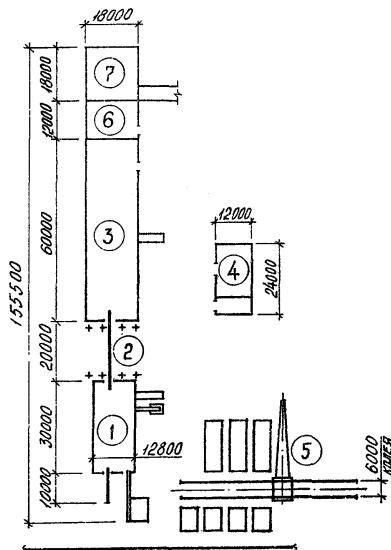


<b>СК-2</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ</b> Часть 2 ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	409-015-136.93
<b>ГП ЦПП</b>	Деревообрабатывающее производство производственной базы строительных организаций малой мощности	
июль <b>1994</b>	ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	На 6 страницах Страница 1

Схема расположения сооружений



ЭКСПЛИКАЦИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Но- мер	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Но- мер	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>
1	Лесопильный цех	5100	5	Склад круглого леса	26700
2	Навес	3600	6	Линия изготовления топливных брикетов	2160
3	Столярный цех	11000	7	Административно-бытовой корпус	3240
4	Блок складов	2880			

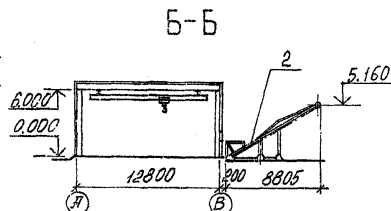
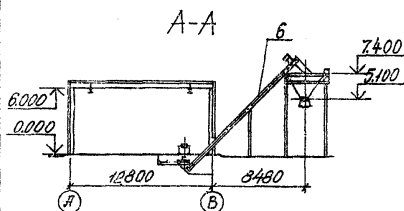
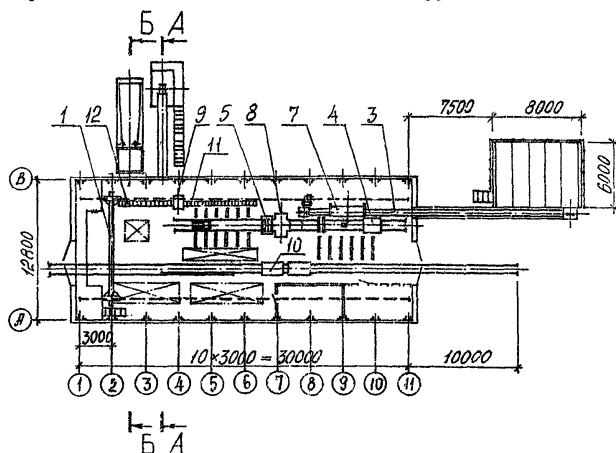
Деревообрабатывающее производство  
производственной базы строительных  
организаций малой мощности

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
409-015-136.93

Страница 2

### Лесопильный цех

План расположения технологического оборудования на отм. 0.000



### СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз	Наименование и марка	Кол
1	Кран мостовой электрический подвесной ГОСТ 7890-С4, грузоподъемностью 3.2 т	1
2	Погрузчик скиповый ЛВ-175	1
3	Транспортер продольный ВА-3М	1
4	Конвейер впередирамный ВК-1А	1
5	Конвейер позадирамный ПК-1А32	1
6	Конвейер скребковый КСН-Ф-100	1

Поз	Наименование и марка	Кол
7	Сбрасыватель бревен кольцевой СВК-65	1
8	Рама лесопильная Р63-7	1
9	Станок торцовочный ЦКВ 40-01	1
10	Тележка рельсовая ТР-1.5	4
11	Стол роликовый впередистановочный	1
12	Стол роликовый позадистановочный	1

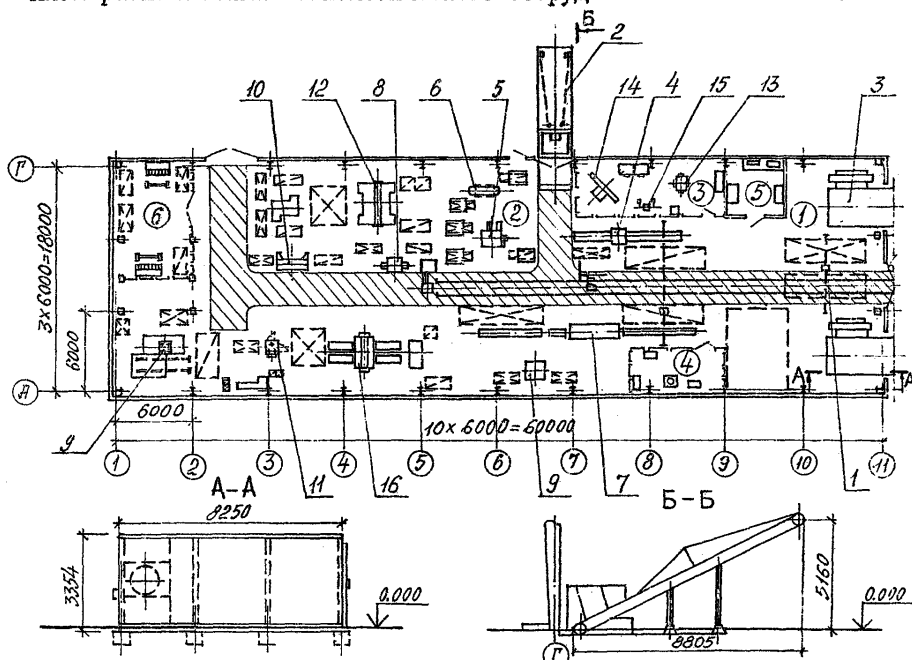
Деревообрабатывающее производство  
производственной базы строительных  
организаций малой мощности

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
409-015-136.93

Страница 3

### Столярный цех

План расположения технологического оборудования на отм. 0.000



### ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Но- мер	Наименование	Пло- щадь, м <sup>2</sup>
1	Сушильное отделение	1590
2	Отделение машинной обработки	6720
3	Заточное отделение	55.2

Но- мер	Наименование	Пло- щадь, м <sup>2</sup>
4	Клееприготовительное отделение	28.8
5	Сушильная лаборатория и помещение КИП	220
6	Олифовочное отделение	1080

### СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.
1	Таль электрическая ТЭ320-	
	51132-016, грузопод 3.2 т	2
2	Погрузчик скиповый ЛВ-175	1
3	Камера лесосушильная ЭЛСА	2
4	Станок торцовочный ЦКБ-40-01	1
5	Станок прирезной ЦЛКБ-3	1
6	Станок фуговальный СФ4-1Б	1
7	Станок строгальный С16-1Б	1
8	Станок деревообрабатывающий комбинированный КСМ-1А	1
9	Станок круглопильный ПБ-2	2

Поз.	Наименование и марка	Кол.
10	Станок долбежный 595	1
11	Станок фрезерный ФСШ-1А	1
12	Вайма гидравлическая ВГС	1
13	Полуавтомат для заточки фр.з ТЧФА-2	1
14	Станок для заточки ГЛЛ и плоских ножей ТЧПА-7	1
15	Станок точильно- шлифовальный ЗНБ34	1
16	Пресс гидравлический для холодной склейки изделий	1

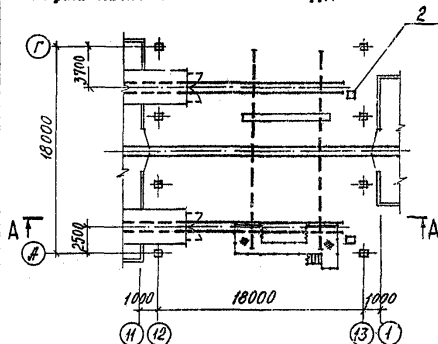
# Деревообрабатывающее производство производственной базы строительных организаций малой мощности

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
409-015-136.93

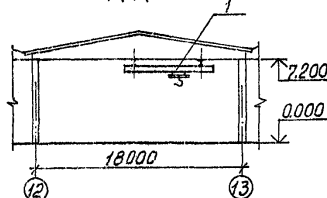
Страница 4

## Навес

План расположения технологического оборудования на стл. 0.000



A-A

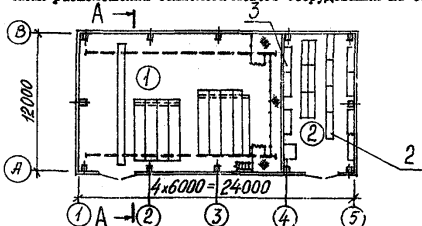


## СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.
1	Кран мостовой электрический подвесной ГОСТ7890-84, Q=3.2т	1
2	Лебедка монтажная ЛМ-2	2

## Блок складов

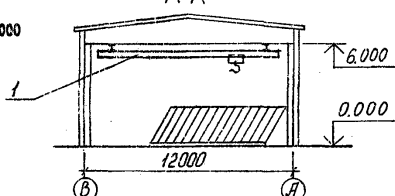
План расположения технологического оборудования на стл. 0.000



## ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Но- мер	Наименование	Пло- щадь, м <sup>2</sup>
1	Склад готовой продукции	2160
2	Материальный склад	720

A-A

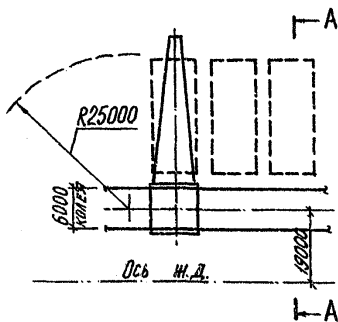


## СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

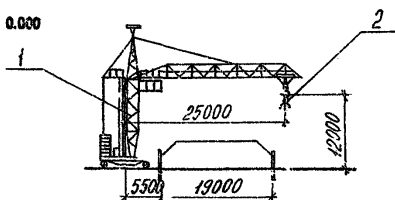
Поз.	Наименование и марка	Кол.
1	Кран мостовой электрический подвесной ГОСТ7890-84, Q=2.0т	1
2	Стеллаж полочный	9
3	Стеллаж секционный	8

## Склад круглого леса

План расположения технологического оборудования на стл. 0.000



A-A



## СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	Наименование и марка	Кол.
1	Кран-погрузчик башенный КВ-408.1, Q=10.0 т	1
2	Грейфер эл.гидравл ЛГ-153А	1

Деревообрабатывающее производство  
производственной базы строительных  
организаций малой мощности

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
409-015-138.93

Страница 5

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Деревообрабатывающее производство предназначено для изготовления дверных, балконных и оконных блоков, досок пола, наличников и пиломатериалов

В состав деревообрабатывающего производства входят :

- лесопильный цех (пролет 30 X 12.8 м),
- столярный цех (пролет 60 X 18 м),
- блок складов (пролет 24 X 12 м),
- навес ( 20 X 18 м),
- склад круглого леса (площадь 2670 м2).

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

РЕЖИМ РАБОТЫ И ШТАТЫ

Столярные изделия м2/шт 29900/17124

Количество рабочих  
суток в году 260

Погонажные изделия м3 36.6

Количество смен  
в сутки 1

Мелкие пиломатериалы м3 505

Продолжительность  
смены ч 8

ПОТРЕБНОСТЬ В СЫРЬЕ И РЕСУРСАХ  
( годовая )

Круглый лес м3 5000

Списочная численность  
работающих общая, чел 41  
в т.ч. производственных  
рабочих чел 30  
в наибольшую смену чел 30

Электрознергия кВт 492.6

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

Лесопильный цех предназначен для приема пиловочного сырья, распиловки его на бруски и доски. В цехе установлено малогабаритное оборудование :

- кольцевой сбрасыватель бревен СВК-65 ;
- конвейер впередирамный ;
- рама лесопильная вертикальная одноэтажная Р63-4Б ;
- конвейер позадирамный ПК-1А32.

Столярный цех предназначен для выпуска столярно-строительных и погонажных изделий. В цехе установлено позиционное оборудование. Столярный цех включает в свой состав :

- сушильное отделение ;
- машино-сборочное отделение ;
- олифовочное отделение ;
- сушильная лаборатория ;
- заточное отделение ;
- клеесприготовительное отделение.

Сушильное отделение предназначено для сушки пиломатериалов в двух аэродинамических сушилках типа "ЭЛСА". Из сушильного отделения пиломатериал подается на участок раскроя.

# Деревообрабатывающее производство производственной базы строительных организаций малой мощности

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
409-015-136.93

Страница 6

С помощью электрической тали штабель пиломатериала подается к торцовочному станку ЦКБ-40.01 для поперечного раскря пиломатериала на бруски створок, коробок, окон и дверей реечного заполнения. Для изготовления погонажных изделий пиломатериал доставляется к четырехстороннему строгальному станку С16-1Б для профильной обработки. Продольный раскрой детали столярно-строительных изделий выполняется на прирезном пятипильном станке ЦДК-5-3. Профильная обработка деталей окон и дверей, строжка обкладки дверного полотна производится на четырехстороннем строгальном станке С16-1Б. Бруски коробок оконных и дверных блоков, бруски створок оконных блоков поступают на зашивку на комбинированный станок КСМ-1А и ФСШ-1А. Сборки оконных и дверных коробок, полотна балконного блока, створок оконных блоков выполняются на сборочной вайме ВГС.

Для раскря плиты ДВП на заготовки устанавливается круглопильный универсальный станок ЦБ-2 с подвижным столом. Раскряенные ДВП доставляются к столу, где происходит набор дверного полотна. Набранная стопка дверных полотен поступает в гидравлический пресс. Готовые дверные и оконные блоки поступают на склад готовой продукции. Склад оборудован подвесным электрическим краном. Прием, хранение и выдача пиловочного сырья и пиломатериалов осуществляется на складе круглого леса. Склад оборудован краном-погрузчиком.

## СОСТАВ ПРЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- Альбом 1 ТХ Технологические чертежи  
Альбом 2 СО Спецификация оборудования

## Примененные типовые материалы

- 411-2-207.94 Производство топливных брикетов  
Проектный институт -- 2 из отходов деревообрабатывающего  
г. Москва производства.  
Поставщик -- ГП ЦПП

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 150 форматок

АВТОР ПРОЕКТА АО "Институт "Тульский Промстройпроект"  
300000, Тула, Л. Толстого, 114-а

УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госстроем РФ,  
письмо от 10.05.94 № 9-3-1/78  
Введены в действие  
АО "Институт "Тульский Промстройпроект"  
Приказ от 23.05.94 № 16  
Срок - 1998 г.

ПОСТАВЩИК Государственное предприятие -  
Центр проектной продукции массового  
применения (ГП ЦПП),  
127238, Москва, Дмитровское шоссе, д. 46, корп. 2

Инд. N ЦР6198

Кат.л N ЦР00351

Главный инженер проекта А. Н. Сидорович

В. П. Чудаков

Зам. генерального директора