

**Государственный комитет Российской Федерации
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу
(Госстрой России)**

СБОРНИКИ РЕСУРСНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник 3

ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Выпуск 1

Москва 2001

Государственный комитет Российской Федерации
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу
(Госстрой России)

СБОРНИКИ РЕСУРСНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник 3

ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Выпуск I

*Введен в действие
письмом Минстроя России
от 25 ноября 1994 г.
№ ВБ-12-260*

Москва 2001

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящий сборник содержит ресурсные сметные нормы (РСН) на работы по монтажу подъемно-транспортного оборудования при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий.

2. В РСН учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий или инструкции на монтаж оборудования, включая затраты на:

а) горизонтальное перемещение оборудования – от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м, кроме разделов 3 и 4 отдела I и раздела 8 отдела 2, где перемещение учтено до 200 м;

б) вертикальное перемещение оборудования до:

10 м – по группам I, 2, 3I–35, 79–82, 106–108, 130, 200;

5 м – по отделам 2, 3;

проектных отметок – по разделам 3, 4, 6, 8 и 10 отдела I;

в) испытание вхолостую, кроме отдела I, раздела 8 отдела 2, где учтены затраты на испытания вхолостую и под нагрузкой.

3. В нормах не учтены затраты на монтаж опорных конструкций (кроме входящих в комплект поставки оборудования) и материальные ресурсы, приведенные в приложениях к настоящему сборнику.

4. В РСН уровень затрат труда рабочих и машинистов, времени использования машин и механизмов определен на основании ЕНиР и ВНиР, введенных в действие в 1987 г.

Для перехода от расчетного уровня затрат к уровню, учитывающему реальные производственно-технические условия выполнения работ, к затратам труда и времени использования машин рекомендуется применять коэффициент до 1,7.

ОТДЕЛ I. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

Вводные указания

1. РСН на монтаж системы централизованной густой маслосмазки для мостовых кранов (разделы I–3) приведены в разделе 9. Для кранов общего назначения и специальных, для которых не приведены РСН на монтаж системы централизованной густой маслосмазки, ее либо нет, либо она учтена в нормах на монтаж кранов.

Для мостовых металлургических кранов, для которых не приведены нормы на монтаж системы централизованной густой маслосмазки, затраты следует определять на основе индивидуальных норм.

2. Ресурсными сметными нормами предусмотрено выполнение работ по монтажу кранов на высоте до 10 м от уровня опорной площадки, на которой ведутся работы, или от земли, кроме раздела 6, где принята установка на проектных отметках.

При производстве монтажных работ на высоте более 10 м затраты следует определять по соответствующей норме с применением к затратам труда рабочих-монтажников и времени использования машин следующих поправочных коэффициентов:

св. 10 до 25 м – 1,1;

св. 25 до 40 м – 1,15;

св. 40 до 70 м – 1,3;

св. 70 м – 1,5.

3. В РСН на монтаж порталных кранов учтены затраты на монтаж противовесов. Масса крана приведена с учетом массы противовеса.

4. РСН на монтаж порталных кранов определены исходя из условий установки кранов на постоянных путях. Если монтаж указанных кранов производится на временных путях, то затраты на перемещение кранов по путям принимаются по соответствующим РСН группы 80 и 81 исходя из массы крана.

5. В РСН на монтаж не учтены затраты на:

а) изготовление противовесов, кроме бетонных и железобетонных, учитываемое в стоимости оборудования;

б) монтаж установок кондиционирования воздуха и вентиляционных установок, определяемые по соответствующему сборнику РСН на монтаж оборудования;

в) остекление кабин;

г) монтаж конструкций защитных будок над механизмами тележек металлургических кранов;

д) монтаж нижней направляющей по группе II8 и ездовой балки (подвесных путей) площадки обслуживания и эстакады по группе II9;

е) сдачу кранов Госгортехнадзору, относящиеся к затратам по вводу в эксплуатацию.

Р а з д е л I. КРАНЫ МОСТОВЫЕ И КОНСОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
Группа I. Краны мостовые электрические общего назначения с одним и двумя крюками

Т а б л и ц а 3-I

Краны мостовые электрические общего назначения с одним и двумя крюками

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - I кран			
			Кран грузоподъемностью 5 т, пролетом, м			
			10,5-22,5	25,5	28,5-31,5	34,5
			1	2	3	4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	573	589	624	640
I.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	180	184	192	196
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	67	69,5	74,9	77,3
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	4,73	4,73	4,73	4,73
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	7,9	8,72	10,1	10,8
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	7,9	8,72	10,1	10,8
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	67,8	69,5	75,6	78
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	92	92	92	92
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,21	2,64	3,65	4,11
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,62	1,94	2,67	3,01
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
B110	Кислород	м ³	5,73	6,86	9,48	10,7
B9	Ацетилен	м ³	1,91	2,29	3,16	3,56
B395	Электроды	кг	48,8	49,2	50,1	50,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	188	188	188	188
5	Масса оборудования	т	9,3-15,3	18,6	22,4-25,6	28,9
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-1	3-I-2	3-I-3	3-I-4

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 10 т, пролетом, м			
			10,5-22,5	25,5	28,5-31,5	34,5
			5	6	7	8
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	590	607	638	655
I.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	187	191	199	203
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	69	71,4	76,3	78,8
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,6	5,6	5,6	5,6
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	10,4	11,2	12,4	13,2
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	10,4	11,2	12,4	13,2
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	69,4	71,9	76,8	79,3
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	92	92	92	92
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,31	2,79	3,71	4,17
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,69	2,05	2,72	3,06
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
B110	Кислород	м ³	6	7,25	9,63	10,84
B9	Ацетилен	м ³	2	2,42	3,21	3,61
B395	Электроды	кг	48,9	49,3	50,1	50,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	233	233	233	233
5	Масса оборудования	т	10,5-16,3	19,6	25-26	29,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-5	3-I-6	3-I-7	3-I-8

Продолжение табл. 3-1

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с одним крюком грузоподъемностью 16 т, пролетом, м					
			10,5-16,5	19,5	22,5-25,5	28,5	31,5	34,5
			9	10	11	12	13	14
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	629	641	668	692	710	736
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	201	204	210	216	220	226
3	Машины и механизмы							
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	75,2	77	81,1	84,8	87,8	92,2
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67	6,67	6,67	6,67	6,67
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	13,7	14,3	15,2	16,3	16,7	17,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	13,7	14,3	15,2	16,3	16,7	17,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	75,5	77,2	81,4	85	88,1	92
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	92	92	92	92	92	92
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,85	3,17	3,96	4,64	5,19	6
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,09	2,32	2,9	3,4	3,81	4,39
4	Материалы							
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2
B110	Кислород	м³	7,41	8,23	10,3	12,1	13,3	15,6
B9	Ацетилен	м³	2,41	2,74	3,43	4,02	4,5	5,19
B395	Электроды	кг	49,4	49,6	50,3	50,9	51,4	52,1
B237	Скобы стропильные	кг	2	2	2	2	2	2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	332	332	332	332	332	332
5	Масса оборудования	т	16,6-20	22,3	24,5-27,8	32,6	36,5	34,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-1-9	3-1-10	3-1-11	3-1-12	3-1-13	3-1-14

Продолжение табл. 3-1

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя крюками грузоподъемностью 16/3,2, пролетом, м					
			10,5-13,5	16,5-19,5	22,5-25,5	28,5-31,5	34,5	
			15	16	17	18	19	
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	674	697	723	765	795	
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	209	218	224	233	240	
3	Машины и механизмы							
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	79,4	86,7	90,8	97,5	102	
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,01	7,01	7,01	7,01	7,01	
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	15,1	16,2	17,1	18,4	19,7	
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	15,1	16,2	17,1	18,4	19,7	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	79,6	86,9	91	97,7	102	
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92	
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	92	92	92	92	92	
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,78	3,4	4,17	5,42	6,3	
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,04	2,5	3,06	3,97	4,6	
4	Материалы							
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	
B110	Кислород	м³	7,22	8,81	10,84	14,1	16,3	
B9	Ацетилен	м³	2,41	2,94	3,61	4,7	5,43	
B395	Электроды	кг	49,3	49,81	50,5	51,6	52,3	
B237	Скобы стропильные	кг	2	2	2	2	2	
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	431,2	431,2	431,2	431,2	431,2	
5	Масса оборудования	т	18,2-19,6	21,5-23,8	26-29,3	34,2-38	44	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-1-15	3-1-16	3-1-17	3-1-18	3-1-19	

		Продолжение табл. 3-1						
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя крюками грузоподъемностью 20/5 т, пролетом, м					
			10,5-13,5	16,5	19,5-22,5	25,5	28,5-31,5	34,5
			20	21	22	23	24	25
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	688	698	723	744	791	901
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	214	217	224	228	238	257
3	Машины и механизмы							
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	86,2	87,7	91,6	94,8	102	117
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,38	7,38	7,38	7,38	7,38	7,38
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	14,34	14,9	15,7	16,73	18,2	20,2
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	14,34	14,9	15,7	16,73	18,2	20,2
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	86,2	87,7	91,6	94,8	102	117
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	92	92	92	92	92	92
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,91	2,34	3,92	4,53	5,91	5,33
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,13	3,2	2,87	3,32	4,33	7,28
4	Материалы							
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2
B110	Кислород	м ³	7,57	8,31	10,2	11,8	15,4	18,9
B9	Ацетилен	м ³	2,52	2,77	3,39	3,93	5,12	6,31
B395	Электроды	кг	40,4	49,7	50,3	50,83	52	53,21
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	622	622	622	622	622	622
5	Масса оборудования	т	19,1-20,5	22,5	26,2-27,5	31,8	38,5-31,5	51
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-1-20	3-1-21	3-1-22	3-1-23	3-1-24	3-1-25

		Продолжение табл. 3-1						
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя крюками грузоподъемностью 32/5 т, пролетом, м					
			10,5-19,5	22,5	25,5	28,5	31,5	34,5
			26	27	28	29	30	31
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	925	939	960	985	1005	1123
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	287	290	294	300	316	337
3	Машины и механизмы							
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	101	103	106	110	113	130
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	21	21,6	21,9	23	29,7	32
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	21	21,6	21,9	23	29,7	32
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	100	100	106	110	113	129
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	127	127	127	127	127	127
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	127	127	127	127	127	127
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,67	5,06	5,7	6,44	7,01	8,76
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	3,42	3,71	4,18	4,72	5,14	6,42
4	Материалы							
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2
B110	Кислород	м ³	12,1	13,1	14,8	16,7	18,2	22,8
B9	Ацетилен	м ³	4,04	4,38	4,94	5,58	6,07	7,6
B395	Электроды	кг	51	51,3	51,8	52,5	53	54,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	1768	1768	1768	1768	1768	1768
5	Масса оборудования	т	27,2-32,8	35,5	40	45,2	49,2	61,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-1-26	3-1-27	3-1-28	3-1-29	3-1-30	3-1-31

Продолжение табл. 3-1

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 50/12,5 т, пролетом, м			
			10,5-13,5	16,5-19,5	22,5-25,5	28,5-34,5
			32	33	34	35
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1034	1066	1176	1249
I.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	322	329	349	361
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	115	120	136	148
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	21,4	21,4	21,4	21,4
3.1.9	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	29,9	31	32,9	33
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	29,9	31	32,9	33
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	5,43	6,38	7,66	10,44
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	3,98	4,68	5,62	7,66
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	114	119	134	147
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	126	126	126	126
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	126	126	126	126
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
B110	Кислород	м ³	14,12	16,58	19,93	27,14
B9	Ацетилен	м ³	4,71	5,52	6,64	9,05
B395	Электроды	кг	51,6	52,4	53,5	56
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	2661	2661	2661	2661
5	Масса оборудования	т	36-38,1	41,6-44,8	48,6-53,6	59,6-73,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-1-32	3-1-33	3-1-34	3-1-35

Продолжение табл. 3-1

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 80/20 т, пролетом, м							
			10-13	16-19	22	25	28	31-34	37	40
			36	37	38	39	40	41	42	43
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1392	1441	1629	1655	1677	1709	1805	1853
I.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	393	404	432	438	444	452	477	490
3	Машины и механизмы									
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	181	189	215	219	223	228	245	253
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	28	28	28	28	28	28	28	28
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	45,9	47,6	48,3	49,5	50,5	51,9	56,2	58,3
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	45,9	47,6	48,3	49,5	50,5	51,9	56,2	59,3
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	чел.-ч	12,5	14,3	15	16,1	17,1	18,5	22,8	24,9
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	9,2	10,5	11	11,8	12,5	13,6	16,7	18,3
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	179	187	212	217	220	226	242	251
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	92	92	92	92	92	92	92	92
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92	92	92	92
4	Материалы									
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2
B110	Кислород	м ³	32,6	37,05	38,9	41,9	44,5	48,2	59,3	64,9
B9	Ацетилен	м ³	10,9	12,35	13	14	15	16,1	19,8	21,6
B395	Электроды	кг	57,8	59,3	59,9	60,9	61,7	63	66,7	68,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2	2	2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	3216	3216	3216	3216	3216	3216	3216	3216
5	Масса оборудования	т	80-88	94-100	105	113	120	125-130	160	175
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-1-36	3-1-37	3-1-38	3-1-39	3-1-40	3-1-41	3-1-42	3-1-43

Продолжение табл. 3-1

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 100/20 т, пролетом, м										
			10	13	16	19-22	25	28	31	34	37	40	43
			45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1811	1845	1867	1899	1931	1936	1989	2011	2091	2235	2267
I.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	527	537	541	548	557	566	572	577	599	636	644
3	Машины и механизмы												
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	224	231	233	238	244	249	254	257	271	296	301
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	54,1	55,3	56,3	57,7	59,1	61	61,7	62,7	66,3	72,7	74,1
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	54,1	55,3	56,3	57,7	59,1	61	61,7	62,7	66,3	72,7	74,1
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	14,2	15,4	16,4	17,8	19,2	20,7	21,8	22,8	26,4	32,8	34,2
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	10,5	11,3	12	13	14,1	15,2	16	16,7	19,3	24	25,1
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	222	228	230	235	241	246	251	255	268	293	299
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	163	163	163	163	163	163	163	163	163	163	163
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	163	163	163	163	163	163	163	163	163	163	163
4	Материалы												
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
B110	Кислород	м³	37	40	42,6	46,3	50	53,7	56,7	59,3	68,6	85,2	88,9
B9	Ацетилен	м³	12,35	13,34	14,21	15,4	16,7	17,9	18,9	19,8	22,9	28,4	29,7
B395	Электроды	кг	59,3	60,2	61,1	62,3	63,6	64,8	65,8	66,7	69,8	75,3	76,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	3216	3216	3216	3216	3216	3216	3216	3216	3216	3216	6414
5	Масса оборудования	т	100	108	115	119-125	135	145	153	160	185	230	240
6	Номер расценки по обороту РМО		3-1-45	3-1-46	3-1-47	3-1-48	3-1-49	3-1-50	3-1-51	3-1-52	3-1-53	3-1-54	3-1-55

Продолжение табл. 3-1

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 125/20 т. пролетом, м									
			10	13-16	17-22	25	28-31	34	37	40	43	
			56	57	58	59	60	61	62	63	64	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1955	2003	2035	2170	2124	2147	2339	2387	2419	
I.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	572	584	592	601	616	622	672	664	694	
3	Машины и механизмы											
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	247	255	260	266	276	280	313	321	328	
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	36	36	36	36	36	36	36	36	36	
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	63	65,1	66,5	68	70,5	71,5	80,1	82,2	83,7	
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	63	65,1	66,5	68	70,5	71,5	80,1	82,2	83,7	
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	15	17,1	18,5	20	22,5	23,5	32,1	34,2	35,6	
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	11	12,5	13,6	14,6	16,5	17,3	23,5	25,1	26,1	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	244	252	257	263	273	277	310	318	324	
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	163	163	163	163	163	163	163	163	163	
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	163	163	163	163	163	163	163	163	163	
4	Материалы											
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
B110	Кислород	м ³	38,9	44,5	48,2	51,9	58,5	61,2	83,4	88,9	92,6	
B9	Ацетилен	м ³	13	14,9	16,1	17,3	19,5	20,4	27,8	29,6	30,9	
B395	Электроды	кг	59,9	61,8	63	64,2	66,4	67,3	74,7	76,6	77,8	
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	4307	4307	4307	4307	4307	4307	4307	4307	4307	
5	Масса оборудования	т	105	113-120	125-130	140	150-158	165	225	240	250	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-1-56	3-1-57	3-1-58	3-1-59	3-1-60	3-1-61	3-1-62	3-1-63	3-1-64	

Продолжение табл. 3-1

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 160/32 т. пролетом, м						
			9,5	12,5-15,5	18,5-24,5	27,5	30,5	33,5	
			65	66	67	68	69	70	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2245	2293	2358	2469	2494	2517	
I.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	675	687	703	734	740	746	
3	Машины и механизмы								
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	311	319	330	350	354	358	
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	44,2	44,2	44,2	44,2	44,2	44,2	
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	78,2	80,4	83	88,2	89,4	90,4	
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	78,2	80,4	83	88,2	89,4	90,4	
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	14,8	17,1	20	24,9	26,1	27,1	
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	11	12,5	14,6	18,3	19,1	19,9	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	307	316	327	346	350	354	
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	163	163	163	163	163	163	
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	163	163	163	163	163	163	
4	Материалы								
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2	
B110	Кислород	м ³	38,9	44,5	51,9	64,8	67,8	70,4	
B9	Ацетилен	м ³	13	14,8	17,3	21,6	22,6	24,5	
B395	Электроды	кг	59,9	61,7	64,2	68,5	69,5	70,4	

		Продолжение табл. 3-1							
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 160/32 т, пролетом, м						
			9,5	12,5	15,5	18,5	24,5	27,5	
			65	66	67	68	69	70	
B237	Скобы строительно-ремонтные	кг	2	2	2	2	2	2	2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	5397	5397	5397	5397	5397	5397	5397
5	Масса оборудования	т	105	113-120	128-140	175	183	190	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-1-65	3-1-66	3-1-67	3-1-68	3-1-69	3-1-70	

		Продолжение табл. 3-1							
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 200/32 т, пролетом, м						
			9,5	12,5	15,5	18,5	21,5-24,5	27,5	
			71	72	73	74	75	76	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2395	2486	2508	2533	2589	2620	2652
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	731	754	760	767	781	789	798
3	Машины и механизмы								
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	330	345	349	354	363	369	374
3.2.2	Кран мостовой	маш.-ч	51,3	51,3	51,3	51,3	51,3	51,3	51,3
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	93,4	97,4	98,4	99,5	102	103	105
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	93,4	97,4	98,4	99,5	102	103	105
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	17,1	21,1	22,1	23,2	25,7	27,1	28,5
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	12,5	15,5	16,2	17	18,8	19,9	20,9
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	325	341	344	349	358	364	369
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	163	163	163	163	163	163	163
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	163	163	163	163	163	163	163
4	Материалы								
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2	2
B110	Кислород	м³	44,5	54,8	57,4	60,4	66,7	70,4	74,1
B9	Ацетилен	м³	14,8	18,3	19,1	20,1	22,2	24,5	24,7
B395	Электроды	кг	61,7	65,2	66	67	69,1	70,4	71,6
B237	Скобы строительно-ремонтные	кг	2	2	2	2	2	2	2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	5397	5397	5397	5397	5397	5397	5397
5	Масса оборудования	т	120	148	155	163	170-180	190	200
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-1-71	3-1-72	3-1-73	3-1-74	3-1-75	3-1-76	3-1-77

		Продолжение табл. 3-1							
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 250/32 т, пролетом, м						
			9,5	12,5	15,5	18,5	21,5	24,5	
			79	80	81	82	83	84	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2714	2737	2759	2785	2955	2839	2871
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	830	836	842	849	854	862	871
3	Машины и механизмы								
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	377	381	385	390	393	399	404
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	60,1	60,1	60,1	60,1	60,1	60,1	60,1
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	115	116	117	118	119	120	122
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	115	116	117	118	119	120	122

Окончание табл. 3-1											
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 250/32 т. пролетом, м								
			9,5	12,5	15,5	18,5	21,5	24,5	27,5	30,5	33,5
			79	80	81	82	83	84	85	86	87
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	22,1	23,2	24,2	25,4	26,4	27,8	29,2	30,6	32
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	16,2	17	17,8	18,6	19,3	20,4	21,4	22,5	23,5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	371	375	379	384	388	393	399	404	410
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	163	163	163	163	163	163	163	163	163
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	163	163	163	163	163	163	163	163	163
4	Материалы										
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2
B110	Кислород	м ³	57,4	60,4	63	66	68,5	72,2	75,9	79,6	83,3
B9	Ацетилен	м ³	19,1	20,1	21	22	22,8	24,1	25,3	26,6	27,8
B395	Электроды	кг	66	67	67,9	68,9	69,7	71	72,2	73,5	74,7
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	15682	15682	15682	15682	15682	15682	15682	15682	15682
5	Масса оборудования	т	155	163	170	178	185	195	205	215	225
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-1-79	3-1-80	3-1-81	3-1-82	3-1-83	3-1-84	3-1-85	3-1-86	3-1-87

Группа 2. Краны электрические консольные

Таблица 3-2

Краны электрические консольные							Измеритель - I кран	
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран передвижной вылетом до 8 м, грузоподъемностью, т			Кран стационарный вылетом до 4 м, грузоподъемностью, т		
			I	3,2	5	0,5	3,2	
			1	2	3	4	5	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	208	228	383	183	218	
I.1	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	64	70	104	58	68	
3	Машины и механизмы							
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	12,1	14,9	41,6	8,02	13,1	
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	3,97	4,45	4,73	3,86	4,45	
3.1.2	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	2,26	3,91	7,31	1,47	3,68	
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	2,26	3,91	7,31	1,47	3,68	
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,45	0,63	2,38	0,2	0,51	
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,33	0,46	1,75	0,14	0,37	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	3,61	3,84	4,64	3,47	3,8	
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	43,2	43,2	43,2	43,2	43,2	
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	43,2	43,2	43,2	43,2	43,2	
4	Материалы							
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	
B110	Кислород	м ³	1,17	1,64	6,2	0,51	1,33	
B9	Ацетилен	м ³	0,39	0,55	2,07	0,17	0,44	
B395	Электроды	кг.	6,99	7,15	8,7	6,77	7,04	
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	36,2	58,2	99,9	57,2	58,2	
5	Масса оборудования	т	3,22	4,46	16,74	1,35	3,6	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-2-1	3-2-2	3-2-3	3-2-4	3-2-5	

Раздел 2. КРАНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОСТОВЫЕ
Группа 31. Краны мостовые электрические магнитные

Таблица 3-31

Краны мостовые электрические магнитные

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - I кран			
			Кран с одним крюком грузоподъемностью 5 т. пролетом, м			
			10-22,5	25,5	28,5	31,5
			1	2	3	4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	580	601	615	629
I.I	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	195	201	203	207
3	Машины и механизмы					
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	4,73	4,73	74	76,4
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	8,77	9,88	4,73	4,73
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	68,5	71,8	9,82	10,5
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	8,77	9,88	9,82	10,5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	69,2	72,5	74,7	77
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105	105
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	1,97	2,4	2,72	3,1
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,69	3,27	3,71	4,13
4	Материалы					
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076
B395	Электроды	кг	49,23	49,73	50,1	50,5
BIIO	Кислород	м³	6,98	8,5	9,63	10,7
B9	Ацетилен	м³	2,33	2,83	3,21	3,55
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	382	382	382	382
5	Масса оборудования	т	17,7-18,8	23	26	28,6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-31-I	3-31-2	3-31-3	3-31-4

Продолжение табл. 3-31

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с одним крюком грузоподъемностью 10 т. пролетом, м		
			10,5-22,5	25,5-31,5	34,5
			5	6	7
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	587	624	639
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	200	209	212
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	68,3	74,7	77
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,6	5,6	5,6
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	10,9	12	12,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	10,9	12	12,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	69,1	75,2	77,4
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105
3.7.I7	Молоток клепальный пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,6	3,67	4,1
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	1,9	2,7	3
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
BIIO	Кислород	м³	6,75	9,56	10,7
B9	Ацетилен	м³	2,25	2,19	3,55
B395	Электроды	кг	49,2	50,1	50,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	489	489	489
5	Масса оборудования	т	14,1-18,2	20,3-25,8	28,7
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-31-5	3-31-6	3-31-7

		Продолжение табл. 3-31					
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с одним крюком грузоподъемностью 16 т, пролетом, м				
			16,5	19,5	22,5-25,5	28,5-31,5	34,5
			8	9	10	11	12
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	659	676	704	759	836
I.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	222	226	233	245	256
3	Машины и механизмы						
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	80,8	83,5	87,9	97	107
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67	6,67	6,67	6,67
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	15	15,7	17	18,5	19,1
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	15	15,7	17	18,5	19,1
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	81,3	83,8	88,2	97,3	107
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105	105	105
3.7.17	Молоток клепальный пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,08	4,5	5,3	6,89	7,26
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	2,99	3,3	3,86	5,05	5,32
4	Материалы						
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2
B110	Кислород	м³	10,61	11,7	13,8	17,9	18,9
B9	Ацетилен	м³	3,54	3,9	4,59	5,97	6,29
B395	Электроды	кг	50,4	50,8	51,5	52,9	53,2
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2
B121	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	646,5	646,5	646,5	646,5	646,5
5	Масса оборудования	т	28,7	31,6	34,3-37,2	43,4-48,3	51
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-31-8	3-31-9	3-31-10	3-31-11	3-31-12

			Продолжение табл. 3-31				
Шифр ресурса	элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя крюками грузоподъемностью 16/3,2 т, пролетом, м				
			16,5-19,5	22,5	25,5	28,5-31,5	34,5
			13	14	15	16	17
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	731	747	763	807	883
I.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	240	244	247	257	268
3	Машины и механизмы						
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	93	95,5	98	105	116
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,01	7,01	7,01	7,01	7,01
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	17,5	18,2	18,9	20	20,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	17,5	18,2	18,9	20	20,6
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	93,2	95,7	98,2	105	116
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105	105	105
3.7.17	Молоток клепальный пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,65	5,12	5,55	6,87	7,26
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	3,41	3,75	4,07	5,04	5,32
4	Материалы						
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2
B110	Кислород	м³	12,1	13,3	14,4	17,9	18,9
B9	Ацетилен	м³	4,03	4,43	4,81	5,95	6,3
B395	Электроды	кг	51	51,3	51,7	52,85	53,2
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2
B121	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	716	716	716	716	716
5	Масса оборудования	т	29,7-32,7	35,9	39	44-48,3	51
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-31-13	3-31-14	4-31-15	3-31-16	3-31-17

Продолжение табл. 3-31

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя крышками грузоподъемностью 20/5 т, пролетом, м				
			16,5	19,5	22,5-25,5	28,5	34,5
			18	19	20	21	22
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	726	746	777	804	895
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	237	242	248	254	269
3	Машины и механизмы						
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	92,6	95,8	101	105	118
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,38	7,38	7,38	7,38	7,38
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	16	16,9	17,5	18,7	19,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	16	16,9	17,5	18,7	19,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	92,6	95,8	101	105	118
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105	105	105
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,34	4,91	5,84	6,62	7,34
3.3.2	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	3,18	3,6	4,28	4,85	5,38
4	Материалы						
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2
B110	Кислород	м³	11,3	12,7	15,2	17,2	19,1
B9	Ацетилен	м³	3,76	4,25	5,06	5,73	6,36
B395	Электроды	кг	50,7	51,2	52	52,6	53,3
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2
B121	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	848	848	848	848	848
5	Масса оборудования	т	30,5	34,5	37,5-41	46,5	51,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-31-18	3-31-19	3-31-20	3-31-21	3-31-22

Окончание табл. 3-31

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран копровый грузоподъемностью 16 т, пролетом, м	
			10,5	22,5
			23	24
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	662	716
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	223	235
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	81,1	90
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	15,1	16,8
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	15,1	16,8
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	81,4	90,1
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,13	5,7
3.3.2	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	3,03	4,2
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	2
B110	Кислород	м³	10,7	14,8
B9	Ацетилен	м³	3,57	4,94
B395	Электроды	кг	50,5	51,8
B237	Скобы строительные	кг	2	2
B121	Кокс	т	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	1408	916
5	Масса оборудования	т	29	40
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-31-23	3-31-24

Группа 32. Краны мостовые электрические грейферные

Таблица 3-32

Краны мостовые электрические грейферные

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - I кран	
			Кран грейферный грузоподъемностью 2 т, пролетом 7,5-22,5 м	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	537	
I.I	Средний разряд работы		4	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	182	
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	62	
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	4,19	
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	5,39	
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	5,39	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	62,8	
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	12,6	
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,32	
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	1,33	
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	
BII0	Кислород	м ³	4,719	
B9	Ацетилен	м ³	1,573	
B237	Скобы строительные	кг	2	
B12I	Кокс	т	0,076	
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	131,41	
5	Масса оборудования	т	8,2-12,8	
6	Номер расценки по обормку РМО		3-32-I	

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Продолжение табл. 3-32		
			Кран грейферный грузоподъемностью 5 т, пролетом, м		
			10,5-28,5	31,5	34,5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	609	619	635
I.I	Средний разряд работы		4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	203	203	208
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	73,4	75,0	77,6
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	4,73	4,73	4,73
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	10,3	10	10,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	10,3	10	10,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	74,0	75,7	78,2
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,5	3,81	4,26
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	2,56	2,79	3,12
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
BII0	Кислород	м ³	9,1	9,91	11,08
B9	Ацетилен	м ³	3,03	3,3	3,69

Продолжение табл. 3-32

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 5 т, пролетом, м		
			10,5-28,5	31,5	34,5
			2	3	4
B395	Электроды	м ³	50	50,2	50,6
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076	0,076
II9	Электроэнергия	кВт.ч	356	356	356
5	Масса оборудования	т	15,3-24,6	26,8	29,9
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32-2	3-32-3	3-32-4

Продолжение табл. 3-32

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 10 т, пролетом, м	
			16,5-19,5	22,5
			5	6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	706	715
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	230	232
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	89,8	91,2
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,6	5,6
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	15,1	15,5
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	15,1	15,5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	90,3	91,7
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	5,55	5,81
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	4,07	4,26
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	2
BIIO	Кислород	м ³	14,4	15,1
B9	Ацетилен	м ³	4,81	5,03
B395	Электроды	кг	51,7	51,9
B237	Скобы строительные	кг	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076
II9	Электроэнергия	кВт.ч	870	870
5	Масса оборудования	т	33,2-39	40,7
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32-5	3-32-6

Продолжение табл. 3-32

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 10 т, пролетом, м	
			25,5 - 28,5	31,5 - 34,5
			7	8
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	754	851
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	240	256
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	97,6	111
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,57	5,57
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	16,3	17,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	16,3	17,6

Продолжение табл. 3-32

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 10 т, пролетом, м	
			25,5 - 28,5	31,5 - 34,5
			7	8
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	98,1	111
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	6,98	7,84
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	5,12	5,75
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	2
B110	Кислород	м ³	18,14	20,4
B9	Ацетилен	м ³	6,05	6,8
B395	Электроды	кг	53	53,7
B237	Скобы строительные	кг	2	2
B121	Кокс	т	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	870	870
5	Масса оборудования	т	43,7-48,9	31,5-34,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32-7	3-32-8

Продолжение табл. 3-32

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 10 т, пролетом, м	
			22,5	25,5
			9	10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	769	862
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	250	263
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	99,8	113
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	19,4	19,2
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	19,4	19,2
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	100	113
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	6,8	7,38
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	4,98	5,41
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	2
B110	Кислород	м ³	17,7	19,2
B9	Ацетилен	м ³	5,9	6,4
B395	Электроды	кг	52,8	53,3
B237	Скобы строительные	кг	2	2
B121	Кокс	т	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	1732	1732
5	Масса оборудования	т	47,7	51,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32-9	3-32-10

Продолжение табл. 3-32

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 16 т. пролетом, м	
			28,5-31,5	34,5
			11	12
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	905	944
I.1	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	273	277
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	119	128
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	21,3	18,9
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	21,3	18,9
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	120	128
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	8,82	10,5
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	6,47	7,7
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	2
B110	Кислород	м³	22,9	27,3
B9	Ацетилен	м³	7,64	9,09
B395	Электроды	м³	54,5	56
B237	Скобы строительные	кг	2	2
B121	Кокс	т	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	1732	1732
5	Масса оборудования	т	57-61,9	73,6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32-11	3-32-12

Окончание табл. 3-32

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 20 т. пролетом, м		
			25,5	28,5-31,5	34,5
			13	14	15
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	891	939	979
I.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	273	285	288
3	Машины и механизмы				
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	117	124	133
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,15	7,15	7,15
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	22	24,2	21,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	21,9	24,2	21,6
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	117	124	133
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	7,92	9,45	11,2
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	5,81	6,93	8,23
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
B110	Кислород	м³	20,6	24,6	29,2
B9	Ацетилен	м³	6,86	8,2	9,72
B395	Электроды	кг	53,8	55,1	56,6
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2
B121	Кокс	т	0,076	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	2072	2072	2072
5	Масса оборудования	т	51-55,6	61,6-66,3	78,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32-13	3-32-14	3-32-15

Группа 33. Краны мостовые электрические специальные магнитно-грейферные

Краны мостовые электрические специальные магнитно-грейферные Таблица 3-33

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - I кран	
			Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью 5/5 т, пролетом, м	
			10,5-31,5	34,5
			1	2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	684	698
I.I	Средний разряд работы		4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	222	224
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	86,2	88,5
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,58	5,58
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	13	12,8
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	13	12,8
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	86,6	80
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,75	4,17
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	2,75	3,06
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	2
BIIO	Кислород	м ³	9,75	10,8
B9	Ацетилен	м ³	3,25	3,61
B395	Электроды	кг	50,2	50,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	424,5	424,5
5	Масса оборудования	т	14,7-26,3	29,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-33-I	3-33-2

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Продолжение табл. 3-33			
			Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью 16/3,2 т, пролетом, м			
			16,5-19,5	22,5	25,5-28,5	31,5-34,5
			3	4	5	6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	743	758	782	905
I.I	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	242	246	256	272
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	95	97,3	104	118
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,01	7,01	7,01	7,01
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	17,8	18,5	20,3	21,1
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	17,8	18,5	20,3	21,1
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	95,1	97,4	104	119
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105	105
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,84	5,27	6,41	7,62
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	3,55	3,86	4,7	5,6
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
BIIO	Кислород	м ³	12,6	13,7	16,7	19,8
B9	Ацетилен	м ³	4,2	4,56	5,6	6,6
B395	Электроды	кг	51,1	51,5	52,5	53,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	732,8	732,8	732,8	732,8

Продолжение табл. 3-33						
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью 16/3,2 т, пролетом, м			
			16,5-19,5	22,5	25,5-28,5	31,5-34,5
			3	4	5	6
5	Масса оборудования	т	29-34	37	40-45	49-53
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-33-3	3-33-4	3-33-5	3-33-6

			Продолжение табл. 3-33
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран магнитно-грейферный с подвижной кабиной грузоподъемностью 20/5 т, пролетом 25,5-31,5 м
			7
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	806
1.1	Средний разряд работы		3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	258
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	104
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,38
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	21,2
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	21,2
3.3.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	104
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	6,42
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	4,71
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	2
B110	Кислород	м ³	16,7
B9	Ацетилен	м ³	5,56
B395	Электроды	кг	52,5
B237	Скобы строительные	кг	2
B121	Коко	т	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	790
5	Масса оборудования	т	40,5-45
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-33-7

Продолжение табл. 3-33					
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью 10/10 т, пролетом, м		
			16,5-22,5	25,5	28,5-34,5
			8	9	10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1121	1206	1258
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	381	399	407
3	Машины и механизмы				
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	139	159	165
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,03	7,03	7,03
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	23,1	22,1	23,5
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	23,1	22,1	23,5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	137	156	162
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	17,1	17,1	17,1
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	17,1	17,1	17,1
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	188	188	188
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	171	171	171
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	7,1	7,53	9,23
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	5,2	5,52	6,77
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
B110	Кислород	м ³	18,4	19,6	24

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Продолжение табл. 3-33			
			Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью 10/10 т, пролетом, м			
			16,5-22,5	25,5	28,5-34,5	
			8	9	10	
B9	Ацетилен	м ³	6,15	6,53	8	
B395	Электроды	кг	53	53,4	54,9	
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	
BI2I	Кокс	т	0,103	0,103	0,103	
П19	Электроэнергия	кВт.ч	838	838	838	
5	Масса оборудования	т	42,95-49,85	52,86	59,65-64,83	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-33-8	3-33-9	3-33-10	

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Окончание табл. 3-33			
			Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью 16/16 т, пролетом, м			
			22	26,0-30,0	34	
			11	12	13	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1420	1687	1711	
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	469	481	485	
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	206	222	225	
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	16,3	16,3	16,3	
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	29,3	27,1	28	
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	29,3	27,1	28	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	173	218	221	
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	17,1	17,1	17,1	
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	17,1	17,1	17,1	
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	188	188	188	
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	171	171	171	
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	14,8	16	16,3	
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	10,9	11,7	11,9	
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	
BI10	Кислород	м ³	38,5	41,5	42,2	
B9	Ацетилен	м ³	12,8	20,2	20,6	
B395	Электроды	кг	59,75	60,73	60,98	
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	
BI3I	Кокс	т	0,103	0,103	0,103	
П19	Электроэнергия	кВт.ч	4847	4847	4847	
5	Масса оборудования	т	86,82	104-111,2	117,32	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-33-11	3-33-12	3-33-13	

Группа 34. Краны мостовые электрические с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы

Таблица 3-34
Краны мостовые электрические с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы
Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 5 т, пролетом, м	
			7,5-16,5	19,5-34,5
			1	2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	731	785
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	247	259
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	86,3	93,8

		Продолжение табл. 3-34		
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 5 т, пролетом, м	
			7,5-16,5	19,5-34,5
			1	2
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	4,73	4,73
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	8,57	10,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	8,57	10,6
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	86,9	94,3
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	139	139
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	10,9	10,9
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	10,9	10,9
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	128	128
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,49	4,22
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,83	3,1
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	2
BI10	Кислород	м ³	6,48	8,5
B9	Ацетилен	м ³	2,16	3,68
B395	Электроды	кг	49,1	50,6
B237	Скобы строительные	кг	2	2
BI21	Кокс	т	0,066	0,066
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	390	390
5	Масса оборудования	т	13,4-17,5	19,2-29,6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-34-1	3-34-2

		Продолжение табл. 3-34			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы и вращающейся тележкой, грузоподъемностью 10 т, пролетом, м		
			22,5	28,5	34,5
			3	4	5
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	858	984	1019
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	281	302	310
3	Машины и механизмы				
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	107	124	128
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,6	5,6	5,6
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	14,9	16,7	18,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	14,9	16,7	18,6
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	107	124	129
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	139	139	139
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	10,9	10,9	10,9
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	10,9	10,9	10,9
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	128	128	128
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	5,45	7,26	8,58
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	4	5,32	6,29
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
BI10	Кислород	м ³	14,2	18,9	22,3
B9	Ацетилен	м ³	4,72	6,3	7,5
B395	Электроды	кг	51,6	53,2	54,4
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2
BI21	Кокс	т	0,066	0,066	0,066
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	647	647	647
5	Масса оборудования	т	38,3	51	60,2
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-34-3	3-34-4	3-34-5

		Окончание табл. 3-34			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы и вращающейся тележкой грузоподъемностью 20 т, пролетом, м		
			22	28	34
			6	7	8
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1171	1224	1421
I.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	347	355	402
3	Машины и механизмы				
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	155	161	189
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,15	7,15	7,15
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	22,6	23,9	33,1
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	22,6	23,9	33,1
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	156	161	189
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	139	139	139
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	10,9	10,9	10,9
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	10,9	10,9	10,9
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	128	128	128
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	12,3	13,5	15,5
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	9,0	9,92	11,4
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
BI10	Кислород	м³	31,9	35,2	40,4
B9	Ацетилен	м³	10,6	11,7	13,5
B395	Электроды	кг	57,5	58,6	60,4
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2
BI21	Кокс	т	0,066	0,066	0,066
II9	Электроэнергия	кВт.ч	1298	1298	1298
5	Масса оборудования		86	95	109
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-34-6	3-34-7	3-34-8

Группа 35. Краны мостовые электрические с гибким подвесом траверсы

Краны мостовые электрические с гибким подвесом траверсы Таблица 3-35

			Измеритель - I кран			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 5 т, пролетом, м			
			7,5-10	13,5-22,5	25,5-31,5	34,5
			1	2	3	4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	609	657	715	729
I.1	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	202	215	232	235
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	78,4	88,7	102	104
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	4,73	4,73	4,73	4,73
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	7,0	8,52	10,3	10,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	7,0	8,52	10,3	10,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	79,1	89,4	102	105
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105	105
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,63	2,42	3,3	3,53
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,2	1,77	2,42	2,59
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
BI10	Кислород	м³	4,25	6,28	8,58	9,17
B9	Ацетилен	м³	1,42	2,1	2,86	3,06
B395	Электроды	кг	48,3	49	49,8	50
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
BI21	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076
II9	Электроэнергия	кВт.ч	507	507	507	507

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 5 т. пролетом, м			
			7,5-10	13,5-22,5	25,5-31,5	34,5
			1	2	3	4
5	Масса оборудования	т	10,7-12,1	12,9-17,9	20,4-24,6	26,1
6	Номер расценки по оборунику РМО		3-35-1	3-35-2	3-35-3	3-35-4

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 10 т. пролетом, м			
			16,5	19,5-22,5	25,5-28,5	31,5-34,5
			5	6	7	8
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	743	794	855	904
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	243	258	272	284
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	105	117	130	142
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,58	5,58	5,58	5,58
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	13,6	15,2	15,8	16,1
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	13,6	15,2	15,8	16,1
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	106	117	131	142
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105	105
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,05	4,91	5,85	6,84
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,97	3,6	4,29	5,02
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
B110	Кислород	м ³	10,5	12,8	15,21	17,8
B9	Ацетилен	м ³	3,51	4,25	5,07	5,93
B395	Электроды	кг	50,4	51,2	52	52,8
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
B121	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	522	522	522	522
5	Масса оборудования	т	28,5	32-34,5	37-42	45,5-48,1
6	Номер расценки по оборунику РМО		3-35-5	3-35-6	3-35-7	3-35-8

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 16 т. пролетом, м			
			16,5-19,5	22,5-25,5	28,5	31,5-34,5
			9	10	11	12
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	810	858	909	1016
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	265	276	290	307
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	118	129	140	158
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67	6,67	6,67
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	17,8	18	19,4	19,3
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	17,8	18	19,4	19,3
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	118	129	140	158
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105	105
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	5,05	5,91	6,76	7,41
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	3,71	4,33	4,96	5,43
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
B110	Кислород	м ³	13,1	15,3	17,6	19,3

		Продолжение табл. 3-35					
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 16 т, пролетом, м				
			м				
			9	10	11	12	
B9	Ацетилен	м ³	4,38	5,12	5,86	6,42	
B395	Электроды	кг	51,3	52	52,8	53	
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076	
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	664	664	664	664	
5	Масса оборудования	т	32-35,5	38,5-41,5	47,5	51-52	
6	Номер расценки по оборнику РМО		3-35-9	3-35-10	3-35-11	3-35-12	

		Продолжение табл. 3-35			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 20 т, пролетом, м		
			м		
			13	14	15
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	871	921	1032
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	282	318	334
3	Машины и механизмы				
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,15	7,15	7,15
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	130	141	160
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	20,1	21,6	21,5
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	20,1	21,6	21,5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	130	142	160
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92
3.7.I7'	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6
3.7.I9	Горн	маш.-ч	12,6	12,6	12,6
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	6,05	6,9	7,62
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	4,43	5,06	5,59
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
BIIO	Кислород	м ³	15,72	17,94	19,81
B9	Ацетилен	м ³	5,24	5,98	6,6
B395	Электроды	кг	52,14	52,88	53,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	679	679	679
5	Масса оборудования	т	39,5-42,5	48,5	51,5-53,5
6	Номер расценки по оборнику РМО		3-35-13	3-35-14	3-35-15

		Продолжение табл. 3-35			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с лапами на траверсе грузоподъемностью 16 т, пролетом, м		
			м		
			16	17	18
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2020	2043	2063
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	590	596	602
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	331	335	339
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67	6,67
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	30	30,9	31,8
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	30	30,9	31,8
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	331	335	339
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	193	193	193
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	173	173	173
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	19,7	19,7	19,7
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	19,7	19,7	19,7

Продолжение табл. 3-35					
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с лапами на траверсе грузоподъемностью 16 т, пролетом, м		
			28	31	34
			16	17	18
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	21,6	22,8	23,8
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	15,8	16,72	17,5
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
BI10	Кислород	м³	56,2	59,3	61,9
B9	Ацетилен	м³	13,7	19,8	20,6
B395	Электроды	кг	65,6	66,7	67,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,119	0,119	0,119
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	664	664	664
5	Масса оборудования	т	151	157	163
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-35-16	3-35-17	3-35-18

Продолжение табл. 3-35				
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя тележками грузоподъемностью 5+5 т, пролетом, м	
			10,5-22,5	25,5-31,5
			19	20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	824	871
1.1	Средний разряд работы		4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	305	315
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	89	96
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,58	5,58
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	11,2	12,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	11,2	12,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	89	96
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	188	188
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	17,1	17,1
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	17,1	17,1
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	171	171
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,78	4,13
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,04	3,03
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	2
BI10	Кислород	м³	7,22	10,7
B9	Ацетилен	м³	2,41	3,58
B395	Электроды	кг	49,31	50,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2
BI2I	Кокс	т	0,103	0,103
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	298,4	298,4
5	Масса оборудования	т	13-19,5	23,3-28,9
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-35-19	3-35-20

Продолжение табл. 3-35				
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя тележками грузоподъемностью 10+10 т, пролетом, м	
			1	2
			21	22
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	928	968
1.1	Средний разряд работы		4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	338	346
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	103	109
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,15	7,15
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	20,1	20,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	20,1	20,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	103	110

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя тележками грузоподъемностью 10+10 т. пролетом, м	
			I	2
			21	22
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	188	188
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	17,1	17,1
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	17,1	17,1
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	171	171
3.3.1	Комплект оборудования для дуговой сварки	маш.-ч	5,26	6,42
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	3,86	4,71
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	2
В110	Кислород	м ³	13,7	16,7
В9	Ацетилен	м ³	4,6	5,56
B395	Электроды	кг	51,5	52,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2
В121	Кокс	т	0,103	0,103
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	1128	1128
5	Масса оборудования	т	31-37	41-45
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-35-21	3-35-22

Окончание табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя тележками грузоподъемностью 20/5+20/5 т. пролетом, м			
			19,5	22,5	25,5	28,5-34,5
			23	24	25	26
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1216	1308	1331	1397
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	401	415	421	431
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	138	138	155	167
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	19,5	19,5	19,5	19,5
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	28	28	29	28
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	28	28	29	28
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	137	150	154	167
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	188	188	188	188
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	17,1	17,1	17,1	17,1
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	17,1	17,1	17,1	17,1
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	171	171	171	171
3.3.1	Комплект оборудования для дуговой сварки	маш.-ч	6,71	7,35	8,13	10,71
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	4,92	5,39	5,96	7,85
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
В110	Кислород	м ³	17,4	19,1	21,14	27,9
В9	Ацетилен	м ³	5,81	6,37	7,05	9,3
B395	Электроды	кг	52,7	53,3	54	56,2
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
В121	Кокс	кг	0,103	0,103	0,103	0,103
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	3122	3122	3122	3122
5	Масса оборудования	т	47,1	51,6	57,1	63,1-75,2
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-35-23	3-35-24	3-35-25	3-35-26

Раздел 3. КРАНЫ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ МОСТОВЫЕ
Группа 47. Краны мостовые колодезные

Таблица 3-47

Краны мостовые электрические колодезные

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран колодезный грузоподъемностью 16/20 т, пролетом до 24,5 м
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2240
I.1	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	449
3	Машины и механизмы		
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	49,8
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	49,6
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	212
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	564
3.5.2	Компрессор самоходный	маш.-ч	138
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	200
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	10,4
3.3.1	Комплект оборудования для дуговой сварки	маш.-ч	14,2
3.7.41	Молоток клепальный	маш.-ч	73,3
3.7.18	Поддержка пневматическая	маш.-ч	73,3
3.7.19	Горн переносный	маш.-ч	73,3
4	Материалы		
B384	Электроды	кг	13,3
BI10	Кислород	м ³	38
B9	Ацетилен	м ³	11,4
BI21	Кокс	т	0,372
Г19	Электроэнергия	кВт-ч	1695
5	Масса оборудования	т	190
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-47-I

Окончание табл. 3-47

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран колодезный грузоподъемностью 20/50, 32/50, 40/50 т, пролетом до 34 м
			2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3751
I.1	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	778
3	Машины и механизмы		
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	86,4
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	86,4
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	329
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	850
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	414
3.5.2	Компрессор самоходный	маш.-ч	276
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	18,7
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	25,5
3.7.41	Молоток клепальный	маш.-ч	132
3.7.18	Поддержка пневматическая	маш.-ч	132
3.7.19	Горн переносный	маш.-ч	132
4	Материалы		
B384	Электроды	кг	23,8
BI10	Кислород	м ³	68
B9	Ацетилен	м ³	20,4
BI21	Кокс	т	0,67
Г19	Электроэнергия	кВт-ч	5083
5	Масса оборудования	т	340
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-47-2

**Группа 48. Краны мостовые для разведения слитков
(стрипперные)**

Т а б л и ц а 3-48

Краны мостовые электрические для разведения слитков

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - I кран
			Кран для разведения слитков грузоподъемностью 20/50/20 т, пролетом до 27 м
			I
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2872
1.1	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	546
3	Машины и механизмы		
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	87,5
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	87,5
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	304
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	542
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	95,6
3.5.2	Компрессор самоходный	маш.-ч	67
3.7.41	Молоток клепальный пневматический	маш.-ч	32,7
3.7.18	Поддержка пневматическая	маш.-ч	32,7
3.7.19	Горн переносный	маш.-ч	32,7
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	16,8
3.3.1	Комплект оборудования для дуговой сварки	маш.-ч	22,9
4	Материалы		
B12I	Коко	т	0,166
B384	Электроды	кг	21,3
B110	Кислород	м ³	61
B9	Ацетилен	м ³	18,3
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	5083
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,113
5	Масса оборудования	т	385
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-48-1

Окончание табл. 3-48

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран для разведения слитков
			грузоподъемностью 32/80/20, 40/100/20 т, пролетом 27 м
			2
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3904
1.1	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	815
3	Машины и механизмы		
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	145
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	145
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	375
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	679
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	236
3.5.2	Компрессор самоходный с двигателем внутреннего сгорания	маш.-ч	150
3.7.41	Молоток клепальный пневматический	маш.-ч	70,2
3.7.18	Поддержка пневматическая	маш.-ч	70,2
3.7.19	Горн переносный	маш.-ч	70,2
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	25,6
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	34,9
4	Материалы		
B12I	Коко	т	0,354
B384	Электроды	кг	32,5
B110	Кислород	м ³	93
B9	Ацетилен	м ³	27,9
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	9017
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,329
5	Масса оборудования	т	460
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-48-2

Группа 49. Краны мостовые завалочные

Т а б л и ц а 3-49

Кран мостовой электрический мультозавалочный

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран мультозавалочный грузоподъемностью 3,2-20 т, пролетом 22 м
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1730
I.I	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	347
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	45,1
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	45,1
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	186
3.2.4	Лебедка электрическая	маш.-ч	650
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	105
3.5.2	Компрессор самоходный с двигателем внутреннего сгорания	маш.-ч	70,3
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	9,38
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	6,88
3.7.4I	Молоток клепальный	маш.-ч	33,6
3.7.I8	Поддержка пневматическая	маш.-ч	33,6
3.7.I9	Горн переносный	маш.-ч	33,6
4	Материалы		
B25	Болты	т	0,017
B12I	Кожо	т	0,171
B384	Электроды	кг	8,75
B110	Кислород	м ³	25
B9	Ацетилен	м ³	7,5
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	1695
5	Масса оборудования	т	125
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-49-I

Группа 50. Краны мостовые напольно-крышечные

Т а б л и ц а 3-50

Краны мостовые электрические напольно-крышечные

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран напольно-крышечный грузоподъемностью 36 т, пролетом 13,52 м
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	755
I.I	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	114
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	13,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	13,6
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	24,8
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	52,5
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	19,6
3.5.2	Компрессор самоходный с двигателем внутреннего сгорания	маш.-ч	9,92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	9,37
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,61
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	8
B237	Скобы стропальные	т	0,008
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,004
B384	Электроды	кг	15,8
B110	Кислород	м ³	9,5
B9	Ацетилен	м ³	2,86
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	5083
5	Масса оборудования	т	47,6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-50-I

Окончание табл. 3-50

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран напольно-крышный грузоподъемностью 40 т, пролетом 4,86 м
			2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	574
I.I	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	74
3	Машины и механизмы		
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	7,23
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	7,23
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	32,6
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	20,3
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	13,8
3.5.2	Компрессор самоходный с двигателем внутреннего сгорания	маш.-ч	6,17
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	14,3
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	1,35
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	8
B237	Скобы стропильные	т	0,008
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,003
B384	Электроды	кг	20,7
BIIO	Кислород	м ³	4,9
B9	Ацетилен	м ³	1,47
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	5083
5	Масса оборудования	т	24,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-50-2

Группа 51. Краны мостовые козловые

Таблица 3-51

Краны мостовые электрические козловые

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран козловый грузоподъемностью 80,32 т, пролетом 27,5 м
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2149
I.I	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	394
3	Машины и механизмы		
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	53,2
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	53,2
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	226
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	738
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	90,4
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	61,8
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	10,7
3.3.4	Комплект оборудования для газовой резки и сварки	маш.-ч	7,86
3.7.41	Молоток клепальный	маш.-ч	31,8
3.7.18	Поддержка пневматическая	маш.-ч	31,8
3.7.19	Горн переносный	маш.-ч	31,8
4	Материалы		
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,013
BI2I	Кокс	т	0,05
B384	Электроды	кг	10
BIIO	Кислород	м ³	28,6
B9	Ацетилен	м ³	8,58
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	5083
5	Масса оборудования	т	143
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-51-I

Продолжение табл. 3-51			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран козочный грузоподъемностью 150+50 т, пролетом 28 м
			2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3409
I.I	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	690
3	Машины и механизмы		
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	126
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	126
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	348
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	1156
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	132,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	89,9
3.5.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	26,3
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	19,3
3.7.41	Молоток клепальный	маш.-ч	46,4
3.7.18	Поддержка пневматическая	маш.-ч	46,4
3.7.19	Горн переносный	маш.-ч	46,4
4	Материалы		
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,02
BI2I	Кокс	т	0,236
B384	Электроды	кг	24,5
B9	Ацетилен	м ³	21
BI10	Кислород	м ³	70
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	9017
5	Масса оборудования	т	350
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-51-2

Продолжение табл. 3-51			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран козочный грузоподъемностью 250+75 т, пролетом 28 м
			3
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4094
I.I	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	853
3	Машины и механизмы		
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	172
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	172
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	404
3.2.4	Лебедка электрическая	маш.-ч	1330
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	153
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	32,7
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	24
3.7.18	Поддержка пневматическая	маш.-ч	54
3.7.41	Молоток клепальный	маш.-ч	54
3.7.19	Горн переносный	маш.-ч	54
4	Материалы		
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,022
BI2I	Кокс	т	0,274
B384	Электроды	кг	30,5
BI10	Кислород	м ³	87,2
B9	Ацетилен	м ³	26,2
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	16283
5	Масса оборудования	т	436
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-51-3

Окончание табл. 3-51

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран козловый грузоподъемностью 320+100+20 т, пролетом 26 м
			4
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5218
1.1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1122
3	Машины и механизмы		
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	235
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	235
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	506
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	1655
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	217
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	146
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	44,8
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	32,8
3.7.41	Молоток клепальный пневматический	маш.-ч	71
3.7.18	Поддержка пневматическая	маш.-ч	71
3.7.19	Горн переносный	маш.-ч	71
4	Материалы		
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,039
B121	Коко	т	0,361
B384	Электроды	кг	41,8
B110	Кислород	м ³	119
B9	Ацетилен	м ³	35,8
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	10626
5	Масса оборудования	т	436
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-51-4

Группа 52. Краны мостовые закалочные

Таблица 3-52

Кран мостовой закалочный

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран закалочный грузоподъемностью 150/30 т, пролетом 27 м
			I
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2066
1.1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	363
3	Машины и механизмы		
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	61,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	61,6
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	195
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	686
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	64,5
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	45,3
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	16,5
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	12,1
3.7.41	Молоток клепальный	маш.-ч	25,1
3.7.18	Поддержка пневматическая	маш.-ч	25,1
3.7.19	Горн переносный	маш.-ч	25,1
4	Материалы		
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,018
B121	Коко	т	0,127
B384	Электроды	кг	15,4
B110	Кислород	м ³	44
B9	Ацетилен	м ³	13,2
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	9017
5	Масса оборудования	т	220
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-52-I

Р а з д е л 4. КРАНЫ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ
Группа 66. Перегрузчики мостовые электрические грейферные

Т а б л и ц а 3-66
Перегрузчик мостовой электрический грейферный

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - I кран
			Перегрузчик грейферный грузоподъемностью 40 т, пролетом 76,2 м
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	20905
I.I	Средний разряд работы		4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4093
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	393
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	194
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	3401
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	72,4
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3469
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	477,6
3.7.9	Станок токарный	маш.-ч	290
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	814
3.I.7	Гидроподъемник	маш.-ч	71
3.4.8	Домкрат	маш.-ч	1023
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	29,4
3.5.2	Компрессор самоходный	маш.-ч	32,4
3.7.41	Молоток клепальный	маш.-ч	35,3
3.7.I8	Поддержка пневматическая	маш.-ч	35,3
3.7.I9	Горн переносный	маш.-ч	35,3
4	Материалы		
B384	Электроды	кг	4641
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	5083
В110	Кислород	м ³	1414
В9	Ацетилен	м ³	458
B528	Конструкции временных опор	т	126
Д2	Металлолом	т	126
B374	Шпалы	шт.	774
B541	Костыли	кг	1295
В121	Кокс	т	0,175
B237	Скобы оторочительные	т	0,024
B281	Сталь угловая	т	15,7
B273	Сталь полосовая	т	12,5
B253	Сталь круглая	т	2,24
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	1,28
5	Масса оборудования	т	1150
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-66-I

Группа 67. Перегрузчики контейнерные

Перегрузчики контейнерные

Т а б л и ц а 3-67

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - I кран
			Перегрузчик козлового типа грузоподъемностью 30,5 т, пролетом 37 м
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6117
I.I	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1595
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	330
3.I.4	Кран башенный	маш.-ч	893
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	70
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	41,5
3.2.2	Трактор	маш.-ч	41,5
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	53

Продолжение табл. 3-67

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Перегружатель козлового типа грузоподъемностью 30,5 т, пролетом 37 м
			I
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	7,1
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	109
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	166
3.7.47	Машина пневмошлифовальная	маш.-ч	11,8
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	305
B237	Скобы строительные	кг	983
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	9,9
B242	Сталь двутавровая № 16-22	т	0,5
B280	Сталь угловая равнобокая	т	0,64
B278	Сталь толстолистовая 13-20 мм	т	0,2
B491	Канат стальной диаметром 15 мм	м	127
B494	Канат стальной диаметром 19 мм	м	307
B498	Канат стальной диаметром 11 мм	м	400
B77	Доски обрезные	м ³	4,66
B199	Проволока стальная диаметром 6-7 мм	кг	126
B9	Ацетилен	м ³	30
B110	Кислород	м ³	87,3
B28	Бруска обрезные толщиной 50-60 мм	м ³	5,73
B384	Электроды	кг	315
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	12378
5	Масса оборудования	т	412
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-67-I

Продолжение табл. 3-67

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Перегружатель причальный грузо-подъемностью 30,5 т, пролетом 15,3 м
			2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	8242
I.1	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2302
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	787
3.1.4	Кран башенный	маш.-ч	940
3.1.14	Кран плавучий	маш.-ч	148
3.1.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	377
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	73
3.2.2	Трактор	маш.-ч	73
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	80
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	614
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	7,1
3.3.5	Компрессор	маш.-ч	85,8
3.7.47	Машина пневмошлифовальная	маш.-ч	11,8
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	458
B237	Скобы строительные	кг	1470
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	10,83
B28	Бруска обрезные толщиной 50-60 мм	м ³	2
B242	Сталь двутавровая № 16-22	т	0,163
B280	Сталь угловая равнобокая	т	0,208
B278	Сталь толстолистовая 13-22 мм	т	0,065

Окончание табл. 3-67

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Перегрузочный причальный грузо-
			подъемность 30,5 т, пролетом 15,3 м
			2
B495	Канат стальной диаметром 21 мм	м	2642
B489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	400
B9	Ацетилен	м ³	28,8
B110	Кислород	м ³	104
B384	Электроды	кг	477
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	10708
5	Масса оборудования	т	614
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-67-2

Раздел 5. КРАНЫ ПОРТАЛЬНЫЕ
Группа 79. Краны портальные электрические полноповоротные

Таблица 3-79

Краны портальные электрические полноповоротные

Измеритель - 1 кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, козла портала 10,5 м, грузоподъемность 5 т
			1
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1128
1.1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	273
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	30,9
3.1.14	Кран портальный	маш.-ч	143
3.1.15	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	32,4
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	24,2
3.2.2	Трактор	маш.-ч	8,1
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	8,1
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	26,2
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	1,82
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	129
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	74
B28	Бруски обрезные толщиной 70 мм	м ³	0,28
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	0,21
B237	Скобы строительные	кг	98
B199	Проволокакатаная диаметром 6-7 мм	кг	10
B384	Электроды	кг	90
B489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	200
B9	Ацетилен	м ³	8
B110	Кислород	м ³	36
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	574
5	Масса оборудования	т	100
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-79-1

Продолжение табл. 3-79

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, козла портала 10,5 м, грузоподъемность 10/12,5 т
			2
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1632
1.1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	444
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	60,4
3.1.14	Кран портальный	маш.-ч	216
3.1.15	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	67,1

Продолжение табл. 3-79

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, коlea портала 10,5 м, грузоподъемность 10/12,5 т
			2
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	33,9
3.2.2	Трактор	маш.-ч	19,5
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	19,5
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	38,1
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	165
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	91
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	0,736
B237	Скобы строительные	кг	114
BI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	15
B384	Электроды	кг	129
B489	Канат стальной диаметром II мм	м	400
B9	Ацетилен	м ³	11
BI10	Кислород	м ³	42
II9	Электроэнергия	кВт.ч	1100
5	Масса оборудования	т	189
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-79-2

Продолжение табл. 3-79

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран порталный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, коlea портала 10,5 м, грузоподъемность 16 т
			3
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1772
1.1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	480
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	62,9
3.1.14	Кран порталный	маш.-ч	224
3.1.15	Кран плавающий самоходный	маш.-ч	71,3
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	48,8
3.2.2	Трактор	маш.-ч	16,3
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	16,3
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	40,2
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	194
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	111
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	0,736
B237	Скобы строительные	кг	169
BI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	15
B384	Электроды	кг	135
B489	Канат стальной диаметром II мм	м	400
II9	Электроэнергия	кВт.ч	1453
B9	Ацетилен	м ³	11
BI10	Кислород	м ³	42
5	Масса оборудования	т	224
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-79-3

Продолжение табл. 3-79			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный электрический полноповоротный крановой со стрелой, коlea портала 10,5 м, грузоподъемность 32/16 т
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1899
I.I	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	473
3	Машины и механизмы		
3.1.I	Кран самоходный	маш.-ч	63,9
3.1.I4	Кран портальный	маш.-ч	220
3.1.I5	Кран плавающий самоходный	маш.-ч	70
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	50,9
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	14,8
3.2.2	Трактор	маш.-ч	14,8
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	39
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	4,68
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	218
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	91
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	0,736
B237	Скобы строительные	кг	129
BI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	15
B384	Электроды	кг	152
B489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	300
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	3373
B9	Ацетилен	м ³	11
BI10	Кислород	м ³	42
5	Масса оборудования	т	225
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-79-4

Окончание табл. 3-79			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный электрический полноповоротный со стрелой, коlea портала 10,5 м, грузоподъемность 80/50/10 т
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4207
I.I	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1232
3	Машины и механизмы		
3.1.I	Кран самоходный	маш.-ч	836
3.1.I5	Кран плавающий самоходный	маш.-ч	127
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	80,2
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	54,7
3.2.2	Трактор	маш.-ч	54,7
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	80,1
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	658
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	240
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	2,9
B28	Брус обрезной толщиной 70 мм	м ³	0,2
B78	Доски толщиной 40 мм	м ³	11,2
B237	Скобы строительные	кг	14,5
B367	Швеллер # 24	кг	4,6
BI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	15
B495	Канат стальной диаметром 21 мм	м	400
B489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	203
B384	Электроды	кг	376
B9	Ацетилен	м ³	59
BI10	Кислород	м ³	40
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	7038
5	Масса оборудования	т	535
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-79-5

Группа 80. Передвижение кранов порталных без разворота тележек

Т а б л и ц а 3-80

Передвижение по временному пути крана порталного электрического

Измеритель - 100 м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Передвижение по временному пути крана порталного грузоподъемностью, т			
			5			
			5	6/6/10/12,5	32/16/16/20/32	16/32/40
			1	2	3	4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	51,6	97,8	122	140
I.I	Средний разряд работы		3,3	3,4	3,6	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,2	13,3	14,5	33,3
3	Машины и механизмы					
3.2.2	Трактор	маш.-ч	8,2	13,3	14,5	33,3
4	Материалы					
B495	Канат диаметром 22 мм	м	100	100	200	200
5	Масса оборудования	т	100	134,7	225	386,8
6	Номер расценки по сборнику РМ0		3-80-I	3-80-2	3-80-3	3-80-4

Группа 8I. Передвижение кранов порталных с разворотом тележек

Т а б л и ц а 3-8I

Передвижение крана порталного с разворотом тележек

Измеритель - 100 м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Передвижение по временному пути крана порталного грузоподъемностью, т			
			5			
			5	10/20	16/20/32	16/20/40
			1	2	3	4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	197	252	286	319
I.I	Средний разряд работы		4	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,9	25	29	52,7
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	8,7	11,7	14,6	19,4
3.2.2	Трактор	маш.-ч	8,2	13,3	14,5	33,3
3.4.8	Домкрат гидравлический грузоподъемностью 100-200 т	маш.-ч	43,4	43,4	43,4	43,4
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	10	10	20	20
B227	Рельс железнодорожный Р50	т	1,2	1,2	1,2	1,2
B495	Канат стальной диаметром 22 мм	м	100	100	100	100
5	Масса оборудования	т	100	189	238	387
6	Номер расценки по сборнику РМ0		3-8I-I	3-8I-2	3-8I-3	3-8I-4

Окончание табл. 3-8I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Передвижение по временному пути крана порталного электрического грузоподъемностью 5/6 т			
			5			
			5			
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч		22I		
I.I	Средний разряд работы			3,9		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		22,3		
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч		9,0		
3.2.2	Трактор	маш.-ч		13,3		
3.4.8	Домкрат гидравлический грузоподъемностью 100-200 т	маш.-ч		43,4		
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.		10		
B227	Рельс железнодорожный Р50	т		1,2		
B485	Канат стальной диаметром 22 мм	м		100		
5	Масса оборудования	т		135		
6	Номер расценки по сборнику РМ0			3-8I-5		

Группа 82. Краны порталные иностранных фирм

Таблица 3-82

Краны порталные иностранных фирм

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - I кран	
			Кран порталный крюковой со стрелой грузоподъемностью 3,2 т	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	924	
I.I	Средний разряд работы		4,3	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	221	
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	22,5	
3.I.I4	Кран порталный	маш.-ч	131	
3.I.I5	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	9,8	
3.2.2	Трактор	маш.-ч	9,25	
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	9,25	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	15,1	
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	24,1	
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	129	
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	24	
B28	Бруски обрезные толщиной 70 мм	м ³	0,12	
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	3	
B237	Скобы отгортельные	кг	53	
B199	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	15	
B489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	200	
B110	Кислород	м ³	36	
B9	Ацетилен	м ³	8	
B384	Электроды	кг	90	
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	343	
5	Масса оборудования	т	76	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-1	

Продолжение табл. 3-82

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран порталный грейферный со стрелой грузоподъемностью 5/6 т	
			2	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1285	
I.I	Средний разряд работы		4,1	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	314	
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	38,5	
3.I.I4	Кран порталный	маш.-ч	153	
3.I.I5	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	41,5	
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	14,1	
3.2.2	Трактор	маш.-ч	14,1	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	26,8	
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	26,5	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	2,7	
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	110	
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	94	
B28	Бруски обрезные толщиной 70 мм	м ³	0,16	
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	0,76	
B237	Скобы строительные	кг	94	
B199	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	5	
B489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	400	
B110	Кислород	м ³	96	
B9	Ацетилен	м ³	32	
B384	Электроды	кг	91,8	
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	220	
5	Масса оборудования	т	135	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-2	

Продолжение табл. 3-82

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный грейферный со стрелой грузоподъемностью, т	
			10/20	16/20/32
			3	4
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1693	1907
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	414	485
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	40,4	49,4
3.1.14	Кран портальный	маш.-ч	199	222
3.1.15	Кран плавающий самоходный	маш.-ч	68,3	87,2
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	25,2	30,3
3.2.2	Трактор	маш.-ч	25,2	30,3
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	18,6	22,9
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	37,3	42,2
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	2,84	2,84
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	194	194
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	31	32
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	7,42	8,85
B237	Скобы строительные	кг	70	77
B199	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	35	37
B489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	300	300
B110	Кислород	м ³	36	36
B9	Ацетилен	м ³	8	8
B384	Электроды	кг	135	135
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	1504	5797
5	Масса оборудования	т	189	238
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-3	3-82-4

Продолжение табл. 3-82

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный грейферный со стрелой грузоподъемностью 16/32/40 т	
			5	
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2461	
1.1	Средний разряд работы		4	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	673	
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	382	
3.1.15	Кран плавающий самоходный	маш.-ч	117	
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	33,2	
3.2.2	Трактор	маш.-ч	33,2	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	54,4	
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	53,6	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	4	
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	149	
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	64	
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	8,42	
B237	Скобы строительные	кг	65	
B199	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	37	
B489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	800	
B110	Кислород	м ³	42	
B9	Ацетилен	м ³	10	
B384	Электроды	кг	124,2	
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	10361	
5	Масса оборудования	т	387	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-5	

Продолжение табл. 3-82

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный крановый со стрелой грузоподъемностью 5/12/30 т
			6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2515
I.I	Средний разряд работы		4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	592
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	95,8
3.I.I4	Кран портальный	маш.-ч	257
3.I.I5	Кран плавающий самоходный	маш.-ч	92,1
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	7,72
3.2.2	Трактор	маш.-ч	7,72
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	84,5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	3,1
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	46,8
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	194
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	40
B237	Скобы стропильные	кг	109
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	13,5
BI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	20
B384	Электроды	кг	135
BIIO	Кислород	м ³	36
B9	Ацетилен	м ³	8
II9	Электроэнергия	кВт. ч	4834
5	Масса оборудования	т	266
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-6

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный крановый со стрелой грузоподъемностью 12/30 т
			7
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1990
I.I	Средний разряд работы		4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	433
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	228
3.I.I5	Кран плавающий самоходный	маш.-ч	82,5
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	35,9
3.2.2	Трактор	маш.-ч	35,9
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	6,72
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	43,8
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	4,56
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	321
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	27
B237	Скобы стропильные	кг	53
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	6,8
BI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	17
B489	Канат стальной диаметром II мм	м	600
BIIO	Кислород	м ³	42
B9	Ацетилен	м ³	10
B384	Электроды	кг	213
II9	Электроэнергия	кВт. ч	3391
5	Масса оборудования	т	268
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-7

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран порталный крановой со стрелой грузоподъемностью 16/30/100 т
			8
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6224
I.I	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1771
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	916
3.I.I4	Кран порталный	маш.-ч	154
3.I.I5	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	205
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	74,1
3.2.2	Трактор	маш.-ч	74,1
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	236
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	113
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	983
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	69
B237	Скобы строительные	кг	143
B367	Швеллер № 24	т	0,157
B34	Брус обрезной толщиной 130 мм	м ³	4,77
B78	Доски обрезные толщиной 40 мм	м ³	2,5
BI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	40
B489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	600
BIIO	Кислород	м ³	40
B9	Ацетилен	м ³	59
B384	Электроды	кг	624
II9	Электроэнергия	кВт.ч	8618
5	Масса оборудования	т	1387
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-8

Раздел 6. ЛЕБЕДКИ
Группа 95. Лебедки электрические

Таблица 3-95

Лебедка электрическая с приспособлением для посадки мясных туш на подвесные пути

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Лебедка грузоподъемностью 1 т
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	39,3
I.I	Средний разряд работы		3,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,94
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,47
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,47
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	10
4	Материалы		
B24	Болты и гайки	кг	5
B4I	Вазелин технический	кг	2
BI57	Масло машинное	кг	6
II9	Электроэнергия	кВт.ч	5,25
5	Масса оборудования	т	0,84
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-95-I

Раздел 7. КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ МНОГОПРОЛЕТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
Группа I06. Краны подвесные многопролетные электрические с одной или двумя поворотными или неповоротными тележками

Таблица 3-I06

Краны подвесные многопролетные электрические

Измеритель - I т

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с одной неповоротной тележкой, ширина колеи 3 м, пролет 45 м, грузоподъемность, т		Кран с двумя тележками, ширина колеи 3 м, грузоподъемность 20/5+20 т, пролет 29 м	Кран с одной поворотной тележкой, ширина колеи, м	
			20/5	63/10		3, пролет 59 м	6, пролет 57 м
						грузоподъемность, т	грузоподъемность, т
			1	2	3	4	5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	43,2	33	45	44	37
I.1	Средний разряд работы		4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,86	5,61	7,75	6,6	5,92
3	Машины и механизмы						
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	4,35	4	6,07	6,18	5,4
3.1.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	1,21	1,3	1,36	0,36	0,24
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	-	-	-	0,06	-
3.2.2	Трактор	маш.-ч	-	-	-	0,06	-
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,3	0,31	0,32	-	0,28
3.2.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,56	1	1,28	1,13	1,12
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	2,95	3,01	4,18	4,74	4
4	Материалы						
B374	Шпалы	шт.	0,12	0,07	0,09	0,18	0,16
B237	Скобы строительные	кг	0,12	0,07	0,09	0,18	0,16
B384	Электроды	кг	2,39	1,55	2,07	2,24	2,56
B523	Конструкции индивидуальные решетчатые	т	0,01	0,009	0,014	0,021	0,016
B286	Сталь швеллерная	т	0,007	0,004	0,005	0,024	0,018
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	38,7	72,7	39,2	23,9	21
5	Масса оборудования	т	41,4	70	53	67	76,3
6	Номер расценки по сборнику РМ0		3-106-1	3-106-2	3-106-3	3-106-4	3-106-5

Группа 107. Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой с одной или двумя поворотными или неповоротными тележками, ширина колеи тележки 3 м

Таблица 3-107

Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя неповоротными тележками

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - I т	
			Кран грузоподъемностью 12,5 т, пролетом 54 м	I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч		57
I.I	Средний разряд работы			4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		7,77
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч		6,89
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч		0,01
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч		0,58
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч		0,29
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч		0,79
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч		5,51
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.		0,18
B237	Скобы строительные	кг		0,18
B523	Конструкции индивидуальные решетчатые	т		0,03
B286	Сталь швеллерная	т		0,03
B384	Электроды	кг		2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч		40,7
5	Масса оборудования	т		51,1
6	Номер расценки по сборнику РМО			3-107-I

Группа 108. Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой с одной или двумя поворотными или неповоротными тележками, ширина колеи тележки 6 м

Таблица 3-108

Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - I т			
			Кран с двумя неповоротными тележками, пролет 93 м, грузоподъемность, т		Кран с двумя поворотными тележками, пролет 57 м, грузоподъемность, т	
			20+20	50+50	12,5/12,5+12,5/12,5	20/20+20/20
			I	2	3	4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	37	36	48	44
I.I	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,8	5,56	9,58	8,69
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	5,1	4,94	9,1	8,24
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	0,01	0,01	0,005	0,005
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	0,41	0,33	0,4	0,37
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	-	-	0,07	0,07
3.2.2	Трактор	маш.-ч	-	-	0,07	0,07
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,28	0,28	-	-
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,56	0,92	0,46	0,49
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	3,94	3,68	7,9	7,12
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	0,11	0,102	0,13	0,12
B237	Скобы строительные	кг	0,11	0,102	0,13	0,12
B523	Конструкции индивидуальные решетчатые	т	0,02	0,02	0,016	0,01
B286	Сталь швеллерная	т	0,02	0,023	0,018	0,02
B384	Электроды	кг	1,92	1,79	1,03	1,18
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	45,3	43,5	23,1	21,4
5	Масса оборудования	т	112,3	117,3	80	97,1
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-108-I	3-108-2	3-108-3	3-108-4

Раздел 8. КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ И СТЕЛЛАЖИ
Группа II8. Краны-штабелеры

Таблица 3-II8

		Краны-штабелеры			Таблица 3-118		
		Измеритель - I т					
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность, т			Кран-штабелер автоматический, стеллажный, грузоподъемность, т	
			I	2	3	I	5 для длинномерных грузов
			I	2	3	4	5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	99	25	22	32	21
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	22,18	5	5,58	7,22	3,24
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	12,79	2,35	3,55	3,37	2,26
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	8,87	2,26	1,65	3,3	0,56
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,52	0,39	0,38	0,55	0,42
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	-	0,13	0,13	-	0,15
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	6,36	1,01	0,57	1,38	0,54
4	Материалы						
B492	Канат	10 м	-	-	-	-	0,006
B384	Электроды	кг	-	-	-	0,133	0,133
B523	Конструкции индивидуальные решетчатые	т	0,081	-	-	-	-
II9	Электроэнергия	кВт.ч	6,32	9,17	12,37	9,98	9,59
5	Масса оборудования	т	2,95	22,9	41,9	5,95	25,2
6	Номер расценки по обормоту РМО		3-118-I	3-118-2	3-118-3	3-118-4	3-118-6

Группа II9. Стеллажи

Таблица 3-II9

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Стеллажи			Измеритель - I т	
			Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных			Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных	
			одно- и двухсторонний грузоподъемность I т	двухсторонний грузоподъемность 5 т	односторонний грузоподъемность 5 т	одно- и двухсторонний грузоподъемность I т	эстакадный грузоподъемность 8 т
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I	2	3	4	5
I.I	Средний разряд работы		12,4	20	9,3	21,6	25,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
3	Машины и механизмы		2,98	3,36	2,91	7,93	11
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	1,35	1,82	1,12	1,18	0,68
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	1,31	1,21	1,46	6,43	9,94
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,32	0,33	0,33	0,32	0,44

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных			Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных		
			одно- и двухсторонний грузоподъемностью 1 т	двухсторонний грузоподъемностью 5 т	односторонний грузоподъемностью 5 т	одно- и двухсторонний грузоподъемностью 1 т	односторонний грузоподъемностью 8 т	
			1	2	3	4	5	
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,11	4,78	1,55	0,38	1,5	
3.7.46	Установка для сверления отверстий	маш.-ч	-	0,75	0,39	0,26	0,91	
5	Материалы							
B384	Электроды	кг	1,38	4,31	1,54	0,001	0,36	
B602	Клей эпоксидный	кг	0,61	1,06	0,55	0,44	1,57	
5	Масса оборудования	т	245	31,4	302	98	6	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-II9-I	3-II9-2	3-II9-3	3-II9-4	3-II9-5	

Раздел 9. ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ГУСТАЯ СМАЗКА КРАНОВ

Группа 130. Централизованная густая смазка кранов

Таблица 3-130

Краны мостовые электрические

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран общего назначения с двумя крюками				Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью 16/16 т	Кран с лапами на траверсе грузоподъемностью 16 т	Кран с вращающейся тележкой и грейфером подвесом траверсы грузоподъемностью 20 т
			грузоподъемностью, т						
			80/20; 125/20	100/20; 160/32; 200/32	250/32				
			1	2	3	4	5	6	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	281	375	427	180	241	167	
I.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	67,6	85,7	93,9	51,2	57	49,2	
3	Машины и механизмы								
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	57,9	72,3	79,4	46,5	50,5	45	
3.1.3	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	0,38	0,43	0,45	0,35	0,33	0,34	
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	0,38	0,43	0,45	0,35	0,33	0,34	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	57,9	72,3	79,4	46,5	50,5	45	
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	8,9	12,5	13,6	4,03	6,16	3,5	
4	Материалы								
5	Масса оборудования	т	-	-	-	-	-	-	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-130-1	3-130-2	3-130-3	3-130-4	3-130-5	3-130-6	

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран литейный грузоподъемностью, т				
			100+20	180+63/20	225+63/20	280+100/20	320+100/20
			7	8	9	10	11
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	556	554	618	720	798
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	125	126	137	156	168
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	108	108	117	133	144
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	0,48	0,5	0,51	0,54	0,56
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	0,48	0,5	0,51	0,54	0,56
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	108	108	117	133	144
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	15,8	16,6	18,6	22,4	23,9
4	Материалы						
5	Масса оборудования	т	-	-	-	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-130-7	3-130-8	3-130-9	3-130-10	3-130-11

Окончание табл. 3-130

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран колодезный грузоподъемностью 20/50 т	Кран для разведения слитков (стрипперный кран) грузоподъемностью 250+50/20 т	Кран мультисавалочный грузоподъемностью 5+20 т	Кран ковочный грузоподъемностью 80+32 т	Кран напольно-крышный грузоподъемностью 36 т
			12	13	14	15	16
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	537	678	283	283	73,3
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	108	150	75,7	61,2	23,4
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	82,7	125	65,4	55	21,9
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	0,71	0,63	0,39	0,37	0,3
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	0,71	0,63	0,39	0,37	0,3
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	82,7	125	65,4	55	21,9
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	23,7	23,9	9,5	5,5	0,87
4	Материалы						
5	Масса оборудования	т	-	-	-	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-130-12	3-130-13	3-130-14	3-130-15	3-130-16

Раздел 10. ПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ
Группа 140. Тали ручные

Таль ручная стационарная и передвижная

Таблица 3-140

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - 1 шт.			
			Таль стационарная грузоподъемностью 3,2 т, высота подъема, м			
			3	6	9	12
			1	2	3	4
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,0	7	9	10,7
1.1	Средний разряд работы		3	3,7	3,3	3,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,064	0,415	0,483	0,72
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,032	0,041	0,055	0,169
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,032	0,041	0,055	0,169
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,06	0,1	0,11	0,14
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-140-1	3-140-2	3-140-3	3-140-4

Продолжение табл. 3-140

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль стационарная грузоподъемностью 5 т, высота подъема, м			
			3	6	9	12
			5	6	7	8
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,4	7,3	9,23	11,1
1.1	Средний разряд работы		3	3	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,092	0,614	0,68	0,78
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,046	0,095	0,105	0,123
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,046	0,069	0,074	0,083
4	Материалы			0,45	0,5	0,55
5	Масса оборудования	т	0,09	0,12	0,141	0,166
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-140-5	3-140-6	3-140-7	3-140-8

Продолжение табл. 3-140

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль стационарная грузоподъемностью 8 т, высота подъема, м			
			3	6	9	12
			9	10	11	12
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6,2	8,4	10,5	12
1.1	Средний разряд работы		2,5	2,9	2,9	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,316	0,802	0,9	1
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,178	0,191	0,212	0,244
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,138	0,138	0,15	0,17
3.1.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	-	0,473	0,54	0,61
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,3	0,18	0,281	0,337
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-140-9	3-140-10	3-140-11	3-140-12

Продолжение табл. 3-140

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль передвижная грузоподъемностью 3,2 т, высота подъема, м			
			3	6	9	12
			13	14	15	16
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	9,2	11,8	14,2	16,7
1.1	Средний разряд работы		2,5	3	3,1	3,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,77	2,13	2,28	2,3
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,037	0,051	0,092	0,111
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,037	0,051	0,064	0,078
3.1.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	1,70	2,03	2,073	2,113
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,075	0,1	0,125	0,15
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-140-13	3-140-14	3-140-15	3-140-16

		Продолжение табл. 3-140				
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль передвижная грузоподъемностью 5 т, высота подъема, м			
			3	6	9	12
			17	18	19	20
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	10	12,2	13,8	17,4
I.I	Средний разряд работы		2,8	2,8	2,8	3,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,87	1,36	2,443	2,53
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,099	0,121	0,143	0,165
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,069	0,085	0,1	0,115
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	1,7	1,15	2,2	2,25
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,137	0,167	0,197	0,227
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-140-17	3-140-18	3-140-19	3-140-20

			Окончание табл. 3-140			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль передвижная грузоподъемностью 8 т, высота подъема, м			
			3	6	9	12
			21	22	23	24
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	10,5	13,5	16,3	19,0
1.1	Средний разряд работы		2,7	2,7	3,1	3,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,05	2,6	2,7	2,38
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,205	0,247	0,275	0,336
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,143	0,172	0,184	0,275
3.1.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	1,70	2,173	2,24	2,31
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,28	0,34	0,4	0,48
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-140-21	3-140-22	3-140-23	3-140-24

Группа I4I. Тали электрические
Тали электрические канатные

Т а б л и ц а 3-141
Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль канатная грузоподъемностью 0,5 т, высота подъема, м	
			6	18
			1	2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	25	31
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,092	0,12
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,046	0,06
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,046	0,06
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,0	5,59
3.7.20	Рельсовертка	маш.-ч	0,23	0,23
4	Материалы			
5	Масса оборудования	т	0,093	0,126
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-141-1	3-141-2

		Продолжение табл. 3-141				
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль канатная грузоподъемностью 1 т, высота подъема, м			
			6	18	24	36
			3	4	5	6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	25	32	32	34
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,6	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,18	0,092	0,95	1,07
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,09	0,124	0,764	0,84
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,09	0,124	0,184	0,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,0	5,62	5,78	6,09
3.7.20	Рельсоовертка	маш.-ч	0,23	0,23	0,23	0,23
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,125	0,245	0,35	0,43
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-141-3	3-141-4	3-141-5	3-141-6

Продолжение табл. 3-141

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль канатная грузоподъемностью 2 т, высота подъема, м			
			6	18	24	36
			7	8	9	10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	26	32	32	35
1.1	Средний разряд работы		3,4	3,4	3,4	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,29	0,35	0,95	1,34
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,143	0,175	0,764	0,99
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,143	0,175	0,184	0,35
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,155	5,78	5,78	6,4
3.7.20	Рельсоверлилка	маш.-ч	0,23	0,23	0,23	0,23
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,29	0,36	0,4	0,69
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-141-7	3-141-8	3-141-9	3-141-10

Продолжение табл. 3-141

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль канатная грузоподъемностью 3,2 т, высота подъема, м			
			6	18	24	36
			11	12	13	14
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	27	33	1,25	35
1.1	Средний разряд работы		3,6	3,6	3,6	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,46	0,56	1,25	1,31
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,23	0,28	0,93	0,96
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,23	0,28	0,32	0,35
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,31	6,23	6,1	6,4
3.7.20	Рельсоверлилка	маш.-ч	0,23	0,23	0,23	0,23
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,47	0,56	0,64	0,74
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-141-11	3-141-12	3-141-13	3-141-14

Продолжение табл. 3-141

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль канатная грузоподъемностью 5 т, высота подъема, м			
			6	18	24	36
			15	16	17	18
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	28,5	35	36	43
1.1	Средний разряд работы		3,6	3,6	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,74	0,82	1,61	2,06
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,37	0,41	1,13	1,39
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,37	0,41	0,48	0,67
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,59	6,64	6,47	7,24
3.7.20	Рельсоверлилка	маш.-ч	0,23	0,23	0,23	0,23
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,7	0,855	0,98	1,37
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-141-15	3-141-16	3-141-17	3-141-18

Окончание табл. 3-141

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль канатная грузоподъемностью 10 т, высота подъема, м		
			18	24	36
			19	20	21
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	44	44	46
1.1	Средний разряд работы		3,4	3,4	3,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,51	2,61	2,93
3	Машины и механизмы				
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	1,64	1,71	1,87
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,87	0,92	1,06
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	7,71	7,87	8,12
3.7.20	Рельсоверлилка	маш.-ч	0,23	0,23	0,23
4	Материалы				
5	Масса оборудования	т	1,7	1,8	2,1
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-141-19	3-141-20	3-141-21

Раздел II. КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ

Группа 200. Краны козловые

Таблица 3-200

Краны козловые

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран козловой КК-12,5-16-10
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1113
I.1	Средний разряд работы		4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	197
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	178
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	13,5
3.3.1	Комплект оборудования для дуговой сварки	маш.-ч	12,3
3.7.13	Электроверилка	маш.-ч	7,14
3.7.1	Электрошлифовальная машина	маш.-ч	5,22
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	47,8
3.8.1	Экスカлятор	маш.-ч	6
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	19
B237	Скобы строительные	т	0,003
B285	Сталь швеллерная № 10	т	0,5
B286	Сталь швеллерная № 16; 20	т	0,584
B281	Сталь листовая Ст3 толщиной 6 мм	т	0,156
B392	Электроды Э-46	кг	50,8
B252	Круг диаметром 16 мм	т	0,003
B29	Брус сосновый III сорта	м³	0,08
B275	Сталь листовая толщиной 6-10 мм	т	0,02
B96	Канат стальной диаметром 11 мм	м	14
B495	Канат стальной диаметром 22 мм	м	197
B497	Канат стальной диаметром 25 мм	м	45
B26	Бревна строительные III сорта	м³	0,87
B199	Проволока стальная диаметром 6 мм	кг	0,3
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	31,4
5	Масса оборудования	т	34
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-200-1

Продолжение табл. 3-200

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран козловой КК-32/8-32-10
			2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1455
I.1	Средний разряд работы		4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	292
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	261
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	25,4
3.3.1	Комплект оборудования для дуговой сварки	маш.-ч	22,8
3.7.13	Электроверилка	маш.-ч	12,2
3.7.1	Электрошлифовальная машина	маш.-ч	9,18
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	52
3.8.1	Экスカлятор	маш.-ч	6
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	19
B237	Скобы строительные	шт.	0,003
B285	Сталь швеллерная № 10, 12	шт.	0,726
B286	Сталь швеллерная № 16, 20	шт.	1,21
B281	Сталь листовая Ст3 толщиной 6 мм	шт.	0,017
B392	Электроды Э-46	кг	91,1
B253	Круг диаметром 20 мм	т	0,022
B252	Круг диаметром 16 мм	т	0,002
B29	Брус сосновый III сорта	м³	0,210
B275	Сталь листовая толщиной 6-10 мм	т	0,02
B495	Канат стальной диаметром 22,5 мм	м	181
B497	Канат стальной диаметром 25 мм	м	45
B26	Бревна строительные III сорта	м³	1,15
B199	Проволока стальная диаметром 6 мм	кг	0,5
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	51,8
5	Масса оборудования	т	66
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-200-2

ОТДЕЛ 2. ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

Вводные указания

1. В настоящем отделе при определении затрат на монтаж транспортных механизмов непрерывного действия принята следующая комплектность:

а) для конвейеров ленточных стационарных (раздел 1): станина, привод, натяжное устройство, верхние и нижние роликоопоры с роликами, лента, скребок для чистки ленты, направляющие головные воронки конвейеров; для конвейеров ленточных передвижных: станина из секций и скатов, рельсовый путь, приводная станция, натяжная станция, лента, роликоопоры с роликами, скребок для чистки ленты, направляющие головные воронки конвейеров.

За длину конвейера принято расстояние между центрами приводного и натяжного барабанов, измеренное по ленте.

РСН на монтаж других дополнительных узлов и механизмов ленточных конвейеров следует определять по отделу 3 настоящего сборника;

б) для конвейеров пластинчатых (раздел 2): привод, натяжное устройство, полотно конвейера (настил металлический с секциями в сборе с пластинами), ограждения.

За длину конвейера принято расстояние между центрами приводных и натяжных звездочек, измеренное по цепи;

в) для конвейеров тележечных для литейных форм (раздел 3): приводная и натяжная станции, ходовая часть (тележки, платформы, тяговая цепь), оборотная станция, рельсовый путь.

За длину конвейера принята развернутая длина его ходовой части;

г) для конвейеров винтовых (раздел 4): привод, винт с опорными и промежуточными подшипниками, секции желоба.

За длину конвейера принято расстояние между концевыми опорными подшипниками;

д) для элеваторов (раздел 6): головки, привод, башмак с натяжным устройством, лента или цепь, ковши, кожухи или трубы средней части, воронка.

За высоту элеватора принято расстояние от низа башмака до центра приводного барабана или звездочки;

е) за высоту шахты вертикального многокабинного конвейера принята высота шахты, исчисленная от дна приямка до перекрытия над шахтой. Расчетная высота этажа принята 3,5 м.

2. В РСН учтены: а) материалы для уплотнений, соединений, кожухов, желобов, труб и прочих соединений; б) болты для соединения отдельных звеньев, крепления роликоопор и подшипников; в) по разделу 8: монтаж оборудования шахты и приямка, машинного помещения, кабин и проставок, их подвеска на цепи, вертикальных рам со створками и установка рольгангов, натяжного устройства, устройство переговорной, телефонной связи, заземления; подготовка и подключение электроаппаратуры; прокладка и подключение электропроводки, цепей управления сигнализации, освещения и аварийного выключения в машинном помещении и шахте.

3. При установке горизонтальных конвейеров на эстакаде (галерее) или в тоннеле к нормам затрат труда и времени использования машин и механизмов следует применять коэффициент $I,1$.

4. Нормы на монтаж наклонных конвейеров (при разнице в высотах натяжного и приводного барабанов более 3 м) вне зависимости от места их установки следует принимать по нормам на монтаж горизонтальных конвейеров с применением к затратам труда и времени использования машин и механизмов коэффициента $I,2$.

5. Нормы на монтаж ленточных и пластинчатых питателей следует определять по нормам на монтаж ленточных и пластинчатых конвейеров (разделы 1 и 2).

Раздел I. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ
Группа 301. Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 500 мм

Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 500 мм

Т а б л и ц а 3-301

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 300 мм длина конвейера, м									
			5	10	15	20	25	30	40	50		
			1	2	3	4	5	6	7	8		
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	47,4	49,9	53,9	72,7	75,8	92,6	113	120		
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	4	4	4		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,7	0,87	1,06	1,22	1,26	1,48	1,84	2,06		
3	Машины и механизмы											
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,31	0,39	0,47	0,54	0,56	0,66	0,82	0,92		
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,08	0,09	0,12	0,14	0,14	0,16	0,2	0,22		
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,31	0,39	0,47	0,54	0,56	0,66	0,82	0,92		
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	15,2	15,8	17,3	25,7	26,7	34,9	44,2	46,6		
4	Материалы											
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4	5,4	9,9	9,9		
5	Масса оборудования	т	0,58	0,72	0,86	1	1,1	1,3	1,6	1,8		
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-301-1	3-301-2	3-301-3	3-301-4	3-301-5	3-301-6	3-301-7	3-301-8		
Продолжение табл. 3-301												
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 500 мм длина конвейера, м									
			5	10	15	20	25	30	35	40	45	
			9	10	11	12	13	14	15	16	17	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	62	65	70	91	95	117	120	142	147	
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,58	2,72	2,96	2,87	3,08	3,28	3,46	3,67	3,87	
3	Машины и механизмы											
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	1,15	1,21	1,32	1,27	1,36	1,45	1,53	1,62	1,71	
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,28	0,3	0,32	0,33	0,36	0,38	0,4	0,43	0,45	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,15	1,21	1,32	1,27	1,36	1,45	1,53	1,62	1,71	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	17,8	18,6	20,3	30,2	31,4	41,1	41,8	52	53,4	
4	Материалы											
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4	5,4	9,9	9,9	9,9	
5	Масса оборудования	т	2	2,1	2,3	2,9	3,1	3,3	3,5	3,7	3,9	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-301-9	3-301-10	3-301-11	3-301-12	3-301-13	3-301-14	3-301-15	3-301-16	3-301-17	
Окончание табл. 3-301												
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты конвейера 500 мм длина конвейера, м									
			50	60	80	100	120	140	160	180	200	
			18	19	20	21	22	23	24	25	26	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	150	179	230	285	315	348	399	450	508	
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,9	3,9	3,9	3,9	4	4	4	4	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,47	3,73	4,49	5,17	4,65	5,19	5,72	6,26	6,8	
3	Машины и механизмы											
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	1,64	1,76	2,12	2,44	2,16	2,41	2,66	2,91	3,16	
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,19	0,21	0,25	0,29	0,33	0,37	0,4	0,44	0,48	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,64	1,76	2,12	2,44	2,16	2,41	2,66	2,91	3,16	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	54,9	67	88,7	111	125	138	160	182	205	
4	Материалы											
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	9,9	13,5	18	18	39,6	39,6	39,6	39,6	39,6	
5	Масса оборудования	т	4,1	4,4	5,3	6,1	6,9	7,7	8,5	9,3	10,1	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-301-18	3-301-19	3-301-20	3-301-21	3-301-22	3-301-23	3-301-24	3-301-25	3-301-26	

Группа 302. Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1000 мм

Т а б л и ц а 3-302

Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1000 мм

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 650 мм длина конвейера, м							
			5	10	15	20	30	40	50	60
			1	2	3	4	5	6	7	8
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	70,9	73,6	78,8	106	137	167	176	219
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,96	2,57	2,67	3,37	3,76	3,64	3,98	4,41
3	Машины и механизмы									
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	1,32	1,09	1,18	1,49	1,66	1,72	1,88	2,08
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,32	0,39	0,31	0,39	0,44	0,2	0,22	0,25
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,32	1,09	1,18	1,49	1,66	1,72	1,88	2,08
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	21,7	22,5	24,5	36,6	49,9	63,1	66,4	80,9
4	Материалы									
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4	9,9	9,9	13,5
5	Масса оборудования	т	2,3	2,5	2,7	3,4	3,8	4,3	4,7	5,2
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-302-I	3-302-2	3-302-3	3-302-4	3-302-5	3-302-6	3-302-7	3-302-8

Продолжение табл. 3-302

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 650 мм длина конвейера, м						
			80	100	120	140	160	180	200
			9	10	11	12	13	14	15
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	280	342	385	421	486	547	610
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,17	4,97	5,42	6,05	6,65	7,25	8,41
3	Машины и механизмы								
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	2,44	2,31	2,52	2,81	3,09	3,37	3,91
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,29	0,35	0,38	0,43	0,47	0,51	0,59
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,44	2,31	2,52	2,81	3,09	3,47	3,91
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	107	135	153	169	196	222	249
4	Материалы								
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	18	18	39,6	39,6	39,6	39,6	39,6
5	Масса оборудования	т	6,1	7,4	8,1	9	9,9	10,8	12,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-302-9	3-302-10	3-302-11	3-302-12	3-302-13	3-302-14	3-302-15

Продолжение табл. 3-302

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 800 мм длина конвейера, м							
			5	10	15	20	30	40	50	60
			16	17	18	19	20	21	22	23
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	72	75	81	107	138	169	178	218
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,15	4,41	4,75	4,52	5,06	5,59	6,05	6,59
3	Машины и механизмы									
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	1,96	2,08	2,24	2,1	2,35	2,6	2,81	3,06
3.1.1	Автопогрузчик	маш.-ч	0,23	0,25	0,27	0,32	0,36	0,39	0,43	0,47
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,96	2,08	2,24	2,1	2,35	2,6	2,81	3,06
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	21,7	22,6	24,5	36,6	49,9	63,1	66,4	79,7
4	Материалы									
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	5,4	5,4	5,4	9,9	9,9	13,5	13,5	18
5	Масса оборудования	т	4,9	5,2	5,6	6,7	7,5	8,3	9	9,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-302-16	3-302-17	3-302-18	3-302-19	3-302-20	3-302-21	3-302-22	3-302-23

Продолжение табл. 3-302

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 800 мм, длина конвейера, м						
			80	100	120	140	160	180	200
			24	25	26	27	28	29	30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	279	348	392	432	494	556	618
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,66	9,43	10	11,2	12,1	13,3	14,3
3	Машины и механизмы								
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	3,56	4,38	4,66	5,22	5,63	6,16	6,66
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,54	0,67	0,71	0,79	0,86	0,94	1,01
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	3,56	4,38	4,66	5,22	5,63	6,16	6,66
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	106	135	154	170	197	223	250
4	Материалы								
B223	Резина листовая	кг	-	-	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	23,4	39,6	39,6	54	54	54	54
5	Масса оборудования	т	11,4	14	14,9	16,7	18	19,7	21,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-302-24	3-302-25	3-302-26	3-302-27	3-302-28	3-302-29	3-302-30

Продолжение табл. 3-302

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1000 мм длина конвейера, м							
			5	10	15	20	30	40	50	60
			31	32	33	34	35	36	37	38
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	82	86	91	122	156	191	202	245
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,05	6,33	6,67	7,6	8,13	9,15	9,9	10,6
3	Машины и механизмы									
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	2,81	2,94	3,1	3,53	3,78	4,25	4,6	4,94
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,43	0,45	0,47	0,54	0,57	0,65	0,7	0,75
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,81	2,94	3,1	3,53	3,78	4,25	4,6	4,94
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	24,9	26	28	41,6	56,4	71,2	74,6	89,6
4	Материалы									
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	5,4	5,4	5,4	13,5	13,5	23,4	23,4	23,4
5	Масса оборудования	т	9	9,4	9,9	11,3	12,4	13,6	14,7	15,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-302-31	3-302-32	3-302-33	3-302-34	3-302-35	3-302-36	3-302-37	3-302-38

Окончание табл. 3-302

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1000 мм длина конвейера, м								
			80	100	120	140	160	180	220	260	300
			39	40	41	42	43	44	45	46	47
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	313	390	439	483	553	622	739	828	968
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,2	13,9	15,3	16,8	18,4	19,8	23,5	27,3	29,9
3	Машины и механизмы										
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	5,66	6,44	7,13	7,81	8,53	9,19	10,9	12,7	13,9
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,85	0,98	1,08	1,19	1,3	1,4	1,66	1,93	2,1
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	5,68	6,44	7,13	7,81	8,53	9,19	10,9	12,7	13,9
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	119	152	173	191	220	250	300	336	397
4	Материалы										
B223	Резина листовая	кг	-	-	15,3	15,3	15,3	15,3	15,3	15,3	15,3
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	39,6	54	54	66,6	66,6	66,6	81	81	99
5	Масса оборудования	т	18,1	20,6	22,8	25	27,3	29,4	34,9	40,7	44,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-302-39	3-302-40	3-302-41	3-302-42	3-302-43	3-302-44	3-302-45	3-302-46	3-302-47

Группа 303. Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1400 мм

Таблица 3-303

Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1400 мм

Измеритель - 1 шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1200 мм длина конвейера, м								
			5	10	15	20	30	40	50	60	80
			1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	93	97	103	140	180	220	232	281	362
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,39	6,74	7,12	8,48	9,49	10,4	11,4	12,3	14,2
3	Машины и механизмы										
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	2,97	3,13	3,31	3,94	4,41	4,85	5,28	5,72	6,6
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,45	0,48	0,5	0,6	0,67	0,74	0,8	0,87	1
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,97	3,13	3,31	3,94	4,41	4,85	5,28	5,72	6,6
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	29,2	30,3	32,5	48,6	66	83,5	87,3	105	140
4	Материалы										
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	5,4	5,4	5,4	13,5	13,5	23,4	23,4	23,4	39,6
5	Масса оборудования	т	9,5	10	10,6	12,6	14,1	15,5	16,9	18,3	21,1
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-303-1	3-303-2	3-303-3	3-303-4	3-303-5	3-303-6	3-303-7	3-303-8	3-303-9

Продолжение табл. 3-303

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1200 мм длина конвейера, м								
			100	120	140	160	180	220	260	300	
			10	11	12	13	14	15	16	17	
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	451	508	559	640	722	857	956	1125	
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17	17,8	19,8	21,5	23,4	27,8	31,6	35,3	
3	Машины и механизмы										
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	7,88	8,25	9,22	9,97	10,9	12,9	14,7	16,4	
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	1,2	1,25	1,4	1,52	1,65	1,96	2,23	2,49	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	7,88	8,25	9,22	9,97	10,9	12,9	14,7	16,4	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	178	202	222	258	293	350	392	463	
4	Материалы										
В223	Резина листовая	кг	-	18	18	18	18	18	18	18	
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	54	54	66,6	66,6	66,6	81	81	99	
5	Масса оборудования	т	25,2	26,4	29,5	31,9	34,7	41,2	46,9	52,4	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-303-10	3-303-11	3-303-12	3-303-13	3-303-14	3-303-15	3-303-16	3-303-17	

Продолжение табл. 3-303

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1400 мм длина конвейера, м									
			5	10	15	20	30	40	50	60	80	
			18	19	20	21	22	23	24	25	26	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	110	115	122	166	214	262	275	332	429	
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,62	10	10,7	12	13,2	14,3	15,3	16,4	18,7	
3	Машины и механизмы											
3.1.I	Кран самоходный	маш.-ч	4,47	4,66	4,97	5,6	6,13	6,63	7,13	7,63	8,7	
3.1.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,68	0,71	0,76	0,85	0,93	1	1,08	1,16	1,32	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	4,47	4,66	4,97	5,6	6,13	6,63	7,13	7,63	8,7	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	35,2	46,4	38,8	59,8	73,1	100	104	125	167	
4	Материалы											
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	5,4	5,4	5,4	13,5	13,5	23,4	23,4	23,4	39,6	
5	Масса оборудования	т	14,3	14,9	15,9	17,9	19,6	21,2	22,8	24,4	27,5	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-303-18	3-303-19	3-303-20	3-303-21	3-303-22	3-303-23	3-303-24	3-303-25	3-303-26	

Окончание табл. 3-303

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1400 мм длина конвейера, м									
			100	120	140	160	180	220	260	300		
			27	28	29	30	31	32	33	34		
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	534	602	662	759	856	1017	1138	1335		
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9		
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,9	23,2	25,4	27,6	28,6	34	38,3	42,8		
3	Машины и механизмы											
3.1.I	Кран самоходный	маш.-ч	9,72	10,8	11,8	12,8	13,4	15,8	17,8	19,9		
3.1.II	Автопогрузчик	маш.-ч	1,48	1,63	1,79	1,95	2,04	2,4	2,71	3,02		
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	9,72	10,8	11,8	12,8	13,4	15,8	17,8	19,9		
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	212	241	265	274	350	418	467	553		
4	Материалы											
B223	Резина листовая	кг	-	20,2	20,2	20,2	20,2	20,2	20,2	20,2		
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	54	54	66,6	66,6	66,6	81	81	99		
5	Масса оборудования	т	31,1	34,4	37,7	41	43	50,6	57	63,6		
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-303-27	3-303-28	3-303-29	3-303-30	3-303-31	3-303-32	3-303-33	3-303-34		

Т а б л и ц а 3-304

		Конвейеры ленточные передвижные								Измеритель - I шт.			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 800 мм длина конвейера, м										
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	
			I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	161	207	255	320	394	466	517	566	612	662	
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	40,9	57,5	75,3	93,9	115	138	158	176	192	211	
3	Машины и механизмы												
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	37,3	53,4	70,3	88,9	109	130	148	165	181	198	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	3,58	4,08	4,97	5,05	5,7	7,98	9,82	10,9	11,2	12,7	
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,87	3,87	3,87	3,87	4,67	4,67	4,67	4,67	4,67	4,67	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	10,9	10,9	10,9	15,9	15,9	20,9	20,9	20,9	20,9	20,9	
4	Материалы												
B20	Бензин	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
BI19	Клей резиновый	кг	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	
BI57	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
B224	Резина невулканизированная рулонная	кг	1,2	1,2	1,2	1,2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	
B275	Сталь листовая толщиной 4-16 мм	т	0,047	0,053	0,065	0,066	0,074	0,104	0,128	0,142	0,142	0,165	
B395	Электроды	кг	7,45	7,45	7,45	7,45	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39	
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	18,4	24,2	30,1	35,7	41,4	47	52,7	60,8	65,5	71,4	
5	Масса оборудования	т	9,31	10,6	12,92	13,12	14,8	20,7	25,5	28,3	29,14	33,08	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-304-I	3-304-2	3-304-3	3-304-4	3-304-5	3-304-6	3-304-7	3-304-8	3-304-9	3-304-10	

Продолжение табл. 3-304

[illegible]

Продолжение табл. 3-304

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1000 мм длина конвейера, м									
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
			11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
B224	Резина невулканизированная рулонная	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
B275	Сталь листовая толщиной 4-16 мм	т	0,05	0,066	0,071	0,077	0,081	0,119	0,146	0,159	0,177	0,185
B395	Электроды	кг	7,45	7,45	7,45	7,45	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	21,2	28,2	35,2	42,3	49,3	56,3	63,4	70,4	77,4	84,4
5	Масса оборудования	т	99,9	13,14	14,25	15,46	16,1	23,79	29,11	31,77	35,3	37,06
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-304-11	3-304-12	3-304-13	3-304-14	3-304-15	3-304-16	3-304-17	3-304-18	3-304-19	3-304-20

Продолжение табл. 3-304

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1200 мм длина конвейера, м									
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
			21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	215	268	322	392	486	559	615	678	735	794
I.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	56	74,3	94,1	116	141	164	185	211	233	256
3	Машины и механизмы											
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	50	67,9	86,8	108	132	154	173	195	215	235
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	6,02	6,43	7,32	7,76	8,93	10,2	11,9	15,9	17,7	20,6
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,87	3,87	3,87	3,87	4,68	4,68	4,68	4,68	4,68	4,68
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	14,2	14,2	14,2	19,2	19,2	24,2	24,2	24,2	24,4	24,4
4	Материалы											
B20	Бензин	т	0,014	0,014	0,014	0,014	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028
В119	Клей резиновый	кг	3	3	3	3	6	6	6	6	6	6
В157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
B224	Резина невулканизированная рулонная	кг	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4
B275	Сталь листовая толщиной 4-16 мм	т	0,078	0,084	0,095	0,101	0,116	0,133	0,155	0,206	0,23	0,268
B395	Электроды	кг	7,45	7,45	7,45	7,45	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	23,2	31,2	39,1	47	55	62,9	70,8	78,8	86,7	94,6
5	Масса оборудования	т	15,64	16,7	19	20,16	23,2	26,5	30,9	41,2	46	53,6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-304-21	3-304-22	3-304-23	3-304-24	3-304-25	3-304-26	3-304-27	3-304-28	3-304-29	3-304-30

Окончание табл. 3-304

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1400 мм длина конвейера, м									
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
			31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	244	306	369	449	565	651	716	789	853	924
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	54,4	68,6	82,7	101	123	142	158	179	194	214
3	Машины и механизмы											
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	47,9	61	74,1	90,6	111	128	142	159	172	188
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	6,45	7,62	8,59	10,2	11,7	14,3	15,9	20,3	21,8	25,6
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,88	3,88	3,88	3,88	4,68	4,68	4,68	4,68	4,68	4,68
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	14,3	14,3	14,3	19,3	19,3	24,3	24,3	24,3	24,3	24,3
4	Материалы											
B20	Бензин	т	0,021	0,021	0,021	0,021	0,021	0,042	0,042	0,042	0,042	0,042
BI19	Клей резиновый	кг	3,6	3,6	3,6	3,6	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
BI57	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
B224	Резина невулканизированная рулонная	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
B275	Сталь листовая толщиной 4-16 мм	т	0,084	0,099	0,112	0,132	0,153	0,185	0,207	0,264	0,283	0,333
B395	Электроды	кг	7,45	7,45	7,45	7,45	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	26,1	35,1	44,2	53,3	62,3	71,4	80,5	89,5	98,6	108
5	Масса оборудования	т	16,76	19,8	22,3	26,45	30,5	37,02	41,3	52,8	56,5	66,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-304-31	3-304-32	3-304-33	3-304-34	3-304-35	3-304-36	3-304-37	3-304-38	3-304-39	3-304-40

Раздел 2. КОНВЕЙЕРЫ ПЛАСТИНЧАТЫЕ И ЦЕПНЫЕ

Группа 321. Конвейеры пластинчатые

Таблица 3-321

Конвейеры пластинчатые легкого типа

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине 240 мм длина конвейера, м				
			5	10	15	20	25
			1	2	3	4	5
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	66	91,6	120	153	174
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,27	0,43	0,54	0,65	0,75
3	Машины и механизмы						
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,12	0,19	0,24	0,29	0,34
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,12	0,19	0,24	0,29	0,34
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,032	0,048	0,056	0,07	0,08
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	16,8	24,4	32,2	42,3	47,8
4	Материалы						
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4
5	Масса оборудования	т	0,25	0,4	0,5	0,6	0,7
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-321-1	3-321-2	3-321-3	3-321-4	3-321-5

Продолжение табл. 3-32I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине 400 мм длина конвейера, м											
			5	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	
			6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	89,1	123	158	204	230	265	336	376	488	559	630	
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,44	3,06	3,47	4,24	4,92	4,5	5,64	6,8	7,6	8,74	9,9	
3	Машины и механизмы													
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	1,05	1,45	1,64	2	2,32	2,09	2,62	3,16	3,53	4,06	4,6	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,05	1,45	1,64	2	2,32	2,09	2,62	3,16	3,53	4,06	4,6	
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,34	0,16	0,19	0,24	0,28	0,32	0,4	0,48	0,54	0,62	0,7	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	21	30,5	40,2	52,9	59,7	69,4	88,9	98,4	128	147	167	
4	Материалы													
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4	5,4	9,9	9,9	13,5	13,5	13,5	
5	Масса оборудования	т	2,4	3,3	4,1	5	5,8	5,8	8,4	10,1	11,3	13	14,7	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32I-6	3-32I-7	3-32I-8	3-32I-9	3-32I-10	3-32I-11	3-32I-12	3-32I-13	3-32I-14	3-32I-15	3-32I-16	

Продолжение табл. 3-32I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине 650 мм длина конвейера, м										Увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м
			5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	
			17	18	19	20	21	22	23	24	26	26	27
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	104	139	175	210	248	284	357	430	513	589	121
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,67	4,11	4,92	4,37	5,72	6,46	8,01	9,41	11,4	14,3	2,69
3	Машины и механизмы												
3.1.I	Кран самоходный	маш.-ч	1,62	1,94	2,32	2,03	2,66	3	3,72	4,37	5,31	6,7	1,2
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,62	1,94	2,32	2,03	2,66	3	3,72	4,37	5,31	6,7	1,2
3.1.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,43	0,23	0,28	0,31	0,4	0,46	0,57	0,67	0,81	1,01	0,29
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	24,9	34,6	44,6	54,6	64,7	74,7	94,8	115	135	175	10,4
4	Материалы												
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4	5,4	9,9	9,9	13,5	23,4	-
5	Масса оборудования	т	3,7	4,85	5,8	6,5	8,5	9,6	11,9	14	17	21,3	2
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32I-17	3-32I-18	3-32I-19	3-32I-20	3-32I-21	3-32I-22	3-32I-23	3-32I-24	3-32I-25	3-32I-26	3-32I-27

Продолжение табл. 3-32I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине 800 мм длина конвейера, м										Увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м
			5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	
			28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	106	141	179	216	254	291	367	442	526	676	127
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,1	6,73	8,41	10	11,7	13,4	17,6	20,6	24	30,7	4,07
3	Машины и механизмы												
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	2,37	3,13	3,91	4,66	5,44	6,22	8,16	9,56	11,1	14,3	1,92
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,37	3,13	3,91	4,66	5,44	6,22	8,16	9,56	11,1	14,3	1,92
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,36	0,47	0,59	0,71	0,83	0,95	1,24	1,45	1,69	2,17	0,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	24,9	34,6	44,6	54,6	64,7	74,7	94,8	115	135	175	10,9
4	Материалы												
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4	5,4	9,9	9,9	13,5	23,4	-
5	Масса оборудования	т	7,6	10	12,5	14,9	17,4	19,9	26,1	30,6	35,6	45,6	4,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32I-28	3-32I-29	3-32I-30	3-32I-31	3-32I-32	3-32I-33	3-32I-34	3-32I-35	3-32I-36	3-32I-37	3-32I-38

Продолжение табл. 3-32I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине 1000 мм длина конвейера, м										Увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м
			5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	
			39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	119	157	196	235	274	310	388	465	552	706	132
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,44	7,25	9,3	11	13	14,9	19,6	23,3	27,2	34,7	4,62
3	Машины и механизмы												
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	2,53	3,37	4,32	5,12	6,03	6,94	9,09	10,9	12,6	16,1	2,18
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,53	3,37	4,32	5,12	6,03	6,94	9,09	10,9	12,6	16,1	2,18
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,38	0,51	0,66	0,78	0,92	1,05	1,38	1,65	1,92	2,45	0,26
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	28,6	38,7	49,1	59,4	70	80,2	103	122	142,6	184	11,4
4	Материалы												
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	5,4	5,4	5,4	13,5	13,5	13,5	18	23,4	23,4	39,6	-
5	Масса оборудования	т	8,1	10,8	13,7	16,4	19,3	22,2	29,1	34,7	40,4	51,6	5,4
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32I-39	3-32I-40	3-32I-41	3-32I-42	3-32I-43	3-32I-44	3-32I-45	3-32I-46	3-32I-47	3-32I-48	3-32I-49

Окончание табл. 3-32I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине 1200 мм длина конвейера, м										Увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м
			5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	
			50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	134	171	211	250	290	329	410	488	577	728	137
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,9	3,9	3,9	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,85	7,88	9,75	12	14,1	16,1	21,9	26	30,7	38,5	5,09
3	Машины и механизмы												
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	2,72	3,66	4,53	5,56	6,53	7,5	10,2	12,1	14,3	17,9	2,4
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,72	3,66	4,53	5,56	6,53	7,5	10,2	12,1	14,3	17,9	2,4
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,41	0,56	0,69	0,85	0,99	1,14	1,55	1,83	2,17	2,72	0,29
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	32,9	43,4	54,1	64,8	75,5	86,2	108	129	150	192	11,9
4	Материалы												
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	5,4	5,4	5,4	13,5	13,5	13,5	23,4	23,4	23,4	39,6	-
5	Масса оборудования	т	8,7	11,77	14,5	17,8	20,9	24	32,6	38,6	45,7	57,2	6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32I-50	3-32I-51	3-32I-52	3-32I-53	3-32I-54	3-32I-55	3-32I-56	3-32I-57	3-32I-58	3-32I-59	3-32I-60

Раздел 3. КОНВЕЙЕРЫ ТЕЛЕЖЕЧНЫЕ
Группа 33I. Конвейеры тележечные для литейных форм

Таблица 3-33I

Конвейеры тележечные для литейных форм

Измеритель - 1 шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине платформы 500 мм длина (развернутая) конвейера, м												Измеритель - шт.
			50	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	
			I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	489	746	799	850	902	954	1006	1058	1110	1162	1214	1267	
I.I	Средний разряд работы		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	103	168	181	194	202	220	233	246	258	271	284	297	
3	Машины и механизмы														
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	98	159	171	184	195	207	219	232	243	256	268	280	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	5,04	9,47	10,3	11	11,7	12,5	13,3	14,2	15	16	16	17	
4	Материалы														
B157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
B275	Сталь листовая	т	0,066	0,123	0,134	0,144	0,152	0,162	0,173	0,184	0,192	0,205	0,214	0,225	
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	60	90,8	97,1	103	109,4	115,5	121,6	127,9	133,9	140,9	146,3	152,4	
5	Масса оборудования	т	13,1	24,6	26,8	28,7	30,3	32,4	34,5	36,8	38,3	40,9	42,8	44,9	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-33I-I	3-33I-2	3-33I-3	3-33I-4	3-33I-5	3-33I-6	3-33I-7	3-33I-8	3-33I-9	3-33I-10	3-33I-11	3-33I-12	

Продолжение табл. 3-331

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине платформы 650 мм длина (развернутая) конвейера, м											
			50	100	110	120	130	140	150	160	170	170	190	200
			13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	501	761	815	867	921	973	1025	1078	1133	1185	1239	1290
I.I	Средний разряд работы		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	110	177	192	204	219	231	245	258	273	285	300	312
3	Машины и механизмы													
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	102	163	176	188	201	213	225	237	251	263	276	287
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	8,5	14	16	16	18	18,2	19,3	20,1	22	22,6	24,3	24,8
4	Материалы													
B157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
B257	Сталь листовая	т	0,111	0,181	0,202	0,209	0,23	0,237	0,251	0,261	0,287	0,294	0,315	0,322
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	60	90,8	97,1	103,1	109,4	115,5	121,6	127,9	133,9	140,2	146,3	152,4
5	Масса оборудования	т	22,1	36,1	40,3	41,7	45,9	47,3	50,1	52,2	57,3	58,7	63	64,4
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-331-13	3-331-14	3-331-15	3-331-16	3-331-17	3-331-18	3-331-19	3-331-20	3-331-21	3-331-22	3-331-23	3-331-24

Продолжение табл. 3-331

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине платформы 800 мм длина (развернутая) конвейера, м											
			50	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
			25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	554	818	872	924	980	1032	1086	1139	1195	1247	1302	1354
I.I	Средний разряд работы		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	125	195	210	223	238	250	266	279	294	307	322	335
3	Машины и механизмы													
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	104	177	191	203	216	228	241	253	267	279	292	304
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	10,8	17,4	19,3	20	21,9	22,6	24,7	25,4	27,3	28,1	30,1	30,7
4	Материалы													
B157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
B275	Сталь листовая	т	0,141	0,226	0,251	0,26	0,285	0,294	0,321	0,33	0,355	0,365	0,391	0,399
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	60	90,8	97,1	103,1	109,4	115,5	121,6	127,9	133,9	140,2	146,3	152,4
5	Масса оборудования	т	28,1	45,1	50,2	51,9	56,9	58,7	64,2	65,9	70,9	72,9	78,1	79,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-331-25	3-331-26	3-331-27	3-331-28	3-331-29	3-331-30	3-331-31	3-331-32	3-331-33	3-331-34	3-331-35	3-331-36

Окончание табл. 3-33I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине платформы 1000 мм длина (развернутая) конвейера, м											
			50	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
			37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	584	862	920	976	1036	1091	1152	1206	1264	1322	1380	1436
I.I	Средний разряд работы		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	140	222	240	255	273	288	307	320	337	353	370	386
3	Машины и механизмы													
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	122	191	206	219	234	247	262	274	288	302	316	330
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	18	31	34,1	36,1	39,7	41,2	45,3	46,2	48,7	51,2	53,9	56,6
4	Материалы													
BI57	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
B275	Сталь листовая	т	0,234	0,403	0,443	0,469	0,516	0,535	0,589	0,6	0,633	0,665	0,7	0,735
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	60	90,8	97,1	103,1	109,4	115,5	121,6	127,9	133,9	140,2	146,3	152,4
5	Масса оборудования	т	46,8	80,6	88,6	93,8	103,1	107	117,7	120	126,5	133	140	147
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-33I-37	3-33I-38	3-33I-39	3-33I-40	3-33I-41	3-33I-42	3-33I-43	3-33I-44	3-33I-45	3-33I-46	3-33I-47	3-33I-48

Р а з д е л 4. КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ
Группа 34I. Винтовые конвейеры общего назначения

Т а б л и ц а 3-34I

Конвейеры винтовые

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При диаметре винта 200 мм длина конвейера, м						
			4	8	12	16	20	24	28
			1	2	3	4	5	6	7
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	25,7	38,3	54,6	66,9	84,4	90,1	103,1
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,72	1,01	1,3	1,48	1,75	2,16	2,42
3	Машины и механизмы								
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,32	0,45	0,58	0,66	0,78	0,96	1,08
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,32	0,45	0,58	0,66	0,78	0,96	1,08
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,08	0,11	0,14	0,16	0,19	0,24	0,26
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,03	7,93	10,9	13,8	16,7	19,6	22,5
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,02	0,05	0,09	0,13	0,16	0,2	0,23
4	Материалы								
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	3,96	3,96	3,96	3,96	4,4	8	8
4	Масса оборудования	т	0,5	0,7	0,9	1,1	1,3	1,6	1,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-34I-1	3-34I-2	3-34I-3	3-34I-4	3-34I-5	3-34I-6	3-34I-7

Продолжение табл. 3-34I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При диаметре винта 300-400 мм длина конвейера, м							
			4	8	12	16	20	24	28	36
			8	9	10	11	12	13	14	15
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	36,3	53,6	69,8	86,5	104	120	137	170
I.I	Средний разряд работы		3,6	3,6	3,6	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,62	2,56	2,49	3,08	3,76	3,73	4,41	5,18
3	Машины и механизмы									
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,72	1,1	1,1	1,36	1,66	1,76	2,08	2,44
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,72	1,1	1,1	1,36	1,66	1,76	2,08	2,44
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,18	0,28	0,29	0,36	0,44	0,21	0,25	0,3
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,93	9,7	13,6	17,4	21,2	25	28,8	36,5
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,03	0,08	0,14	0,19	0,24	0,3	0,36	0,46
4	Материалы									
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	7,2	9,9	13,5	19,8	19,8	19,8	27	39,6
5	Масса оборудования	т	1,2	1,9	2,5	3,1	3,8	4,4	5,2	6,1
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-34I-8	3-34I-9	3-34I-10	3-34I-11	3-34I-12	3-34I-13	3-34I-14	3-34I-15

Окончание табл. 3-34I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При диаметре винта 500-600 мм длина конвейера, м							
			4	8	12	16	20	24	28	
			16	17	18	19	20	21	22	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	45,5	67	88,3	109	131	152	174	
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,58	3,96	4,58	4,43	5,79	6,67	7,66	
3	Машины и механизмы									
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	1,14	1,75	2,16	2,06	2,69	3,1	3,56	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,14	1,75	2,16	2,06	2,69	3,1	3,56	
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,3	0,46	0,26	0,31	0,41	0,47	0,54	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	7,1	12	16,9	21,8	26,6	31,5	36,4	
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,04	0,12	0,2	0,27	0,35	0,43	0,51	
4	Материалы									
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	7,2	13,5	19,8	39,6	39,6	54	54	
5	Масса оборудования	т	2,6	4	5,4	6,6	8,6	9,9	11,4	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-34I-16	3-34I-17	3-34I-18	3-34I-19	3-34I-20	3-34I-21	3-34I-22	

Раздел 6. ЭЛЕВАТОРЫ
Группа 381. Элеваторы ковшовые ленточные

Элеваторы с ковшем шириной 950 мм

Таблица 3-381

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Высота элеватора, м						
			10	15	20	25	30	35	40
			1	2	3	4	5	6	7
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	272	321	371	420	470	519	571
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	51	60	60	78	87	96	106
3	Машины и механизмы								
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	45,4	53,7	62	70,3	78,6	86,9	95,8
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	5,78	6,43	7,12	7,82	8,51	9,16	10,5
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	44,3	51,9	59,5	67,1	74,7	82,3	89,9
4	Материалы								
B157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30
B275	Сталь листовая	т	0,075	0,084	0,093	0,102	0,111	0,119	0,127
B395	Электроды	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	453	514	574	635	695	756	817
5	Масса оборудования	т	15	16,7	18,5	20,3	22,1	23,8	27,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-381-1	3-381-2	3-381-3	3-381-4	3-381-5	3-381-6	3-381-7

Группа 382. Элеваторы ковшовые цепные вертикальные

Таблица 3-382

Элеваторы ковшовые цепные вертикальные

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ковша 250 мм высота элеватора, м				
			10	15	20	25	30
			1	2	3	4	5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	168	205	242	279	315
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24	30	36	42	47
3	Машины и механизмы						
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	23	28,4	33,8	39,3	44,6
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,33	1,68	2,07	2,48	2,78
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	26,7	31,7	36,7	41,8	46,8
4	Материалы						
B157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30
B275	Сталь листовая	т	0,013	0,017	0,021	0,025	0,028
B395	Электроды	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	20,3	23	25,5	28,1	30,8
5	Масса оборудования	т	2,63	3,33	4,1	4,9	5,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-382-1	3-382-2	3-382-3	3-382-4	3-382-5

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ковша 320 мм высота элеватора, м				
			10	15	20	25	30
			6	7	8	9	10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	196	245	286	301	377
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	30	37	45	46	59
3	Машины и механизмы						
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	27,8	34,4	41,1	41,8	54,4
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,25	2,81	3,47	4,03	4,7
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	30,1	36,2	42,2	42,4	54,3
4	Материалы						
B157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30
B275	Сталь листовая	т	0,022	0,028	0,034	0,04	0,046
B395	Электроды	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	38	43	48	52,8	58
5	Масса оборудования	т	4,45	5,55	6,85	7,95	9,25
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-382-6	3-382-7	3-382-8	3-382-9	3-382-10

Продолжение табл. 3-382

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ковша 400 мм высота элеватора, м					
			10	15	20	25	30	35
			11	12	13	14	15	16
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	277	352	426	500	575	649
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	45	58	71	84	97	103
3	Машины и механизмы							
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	42,3	54,3	66,2	78,3	90,3	102
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	3,2	3,95	4,7	5,57	6,25	7,03
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,23	1,23	2,23	1,23	1,23	1,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	44,4	52,7	63,9	75,1	86,4	97,6
4	Материалы							
B157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30
B275	Сталь листовая	т	0,032	0,039	0,045	0,055	0,062	0,07
B395	Электроды	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	79	89,3	100	110,3	121	131
5	Масса оборудования	т	6,3	7,8	9,2	11	12,35	13,9
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-382-11	3-382-12	3-382-13	3-382-14	3-382-15	3-382-16

Продолжение табл. 3-382

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ковша 650 мм высота элеватора, м							
			10	15	20	25	30	35	40	
			17	18	19	20	21	22	23	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	294	362	432	503	574	643	717	
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,8	3,8	3,8	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	54	67	80	95	110	123	139	
3	Машины и механизмы									
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	48,5	60,6	73,4	86,1	99,1	111,4	125	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	5,25	6,07	7,46	8,9	10,5	11,5	14	
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	45,6	56,9	68,3	79,6	90,9	102	114	
4	Материалы									
B157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	
B275	Сталь листовая	т	0,052	0,06	0,074	0,088	0,102	0,114	0,138	
B395	Электроды	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	255	285	315	345	375	375	405	
5	Масса оборудования	т	10,38	11,9	14,74	17,57	20,31	22,81	27,68	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-382-17	3-382-18	3-382-19	3-382-20	3-382-21	3-382-22	3-382-23	

Окончание табл. 3-382

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ковша 800-1000 мм высота элеватора, м						
			10	15	20	25	30	35	40
			24	25	26	27	28	29	30
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	300	367	439	509	575	645	721
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	56	69	83	97,4	112	125	140
3	Машины и механизмы								
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	49,8	61,6	74,6	87,3	100	113	126
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	6,55	7,06	8,66	10,1	11,5	12,7	14,3
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	45,6	56,9	68,3	79,6	90,9	102	114
4	Материалы								
B157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30
B275	Сталь листовая	т	0,093	0,1	0,123	0,143	0,164	0,18	0,203
B395	Электроды	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Г19	Электроэнергия	кВт. ч	453	514	575	635	696	756	817
5	Масса оборудования	т	18,6- 20,74	20,05- 23,84	24,6- 28,48	28,63- 34	32,73- 38,37	36,05- 42,45	40,65- 50,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-382-24	3-382-25	3-382-26	3-382-27	3-382-28	3-382-29	3-382-30

Раздел 8. КОНВЕЙЕРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Группа 420. Конвейеры вертикальные многокабинные с автоматической разгрузкой

Таблица 3-420

Конвейер вертикальный многокабинный с автоматической разгрузкой на 9 постов, со скоростью движения 0,22; 0,33 м/с, высота шахты 31,3 м, максимальная нагрузка до 12 кг

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - I шт.
			Конвейер многокабинный
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1245
I.I	Средний разряд работы		4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,26
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	3,63
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	3,63
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	349
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	18,7
4	Материалы		
B270	Сталь полосовая 4x25 мм	т	0,01
B218	Проволока стальная диаметром 1,2 мм	кг	2
B426	Болты с шестигранной головкой диаметром 8 мм	т	0,002
B456	Гайки шестигранные диаметром 8 мм	кг	1
B192	Пропой ПОС-40	кг	0,02
B617	Рукав металлический диаметром 27 мм	м	45
B139	Лента изоляционная	кг	0,02
B680	Лента киперная	10 м	1
B307	Трубка полихлорвиниловая диаметром 4-6 мм	кг	1
B384	Электроды сварочные	кг	12
B564	Масло промышленное	кг	5
B661	Смазка УС-3	кг	5,6
П19	Электроэнергия	кВт.ч	49,5
5	Масса оборудования	т	6,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-420-I

Продолжение табл. 3-420

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Добавлять или уменьшать за каждый пост, более или менее указанных в характеристике
			2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	81,7
I.I	Средний разряд работы		4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	-
3	Машины и механизмы		
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	24
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,56
4	Материалы		
B384	Электроды сварочные	кг	1,81
B280	Сталь полосовая 4x25 мм	т	0,005
B617	Рукав металлический диаметром 27 мм	м	5
B680	Лента киперная	10 м	0,1
B307	Трубка полихлорвиниловая диаметром 4-6 мм	кг	0,01
B564	Масло промышленное	кг	0,32
B661	Смазка УС-3	кг	0,46
5	Масса оборудования	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-420-2

Продолжение табл. 3-420

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - I м
			Добавлять или уменьшать за каждый метр высоты шахты, более или менее указанной в характеристике
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	23,7
I.I	Средний разряд работы		4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	-

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Сокращение табл. 3-420 Измеритель - I м	
			Добавлять или уменьшать за каждый метр высоты шахты, более или менее указанной в характеристике	
			3	
3	Машины и механизмы			
3.4.2	Электрооборудка	маш.-ч	6,83	
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,62	
4	Материалы			
B384	Электроды	кг	0,94	
B280	Сталь полосовая 4x25 мм	т	0,002	
B218	Проволока стальная диаметром 1,2 мм	кг	0,07	
B617	Рукав металлический диаметром 27 мм	м	1,5	
B307	Трубка полихлорвиниловая диаметром 4-6 мм	кг	0,003	
B564	Масло промышленное	кг	0,01	
5	Масса оборудования	т	-	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-420-3	

ОТДЕЛ 3. УЗЛЫ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Вводные указания

В РСН учтены затраты на монтаж:

- а) горизонтальных и наклонных путей с установкой и креплением стыков ЦИГ (РСН с 3-436-I по 3-436-4);
- б) тележечных сцепов с установкой стационарных спарников (РСН с 3-436-32 по 3-436-34);
- в) ловителей на подъеме и спуске с установкой конечного выключателя (РСН 3-436-26),

Раздел I. УЗЛЫ КОНВЕЙЕРОВ И РОЛЬГАНГОВ

Группа 431. Конвейеры ленточные с прорезиненной лентой

Конвейеры ленточные с прорезиненной лентой

Таблица 3-431

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель - I шт.	
			Сбрасыватель плужковый, ширины ленты конвейера, мм	
			400-500	650-800
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,56	6,29
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01
3	Машины и механизмы			
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,01	0,01
4	Материалы			
5	Масса оборудования	т	0,05	0,1
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-431-I	4-431-2

Сокращение табл. 3-431
Измеритель - I т

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Станины, рамы, ширина ленты конвейера, мм			
			800	1000	1200	1400
			3	4	5	6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	22	20	19	18
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,13	5,62	5,29	4,79
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	5,51	5,01	4,68	4,18
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,51	0,51	0,51	0,51
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,11	0,11	0,11	0,11
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,29	4,29	4,29	4,29
4	Материалы					
B182	Подкладки металлические	кг	5	5	5	5
B395	Электроды	кг	7,7	7,7	7,7	7,7
5	Масса оборудования	т	1	1	1	1
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-431-3	3-431-4	3-431-5	3-431-6

Группа 433. Конвейеры цепные подвесные, применяемые в мясной промышленности

Таблица 3-433

Конвейеры цепные подвесные, применяемые в мясной промышленности

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Привод наклонного конвейера	Натяжка наклонного конвейера	Станция оборотная наклонного конвейера	Секция-вставка наклонного конвейера, длина, м			Секция цепи наклонного конвейера, длина 0,9 м	Троллей с крюком		Испытание наклонного конвейера вхолостую на 1 м
			I	2	3	от I до 1,5	свыше 1,5	3	7	одинарный	спаренный	10
						4	5	6		8	9	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	42,4	14,1	12,5	6,17	6,41	8,16	5,19	0,64	0,86	0,56
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,02	0,03	0,012	0,017	0,023	-	-	-	-
3	Машины и механизмы											
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,08	0,02	0,03	0,012	0,017	0,023	-	-	-	-
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	8,5	2,38	2,63	0,48	0,64	0,973	0,26	-	-	-
4	Материалы											
BI82	Подкладки металлические	кг	15	I	I	I	I	2	0,8	-	-	-
B24	Болты и гайки	кг	10	6	6	I	I	2	1	-	-	-
BI57	Масло машинное	кг	5	I	I	0,5	0,5	I	0,2	I	I	-
B4I	Вазелин технический	кг	3	I	I	-	-	-	-	-	-	-
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,1
5	Масса оборудования	т	0,59	0,11	0,24	0,09	0,12	0,16	0,014	0,03	0,01	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-433-I	3-433-2	3-433-3	3-433-4	4-433-5	3-433-6	3-433-7	3-433-8	3-433-9	3-433-10

Группа 434. Конвейеры цепные напольные, применяемые в мясной промышленности

Таблица 3-434

Конвейеры цепные напольные, применяемые в мясной промышленности

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Станция приводная с электродвигателем, червячным редуктором, муфтой, ведущей звездочкой, втулочно-роликовой цепью, приводной рамой	Станция конечная с валом, ведущей звездочкой и рамой	Ходовая часть (радиальные, переходные секции, направляющие, ограждение и полотно) на 1 м
			7	2	3
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	19,6	13,8	9,17
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,02	0,01
3	Машины и механизмы				
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,05	0,02	0,01

Окончание табл. 3-433

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Станция приводная с электродвигателем, червячным редуктором, муфтой, ведущей звездочкой, втулочно-роликовой цепью, приводной рамой	Станция концевая с валом, ведущей звездочкой и рамой	Ходовая часть (радиальные, переходные секции, направляющие, ограждение и полотно) на 1 м
			1	2	3
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,33	3,66	2,17
4	Материалы				
В182	Подкладки металлические	кг	2,3	1	1
В394	Электроды	кг	0,2	0,12	0,06
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	-	-	4,2
5	Масса оборудования	т	0,27	0,09	0,065
6	Номер расценки по оборнику РМО		3-434-1	3-434-2	3-434-3

Группа 435. Рольганги

Таблица 3-435

Ролики

Измеритель - 10 шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Ролик диаметром, мм										
			80				105				155		
			Длина, мм										
			300-500	600	800	300-500	650	800	1000	300-500	650	800	1000
		I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,88	1,11	1,44	1,28	1,55	1,96	2,36	2,1	2,57	3,17	3,77
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,11
3	Машины и механизмы												
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,11
4	Материалы												
5	Масса оборудования	т	0,04	0,08	0,1	0,012	0,016	0,02	0,025	0,029	0,028	0,047	0,068
6	номер расценки по оборнику РМО		3-435-1	3-435-2	3-435-3	3-435-4	3-435-5	3-435-6	3-435-7	3-435-8	3-435-9	3-435-10	3-435-11

Группа 436. Конвейеры подвесные толкающие с шагом цепи 100 и 160 мм

Т а б л и ц а 3-436

Узлы конвейеров подвесных толкающих с шагом цепи 100 и 160 мм

Измеритель - 50 м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Путь конвейера горизонтальный с шагом цепи, мм	
			100	160
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	169	218
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,74	12,44
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	8,77	10,8
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,773	1,31
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,19	0,32
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	24,5	41,6
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	17,3	19,1
3.7.1	Электрошлифовальная машинка	маш.-ч	0,228	0,23
4	Материалы			
В391	Электроды сварочные	кг	25,17	27,03
5	Масса оборудования	т	1,7	2,85
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-1	3-436-2

Продолжение табл. 3-436

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Путь конвейера наклонный (изгиб вертикальный, горизонтальный), с шагом цепи, мм	
			100	160
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	277	308
1.1	Средний разряд работы		4	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,5	13,1
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	29,1	11
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,1	1,54
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,425	0,5
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	11,7	14,7
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	50,6	73,2
3.7.1	Электрошлифовальная машинка	маш.-ч	0,23	0,228
4	Материалы			
В391	Электроды сварочные	кг	61,4	91,5
5	Масса оборудования	т	2,4	4,4
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-3	3-436-4

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - 50 м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Цепь разборная с каретками и толкателями с шагом цепи 100 и 160 мм	
			100	160
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	81,8	
1.1	Средний разряд работы		4,1	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,85	
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,382	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,382	
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,084	
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	18,8	
4	Материалы			
5	Масса оборудования	т	0,7	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-5	

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Устройство натяжное массой, кг	
			500	650
			6	7
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	40,1	59,9
I.I	Средний разряд работы		4	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,55	0,74
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,28	0,33
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,28	0,33
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	-	0,073
3.4.2	Электротяг	маш.-ч	7,37	8,37
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,74	7,66
4	Материалы			
B39I	Электроды сварочные	кг	4,05	8,29
5	Масса оборудования	т	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-6	3-436-7

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Привод угловой массой, т	
			0,7	1,6
			8	9
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	50,6	72,2
I.I	Средний разряд работы		3,5	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,1	8,63
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	4,47	7,49
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,51	0,97
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,08	0,16
3.4.2	Электротяг	маш.-ч	7,92	13,1
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,46	6,24
4	Материалы			
B39I	Электроды сварочные	кг	4,82	6,75
5	Масса оборудования	т	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-8	3-436-9

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Привод гусеничный массой, т	
			1,06	2,92
			10	11
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	71,5	101
I.I	Средний разряд работы		4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,2	10,7
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	6,26	9,19
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,78	1,13
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,12	0,34
3.4.2	Электротяг	маш.-ч	10,97	16,1
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	7,48	10,7
4	Материалы			
B39I	Электроды сварочные	кг	8,09	11,6
5	Масса оборудования	т	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-10	3-436-11

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Привод с натяжным устройством	
			I0	I2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч		84,5
I.I	Средний разряд работы			3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч		8,15
3	Машины и механизмы			

Продолжение табл. 3-436			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Привод с натяжным устройством
			I2
3.1.I	Кран самоходный	маш.-ч	7,35
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,64
3.1.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,15
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	14,0
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	6,59
4	Материалы		
B39I	Электроды сварочные	кг	7,13
5	Масса оборудования	т	1,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-I2

Продолжение табл. 3-436			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Привод натяжной
			I3
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	66,3
I.I	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,19
3	Машины и механизмы		
3.1.I	Кран самоходный	маш.-ч	3,38
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,69
3.1.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,12
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	11,58
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	10,8
4	Материалы		
B39I	Электроды сварочные	кг	12,53
5	Масса оборудования	т	1,06
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-I3

			Продолжение табл. 3-436		
			Измеритель - 1 шт.		
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Средняя прямые и угловые массой, т		
			0,146	0,22	0,24
			I4	I5	I6
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	56,4	61,4	72,3
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11	12,2	14,3
3	Машины и механизмы				
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	10,9	12	14,1
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,08	0,12	0,138
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,07	0,03	0,028
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	5,35	5,52	6,59
4	Материалы				
B39I	Электроды сварочные	кг	5,78	5,98	7,13
5	Масса оборудования	т	-	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-I4	3-436-I5	3-436-I6

		Продолжение табл. 3-436			
		Измеритель - 1 шт.			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Передача сквозная массой, т		
			0,135	0,229	0,347
			I7	I8	I9
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	59,8	61,3	72,9
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11	12,1	14,4
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	10,9	12	14,2
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,078	0,115	0,17
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,017	0,025	0,04
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,99	5,524	7,13
4	Материалы				
B39I	Электроды сварочные	кг	5,4	5,977	7,71
5	Масса оборудования	т	-	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-I7	3-436-I8	3-436-I9

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Поворот и изгиб горизонтальный с количеством роляков, м					
			3	4	6	8	12	16
			20	21	22	23	24	25
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	12,4	14	16,9	20,9	28	32,6
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,07	0,112	0,12	0,183	0,235	0,314
3	Машины и механизмы							
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,03	0,051	0,055	0,083	0,106	0,143
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,03	0,051	0,055	0,083	0,106	0,028
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,006	0,01	0,011	0,017	0,023	0,043
3.5.I	Электролебедка	маш.-ч	1,99	2,32	3,12	4,09	6,09	5,09
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,78	2,138	2,32	2,5	3,3	4,28
4	Материалы							
B39I	Электроды сварочные	кг	1,98	2,314	2,51	2,7	3,6	4,63
5	Масса оборудования	т	0,05	0,09	0,1	0,15	0,2	0,25
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-20	3-436-21	3-436-22	3-436-23	3-436-24	3-436-25

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Изгиб горизонтальный с блоком	
			26	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	28,6	
I.I	Средний разряд работы		4	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4	
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,184	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,184	
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,034	
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,45	
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	3,52	
4	Материал			
B39I	Электроды сварочные	кг	4,82	
5	Масса оборудования	т	0,3	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-26	

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Стык раздвижной	
			27	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	26,7	
I.I	Средний разряд работы		3,9	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,15	
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,069	
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,069	
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,011	
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	2,7	
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	6,77	
4	Материалы			
B39I	Электроды сварочные	кг	7,33	
5	Масса оборудования	т	0,1	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-27	

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Ловитель тельпак	
			28	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,6	
I.I	Средний разряд работы		3,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,014	

Продолжение табл. 3-436			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Ловитель тележек
3	Машины и механизмы		28
3.1.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,006
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,006
3.1.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,002
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,07
4	Материалы		
B39I	Электроды сварочные	кг	1,16
5	Масса оборудования	т	0,013
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-28

Продолжение табл. 3-436			
Измеритель - I шт.			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Остаток
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	29
I.I	Средний разряд работы		3,28
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,8
3	Машины и механизмы		0,045
3.1.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,02
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,02
3.1.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,005
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	0,21
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,43
4	Материалы		
B39I	Электроды сварочные	кг	1,54
5	Масса оборудования	т	0,043
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-29

Продолжение табл. 3-436			
Измеритель - I шт.			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кронштейны для установ- ки адресносителя дат- чиков, считывателей, устройств
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	30
I.I	Средний разряд работы		1,17
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,8
3	Машины и механизмы		0,01
3.1.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,006
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,006
3.1.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,001
3.7.I3	Электросверлилка	маш.-ч	0,251
4	Материалы		
5	Масса оборудования	т	0,01
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-30

Продолжение табл. 3-436			
Измеритель - I шт.			
Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Линия
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	31
I.I	Средний разряд работы		5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4
3	Машины и механизмы		0,007
3.1.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,003
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,003
3.1.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,001
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,98
4	Материалы		
B39I	Электроды сварочные	кг	1,06
5	Масса оборудования	т	0,007
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-31

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I компл.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Соп с количеством тележек		
			2-теле- жечный	3-теле- жечный	4-теле- жечный
			32	33	34
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	12,8	14,9	17
I.I	Средний разряд работы		3	3	3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,113	0,158	0,206
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,051	0,071	0,093
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,011	0,016	-
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	0,75	1,4	2,05
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,051	0,071	0,02
4	Материалы				
5	Масса оборудования	т	0,095	0,14	0,175
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-32	3-436-33	3-436-34

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Тормоз
			35
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,65
I.I	Средний разряд работы		2,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,012
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,006
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,006
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,493
4	Материалы		
B39I	Электроды сварочные	кг	1,23
5	Масса оборудования	т	0,013
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-35

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I секция

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Секция опускная массой,	
			т	
			2,4	5,6
			36	37
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	205	270
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,75	3,92
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	1,24	1,86
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,24	1,86
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,27	0,209
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	40	54
3.7.I3	Электровертикалка	маш.-ч	0,51	1,54
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	7,66	18,5
4	Материалы			
B39I	Электроды сварочные	кг	8,29	25,1
5	Масса оборудования	т	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-36	3-436-37

Окончание табл. 3-436

Измеритель - 10 м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Испытание подвешенного толкающего конвейера вхолостую
			38
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6,58
I.I	Средний разряд работы		4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,32
3	Машины и механизмы		
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	0,32
4	Материалы		
II9	Электроэнергия	кВт.ч	14,9
5	Масса оборудования	т	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-38

**Группа 437. Конвейеры цепные подвесные грузонесущие
общего назначения**

Таблица 3-437

Конвейеры цепные подвесные грузонесущие общего назначения

Измеритель - 1 шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Устройство натяжное		
			винтовое	грузовое	добавлять на I плиту
			1	2	3
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	33,4	55,3	0,41
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,6	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,39	9,52	-
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	5,9	8,41	-
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,4	0,91	-
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,09	0,2	-
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,3	7,5	-
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	5,48	6,14	-
4	Материалы				
B395	Электроды	кг	6,2	6,94	-
5	Масса оборудования	т	0,8	1,8	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-437-1	3-437-2	3-437-3

Продолжение табл. 3-437

Измеритель - 1 м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Цепь разборная без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути			
			до 20 %		свыше 20 %	
			число кареток на 1 м. шт.			
			до 2,2	свыше 2,2	до 2,2	свыше 2,2
			4	5	6	7
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,1	3,1	3,1	3,28
I.I	Средний разряд работы		3	3	3	3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,022	0,021	0,022
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,001	0,002	0,001	0,002
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	0,19	0,25	0,23	0,3
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,012	0,017	0,013	0,019
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-437-4	3-437-5	3-437-6	3-437-7

Продолжение табл. 3-437

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Устройство поворотное со звездочкой диаметром, мм			Батарея пятироликовая
			650	1000	1400	
			8	9	10	11
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	9,6	13,4	14,4	16,5
I.I	Средний разряд работы		3,4	3,6	3,6	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,13	2,54	3,03	3,32
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,06	2,41	2,81	3,27
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,06	0,11	0,18	0,04
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,01	0,02	0,04	0,01
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	1,33	2,3	2,63	3,23
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,97	1,05	1,13	1,49
4	Материалы					
B395	Электроды	кг	2,34	2,53	2,72	3,6
5	Масса оборудования	т	0,12	0,22	0,35	0,07
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-437-8	3-437-9	3-437-10	3-437-11

Продолжение табл. 3-437

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Подвеска для навешивания грузов, масса подвески, кг		Траверса для навешивания грузов, масса траверса, кг		Устройство при-водное		Ловители тележек
			40	100	10	20	одинарное	двойное	
			12	13	14	15	16	17	
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,44	1,03	0,23	0,31	54	77,2	2,1
I.I	Средний разряд работы		3,8	2,7	4	4	4,2	4,2	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,11	0,011	0,022	10,4	15,9	0,011
3	Машины и механизмы								
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,02	0,05	0,005	0,01	9,36	13,8	0,005
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,02	0,05	0,005	0,01	0,86	1,72	0,005
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,01	0,01	0,001	0,002	0,19	0,38	0,001
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	0,05	0,07	0,03	0,04	8,5	12,1	0,7
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	-	-	-	-	11	15,7	0,48
4	Материалы								
B395	Электроды	кг	-	-	-	-	12,4	17,7	1,17
5	Масса оборудования	т	0,04	0,1	0,01	0,02	1,7	3,4	0,01
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-437-12	3-437-13	3-437-14	3-437-15	3-437-16	3-437-17	3-437-18

Продолжение табл. 3-437
Измеритель - указан в таблице

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель											
			I шт.			I м			I шт.			I м		
			Путь монорельсовый прямой длиной 100 м, номер балки			Увеличение или уменьшение длины прямого пути к номеру балки			Путь монорельсовый гнутый длиной 100 м, номер балки			Увеличение или уменьшение длины гнутого пути к номеру балки		
			27	40	55	27	40	55	27	40	55	27	40	55
			19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	104	172	302	1,02	2,05	3,1	118	182	312	1,03	2,06	3,08
I.I	Средний разряд работы		3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,26	5,88	9,57	0,044	0,046	0,09	3,26	5,88	9,55	0,024	0,066	0,09
3	Машины и механизмы													
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	1,45	2,62	4,26	0,02	0,02	0,04	1,45	2,62	4,25	0,01	0,03	0,04
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,45	2,62	4,26	0,02	0,02	0,04	1,45	2,62	4,25	0,01	0,03	0,04
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,36	0,64	1,05	0,004	0,006	0,01	0,36	0,64	1,05	0,004	0,006	0,01
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	19,5	35	65	0,2	0,36	0,65	22,8	37,5	67,5	0,23	0,38	0,68
4	Материалы													
5	Масса оборудования	т	3,15	5,7	9,26	0,032	0,057	0,093	3,15	5,7	9,26	0,032	0,057	0,093
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-437-19	3-437-20	3-437-21	3-437-22	3-437-23	3-437-24	3-347-25	3-437-26	3-437-27	3-437-28	3-437-29	3-437-30

Окончание табл. 3-437
Измеритель - указан в таблице

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель				
			I шт.		I м		I шт.
			Испытание конвейера вхолостую, длина 100 м с одной приводной станцией, при длине кривых участков пути		на I м конвейера более или менее 100 м добавлять или уменьшать при длине кривых участков пути		на каждую приводную станцию добавлять
			до 20 %	свыше 20 %	до 20 %	свыше 20 %	
			31	32	33	34	35
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	20,5	24,6	0,103	0,09	12,6
I.I	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	-	-	-	-	-
3	Машины и механизмы						
4	Материалы						
II9	Электроэнергия	кВт.ч	36,6	43,9	0,13	0,16	22,5
5	Масса оборудования	т	-	-	-	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-437-32	3-437-33	3-437-34	3-437-35	3-437-36

Перечень материальных ресурсов, не учтенных в РСН

1. Гравий, щебень, бетонные блоки, железобетонные плиты и прочие материалы для заполнения ящиков противовесов и для противовесных грузов.
2. Деревянные конструкции.
3. Кабели, провода, шнуры электрические всех марок и сечений, поставляемые с неразделанными концами.
4. Сетки металлические, поставляемые в незаготовленном виде.

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	3
ОТДЕЛ I. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ	
Вводные указания	3
Р а з д е л I. КРАНЫ МОСТОВЫЕ И КОНСОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	
Группа 1. Краны мостовые электрические общего назначения с одним и двумя крюками	4
Группа 2. Краны электрические консольные	II
Р а з д е л 2. КРАНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОСТОВЫЕ	
Группа 31. Краны мостовые электрические магнитные	12
Группа 32. Краны мостовые электрические грейферные	15
Группа 33. Краны мостовые электрические специальные магнитно-грейферные	19
Группа 34. Краны мостовые электрические с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы	21
Группа 35. Краны мостовые электрические с гибким подвесом траверсы	23
Р а з д е л 3. КРАНЫ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ МОСТОВЫЕ	
Группа 47. Краны мостовые колодезные	28
Группа 48. Краны мостовые для разделения слитков (стрипперные)	29
Группа 49. Краны мостовые завалочные	30
Группа 50. Краны мостовые напольно-крышечные	30
Группа 51. Краны мостовые ковочные	31
Группа 52. Краны мостовые закалочные	33
Р а з д е л 4. КРАНЫ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ	
Группа 66. Перегрузчики мостовые электрические грейферные	34
Группа 67. Перегрузчики контейнерные	34
Р а з д е л 5. КРАНЫ ПОРТАЛЬНЫЕ	
Группа 79. Краны порталные электрические полноповоротные	36
Группа 80. Передвижение кранов порталных без разворота тележек	39
Группа 81. Передвижение кранов порталных с разворотом тележек	39
Группа 82. Краны порталные иностранных фирм	40
Р а з д е л 6. ЛЕБЕДКИ	
Группа 95. Лебедки электрические	43
Р а з д е л 7. КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ МНОГОПРОЛЕТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	
Группа 106. Краны подвесные многопролетные электрические с одной или двумя поворотными или неповоротными тележками	44
Группа 107. Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой с одной или двумя поворотными или неповоротными тележками, ширина колеи тележки 3 м	45
Группа 108. Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой с одной или двумя поворотными или неповоротными тележками, ширина колеи тележки 6 м	45
Р а з д е л 8. КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ И СТЕЛЛАЖИ	
Группа 118. Краны-штабелеры	46

Группа I19. Стеллажи	46
Р а з д е л 9. ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ГУСТАЯ СМАЗКА КРАНОВ	
Группа I30. Централизованная густая смазка кранов	47
Р а з д е л 10. ПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ	
Группа I40. Тали ручные	49
Группа I41. Тали электрические	50
Р а з д е л 11. КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ	
Группа 200. Краны козловые	52
ОТДЕЛ 2. ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ	
Вводные указания	53
Р а з д е л 1. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ	
Группа 301. Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 500 мм	54
Группа 302. Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1000 мм	55
Группа 303. Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1400 мм	58
Группа 304. Конвейеры ленточные передвижные реверсивные	60
Р а з д е л 2. КОНВЕЙЕРЫ ПЛАСТИНЧАТЫЕ И ЦЕПНЫЕ	
Группа 321. Конвейеры пластинчатые	62
Р а з д е л 3. КОНВЕЙЕРЫ ТЕЛЕЖЕЧНЫЕ	
Группа 331. Конвейеры тележечные для литейных форм	65
Р а з д е л 4. КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ	
Группа 341. Винтовые конвейеры общего назначения	67
Р а з д е л 6. ЭЛЕВАТОРЫ	
Группа 381. Элеваторы ковшовые ленточные	69
Группа 382. Элеваторы ковшовые цепные вертикальные	69
Р а з д е л 8. КОНВЕЙЕРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ	
Группа 420. Конвейеры вертикальные многокабинные с автоматической разгрузкой	72
ОТДЕЛ 3. УЗЛЫ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Вводные указания	73
Р а з д е л 1. УЗЛЫ КОНВЕЙЕРОВ И РОЛЬГАНГОВ	
Группа 431. Конвейеры ленточные с прорезиненной лентой	73
Группа 433. Конвейеры цепные подвесные, применяемые в мясной промышленности	74
Группа 434. Конвейеры цепные напольные, применяемые в мясной промышленности	74
Группа 435. Рольганги	75
Группа 436. Конвейеры подвесные толкающие с шагом цепи 100 и 160 мм	76
Группа 437. Конвейеры цепные подвесные грузонесущие общего назначения	82
ПРИЛОЖЕНИЕ. Перечень материальных ресурсов, не учтенных в РСН	

Настоящий сборник ресурсных сметных норм (РСН) разработан институтом Гипротехмонтаж на основе обосновывающих материалов к сборнику 3 расценок на монтаж оборудования "Подъемно-транспортное оборудование" (СНиП 4.06-91), рассмотрен Центральным научно-исследовательским институтом экономики и управления строительством (ЦНИИЭУС) и Главным управлением совершенствования ценообразования и сметного нормирования в строительстве Минстроя России.

Тираж 100 экз. Заказ № 324

Государственное унитарное предприятие —
Центр проектной продукции в строительстве (ГУП ЦПП)
127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2.

Тел/факс: (095) 482-42-65 — приемная.
Тел.: (095) 482-42-94 — отдел заказов;
(095) 482-41-12 — проектный отдел;
(095) 482-42-97 — проектный кабинет.