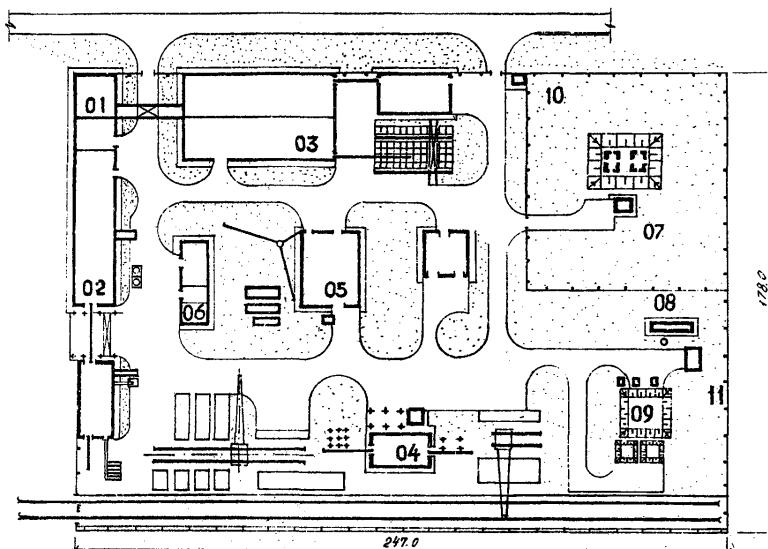


СК-2	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	409-015-133.93
ГП ЦПП	Производственная база строительных организаций малой мощности (в сборно-разборном варианте)	
июль 1994	ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	На 3 страницах Страница 1

Схема генерального плана



ЭКСПЛИКАЦИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Номер по ген плану	Наименование	Обозначение типового проекта
01	Административно-бытовой корпус	Инд. проект
02	Деревообрабатывающее производство	409-015-136.93
03	Формовочное и арматурное отделения	409-015-135.93
04	Отделение изоляции труб	409-015-134.93
05	Котельная	903-1-261.88
06	Трансформаторная подстанция	Инд. проект
07	Водопроводные сооружения	Инд. проект
08	Очистные сооружения дождевых вод	Инд. проект
09	Очистные сооружения бытовых сточных вод	902-3-90.90
10	Проходная	Инд. проект
11	Ограждение	Инд. проект

Производственная база строительных организаций малой мощности (в сборно-разборном варианте)	ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-015-133.93	Страница 2
--	---	------------

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Производственная база предназначена для

- антакоррозийной изоляции труб, применяемых при строительстве газопроводов;
- производства сборных железобетонных изделий, товарной арматуры, закладных деталей и мелких металлоконструкций;
- изготовления дверных, балконных и оконных блоков, досок пола, наличников и пиломатериалов.

В состав базы входят:

- отделение изоляции труб;
- формовочное и арматурное отделения;
- деревообрабатывающее производство

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Изоляция труб для газопроводов 76-630мм (приведенных к 219)	м 150000
Сборные железобетонные изделия	м3 5000
Товарная арматура	т 750
Товарные закладные детали	т 50
Мелкие металлоконструкции	т 100
Столярные изделия	м2/шт 29900/17124
Погонаажные изделия	м3 36,6
Мелкие пиломатериалы	м3 505

РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Номинальное количество рабочих дней в году	260
Количество смен в сутки	1
	2
	(изоляция труб)
Продолжительность смены	ч 8
Списочная численность общая , в том числе производственных рабочих	чел 96 76

ПОКАЗАТЕЛИ ГЕНЕРАЛЬНОГО ПЛАНА

Площадь участка	га 4,40
Плотность застройки	% 40

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

В основу организации производства по изоляции труб заложены прогрессивные методы антакоррозийной изоляции труб с максимально возможной механизацией и автоматизацией производственных процессов. Изоляция труб осуществляется на высокопроизводительной линии ЛИТ-2.

Производство сборных железобетонных изделий в формовочном отделении запроектировано по агрегатно-поточной технологии, которая является более гибкой и маневренной в отношении использования технологического оборудования.

С формовочным отделением блокировано арматурное отделение для производства арматурных изделий, закладных деталей и мелких металлоконструкций. В лесопильном и столярном цехах прият позиционный способ обработки деталей и узлов. Сушка пиломатериалов осуществляется в двух аэродинамических сушилках типа "Элса".

Круглый лес и трубы поступают на базу по железной дороге, поступление остальных материалов и отправка готовой продукции осуществляется автомобильным транспортом.

Производственная база строительных организаций малой мощности (в сборно-разборном варианте)	ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 409-015-133.93	Страница 3
--	---	------------

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Альбом 1 Общие данные Генеральный план

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 16 форматок

АВТОР ПРОЕКТА

АО "Институт "Тульский Промстройпроект"
300000 Тула, Л Толстого, 114-а

УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены Госстроем РФ,
письмо от 10.05.94 N 9-3-1/78
Введены в действие АО "Институт
"Тульский Промстройпроект"
Приказ от 23.05.94 N 16
Срок - 1998 г.

ПОСТАВЩИК

Государственное предприятие-Центр
проектной продукции массового
применения (ГП ЦПП),
127238, Москва, Дмитровское шоссе, д. 46, корп. 2