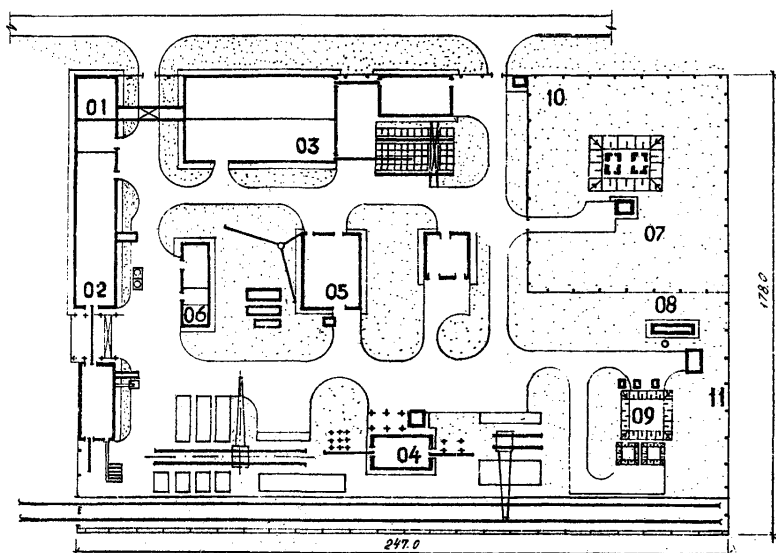


<b>СК-2</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ</b> Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	409-015-133.93
<b>ГП ЦПП</b>	Производственная база строительных организаций малой мощности ( в сборно-разборном варианте )	
июль 1994	ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	На 3 страницах Страница 1

Схема генерального плана



ЭКСПЛИКАЦИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Номер по ген плану	Наименование	Обозначение типового проекта
01	Административно-бытовой корпус	Инд проект
02	Деревообрабатывающее производство	409-015-136.93
03	Формовочное и арматурное отделения	409-015-135.93
04	Отделение изоляции труб	409-015-134.93
05	Котельная	903-1-261.88
06	Трансформаторная подстанция	Инд проект
07	Водопроводные сооружения	Инд проект
08	Очистные сооружения дождевых вод	Инд проект
09	Очистные сооружения бытовых сточных вод	902-3-90.90
10	Проходная	Инд проект
11	Ограждение	Инд проект

**Производственная база строительных  
организаций малой мощности  
( в сборно-разборном варианте )**

**ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ**  
409-015-133.93

Страница 2

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Производственная база предназначена для

- антикоррозийной изоляции труб ,применяемых при строительстве газо-проводов,
  - производства сборных железобетонных изделий, товарной арматуры,закладных деталей и мелких металлоконструкций;
  - изготовления дверных,балконных и оконных блоков,досок пола,налич-ников и пиломатериалов
- В состав базы входят:
- отделение изоляции труб;
  - формовочное и арматурное отделения,
  - деревообрабатывающее производство

**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА**

Изоляция труб для газопроводов 76-630 мм (приведенных к 219)	м	150000
Сборные железобетонные изделия	м3	5000
Товарная арматура	т	750
Товарные закладные детали	т	50
Мелкие металло-конструкции	т	100
Столярные изделия	м2/шт	29900/17124
Погонажные изделия	м3	36,6
Мелкие пиломатериалы	м3	505

**РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ**

Номинальное количество рабочих дней в году	260
Количество смен в сутки	1 2
(изоляция труб)	
Продолжительность смены	ч 8
Списочная численность общая , чел	96
в том числе произ-водственных рабочих	76

**ПОКАЗАТЕЛИ ГЕНЕРАЛЬНОГО ПЛАНА**

Площадь участка	га 4,40
Плотность застройки	% 40

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС**

В основу организации производства по изоляции труб заложены прогрессивные методы антикоррозийной изоляции труб с максимально возможной механизацией и автоматизацией производственных процессов. Изоляция труб осуществляется на высокопроизводительной линии ЛИТ-2.

Производство сборных железобетонных изделий в формовочном отделении запроектировано по агрегатно-поточной технологии, которая является более гибкой и маневренной в отношении использования технологического оборудования.

С формовочным отделением сблокировано арматурное отделение для производства арматурных изделий, закладных деталей и мелких металлоконструкций. В лесопильном и столярном цехах принят позиционный способ обработки деталей и узлов. Сушка пиломатериалов осуществляется в двух аэродинамических сушилках типа "Элса".

Круглый лес и трубы поступают на базу по железной дороге, поступление остальных материалов и отправка готовой продукции осуществляется авто-транспортом.

Производственная база строительных  
организаций малой мощности  
( в сборно-разборном варианте )

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
409-015-133.93

Страница 3

### СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Альбом 1 Общие данные. Генеральный план

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 16 форматок

### АВТОР ПРОЕКТА

АО "Институт "Тульский Промстройпроект"  
300000. Тула, Л. Толстого, 114-а

### УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены Госстроем РФ,  
письмо от 10.05.94 N 9-3-1/78  
Введены в действие АО "Институт  
"Тульский Промстройпроект"  
Приказ от 23.05.94 N 16  
Срок - 1998 г.

### ПОСТАВЩИК

Государственное предприятие-Центр  
проектной продукции массового  
применения (ГП ЦПП),  
127238, Москва, Дмитровское шоссе, д. 46, корп. 2