦ01	334,8		4,127		
			приведенный к М400		РЦ02	325		4,006		
		Сталь, т (уде- льные пока- затели, кг)	всего		РС01	60,10		0,740		
			приведенная к классу А-1 и Ст3		РС02	68,67		0,846		
		Бетон и железобетон, м <sup>3</sup> в том числе	всего		РБ01	2694		0,033		
			монолитный		РБ02	2534		0,031		
			оборудный тяжелый		РБ04	160		0,002		
			оборудный легкий		РБ05	—				
		Лесоматериалы, м <sup>3</sup>	всего		РЛ01	63,3		0,0008		
			приведенные к круглому лесу		РЛ02	92,0		0,0011		
VILS	Ресурсы на производственные и эксплуатационные нужды	Расход воды холодной	расчетный	м <sup>3</sup> /сут	ЭВ13	45,03				
				л/с	ЭВ11	1,17				
		годовой, м <sup>3</sup>		ЭВ14	11122		0,137			
		Расход пара	расчетный, кг/ч		ПС09	1120				
годовой, т			ПС07	4883		0,060				
VILA		Расход сжатого воздуха	расчетный, м <sup>3</sup> /ч		ЭС02	174				
			годовой, м <sup>3</sup>		ЭС03	337062		4,155		
VILI		— Канализационные стоки, расчетный, м <sup>3</sup> /сут.		ЭК01	62,68					
VILL		— Расход электроэнергии, годовой, МВт·ч (удельные показатели, кВт·ч)		ПС08	984		12,129			
VILK		— Потребная электрическая мощность, кВт		ЭМ01	252,3					
VIGB	— Продолжительность строительства, мес.		ПС01	6						

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ Ду 800...1200 мм МЕТОДОМ РАДИАЛЬНОГО  
ПРЕССОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 тыс.м<sup>3</sup> В ГОД

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ  
РЕШЕНИЯ  
409-10-062.89

Страница 5

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Сметная документация составлена в нормах и ценах 1984 г.

Показатели приведены для условий строительства при температуре наружного воздуха  
минус 30°C.

За расчетную единицу принята полезная длина трубы, равная 1 м. Расчетных единиц - 81130

### ВУЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Альбом	1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом	2	ТХ	Технология производства
		ТЧ	Теплотехническая часть
		ЭМ	Силовое электрооборудование
		АТХ	Автоматизация тепловых процессов
Альбом	3	КЖ	Конструкции железобетонные
		КМ	Конструкции металлические
		ВК	Внутренние водопровод и канализация
Альбом	4		Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации
Альбом	5	СО	Спецификации оборудования
Альбом	6	С	Сметы
Альбом	7	ТХН	Нестандартизированное оборудование
Альбом	8	ВМ	Ведомости потребности в материалах

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 1134 форматки

В7ВА	АВТОР ПРОЕКТА	ВГПИ „ГИПРОСТРОММАШ“ 103287, Москва, 2-я Хуторская ул. 38а
В7НА	УТВЕРЖДЕНИЕ	Утвержден и введен в действие приказом ВГПИ „ГИПРОСТРОММАШ“ от 18.08.89 г. № 108 Срок действия типовых проектных решений - 1993 г.
В7КА	ПОСТАВЩИК	Киевский филиал ЦИТП 252057, Киев-57, ул. Жена Потье, 12

Инв. №  
Катал.л. № 064015