СНиП 4.02-91
СНиП 4.05-91

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК 26 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ

ГОССТРОЙ СССР

МОСКВА 1993

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

СБОРНИК 26 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ

СНиП 4.02-91; 4.05-91

Утвержден постановлением Государственного строительного комитета СССР от 29 декабря 1990 г. № 115

ГОССТРОЙ СССР

МОСКВА СТРОЙИЗДАТ

СНиП 4.02-91; 4.05-91. Сборники сметных норм и расценок на строительные работы. Сборник 26. Теплоизоляционные работы / Госстрой СССР. – М.: Стройиздат, 1993. – 96 с.

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ ВНИПИТЕПЛОПРОЕКТ МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР ПРИ УЧАСТИИ ИНСТИТУТА ГИПРОХОЛОД МИНТОРГА СССР И СПКБ СОЮЗЭНЕРГОЗАЩИТА МИНЭНЕРГО СССР ПОД МЕТОДИЧЕСКИМ РУКОВОДСТВОМ ЦНИИЭУС ГОССТРОЯ СССР И РАССМОТРЕН УПРАВЛЕНИЕМ ЦЕНООБРАЗОВАНИЯ И СМЕТ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ГОССТРОЯ СССР.

РЕДАКТОРЫ: ИНЖЕНЕРЫ В. В. СЕМЫКИН, Э. Я. ЛАБЗИНА (ГОССТРОЙ СССР), М. В. АПУХТИН, Т. И. ПАНФИЛОВА, КАНД. ЭКОН. НАУК В. И. КОРЕЦКИЙ, ИНЖ. И. В. ТЮЛЬПИНА (ЦНИИЭУС ГОССТРОЯ СССР), В. И. ЗАПОРОЖСКАЯ (ВНИПИТЕПЛОПРОЕКТ).

3301000000 - 240
С----------Каталог инструкт.-нормат. - 38 - 91
047(01) - 93

© Госстрой СССР, 1993
© Компьютерная безнаборная технология. Стройиздат, Госстрой СССР, 1993

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР (ГОССТРОЙ СССР)	СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА	СНиП 4.02-91; 4.05-91
	СБОРНИКИ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ СБОРНИК 26. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ	ВЗАМЕН СБОРНИКОВ ЭЛЕМЕНТНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ И ЕДИНЫХ РАЙОННЫХ ЕДИНИЧНЫХ РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТЫ (ЕРЕР-84) СБОРНИК 26. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НАСТОЯЩЕГО СБОРНИКА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ РАБОТ ПО ИЗОЛЯЦИИ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ, АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ, АППАРАТОВ, ОБОРУДОВАНИЯ, ТУРБИН, А ТАКЖЕ ХОЛОДНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОЛОНН, СТЕН, ПОКРЫТИЙ И ПЕРЕКРЫТИЙ (СВЕРХУ И СНИЗУ).

НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ТАБЛ. 26-29 - 26-33 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ХОЛОДНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ТАБЛ. 26-34 ПРЕДУСМАТРИВАЮТ УСТАНОВКУ ДВЕРЕЙ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ТАБЛ. 26-29 ПРЕДУСМАТРИВАЮТ ПРИМЕНЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ (ПЕНОБЕТОН, ГАЗОБЕТОН, КЕРАМЗИТОБЕТОН), ТАБЛ. 26-30, 26-31, 26-32 - ИЗДЕЛИЙ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ И ЗЕРНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ (ЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ, ПЕРЛИТОБИТУМНЫЕ, АСБЕСТОВЕРМИКУЛИТОВЫЕ И ПЕРЛИТОГЕЛИЕВЫЕ ПЛИТЫ), ТАБЛ. 26-33 - ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЕНОПЛАСТА.

НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ТАБЛ. 26-29 РАЗРАБОТАНЫ С УЧЕТОМ ПРИМЕНЕНИЯ ПЕНОБЕТОННЫХ ПЛИТ, В СЛУЧАЕ ПРИМЕНЕНИЯ ГАЗОБЕТОННЫХ ИЛИ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПЛИТ К ЗАТРАТАМ ТРУДА И ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЕ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТ 1,03.

ИЗОЛЯЦИЮ ХОЛОДНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ И ОБОРУДОВАНИЯ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ НА ИЗОЛЯЦИЮ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ И ОБОРУДОВАНИЯ.

НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА ИЗОЛЯЦИЮ ХОЛОДНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ НЕ УЧИТЫВАЮТ ЗАТРАТ НА УСТРОЙСТВО ПАРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ.

УСТРОЙСТВО ПАРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ:

А) ПРИ ИЗОЛЯЦИИ СТЕН И КОЛОНН ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА 8 "КОНСТРУКЦИИ ИЗ КИРПИЧА И БЛОКОВ";

Б) ПРИ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА 11 "ПОЛЫ";

В) ПРИ ИЗОЛЯЦИИ ПОКРЫТИЙ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ СБОРНИКА 12 "КРОВЛИ";

Г) ПРИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ И ОБОРУДОВАНИЯ ПО НОРМАМ И РАСЦЕНКАМ ТАБЛ. 26-24.

НОРМАМИ И РАСЦЕНКАМИ ТАБЛ. 26-30 (ГР.1,3,4), 26-33 (ГР. 1, 3, 4) УЧТЕНЫ ЗАТРАТЫ НА УСТРОЙСТВО ДЕРЕВЯННОГО КАРКАСА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ.

1.2. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА ИЗОЛЯЦИЮ 10 М ТРУБОПРОВОДОВ СОСТАВЛЕНЫ НА ИЗОЛЯЦИЮ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 820 ММ И РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА ИЗОЛЯЦИЮ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ, А ТАКЖЕ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ТАКОГО ЖЕ ДИАМЕТРА. ПРИ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРАХ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА ИЗОЛЯЦИЮ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.

1.3. РАСХОД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТОВ УПЛОТНЕНИЙ, ПРИНИМАЕМЫХ ПО СНиП 2.04.14-88 "ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ".

РАСХОД ПОКРОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ И МАТЕРИАЛОВ ПАРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТОВ РАСХОДА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫТИЯ И МОНТАЖ В СООТВЕТСТВИИ С "ОБЩИМИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ НОРМАМИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ". СБОРНИК 22 "ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ".

РАСХОД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ, ПОКРОВНЫХ И ПАРОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ НА 10 М ТРУБОПРОВОДОВ И 10 $м^2$ ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, УЧИТЫВАЮЩИЙ УКАЗАННЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ, ПРИВЕДЕН В ТАБЛ. 1-17.

1.4. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА ИЗОЛЯЦИЮ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ, ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ И КОНСТРУКЦИЯМИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ КОМПЛЕКТНЫМИ ИЗ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ УЧИТЫВАЮТ РАСХОД ЦИЛИНДРОВ, ПОЛУЦИЛИНДРОВ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

1.5. ЗАТРАТЫ НА УПЛОТНЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ ПО ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН РАСЦЕНКАМИ УЧТЕНЫ И НЕ ПОДЛЕЖАТ КОРРЕКТИРОВКЕ.

1.6. НОРМАМИ И РАСЦЕНКАМИ СБОРНИКА УЧТЕНО УСТРОЙСТВО КАРКАСОВ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЛИ СЕТКИ.

1.7. ОКРАСКУ ИЗОЛИРОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПРИНИМАТЬ ПО РАСЦЕНКАМ СБОРНИКОВ 15 "ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ" И 13 "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ КОРРОЗИИ".

1.8. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ТАБЛ. 26-27, 26-28 НА ИЗОЛЯЦИЮ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЛИТАМИ ИЗВЕСТКОВО-КРЕМНЕЗЕМИСТЫМИ И АСБОПЕРЛИ-

ВНЕСЕН УПРАВЛЕНИЕМ ЦЕНООБРАЗОВАНИЯ И СМЕТ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ГОССТРОЯ СССР	УТВЕРЖДЕН ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОСУДАРСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬНОГО КОМИТЕТА СССР ОТ 29 ДЕКАБРЯ 1990 Г. N 115	СРОК ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ 1 ЯНВАРЯ 1991 Г.

ТОВУЮ ИЗОЛЯЦИЮ КОТЛОАГРЕГАТОВ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МЕТОДОМ НАПЫЛЕНИЯ НЕ УЧИТЫВАЮТ ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТРОЙСТВО КРЕПЕЖНЫХ КАРКАСОВ.

УСТРОЙСТВО КАРКАСОВ, ПРЕДУСМОТРЕННЫХ ПРОЕКТОМ, ПРИНИМАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО.

1.9. НОРМАМИ И РАСЦЕНКАМИ НА ИЗОЛЯЦИЮ ТРУБОПРОВОДОВ НЕ ПРЕДУСМОТРЕНА УСТАНОВКА РАЗГРУЖАЮЩИХ УСТРОЙСТВ НА ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ УЧАСТКАХ И ОПОРНЫХ КОЛЕЦ НА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ УЧАСТКАХ.

ЗАТРАТЫ НА УСТАНОВКУ РАЗГРУЖАЮЩИХ УСТРОЙСТВ И ОПОРНЫХ КОЛЕЦ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ ПО НОРМАМ ТАБЛ. 26-25.

1.10. НОРМАМИ И РАСЦЕНКАМИ СБОРНИКА УЧТЕНЫ СЛУДУЮЩИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ:

ТЕКУЩАЯ ПРАВКА, ТОЧКА И ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ, СОДЕРЖАНИЕ В ПОРЯДКЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И МАШИН, УБОРКА РАБОЧЕГО МЕСТА В ТЕЧЕНИЕ СМЕНЫ;

УСТАНОВКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПРОСТЕЙШИХ РАНЕЕ ИЗГОТОВЛЕННЫХ ПЕРЕНОСНЫХ ПОДМОСТЕЙ, СТРЕМЯНОК, КОЗЕЛ, ЛЕСТНИЦ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ НА ВЫСОТЕ ДО 2.5 М;

ПРЕМЕЩЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ В ПРЕДЕЛАХ РАБОЧЕГО МЕСТА.

1.11. УСТРОЙСТВО ЛЕСОВ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ РАБОТ НА ВЫСОТЕ БОЛЕЕ 2,5 М ОТ ПОЛА (ЗЕМЛИ) ДОЛЖНО БЫТЬ ОБУСЛОВЛЕНО ПРОЕКТОМ ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА (ПОС) ИЛИ ПРОЕКТОМ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ (ППР) И НОРМИРОВАТЬСЯ ПО СБОРНИКУ 8 "КОНСТРУКЦИИ ИЗ КИРПИЧА И БЛОКОВ".

1.12. УСТРОЙСТВО ЛЕСОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ РАБОТ НА ВЫСОТЕ СВЫШЕ 16 М, А ТАКЖЕ ПРИ ИЗОЛЯЦИИ РЕЗЕРВУАРОВ, АППАРАТОВ КОЛОННОГО ТИПА И ДРУГИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СЛОЖНОЙ КОНФИГУРАЦИИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПО ОТДЕЛЬНЫМ ПРОЕКТАМ, А НА РАБОТЫ ПО ИХ УСТАНОВКЕ СЛЕДУЕТ СОСТАВЛЯТЬ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ С УТВЕРЖДЕНИЕМ В УСТАНОВЛЕННОМ ПОРЯДКЕ.

1.13. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ РАБОТУ С ЛЕСОВ НА ВЫСОТЕ ДО 10 М.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ НА ВЫСОТЕ СВЫШЕ 10 М К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА И ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЕ ПРИМЕНЯТЬ СЛЕДУЮЩИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЫСОТЫ:

ДО 15 М	1,15;
ДО 30 М	1,2;
ДО 50 М	1,25;
ДО 60 М	1,4;
СВ. 60 М	1,5.

1.14. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ В НЕУДОБНЫХ И СТЕСНЕННЫХ УСЛОВИЯХ (РАБОТА С ЛЮЛЕК, С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ПОЯСОВ, ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ИЗОЛИРУЕМЫХ ОБЪЕКТОВ НА РАССТОЯНИИ 0,35 М ОТ ДРУГИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ПРИ ИЗОЛЯЦИИ ТОЛЬКО СНИЗУ, ПРИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ С НАЛИЧИЕМ ОДНОГО И БОЛЕЕ ИЗГИБОВ ИЛИ ОТВОДОВ НА КАЖДЫЕ 7 М ПРЯМЫХ УЧАСТКОВ, ПРИ ИЗОЛЯЦИИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЛОЩАДЬЮ 10 $м^2$, РАСПОЛОЖЕННЫХ В РАЗНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ ИЛИ НА РАССТОЯНИИ ДРУГ ОТ ДРУГА СВ. 50 М, ПРИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ СО СПУТНИКОМ), А ТАКЖЕ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ВОЗДУХА В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ ПРОИЗВОДСТВА ОТ 0 ДО +40 ^{0}С.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ЦЕХАХ БЕЗ ИХ ОСТАНОВКИ, А ТАКЖЕ В УСЛОВИЯХ, ОТНЕСЕННЫХ К РАЗРЯДУ ВРЕДНЫХ (ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ СВЫШЕ +40 ^{0}С, НАЛИЧИИ ПАРОВ, ПЫЛИ, ВРЕДНЫХ ГАЗОВ И ДЫМА) К НОРМАМ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТЫ, ПРИВЕДЕННЫЕ В ОСНОВНЫХ ПОЛОЖЕНИЯХ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (СНиР-91).

1.15 СТОИМОСТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ В ТАБЛИЦАХ ДАНЫ ДЛЯ ПЕРВОГО ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО РАЙОНА, ПРИНЯТОГО ЗА БАЗИСНЫЙ.

ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЭТИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ В ДРУГИХ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫХ РАЙОНАХ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ПО П. 3.1 РАЗДЕЛА 3 ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ НАСТОЯЩЕГО СБОРНИКА ДЛЯ ЗАТРАТ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И ПО "ОБЩИМ ПОЛОЖЕНИЯМ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СНиР-91" ДЛЯ ЗАТРАТ ПО МАТЕРИАЛАМ.

2.ПРАВИЛА ИСЧИСЛЕНИЯ ОБЪЕМОВ РАБОТ

2.1. ОБЪЕМ РАБОТ ПО ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ МАТЕРИАЛАМИ, УЧТЕННЫМИ НОРМАМИ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ИЗОЛЯЦИИ ИЗВЕСТКОВО-КРЕМНЕЗЕМИСТЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ, АСБЕСТОПЕРЛИТОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ МЕТОДОМ НАПЫЛЕНИЯ, ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ДЛИНОЙ ТРУБОПРОВОДА, ВКЛЮЧАЯ ФИТИНГИ, АРМАТУРА И ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ В ДЛИНУ ТРУБОПРОВОДА НЕ ВКЛЮЧАЮТСЯ.

НОРМЫ И РАСЦЕНКИ НА ИЗОЛЯЦИЮ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 820 ММ РАССЧИТАНЫ НА 10 М ТРУБОПРОВОДОВ.

ОБЪЕМ РАБОТ ПО ИЗОЛЯЦИИ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ УЧИТЫВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО. НОРМЫ И РАСЦЕНКИ СОСТАВЛЕНЫ НА 10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ.

2.2. ОБЪЕМ РАБОТ ПО ИЗОЛЯЦИИ ИЗВЕСТКОВО-КРЕМНЕЗЕМИСТЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ, АСБОПЕРЛИТОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ МЕТОДОМ НАПЫЛЕНИЯ СЛЕДУЕТ ИСЧИСЛЯТЬ ПО ОБЪЕМУ КОНСТРУКЦИИ ИЗОЛЯЦИИ "В ДЕЛЕ" СОГЛАСНО ПРОЕКТУ, БЕЗ УЧЕТА ТОЛЩИНЫ СЛОЯ ШТУКАТУРКИ.

2.3. ОБЪЕМ ИЗОЛЯЦИИ ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ У КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И АРМАТУРЫ, А ТАКЖЕ ВОЗЛЕ ВСЯКОГО РОДА ЛЮКОВ, ШТУЦЕРОВ, ОТВЕРСТИЙ НА ОБОРУДОВАНИИ УЧТЕН НОРМАМИ И ПРИ ЭТОМ ДЛИНА ИЗОЛИРУЕМЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗМЕРЯЕТСЯ БЕЗ ВЫЧЕТА УКАЗАННЫХ МЕСТ.

2.4. ОБЪЕМ РАБОТ ПО ИЗОЛЯЦИИ ХОЛОДНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ УМНОЖЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ НА ТОЛЩИНУ ИЗОЛЯЦИИ СОГЛАСНО ПРОЕКТУ. ОБЪЕМ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПОЯСОВ В ОБЪЕМ ИЗОЛЯЦИИ НЕ ВКЛЮЧАЕТСЯ, ТАК КАК ИХ УСТРОЙСТВО ПРЕДУСМОТРЕНО ОТДЕЛЬНО (ТАБЛ. 26-29, 26-32).

2.5. ОБЪЕМ РАБОТ ПО ИЗОЛЯЦИИ БЕЗБАЛОЧНЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ СНИЗУ ПЛИТНЫМИ УТЕПЛИТЕЛЯМИ СЛЕДУЕТ ИСЧИСЛЯТЬ РАЗДЕЛЬНО ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ И ДЛЯ КОЛОНН. ПРИ ЭТОМ ИЗОЛЯЦИЯ КАПИТЕЛЕЙ ДОЛЖНА УЧИТЫВАТЬСЯ В ОБЪЕМЕ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ.

В ТАБЛ. 1-17 ПРИВЕДЕНЫ РАСХОДЫ МАТЕРИАЛОВ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО, ПАРОИЗОЛЯЦИОННОГО И ПОКРОВНОГО СЛОЕВ.

ТАБЛИЦА 1. РАСХОД ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ НА 10 М ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, мм	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, мм					
	30	40	50	60	80	100
	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, $м^3$					
18	0,047	0,075	0,110	0,151		
25	0,054	0,084	0,122	0,165	0,272	0,404
32	0,060	0,093	0,133	0,178	0,289	0,427
38	0,066	0,101	0,142	0,191	0,305	0,446
45	0,073	0,110	0,154	0,204	0,323	
57	0,084	0,126	0,173	0,227	0,354	0,508
76	0,103	0,150	0,204	0,264	0,404	0,570
89		0,167	0,225	0,289	0,438	0,612
108		0,192	0,250	0,327	0,486	0,673
133		0,224	0,296	0,375	0,551	0,754
159		0,258	0,338	0,425	0,618	0,838
219		0,335	0,435	0,542	0,774	1,032

П Р И М Е Ч А Н И Я. ДОБАВКИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ МИНИМАЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И ПОТЕРИ, ПРИНЯТЫЕ В РАЗМЕРЕ 3 %, УЧТЕНЫ В ТАБЛИЦЕ.

МАТЕРИАЛЫ: ЦИЛИНДРЫ И ПОЛУЦИЛИНДРЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ЦИЛИНДРЫ И ПОЛУЦИЛИНДРЫ ИЗ ФРП, ШНУРЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ И АСБЕСТОВЫЕ, ПОЛОТНО ХОЛСТО-ПРОШИВНОЕ ХПС, ПОЛОТНО ИГЛОПРОБИВНОЕ ИПС-Т, ХОЛСТЫ ВВ-Г И ВВ-Т.

ТАБЛИЦА 2. РАСХОД СЕГМЕНТОВ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ФРП-1 НА 10 М ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, мм	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, мм								
	273	325	377	426	476	529	630	720	820
	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, $м^3$								
40	0,405	0,472	0,540	0,603	0,667	0,736	0,868	0,984	1,112
60	0,646	0,747	0,848	0,943	1,041	1,144	1,341	1,514	1,704

П Р И М Е Ч А Н И Е. ДОБАВКИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ МИНИМАЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И ПОТЕРИ, ПРИНЯТЫЕ В РАЗМЕРЕ 3 %, УЧТЕНЫ В ТАБЛИЦЕ.

ТАБЛИЦА 3. РАСХОД ПЛИТ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 50,75 НА 10 М ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, мм	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, мм								
	40	60	80	100	120	140	160	180	200
	РАСХОД ПЛИТ МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАРОК 50,75; $м^3$								
219		0,813	1,160	1,548	1,973	2,438	2,942	3,486	4,065
273		0,969	1,370	1,809	2,288	2,806	3,360	3,955	4,589
325	0,708	1,120	1,571	2,063	2,591	3,158	3,765	4,414	5,099
377	0,810	1,272	1,769	2,314	2,894	3,512	4,168	4,864	5,593
426	0,904	1,415	1,964	2,552	3,178	3,844	4,548	5,292	6,072
476	1,001	1,562	2,158	2,795	3,470	4,184	4,936	5,729	6,566

П Р И М Е Ч А Н И Я. НОРМОЙ УЧТЕН КОЭФФИЦИЕНТ УПЛОТНЕНИЯ 1,5 ДЛЯ ПЛИТ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 50,75 В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП 2.04.14-88 "ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ".

ДОБАВКИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ МИНИМАЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И ПОТЕРИ, ПРИНЯТЫЕ В РАЗМЕРЕ 3 %, УЧТЕНЫ В ТАБЛИЦЕ.

ТАБЛИЦА 4. РАСХОД ПЛИТ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРКИ 125 НА 10 М ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, мм	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, мм								
	40	60	80	100	120	140	160	180	200
	РАСХОД ПЛИТ МАРКИ 125, $м^3$								
529	0,884	1,373	1,891	2,441	3,022	3,635	4,279	4,953	5,661
630	1,042	1,609	2,207	2,837	3,498	4,189	4,912	5,666	5,547
720	1,180	1,817	2,484	3,183	3,912	4,673	5,463	6,288	7,144
820	1,335	2,044	2,795	3,571	4,378	5,216	6,086	6,986	7,910
ПЛОСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ, 10 $м^2$	0,494	0,742	0,989	1,236	1,483	1,730	1,978	2,225	2,472

П Р И М Е Ч А Н И Я. НОРМОЙ УЧТЕН КОЭФФИЦИЕНТ УПЛОТНЕНИЯ 1,2 ДЛЯ ПЛИТ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРКИ 125 В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП 2.04.14-88 "ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ".

ДОБАВКИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ МИНИМАЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И ПОТЕРИ, ПРИНИМАЕМЫЕ В РАЗМЕРЕ 3 %, УЧТЕНЫ В ТАБЛИЦЕ.

ТАБЛИЦА 5. РАСХОД ПЛИТ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК ППТ-50, ППТ-75 НА 10 М ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, мм	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, мм								
	40	60	80	100	120	140	160	180	200
	РАСХОД ПЛИТ ППТ-50, ППТ-75; $м^3$								
529	0,847	1,316	1,812	2,339	2,896	3,484	4,101	4,746	5,425
630	0,999	1,542	2,116	2,718	3,352	4,014	4,707	5,430	6,272
720	1,131	1,741	2,381	3,050	3,749	4,479	5,235	6,026	6,848
820	1,279	1,959	2,678	3,422	4,195	4,999	5,832	6,695	7,581
ПЛОСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ, 10 $м^2$	0,474	0,711	0,948	1,185	1,421	1,658	1,895	2,132	2,369

П Р И М Е Ч А Н И Я. НОРМОЙ УЧТЕН КОЭФФИЦИЕНТ УПЛОТНЕНИЯ 1,15 ДЛЯ ПЛИТ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК ППТ-50, ППТ-75 В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП 2.04.14-88 "ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ".

ДОБАВКИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ МИНИМАЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И ПОТЕРИ, ПРИНИМАЕМЫЕ В РАЗМЕРЕ 3 %, УЧТЕНЫ В ТАБЛИЦЕ.

ТАБЛИЦА 6. РАСХОД МАТОВ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА МАРОК МТ-35, МТ-50 НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ НА 10 М ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ				
	40	60	80	100	120
	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, $м^3$				
57	0,201	0,366	0,565		
76	0,249	0,430	0,646		
89	0,265	0,463	0,710	0,990	
108	0,313	0,527	0,776	1,073	
133	0,363	0,593	0,890	1,203	
159	0,410	0,750	0,987	1,333	
219	0,545	0,877	1,243	1,656	
273	0,644	1,039	1,454	1,933	
325	0,757	1,202	1,681	2,209	2,771
377	0,856	1,350	1,894	2,473	3,084
426	0,969	1,511	2,090	2,715	3,391
480	1,069	1,661	2,303	2,980	3,705

П Р И М Е Ч А Н И Я. НОРМОЙ УЧТЕН КОЭФФИЦИЕНТ УПЛОТНЕНИЯ 1,6 ДЛЯ МАТОВ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП 2.04.14-88 "ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ".

ДОБАВКИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ МИНИМАЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И ПОТЕРИ, ПРИНИМАЕМЫЕ В РАЗМЕРЕ 3 %, УЧТЕНЫ В ТАБЛИЦЕ.

ТАБЛИЦА 7. РАСХОД МАТОВ ИЗ СУПЕРТОНКОГО СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА БЕЗ СВЯЗУЮЩЕГО НА 10 М ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ				
	40	60	80	100	120
	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, $м^3$				
57	0,364	0,663	1,025		
76	0,451	0,780	1,114		
89	0,481	0,839	1,287	1,795	
108	0,568	0,956	1,407	1,945	
133	0,657	1,075	1,613	2,181	
159	0,744	1,359	1,789	2,416	
219	0,989	1,589	2,253	3,004	
273	1,167	1,884	2,635	3,503	
325	1,371	2,179	3,048	4,003	5,022
377	1,552	2,447	3,433	4,483	5,589
426	1,746	2,739	3,789	4,922	6,146
480	1,938	3,011	4,174	4,843	6,021

П Р И М Е Ч А Н И Я. НОРМОЙ УЧТЕН КОЭФФИЦИЕНТ УПЛОТНЕНИЯ 2,9 ДЛЯ МАТОВ ИЗ СУПЕРТОНКОГО СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА БЕЗ СВЯЗУЮЩЕГО - ХОЛСТОВ ИЗ БАЗАЛЬТОВОГО ВОЛОКНА БСТВ-СТ (ДЛЯ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ 25 КГ/$м^3$) ПО СНиП 2.04.14-88" ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ".

ДОБАВКИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ МИНИМАЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И ПОТЕРИ, ПРИНИМАЕМЫЕ В РАЗМЕРЕ 3 %, УЧТЕНЫ В ТАБЛИЦЕ.

ТАБЛИЦА 8. РАСХОД МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ НА 10 М ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, мм	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, мм								
	40	60	80	100	120	140	160	180	200
	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, $м^3$								
108	0,232	0,397	0,59	0,732	0,953				
133	0,272	0,455	0,666	0,912	1,184				
159	0,311	0,515	0,747	1,011	1,305	1,462	1,783		
219	0,405	0,654	0,932	1,245	1,585	1,755	2,118		
273	0,488	0,779	1,100	1,452	1,837	2,02	2,419		
325	0,569	0,901	1,263	1,657	2,083	2,274	2,711	3,178	3,671
377	0,651	1,022	1,421	1,859	2,326	2,528	3,001	3,502	4,027
426	0,727	1,137	1,578	2,051	2,552	2,768	3,275	3,810	4,372
476	0,803	1,251	1,719	2,237	2,783	3,012	3,554	4,125	4,728
529	0,887	1,384	1,900	2,457	3,031	3,272	3,851	4,457	5,095
630	1,048	1,618	2,217	2,85	3,519	3,770	4,421	5,099	5,890
720	1,185	1,822	2,492	3,193	3,923	4,206	4,917	5,659	6,430
820	1,340	2,052	2,803	3,582	4,392	4,594	5,477	6,287	7,119
ПЛОСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ, $10 м^2$	0,494	0,742	0,989	1,236	1,483	1,730	1,978	2,225	2,472

П Р И М Е Ч А Н И Я. НОРМОЙ УЧТЕН КОЭФФИЦИЕНТ УПЛОТНЕНИЯ 1,2 ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП 2.04.14-88 "ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ".

ДОБАВКИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ МИНИМАЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И ПОТЕРИ, ПРИНИМАЕМЫЕ В РАЗМЕРЕ 3 %, УЧТЕНЫ В ТАБЛИЦЕ.

ТАБЛИЦА 9. РАСХОД ИЗДЕЛИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫХ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ НА 10 М ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, мм	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, мм			
	60	70	120	140
	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, $м^3$			
108	0,437	0,528	1,148	
133	0,493	0,599	1,284	
159	0,558	0,678	1,415	1,584
219	0,651	0,787	1,585	1,755
273	0,779	0,936	1,837	2,020
325	0,901	1,078	2,083	2,274
377	1,022	1,215	2,326	2,528
426	1,042	1,241	2,340	2,537
476	1,147	1,362	2,550	2,761
529	1,269	1,501	2,778	2,999
630	1,483	1,755	3,226	3,456
720	1,670	1,973	3,597	3,855
820	1,881	2,223	4,026	4,303
ПЛОСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ, $10 м^2$	0,680	0,793	1,360	1,586

П Р И М Е Ч А Н И Я. НОРМОЙ УЧТЕНЫ КОЭФФИЦИЕНТЫ УПЛОТНЕНИЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП 2.04.14-88 "ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ":

1,3 - ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ДУ - ДО 150 ММ ВКЛ.;

1,2 - ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ДУ - ОТ 200 ММ ДО 350 ММ ВКЛ.;

1,1 - ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ДУ СВ. 350 ММ.

ДОБАВКИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ МИНИМАЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И ПОТЕРИ, ПРИНИМАЕМЫЕ В РАЗМЕРЕ 3 %, УЧТЕНЫ В ТАБЛИЦЕ

ТАБЛИЦА 10. РАСХОД ПЛИТ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА БИТУМНОМ СВЯЗУЮЩЕМ ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ СЕГМЕНТАМИ, НАРЕЗАННЫМИ ИЗ ПЛИТ

НОРМА НА 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ							
	40	60	80	100	120	140	160	180
	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, $м^3$							
219	0,375	0,606	0,866	1,155	1,472	1,819	2,195	2,601
273	0,453	0,723	1,023	1,350	1,708	2,094	2,508	2,952
325	0,528	0,836	1,173	1,539	1,936	2,357	2,810	3,294
426	0,675	1,056	1,465	1,905	2,372	2,869	1,394	3,949
529	0,824	1,281	1,764	2,277	2,819	3,391	3,992	4,620
630	0,972	1,501	2,059	2,646	3,263	3,908	4,582	5,286
720	1,101	1,695	2,318	2,969	3,649	4,359	5,096	5,865
820	1,245	1,907	2,607	3,331	4,084	4,866	5,677	6,517
ПЛОСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ, 10 $м^2$	0,412	0,618	0,824	1,03	1,236	1,442	1,648	1,854

П Р И М Е Ч А Н И Я. РАСХОД ПЛИТ НА БИТУМНОМ СВЯЗУЮЩЕМ ДАН С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТОВ РАСХОДА, ПРИВЕДЕННЫХ В СБОРНИКЕ 22 "ОБЩИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ":

1,02 – НА ИЗОЛЯЦИЮ ТРУБОПРОВОДОВ (ПАРАГРАФ 10, ТАБЛ. 012);

1,13 – НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕГМЕНТОВ (ПАРАГРАФ 61, ТАБЛ. 069).

РАСХОД ПЛИТ НА ИЗОЛЯЦИЮ 10 $м^2$ ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДАН С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА 1,03 НА ТРУДНОУСТРАНИМЫЕ ОТХОДЫ И ПОТЕРИ.

ТАБЛИЦА 11. РАСХОД МЕТАЛЛА НА ПОКРЫТИЕ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

НОРМА НА 10 М ПОКРЫТИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ	ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ										
	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240
	РАСХОД МЕТАЛЛА, $м^2$										
25	4,6	6,2	8,0								
32	4,9	6,6	8,3								
45	5,5	7,1	8,8								
57	6,0	7,6	8,6	10,2							
76	6,8	8,4	9,5	10,9							
89	7,3	9,0	9,9	11,4							
108	8,0	9,0	10,6	11,7							
133	8,4	10	11,6	12,6							
159	9,4	11	12	13,6	15	16,2	17,7	19,1			
219	11,8	12,8	14,3	15,6	17	18,4	19,9	21,4			
273	13,3	14,8	16	17,5	19	20,4	21,9	23			
325	15,3	16,4	18	19,4	20,9	22,4	23,5	24,9	26,3	27,8	29
426	18,9	20,3	21,7	22,7	24,1	25,4	26,9	28,3	29,7	31,2	32,6
529	22,8	23,5	24,9	26,4	27,9	29,1	30,6	32	33,6	34,9	36,4
630	26	27,4	28,9	30	31,5	32,8	34,2	35,7	37,1	38,2	39,6
720	29,2	30,4	31,8	33,1	34,6	35,9	37,1	38,5	40	41,4	42,8
820	32,4	34	35,3	36,8	37,9	39,1	40,6	42	43,5	44,5	45,9

П Р И М Е Ч А Н И Е. НОРМОЙ УЧТЕНЫ КОЭФФИЦИЕНТЫ РАСХОДА МЕТАЛЛА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫТИЯ И УСТАНОВКУ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫТИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ В СООТВЕТСТВИИ С ОБЩИМИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ НОРМАМИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (СБОРНИК 22, ТАБЛ. 038, 039, 040, 041, 042, 058, 059, 060, 061).

ТАБЛИЦА 12. РАСХОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ ДЛЯ ГОФРИРОВАННЫХ ПОКРЫТИЙ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ

НОРМА НА 10 М ПОКРЫТИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ			
	40	60	80	100
	РАСХОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ, $м^2$			
18	3,48	4,85	-	-
25	4,07	5,56	7,15	-
32	4,36	5,89	7,42	-
38	4,62	6,15	7,67	-
45	4,88	6,41	7,92	-
57	5,32	6,85	8,09	9,55
76	6,04	7,52	8,90	10,24
89	6,54	8,03	9,23	10,71
108	7,25	8,48	9,96	11,46
133	7,92	9,42	10,94	12,37
159	8,86	10,34	11,83	13,30
219	11,09	12,56	14,08	15,29

П Р И М Е Ч А Н И Е. РАСХОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫТИЯ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ ДАН С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТОВ, ПРИВЕДЕННЫХ В СБОРНИКЕ 22 "ОБЩИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ" (ПАРАГРАФ 37, ТАБЛ. 042; ПАРАГРАФ 53, ТАБЛ. 059):

НА ПОКРЫТИЕ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ:

1,17 - ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ДО 200 ММ (ПО ИЗОЛЯЦИИ);

1,13 - ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ДО 400 ММ (ПО ИЗОЛЯЦИИ);

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫТИЯ - 1,02;

НА ГОФРИРОВАНИЕ - 1,2.

ТАБЛИЦА 13. РАСХОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ НА ПОКРЫТИЕ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ КРИВОЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ (ОТВОДОВ) ТРУБОПРОВОДОВ (ПРИ ПОКРЫТИИ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ ФОЛЬГОЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ДУБЛИРОВАННОЙ, ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫМИ ГОФРИРОВАННЫМИ)

НОРМА НА 10 М ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ			
	40	60	80	100
	РАСХОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ, $м^2$			
18	1,09	1,50	-	-
25	1,17	1,56	1,99	-
32	1,26	1,68	2,08	-
38	1,32	1,73	2,16	-
45	1,38	1,78	2,24	-
57	1,52	1,92	1,88	2,22
76	1,73	2,12	2,05	2,35
89	1,85	2,27	2,16	2,47
108	1,99	1,93	2,27	2,11
133	1,82	2,14	2,49	2,26
159	2,04	2,38	2,18	2,45
219	2,93	3,19	-	-

П Р И М Е Ч А Н И Е. РАСХОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫТИЯ КРИВОЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ (ОТВОДОВ) ТРУБОПРОВОДОВ ДАН С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТОВ, ПРИВЕДЕННЫХ В СБОРНИКЕ 22 "ОБЩИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ" (ПАРАГРАФ 36, ТАБЛ. 041; ПАРАГРАФ 54, ТАБЛ. 061):

НА ПОКРЫТИЕ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ:

1,94 - ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ДО 200 ММ (ПО ИЗОЛЯЦИИ);

1,54 - ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ДО 300 ММ (ПРИНЯТО ИНТЕРПОЛЯЦИЕЙ СРЕДНЕЕ ЗНАЧЕНИЕ МЕЖДУ НОРМОЙ ДЛЯ 200 ММ И 400 ММ);

1,23 - ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ДО 400 ММ;

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫТИЯ:

1,18 - ДЛЯ ДИАМЕТРА ДО 350 ММ (ПО ИЗОЛЯЦИИ).

ТАБЛИЦА 14. РАСХОД ФОЛЬГИ АЛЮМИНИЕВОЙ ДУБЛИРОВАННОЙ НА ПОКРЫТИЕ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ

НОРМА НА 10 М ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ			
	40	60	80,	100
	РАСХОД ФОЛЬГИ ДУБЛИРОВАННОЙ, $м^2$			
18				
25	3,41	4,66	5,99	–
32	3,64	4,93	6,22	–
38	3,89	5,16	6,43	–
45	4,09	5,38	6,64	–
57	4,45	5,75	6,61	7,80
76	5,05	6,31	7,27	8,37
89	5,47	6,73	7,42	8,76
108	6,07	6,93	8,14	9,36
133	6,47	7,70	8,93	10,11
159	7,24	8,45	9,67	10,86
219	9,06	10,26	–	–

П Р И М Е Ч А Н И Е. РАСХОД ФОЛЬГИ ДУБЛИРОВАННОЙ НА ПОКРЫТИЕ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ ДАН С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТОВ, ПРИВЕДЕННЫХ В СБОРНИКЕ 22 "ОБЩИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ" (ПАРАГРАФ 47, ТАБЛ. 052):

НА ПОКРЫТИЕ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ:

1,2 – ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ДО 200 ММ (ПО ИЗОЛЯЦИИ);

1,13 – ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ДО 400 ММ (ПО ИЗОЛЯЦИИ).

ТАБЛИЦА 15. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ УПРУГИХ ОБОЛОЧЕК ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ

НОРМА НА 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
	40	50	60	80	100	120	140
	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, $м^2$						
25	3,46	4,13	4,79	6,11	–	–	–
32	3,70	4,36	5,02	6,34	–	–	–
45	4,13	4,79	5,45	6,77	–	–	–
57	4,52	5,18	5,84	6,8	8,06	–	–
76	5,15	5,81	6,47	7,40	8,65	–	–
89	5,58	6,24	6,55	7,81	9,06	10,32	–
108	6,20	6,52	7,15	8,40	9,66	10,91	–
133	6,68	7,31	7,93	9,19	10,44	11,70	–
159	7,49	8,12	8,75	10,00	11,26	12,51	13,13
219	9,38	10,00	10,63	11,89	12,53	13,73	14,93
273	11,07	11,70	12,32	12,95	14,15	15,34	16,54
325	12,7	12,71	13,31	14,51	15,7	16,90	18,10
426	15,13	15,73	16,33	17,53	–	–	–

П Р И М Е Ч А Н И Е. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ УПРУГИХ ОБОЛОЧЕК ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ ПРИНЯТ С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТОВ РАСХОДА ПО СБОРНИКУ 22 "ОБЩИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ":

1,03 – НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБОЛОЧЕК (ПАРАГРАФ 59, ТАБЛ. 067);

1,20 – ДЛЯ ДИАМЕТРОВ 200 ММ ПО ИЗОЛЯЦИИ (ПАРАГРАФ 49, ТАБЛ. 054);

1,14 – ДЛЯ ДИАМЕТРОВ 400 ММ ПО ИЗОЛЯЦИИ (ПАРАГРАФ 49, ТАБЛ. 054);

1,12 – ДЛЯ ДИАМЕТРОВ 600 ММ ПО ИЗОЛЯЦИИ (ПАРАГРАФ 49, ТАБЛ. 054).

ТАБЛИЦА 16. РАСХОД РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ

НОРМА НА 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
	40	50	60	80	100	120
	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, $м^2$					
25	4,02	4,79	5,56	7,09	-	-
32	4,29	5,06	5,83	7,36	-	-
45	4,79	5,56	6,33	7,86	-	-
57	5,25	6,02	6,78	7,7	9,12	-
76	5,98	6,75	7,51	8,38	9,80	-
89	6,48	7,24	7,42	8,84	10,26	11,68
108	7,21	7,38	8,09	9,51	10,93	12,35
133	7,56	8,27	8,98	10,4	11,82	13,24
159	8,48	9,19	9,90	11,32	12,74	14,16
219	10,97	11,32	12,03	13,45	14,61	16,00
273	12,53	13,24	13,95	15,1	16,49	17,89

П Р И М Е Ч А Н И Е. РАСХОД РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ (РУБЕРОИД, ТОЛЬ, ПЕРГАМИН) ДАН С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТОВ РАСХОДА В СООТВЕТСТВИИ СО СБОРНИКОМ 22 "ОБЩИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ" (ПАРАГРАФ 43, ТАБЛ. 048):

1,22 - ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ДО 200 ММ ПО ИЗОЛЯЦИИ;

1,13 - ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ДО 400 ММ ПО ИЗОЛЯЦИИ;

1,11 - ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ДО 600 ММ ПО ИЗОЛЯЦИИ.

ТАБЛИЦА 17. РАСХОД ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ДЛЯ ПАРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ

НОРМА НА 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
	40	60	80	100	120	140
	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, $м^2$					
25	3,79	5,24	6,68	-	-	-
32	4,05	5,49	6,94	-	-	-
45	4,52	5,96	7,41	-	-	-
57	4,95	6,39	7,84	9,28	-	-
76	5,64	7,08	8,53	9,97	-	-
89	6,11	7,55	9,00	10,44	-	-
108	6,79	8,24	9,68	11,13	-	-
133	7,70	9,14	10,59	12,03	-	-
159	8,63	10,08	11,52	12,97	14,42	15,86
219	11,16	12,25	13,69	15,14	16,58	18,03
273	12,75	14,20	15,64	17,09	18,53	19,98
325	14,63	16,08	17,52	18,96	20,41	21,85
426	18,28	19,72	21,17	22,61	24,06	25,51
529	22,00	23,45	24,89	26,34	27,78	29,22
630	25,65	27,10	28,54	29,99	31,43	32,88
720	28,9	30,35	31,79	33,24	34,68	36,13
820	32,51	33,96	35,41	36,85	38,30	39,74
ПЛОСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ, 10 ММ	11,3	11,3	11,3	11,3	11,3	11,3

П Р И М Е Ч А Н И Е. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДАН С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА РАСХОДА 1,15 В СООТВЕТСТВИИ СО СБОРНИКОМ 22 "ОБЩИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ" (ПАРАГРАФ 29, ТАБЛ. 034).

3. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ К БАЗИСНЫМ (1-ГО ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО РАЙОНА) ЗАТРАТАМ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, УЧТЕННЫХ В СМЕТНЫХ РАСЦЕНКАХ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ РАЙОНЫ	КОЭФФИЦИЕНТЫ
1,2,4,7,8,34	1
3,5,6,11,12,13,14,22С,40	1,02
9,31,32,33,35А6	0,97
10,35В Г,36,37,38,39 41,42,43,44	0,97
15,16	1,03
24С	1,11
17,19,20	1,06
21С,25С2,27С	1,13
18	1,08
29С	1,22
30С1	1,23
23С1-С8,25С1	1,16
26С1	1,28
26С2	1,28
28С1	1,28
28С2	1,28
30С2	1,21
45	1,15

01. ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ТАБЛИЦА 26-1. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ КОМПЛЕКТНЫМИ НА ОСНОВЕ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ

СОСТАВ РАБОТ: 01.УСТАНОВКА КОНСТРУКЦИЙ НА ТРУБОПРОВОДЕ С ПОДГОНКОЙ ПО МЕСТУ. 02.КРЕПЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ. 03.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И КРЕПЛЕНИЕ ДИАФРАГМ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ						
			25		38		45		57
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			40	60	40	60		80	60
			26-1-1	26-1-2	26-1-3	26-1-4	26-1-5	26-1-6	26-1-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	9,7	6.6	6	7	7.1	8	7.4
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0,1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.29	0.29	0.29	0.29	0.29	0.29	0.29
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.8	1	0.86	1.02	1.34	1.58	1.41
КОНСТРУКЦИИ ИЗ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	(104-9091)	$м^3$	0.084	0.16	0.1	0.19	0.2	0.32	0.23
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.35	0.43	0.37	0.44	0.58	0.68	0.6
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	3.08	3.08	3.08	3.08	3.08	3.08	3.08
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	4.62	5.41	4.86	5.67	5.78	6.52	6.03
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.29	0.29	0.29	0.29	0.29	0.29	0.29
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	3.08	3.08	3.08	3.08	3.08	3.08	3.08
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	7.99	8.78	8.23	9.04	9.15	9.89	9.4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-1

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ						
			57	76		89		108	
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			80	60	80	60	80	60	80
			26-1-8	26-1-9	26-1-10	26-1-11	26-1-12	26-1-13	26-1-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	8.3	7.8	8.7	10.2	11.1	10.7	11.6
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.29	0.29	0.3	0.29	0.3	0.3	0.3
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	1.65	1.76	2.08	1.78	2.1	1.9	2.25
КОНСТРУКЦИИ ИЗ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	(104-9091)	$м^3$	0.35	0.26	0.4	0.29	0.44	0.33	0.49
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.71	0.73	0.9	0.74	0.9	0.81	0.96
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	3.08	3.08	3.08	3.61	3.61	4.39	5.65
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.46	0.46	0.46	0.54	0.54	0.66	0.85
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	6.76	6.39	7.12	8.33	9.07	8.69	9.43
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.29	0.29	0.3	0.29	0.3	0.3	0.3
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	3.08	3.08	3.08	3.61	3.61	4.39	5.65
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	10.13	9.76	10.5	12.23	12.98	13.38	15.38

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-1

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ					
			133		159		219	
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			60	80	60	80	60	80
			26-1-15	26-1-16	26-1-17	26-1-18	26-1-19	26-1-20
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	10	10.8	10.5	11.2	10.8	11.4
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	2.06	2.41	2.08	2.69	2.64	3.28
КОНСТРУКЦИИ ИЗ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	(104-9091)	$м^3$	0.37	0.55	0.43	0.62	0.54	0.77
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.88	1.03	0.9	1.16	1.14	1.41
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	5.05	6.39	5.72	6.77	9.39	9.39
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.76	0.96	0.86	1.02	1.41	1.41
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	8.2	8.79	8.58	9.18	8.8	9.35
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	5.05	6.39	5.72	6.77	9.39	9.39
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	13.55	15.48	14.6	16.25	18.49	19.04

ТАБЛИЦА 26-2. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ, ПОЛУЦИЛИНДРАМИ И СЕГМЕНТАМИ ИЗ ПЕНОПЛАСТА

СОСТАВ РАБОТ: 01. УСТАНОВКА ИЗДЕЛИЙ НА ИЗОЛИРУЕМУЮ ПОВЕРХНОСТЬ С ПОДГОНКОЙ ПО МЕСТУ. 02. КРЕПЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ БАНДАЖАМИ. 03. ПРОМАЗКА ШВОВ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОЙ МАСТИКОЙ ИЛИ АСБОЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ			
			ДО 76		89-133	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ			
			40	60	40	60
			26-2-1	26-2-2	26-2-3	26-2-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.1	2.5	2.23	2.98
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.07	0.09	0.1	0.12
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.21	0.28	0.29	0.35
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00111	0.00141	0.00162	0.00202
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.15	0.18	0.2	0.22
ПЕНОПЛАСТ ФРП-1	(104-9061)	$м^3$	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.03	0.04	0.05	0.06
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.08	1.08	1.08	1.08
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.16	0.16	0.16	0.16
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.5	1.8	1.64	2.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.21	0.28	0.29	0.35
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.06	0.08	0.09	0.11
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.08	1.08	1.08	1.08
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	2.79	3.16	3.01	3.63
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.37	0.47	0.54	0.68
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	0.04	0.05	0.06

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-2

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ			
			159-273		325-820	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ			
			40	60	40	60
			26-2-5	26-2-6	26-2-7	26-2-8
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.22	3.49	19.1	20.1
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.15	0.17	0.25	0.29
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.45	0.51	0.75	0.89
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00244	0.00263	0.00384	0.00416
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.22	0.28	0.36	0.41
ПЕНОПЛАСТ ФРП-1	(104-9061)	$м^3$	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.06	0.09	0.1	0.14
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.08	1.08	1.08	1.08
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.16	0.16	0.16	0.16
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.38	2.58	13.5	14.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.45	0.51	0.75	0.89
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.14	0.15	0.22	0.27
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.08	1.08	1.08	1.08
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.91	4.17	15.33	16.17
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.82	0.88	1.29	1.39
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.07	0.08	0.12	0.13

ТАБЛИЦА 26-3. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ

СОСТАВ РАБОТ: 01.УКЛАДКА ПОЛУЦИЛИНДРОВ С ПОДГОНКОЙ ИХ ПО МЕСТУ. 02.ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ ОТХОДАМИ ИЗДЕЛИЙ. 03.ЗАКРЕПЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ БАНДАЖАМИ. 04.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКА ДИАФРАГМ. 05.ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАНДАЖЕЙ. 06.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ ПРЯЖЕК.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ					
			25		32		38	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			40	60	40	60	40	60
			26-3-1	26-3-2	26-3-3	26-3-4	26-3-5	26-3-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.4	2.9	2.4	3	2.5	3
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.1	0.13	0.1	0.14	0.11	0.14
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.29	0.39	0.3	0.42	0.33	0.42
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00154	0.002	0.00165	0.0021	0.00172	0.00215
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.14	0.16	0.14	0.16	0.14	0.16
ПОЛУЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	(104-9092)	$м^3$	0.08	0.16	0.08	0.18	0.1	0.19
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.01	2.05	2.03	2.05	2.03	2.05
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.3	0.31	0.3	0.31	0.3	0.31
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.79	2.15	1.82	2.22	1.88	2.27
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.29	0.39	0.3	0.42	0.33	0.42
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.09	0.12	0.09	0.13	0.1	0.13
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.01	2.05	2.03	2.05	2.03	2.05
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4.09	4.59	4.15	4.69	4.24	4.74
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.52	0.67	0.55	0.7	0.58	0.72
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.05	0.06	0.05	0.06	0.05	0.07

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-3

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ					
			45			57		76
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			40	60	80	60	80	
			26-3-7	26-3-8	26-3-9	26-3-10	26-3-11	26-3-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.6	3.1	3.3	4.19	3.5	4.43
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.11	0.15	0.15	0.2	0.17	0.22
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.33	0.45	0.47	0.62	0.52	0.67
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00179	0.00224	0.00235	0.00278	0.00256	0.00299
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.14	0.18	0.19	0.24	0.19	0.24
ПОЛУЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	(104-9092)	$м^3$	0.11	0.2	0.23	0.35	0.26	0.4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.03	2.05	2.07	2.1	2.07	2.1
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.3	0.31	0.31	0.32	0.31	0.32
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.97	2.33	2.45	3.15	2.64	3.35
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.33	0.45	0.47	0.62	0.52	0.67
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.1	0.14	0.14	0.19	0.16	0.2
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.03	2.05	2.07	2.1	2.07	2.1
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4.33	4.83	4.99	5.87	5.23	6.12
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.6	0.75	0.79	0.93	0.86	1
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.05	0.07	0.07	0.09	0.08	0.09

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-3

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ			
			89		108	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ			
			60	80	60	80
			26-3-13	26-3-14	26-3-15	26-3-16
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.1	4.6	4	4.42
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.18	0.23	0.2	0.25
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.56	0.69	0.62	0.76
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.0027	0.00313	0.0029	0.00333
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.19	0.24	0.22	0.27
ПОЛУЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	(104-9092)	$м^3$	0.29	0.44	0.33	0.49
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.07	2.12	2.08	2.12
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.31	0.32	0.31	0.32
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.09	3.46	3.01	3.33
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.56	0.69	0.62	0.76
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.17	0.21	0.19	0.23
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.07	2.12	2.08	2.12
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	5.72	6.27	5.71	6.21
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.9	1.05	0.97	1.12
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.08	0.1	0.09	0.1

ТАБЛИЦА 26-4. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ

СОСТАВ РАБОТ: 01.УКЛАДКА ЦИЛИНДРОВ С ПОДГОНКОЙ ИХ ПО МЕСТУ. 02.ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ ОТХОДАМИ ИЗДЕЛИЙ. 03.ЗАКРЕПЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ БАНДАЖАМИ. 04.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКА ДИАФРАГМ (НА РАЗГРУЖАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО). 05.ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАНДАЖЕЙ. 06.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ ПРЯЖЕК.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ			
			108		133	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ			
			60	80	60	80
			26-4-1	26-4-2	26-4-3	26-4-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.36	4.9	4.2	4.6
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.22	0.27	0.25	0.28
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.67	0.81	0.75	0.85
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.0029	0.00333	0.00317	0.0036
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.22	0.27	0.24	0.3
ЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	(104-9093)	$м^3$	0.33	0.49	0.37	0.55
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.08	2.12	2.1	2.13
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.31	0.32	0.32	0.32
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.3	3.66	3.15	3.46
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.67	0.81	0.75	0.85
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.2	0.24	0.22	0.26
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.08	2.12	2.1	2.13
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	6.05	6.59	6	6.44
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.97	1.12	1.06	1.21
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.09	0.1	0.1	0.11

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-4

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ			
			159		219	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ			
			60	80	60	80
			26-4-5	26-4-6	26-4-7	26-4-8
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.5	5	5.1	5.6
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.26	0.31	0.32	0.36
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.8	0.93	0.98	1.09
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00345	0.00388	0.00406	0.00453
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.25	0.33	0.26	0.36
ЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	(104-9093)	$м^3$	0.43	0.62	0.54	0.77
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.1	2.17	2.13	2.21
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.32	0.33	0.32	0.33
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.36	3.73	3.86	4.15
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.8	0.93	0.98	1.09
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.24	0.28	0.29	0.33
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.1	2.17	2.13	2.21
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	6.26	6.83	6.97	7.45
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	1.16	1.3	1.36	1.52
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.11	0.12	0.12	0.14

ТАБЛИЦА 26-5. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ (СЕГМЕНТАМИ) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА БИТУМНОМ СВЯЗУЮЩЕМ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ СЕГМЕНТАМИ ИЗ ПЛИТ НА БИТУМНОМ СВЯЗУЮЩЕМ. 02.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКА ДИАФРАГМ (НА РАЗГРУЖАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО). 03.ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕГМЕНТОВ ИЗ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ПЛИТ НА БИТУМНОМ СВЯЗУЮЩЕМ. 04.ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАНДАЖЕЙ. 05.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЯЖЕК.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			219-273						325-820
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			40	60	80	100	120	140	40
			26-5-1	26-5-2	26-5-3	26-5-4	26-5-5	26-5-6	26-5-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	20.7	23.7	27.7	43.4	49.8	55.7	40.7
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.9	0.93	0.96	0.99	1.02	1.05	1.13
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.74	2.83	2.91	3.01	3.08	3.18	3.42
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	101-0074	Т	0.08	0.133	0.187	0.268	0.343	0.423	0.179
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00485	0.0054	0.006	0.0066	0.0071	0.0077	0.0093
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
СЕГМЕНТЫ ИЗ ПЛИТ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА БИТУМНОМ СВЯЗУЮЩЕМ	(104-9211)	$м^3$	П	П	П	П	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.69	1.69	1.69	2.31	2.34	2.38	1.69
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.25	0.25	0.25	0.35	0.35	0.36	0.25
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	16.3	18.6	21.7	34.3	39.2	43.2	32.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.74	2.83	2.91	3.01	3.08	3.18	3.42
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.82	0.85	0.87	0.9	0.92	0.95	1.03
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.69	1.69	1.69	2.31	2.34	2.38	1.69
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	20.73	23.12	26.3	39.62	44.62	48.76	37.31
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	9.7	15.24	20.9	29.28	37.02	45.3	21.2
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	1.94	3.15	4.37	6.2	7.9	9.72	4.3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-5

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			325-820						
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			60	80	100	120	140	160	180
			26-5-8	26-5-9	26-5-10	26-5-11	26-5-12	26-5-13	26-5-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	44.7	49.6	74.1	82.9	89.3	96.5	104
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.16	1.18	1.25	1.22	1.27	1.31	1.33
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	3.51	3.59	3.79	3.71	3.86	3.96	4.03
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	101-0074	Т	0.278	0.383	0.53	0.656	0.788	0.927	1.074
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.0098	0.0104	0.011	0.0115	0.0121	0.0127	0.0132
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
СЕГМЕНТЫ ИЗ ПЛИТ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА БИТУМНОМ СВЯЗУЮЩЕМ	(104-9211)	$м^3$	П	П	П	П	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.69	1.69	2.85	2.89	2.93	2.96	2.98
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.25	0.25	0.43	0.43	0.44	0.44	0.45
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	35.3	39.1	58.6	65.3	70.2	75.8	81.4
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	3.51	3.59	3.79	3.71	3.86	3.96	4.03
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	1.05	1.08	1.14	1.11	1.16	1.19	1.21
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.69	1.69	2.85	2.89	2.93	2.96	2.98
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	40.5	44.38	65.24	71.9	76.99	82.72	88.41
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	31.36	42.16	57.21	70.11	83.64	97.88	112.89
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	6.53	8.9	12.21	15.04	18.02	21.15	24.47

ТАБЛИЦА 26-6. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 76 ММ ХОЛСТОМ СТЕКЛОВОЛОКНИСТЫМ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗМОТКА РУЛОНА И РЕЗКА НА ПОЛОТНИЩА. 02.СВЕРТЫВАНИЕ ПОЛОТНИЩ В ПАКЕТЫ. 03.УКЛАДКА ПАКЕТОВ НА ИЗОЛИРУЕМУЮ ПОВЕРХНОСТЬ, СШИВКА ПОЛОТНИЩ СТЕКЛОНИТЬЮ И КРЕПЛЕНИЕ ПРОВОЛОЧНЫМИ КОЛЬЦАМИ. 04.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКА ДИАФРАГМ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ		
			40	60	80
			26-6-1	26-6-2	26-6-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	11.7	20.7	31.4
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.24	0.34	0.44
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.73	1.02	1.32
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.6	0.76	0.93
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.09	0.11	0.14
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	8.79	15.5	23.5
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.73	1.02	1.32
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.22	0.31	0.4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.6	0.76	0.93
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	10.12	17.28	25.75

ТАБЛИЦА 26-7. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 76 ММ ХОЛСТОПРОШИВНЫМ СТЕКЛОВОЛОКНИСТЫМ ПОЛОТНОМ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗМОТКА РУЛОНА И РЕЗКА НА ПОЛОТНИЩА. 02.СВЕРТЫВАНИЕ ПОЛОТНИЩ В ПАКЕТЫ. 03.УКЛАДКА ПАКЕТОВ НА ИЗОЛИРУЕМУЮ ПОВЕРХНОСТЬ, СШИВКА ПОЛОТНИЩ СТЕКЛОНИТЬЮ И КРЕПЛЕНИЕ ПРОВОЛОЧНЫМИ КОЛЬЦАМИ. 04.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКА ДИАФРАГМ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ	
			30	40
			26-7-1	26-7-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.52	2.86
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.22	0.26
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.67	0.79
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.51	0.6
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.08	0.09
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.01	2.28
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.67	0.79
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.2	0.24
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.51	0.6
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.19	3.67

ТАБЛИЦА 26-8. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ШНУРАМИ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ЗАКРЕПЛЕНИЕ КОНЦОВ ШНУРА НА ИЗОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРОВОЛОКОЙ. 02.РЕЗКА ШНУРА И ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ. 03.СОЕДИНЕНИЕ (НАРАЩИВАНИЕ) КОНЦОВ ШНУРА ПРОВОЛОКОЙ. 04.ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ЛЕГКОЙ ПОДБИВКОЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ШНУРАМИ					
			МИНЕРАЛОВАТНЫМ					
			ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ, ММ					
			ДО 76					89-133
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			40	50	60	80	100	40
			26-8-1	26-8-2	26-8-3	26-8-4	26-8-5	26-8-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.24	4.89	5.45	10.2	12.3	4.61
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.07	0.08	0.11	0.14	0.24	0.12
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.22	0.25	0.33	0.43	0.73	0.37
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П	П	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.22	0.24	0.29	0.37	0.57	0.38
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	0.04	0.04	0.06	0.09	0.06
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.42	3.93	4.39	8.1	9.87	3.75
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.22	0.25	0.33	0.43	0.73	0.37
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.07	0.08	0.1	0.13	0.22	0.11
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.22	0.24	0.29	0.37	0.57	0.38
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.86	4.42	5.01	8.9	11.17	4.5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-8

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ШНУРАМИ					
			МИНЕРАЛОВАТНЫМ				АСБЕСТОВЫМ	
			ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ, ММ					
			89-133				ДО 25	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			50	60	80	100	40	50
			26-8-7	26-8-8	26-8-9	26-8-10	26-8-11	26-8-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	5.03	5.95	10.7	12	8.74	10.2
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.13	0.15	0.2	0.34	0.1	0.15
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.39	0.46	0.6	1.02	0.31	0.45
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П	П	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.4	0.41	0.52	0.78	0.22	0.27
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.06	0.06	0.08	0.12	0.03	0.04
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	4.08	4.86	8.63	9.7	6.94	8.11
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.39	0.46	0.6	1.02	0.31	0.45
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.12	0.14	0.18	0.31	0.09	0.14
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.4	0.41	0.52	0.78	0.22	0.27
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4.87	5.73	9.75	11.5	7.47	8.83

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-8

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ШНУРАМИ АСБЕСТОВЫМ ПУХОВЫМ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ, ММ ДО 57 ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ			
			30	50	60	80
			26-8-13	26-8-14	26-8-15	26-8-16
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.87	5.23	8.31	10.3
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.09	0.15	0.19	0.29
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.28	0.47	0.59	0.89
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.29	0.36	0.36	0.46
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.04	0.05	0.05	0.07
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.12	4.19	6.57	8.11
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.28	0.47	0.59	0.89
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.08	0.14	0.18	0.27
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.29	0.36	0.36	0.46
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	3.69	5.02	7.52	9.46

ТАБЛИЦА 26-9. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА, МАТАМИ ИЗ СУПЕРТОНКОГО СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА, ХОЛСТАМИ ИЗ БСТВ, МАТАМИ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩИМИ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ. 02.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКА ДИАФРАГМ (НА РАЗГРУЖАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО). 03.ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАНДАЖЕЙ. 04.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЯЖЕК.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ					
			ДО 76			89-133		
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			40	60	80	40	60	80
			26-9-1	26-9-2	26-9-3	26-9-4	26-9-5	26-9-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.81	3.35	5.79	3.48	4.44	7.4
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.15	0.18	0.21	0.19	0.21	0.44
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.47	0.55	0.63	0.58	0.64	1.32
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00212	0.00252	0.00313	0.00273	0.00323	0.00364
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.21	0.24	0.26	0.24	0.27	0.33
СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ШИРИНОЙ 50 ММ	(104-9212)	$м^2$						0.8
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.03	0.04	0.05	0.04	0.06	0.08
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.65	1.65	1.65	1.65	1.64	1.87
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.28
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.16	2.56	4.39	2.65	3.44	5.65
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.47	0.55	0.63	0.58	0.64	1.32
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.14	0.17	0.19	0.17	0.19	0.4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.65	1.65	1.65	1.65	1.64	1.87
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4.28	4.76	6.67	4.88	5.72	8.84
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.71	0.84	1.05	0.91	1.08	1.22
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.07	0.08	0.1	0.08	0.1	0.11

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-9

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ					
			89-133	159-273				325-476
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			100	40	60	80	100	40
			26-9-7	26-9-8	26-9-9	26-9-10	26-9-11	26-9-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	8.32	5.34	5.9	9.92	10.8	8.84
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.47	0.25	0.28	0.6	0.63	0.38
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.44	0.76	0.84	1.82	1.91	1.14
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00414	0.004	0.00444	0.00505	0.00545	0.00636
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.39	0.63	0.75	1	0.44	0.6
СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ШИРИНОЙ 50 ММ	(104-9212)	$м^2$	0.9			1.16	1.25	
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.11	0.18	0.23	0.27	0.13	0.21
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.87	1.65	1.65	1.98	1.98	1.65
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.28	0.25	0.25	0.3	0.3	0.25
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	6.35	4.11	4.52	7.53	8.29	6.82
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.44	0.76	0.84	1.82	1.91	1.14
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.43	0.23	0.25	0.55	0.57	0.34
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.87	1.65	1.65	1.98	1.98	1.65
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	9.66	6.52	7.01	11.33	12.18	9.61
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	1.39	1.34	1.49	1.69	1.83	2.13
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.13	0.12	0.14	0.16	0.17	0.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-9

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ			
			325-476			
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ			
			60	80	100	120
			26-9-13	26-9-14	26-9-15	26-9-16
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	9.38	15.3	16.8	17.5
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.4	0.9	0.93	1.34
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.21	2.72	2.83	4.07
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00678	0.00735	0.00768	0.008
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.91	1.14	0.64	0.76
СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ШИРИНОЙ 50 ММ	(104-9212)	$м^2$		1.85	1.95	2.03
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П	П	
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.28	0.36	0.23	0.29
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.65	2.17	2.18	2.68
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.25	0.33	0.33	0.4
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	7.21	11.6	12.8	13.4
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.21	2.72	2.83	4.07
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.36	0.82	0.85	1.22
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.65	2.17	2.18	2.68
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	10.07	16.49	17.81	20.15
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	2.27	2.46	2.57	2.68
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.21	0.23	0.24	0.25

ТАБЛИЦА 26-10. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ПЛИТАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА ППТ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ. 02.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКА ДИАФРАГМ (НА РАЗГРУЖАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО). 03.ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАНДАЖЕЙ. 04.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЯЖЕК.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ				
			159-273				
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ				
			60	80	120	140	160
			26-10-1	26-10-2	26-10-3	26-10-4	26-10-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	5.8	6.29	11	11.9	16.7
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.87	0.93	1.38	1.56	1.65
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.63	2.83	4.19	4.73	4.99
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00414	0.00475	0.00535	0.00576	0.00616
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.31	0.38	0.51	0.61	0.73
СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ПА-ТР-07, ПА-НП-750 (ТУ21ПСФСР826-87)	104-0042	10 $м^2$	0.024	0.026	0.131	0.133	0.141
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.09	0.12	0.17	0.21	0.26
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.86	1.9	2.44	2.62	2.7
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.28	0.28	0.37	0.39	0.41
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	4.62	5.02	8.83	9.53	13.4
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.63	2.83	4.19	4.73	4.99
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.79	0.85	1.26	1.42	1.5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.86	1.9	2.44	2.62	2.7
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	9.11	9.75	15.46	16.88	21.09
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	2.02	2.28	5.25	5.44	5.78
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.14	0.16	0.22	0.24	0.25

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-10

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ				
			159-273	325-820			
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ				
			180	40	60	80	100
			26-10-6	26-10-7	26-10-8	26-10-9	26-10-10
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	17.8	9.98	10.4	10.8	17.9
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.9	1.27	1.32	1.38	2.12
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	5.75	3.86	4	4.19	6.42
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00656	0.00636	0.00677	0.00717	0.00757
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.81	0.38	0.43	0.52	0.63
СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ПА-ТР-07, ПА-НП-750 (ТУ21ПСФСР826-87)	104-0042	10 $м^2$	0.152	0.042	0.05	0.06	0.212
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.29	0.1	0.14	0.18	0.23
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.96	2.23	2.26	2.31	3.25
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.44	0.33	0.34	0.35	0.49
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	14.3	8.05	8.38	8.73	17.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	5.75	3.86	4	4.19	6.42
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	1.73	1.16	1.2	1.26	1.93
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.96	2.23	2.26	2.31	3.25
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	23.01	14.14	14.64	15.23	26.87
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	6.21	3.24	3.59	3.98	8.14
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.26	0.22	0.23	0.25	0.32

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-10

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ				
			325-820				
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ				
			120	140	160	180	200
			26-10-11	26-10-12	26-10-13	26-10-14	26-10-15
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	18.9	19.7	28.1	29.2	30.6
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	2.27	2.46	2.85	2.98	3.08
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	6.89	7.45	8.63	9.03	9.35
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00798	0.00848	0.00889	0.00939	0.0098
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.78	0.9	1.06	1.18	1.34
СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ПА-ТР-07, ПА-НП-750 (ТУ21ПСФСР826-87)	104-0042	10 $м^2$	0.22	0.22	0.23	0.24	0.35
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.29	0.33	0.41	0.46	0.54
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	3.36	3.51	4.05	4.17	4.25
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.5	0.53	0.61	0.63	0.64
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	15.1	15.8	22.5	23.4	24.5
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	6.89	7.45	8.63	9.03	9.35
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	2.07	2.24	2.59	2.71	2.81
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	3.36	3.51	4.05	4.17	4.25
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	25.35	26.76	35.18	36.6	38.1
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	8.48	8.65	9.05	9.49	12.52
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.33	0.35	0.37	0.39	0.45

ТАБЛИЦА 26-11. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РЕЗКА ИЗДЕЛИЯ ПО ЗАДАННОМУ РАЗМЕРУ. 02.УКЛАДКА ИЗДЕЛИЙ С ПОДГОНКОЙ ИХ ПО МЕСТУ. 03.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКА ДИАФРАГМ (НА РАЗГРУЖАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО). 04.ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАНДАЖНЫХ ЛЕНТ ИЗ МЕТАЛЛА. 05.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЯЖЕК.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			89-133					159-273	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			40	60	80	100	120	40	60
			26-11-1	26-11-2	26-11-3	26-11-4	26-11-5	26-11-6	26-11-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	3.43	4.42	4.95	5.43	5.96	5.38	5.86
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.58	0.6	0.65	0.72	0.77	0.84	0.9
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.77	1.83	1.98	2.17	2.34	2.54	2.74
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.0018	0.0021	0.00242	0.00274	0.003	0.00266	0.003
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.19	0.22	0.28	0.34	0.37	0.57	0.69
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$М^3$	П	П	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.04	0.06	0.08	0.11	0.15	0.18	0.23
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.24	1.25	1.28	1.29	1.31	1.41	1.45
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.19	0.19	0.19	0.19	0.2	0.21	0.22
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2.74	3.55	3.97	4.35	4.77	4.3	4.69
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.77	1.83	1.98	2.17	2.34	2.54	2.74
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.53	0.55	0.59	0.65	0.7	0.76	0.82
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.24	1.25	1.28	1.29	1.31	1.41	1.45
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	5.75	6.63	7.23	7.81	8.42	8.25	8.88
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.6	0.7	0.81	0.92	1.01	0.89	1.01
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.08	0.09

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-11

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			159-273					273	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			80	100	120	140	160	40	60
			26-11-8	26-11-9	26-11-10	26-11-11	26-11-12	26-11-13	26-11-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	6.38	7.59	11.5	12.2	13	6.49	7.06
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.94	1.04	1.74	1.95	2.04	0.94	1.01
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.84	3.14	5.28	5.92	6.18	2.86	3.07
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.0033	0.0036	0.00404	0.00419	0.00453	0.0031	0.0034
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.94	0.39	0.49	0.59	0.71	0.59	0.78
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.27	0.13	0.17	0.21	0.26	0.2	0.25
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.48	1.51	2.06	2.36	2.39	1.56	1.6
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.22	0.23	0.31	0.35	0.36	0.23	0.24
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	5.1	6.13	9.22	9.74	10.5	5.19	5.65
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.84	3.14	5.28	5.92	6.18	2.86	3.07
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.85	0.94	1.58	1.78	1.85	0.86	0.92
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.48	1.51	2.06	2.36	2.39	1.56	1.6
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	9.42	10.78	16.56	18.02	19.07	9.61	10.32
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	1.11	1.21	1.35	1.4	1.52	1.04	1.14
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.1	0.11	0.12	0.13	0.14	0.1	0.1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-11

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			273					325-820	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			80	100	120	140	160	40	60
			26-11-15	26-11-16	26-11-17	26-11-18	26-11-19	26-11-20	26-11-21
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	8.27	8.79	13.4	14.3	15.1	11	11.5
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.08	1.12	1.89	1.95	2.09	1.78	1.86
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	3.28	3.39	5.72	5.92	6.34	5.4	5.63
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00375	0.0041	0.0043	0.0046	0.005	0.0046	0.00485
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.98	0.43	0.62	0.77	0.88	0.64	0.89
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.31	0.15	0.23	0.29	0.33	0.21	0.28
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.64	1.65	2.24	2.28	2.37	2.15	2.18
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.25	0.25	0.34	0.34	0.36	0.32	0.33
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	6.67	7.09	10.8	11.5	12.1	8.88	9.28
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	3.28	3.39	5.72	5.92	6.34	5.4	5.63
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.98	1.02	1.72	1.78	1.9	1.62	1.69
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.64	1.65	2.24	2.28	2.37	2.15	2.18
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	11.59	12.13	18.76	19.7	20.81	16.43	17.09
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	1.26	1.37	1.44	1.54	1.68	1.54	1.62
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.12	0.13	0.13	0.14	0.15	0.14	0.15

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-11

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			325-820						
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			80	100	120	140	160	180	200
			26-11-22	26-11-23	26-11-24	26-11-25	26-11-26	26-11-27	26-11-28
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	12	12.7	21.4	22.3	23.3	33.4	34.9
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.91	2.2	3.24	3.35	3.51	3.58	3.7
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	5.79	6.68	9.83	10.15	10.64	10.86	11.23
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00505	0.00535	0.00565	0.00596	0.00626	0.00646	0.00677
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	1.09	0.62	0.71	0.91	0.97	1.16	1.32
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9220)	$м^3$	П	П	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.36	0.23	0.29	0.33	0.41	0.46	0.54
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.22	2.42	3.22	3.3	3.42	3.48	3.56
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.33	0.36	0.48	0.49	0.51	0.52	0.53
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	9.72	10.2	17.1	17.9	18.7	26.8	27.9
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	5.79	6.68	9.83	10.15	10.64	10.86	11.23
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	1.74	2	2.95	3.05	3.19	3.26	3.37
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.22	2.42	3.22	3.3	3.42	3.48	3.56
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	17.73	19.3	30.15	31.35	32.76	41.14	42.69
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	1.69	1.79	1.89	2	2.11	2.16	2.27
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.16	0.16	0.17	0.18	0.19	0.2	0.21

ТАБЛИЦА 26-12. ИЗОЛЯЦИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ И СТЕКЛОВАТНЫМИ

СОСТАВ РАБОТ: 01.УСТАНОВКА ИЗДЕЛИЙ НА ШТЫРЯХ ИЛИ ПРОВОЛОЧНЫХ СТЯЖКАХ. 02.ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАНДАЖНЫХ ЛЕНТ. 03.ПЕРЕМОТКА И ОТЖИГ ПРОВОЛОКИ. 04.УСТРОЙСТВО ПРОВОЛОЧНОГО КАРКАСА. 05.КРЕПЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ БАНДАЖАМИ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 $м^2$ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ИЗОЛЯЦИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ					
			ПЛОСКИХ			ФАСОННЫХ		
			МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ НА СТЕКЛОТКАНИ ИЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ	ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-125 ИЛИ ПЛИТАМИ ПОЛУЖЕСТКИМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ	МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ НА СТЕКЛОТКАНИ ИЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ	ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-125 ИЛИ ПЛИТАМИ ПОЛУЖЕСТКИМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ
			26-12-1	26-12-2	26-12-3	26-12-4	26-12-5	26-12-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	5.9	5.34	5.39	7.44	6.94	7.84
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.7	0.92	0.78	1.61	0.92	0.89
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	5.15	2.78	2.38	4.89	2.79	2.69
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.0026	0.0021	0.00162	0.0039	0.00528	0.0045
ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	101-0811	Т	0.00017	0.0007	0.00088	0.00017	0.00044	0.00088
ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 6,0-6,3 ММ	101-0814	Т	0.0046	0.0005	0.00109	0.0043	0.0011	
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	0.03	0.03	0.03	0.05	0.29	0.29
ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	(101-9897)	КГ	0.25			0.25		

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-12

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	26-12-1	26-12-2	26-12-3	26-12-4	26-12-5	26-12-6
ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	(101-9898)	КГ	3.7	0.6	0.14	3.1	0.5	0.11
ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	(104-9011)	$м^3$		П			П	
МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ НА СТЕКЛОТКАНИ ИЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ	(104-9031)	$м^3$	П			П		
ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ	(104-9162)	$м^3$			П			П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.33	0.33	1.87	0.56	0.56	4.53
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.05	0.05	0.28	0.08	0.08	0.68
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	4.48	4.09	4.16	5.88	5.53	6.01
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	5.15	2.78	2.38	4.89	2.79	2.69
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	1.55	0.83	0.71	1.47	0.84	0.81
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.33	0.33	1.87	0.56	0.56	4.53
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	9.96	7.2	8.41	11.33	8.88	13.23
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ; ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	2.63	1.31	1.48	2.96	2.43	2.06
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.21	0.1	0.12	0.24	0.21	0.18

ТАБЛИЦА 26-13. ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОЛУФУТЛЯРОВ. 02.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДИАФРАГМ. 03.УСТАНОВКА ПОЛУФУТЛЯРОВ. 04.УСТАНОВКА ДИАФРАГМ. 05.КРЕПЛЕНИЕ ДИАФРАГМ И ПОЛУФУТЛЯРОВ БАНДАЖАМИ ИЛИ ВИНТАМИ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ					
			ДО 65			80-200		
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			40	60	80	40	60	80
			26-13-1	26-13-2	26-13-3	26-13-4	26-13-5	26-13-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	29	32.4	35.6	38.5	46.6	52.5
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.71	0.86	1.02	1.08	1.36	1.6
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.16	2.62	3.08	3.28	4.14	4.85
ЗАКЛЕПКА СТД-985	(101-9055)	КГ	0.25	0.25	0.25	0.25	0.37	0.37
МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ 2М-100	(104-9133)	$м^3$	0.12	0.25	0.39	0.49	0.82	1.24
ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	(516-9001)	КГ	0.73	0.84	0.96	1	1.18	1.27
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(517-9002)	КГ	16.6	20.2	26.31	27.5	35.4	41.7
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.23	1.25	1.25	1.26	1.29	1.3
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.18	0.19	0.19	0.19	0.19	0.2
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	23.6	26.4	29	31.5	37.7	42.4
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.16	2.62	3.08	3.28	4.14	4.85
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.65	0.79	0.92	0.98	1.24	1.45
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.23	1.25	1.25	1.26	1.29	1.3
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	26.99	30.27	33.33	36.04	43.13	48.55

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-13

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ				
			80-200	250-600			
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ				
			100	40	60	80	100
			26-13-7	26-13-8	26-13-9	26-13-10	26-13-11
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	59.2	77.6	90.8	97.7	104.2
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.9	1.81	2.07	2.33	2.63
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	5.76	5.5	6.29	7.07	7.99
ЗАКЛЕПКА СТД-985	(101-9055)	КГ	0.37	1.24	1.24	1.24	1.24
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ 1,6 ММ	(101-9252)	КГ		2.17	2.17	2.17	2.17
МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ 2М-100	(104-9133)	$М^3$	1.73	0.68	1	1.44	1.85
ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	(516-9001)	КГ	1.36				
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ		76.6	89.3	100.1	113.7
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(517-9002)	КГ	49.5				
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.34	0.77	0.77	0.78	0.79
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.2	0.12	0.12	0.12	0.12
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	47.7	63.2	73.1	78.5	83.7
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	5.76	5.5	6.29	7.07	7.99
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	1.73	1.65	1.89	2.12	2.4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.34	0.77	0.77	0.78	0.79
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	54.8	69.47	80.16	86.35	92.48

ТАБЛИЦА 26-14. ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МАТРАЦАМИ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗГОТОВЛЕНИЕ МАТРАЦЕВ. 02.ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПОЛУФУТЛЯРА. 03.ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАНДАЖЕЙ С ПРЯЖКАМИ. 04.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДИАФРАГМ. 05.УКЛАДКА МАТРАЦЕВ. 06.УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ С ОТДЕЛКОЙ ТОРЦОВ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР 800-1400 ММ			
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ			
			40	60	80	100
			26-14-1	26-14-2	26-14-3	26-14-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	206	210	233	244
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	4.27	4.58	6.05	5.18
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	12.96	13.89	18.34	15.72
ЗАКЛЕПКА СТД-985	(101-9055)	КГ	1.85	1.85	1.85	1.85
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ 1,6 ММ	(101-9252)	КГ	2.17	2.17	2.17	2.17
МАТРАЦ НА СТЕКЛОТКАНИ	(104-9214)	$М^3$	1.52	2.31	3.1	4
ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	(516-9001)	КГ	4.53	4.76	4.85	4.94
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	183.2	197	212.3	225
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	4.34	4.34	4.34	4.34
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.65	0.65	0.65	0.65
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	175	178	197	207
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	12.96	13.89	18.34	15.72
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	3.89	4.17	5.5	4.72
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	4.34	4.34	4.34	4.34
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	192.3	196.23	219.68	227.06

ТАБЛИЦА 26-15. ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОЛУФУТЛЯРОВ. 02.УСТАНОВКА ПОЛУФУТЛЯРОВ. 03.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДИАФРАГМ. 04.УСТАНОВКА ДИАФРАГМ. 05.КРЕПЛЕНИЕ ДИАФРАГМ И ПОЛУФУТЛЯРОВ БАНДАЖАМИ ИЛИ ВИНТАМИ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ					
			ДО 65			80-200		
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			40	60	80	40	60	80
			26-15-1	26-15-2	26-15-3	26-15-4	26-15-5	26-15-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ -Ч	29	32.4	35.7	39	46.7	52.4
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ -Ч	0.74	0.9	1.05	1.13	1.43	1.57
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.25	2.72	3.2	3.42	4.34	4.76
ЗАКЛЕПКА СТД-985	(101-9055)	КГ	0.25	0.25	0.25	0.25	0.37	0.37
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	47.9	58.6	69.9	80	102.7	121
МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ 2М-100	(104-9133)	$м^3$	0.12	0.25	0.39	0.49	0.82	1.24
ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	(516-9001)	КГ	0.73	0.84	0.96	1	1.18	1.27
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.36	2.38	2.38	2.39	2.42	2.43
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.35	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	23.8	26.4	29	31.8	37.7	42.3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.25	2.72	3.2	3.42	4.34	4.76
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.68	0.82	0.96	1.03	1.3	1.43
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.36	2.38	2.38	2.39	2.42	2.43
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	28.41	31.5	34.58	37.61	44.46	49.49

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-15

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, мм				
			80-200	250-600			
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, мм				
			100	40	60	80	100
			26-15-7	26-15-8	26-15-9	26-15-10	26-15-11
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	58.4	77.7	90.8	97.8	104
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.99	1.96	2.23	2.53	2.75
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	6.04	5.95	6.77	7.66	8.33
ЗАКЛЕПКА СТД-985	(101-9055)	КГ	0.37	1.24	1.24	1.24	1.24
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНОЙ 1.6 ММ	(101-9252)	КГ		2.17	2.17	2.17	2.17
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.8 ММ	(101-9352)	КГ	143.6				
МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ 2М-100	(104-9133)	$м^3$	1.73	0.68	1	1.44	1.85
ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0.8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	(516-9001)	КГ	1.36				
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ, ТОЛЩИНА ЛИСТА 1 ММ	610-1007	Т		0.2219	0.2586	0.2915	0.3291
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.47	0.77	0.77	0.78	0.79
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.37	0.12	0.12	0.12	0.12
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	47.2	63.3	73	78.6	83.8
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	6.04	5.95	6.77	7.66	8.33
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	1.81	1.79	2.03	2.3	2.5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.47	0.77	0.77	0.78	0.79
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	55.71	70.02	80.54	87.04	92.92
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.		97.51	113.63	128.09	144.61
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.		14.63	17.05	19.21	21.69

ТАБЛИЦА 26-16. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫТИЯ. 02.УСТАНОВКА ПОКРЫТИЙ НА ИЗОЛИРОВАННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ С ПОДГОНКОЙ ПО МЕСТУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			ДО 76			89-133			
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			40	60	80	40	60	80	100
			26-16-1	26-16-2	26-16-3	26-16-4	26-16-5	26-16-6	26-16-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	9.92	11.5	11.1	14	13	14	15.1
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.23	0.28	0.32	0.3	0.37	0.41	0.45
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.69	0.85	0.98	0.92	1.11	1.24	1.36
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ	(104-9141)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	(516-9001)	КГ	0.21	0.26	0.3	0.28	0.33	0.38	0.42
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.69	1.01	1.23	1.01	1.43	1.65	2.09
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	7.99	9.66	9.02	11.1	10.5	11.3	12.1
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.69	0.85	0.98	0.92	1.11	1.24	1.36
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.21	0.26	0.29	0.28	0.33	0.37	0.41
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	9.44	11.27	10.76	12.78	12.37	13.3	14.22

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-16

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			159-273						
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			40	60	80	100	120	140	160
			26-16-8	26-16-9	26-16-10	26-16-11	26-16-12	26-16-13	26-16-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	14.7	15.8	18.2	17.9	18.6	19.4	20.1
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.45	0.49	0.5	0.54	0.58	0.63	0.67
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.35	1.48	1.53	1.65	1.77	1.91	2.04
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ	(104-9141)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	(516-9001)	КГ	0.41	0.46					
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	1.55	1.99	2.41	2.76	3.3	3.73	4.41
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.76	0.76	1.56	1.56	1.56	1.57	1.57
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.11	0.11	0.23	0.23	0.23	0.24	0.24
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	11.9	12.7	14.5	14.4	15	15.6	16.1
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.35	1.48	1.53	1.65	1.77	1.91	2.04
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.41	0.44	0.46	0.49	0.53	0.57	0.61
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.76	0.76	1.56	1.56	1.56	1.57	1.57
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	14.01	14.94	17.59	17.61	18.33	19.08	19.71

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-16

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			159-273	320-820					
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			180	40	60	80	100	120	140
			26-16-15	26-16-16	26-16-17	26-16-18	26-16-19	26-16-20	26-16-21
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	20.9	20.9	21.2	22.1	22.7	23.2	24.1
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.72	0.74	0.78	0.84	0.9	0.94	0.98
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.17	2.25	2.38	2.54	2.72	2.84	2.96
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ	(104-9141)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	4.83	3.7	4.15	4.81	5.41	6.06	6.94
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.57	1.43	1.43	1.43	1.72	1.87	1.87
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.24	0 21	0.21	0.21	0.26	0.28	0.28
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	16.8	16.9	17	17.7	18.1	18.6	19.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.17	2.25	2.38	2.54	2.72	2.84	2.96
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.65	0.68	0.71	0.76	0.82	0.85	0.89
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.57	1.43	1.43	1.43	1.72	1.87	1.87
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	20.54	20.58	20.81	21.67	22.54	23.31	24.03

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-16

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, мм				
			320-820				
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, мм				
			160	180	200	220	240
			26-16-22	26-16-23	26-16-24	26-16-25	26-16-26
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	22.1	22.6	23	23.7	24.2
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.03	1.07	1.1	1.15	1.19
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	3.12	3.24	3.35	3.5	3.62
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ	(104-9141)	$м^2$	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	7.4	7.85	8.72	9.59	10.5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.91	1.91	2.59	2.59	2.65
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.29	0.29	0.39	0.39	0.4
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	17.7	18.1	17.9	18.9	19.3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	3.12	3.24	3.35	3.5	3.62
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.94	0.97	1	1.05	1.09
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.91	1.91	2.59	2.59	2.65
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	22.73	23.25	23.84	24.99	25.57

ТАБЛИЦА 26-17. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ СТАЛЬЮ ОЦИНКОВАННОЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫТИЯ. 02.УСТАНОВКА ПОКРЫТИЙ НА ИЗОЛИРОВАННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ С ПОДГОНКОЙ И ВЫРЕЗАМИ ПО МЕСТУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			ДО 76			89-133			
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			40	60	80	40	60	80	100
			26-17-1	26-17-2	26-17-3	26-17-4	26-17-5	26-17-6	26-17-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	9.92	11.5	11.1	14	13	14	15.1
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.23	0.28	0.32	0.3	0.37	0.41	0.45
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.69	0.85	0.98	0.92	1.11	1.24	1.36
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00052	0.00065	0.00075	0.0007	0.00082	0.00095	0.00105
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	1.53	2.29	2.79	2.29	3.29	3.79	4.81
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	(104-9142)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	7.99	9.66	9.02	11.1	10.5	11.3	12.1
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.69	0.85	0.98	0.92	1.11	1.24	1.36
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.21	0.26	0.29	0.28	0.33	0.37	0.41
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	9.44	11.27	10.76	12.78	12.37	13.3	14.22
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.17	0.22	0.25	0.23	0.27	0.32	0.35
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-17

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			159-273						
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			40	60	80	100	120	140	160
			26-17-8	26-17-9	26-17-10	26-17-11	26-17-12	26-17-13	26-17-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	14.7	15.8	18.2	17.9	18.6	19.4	20.1
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.45	0.49	0.5	0.54	0.58	0.63	0.67
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.35	1.48	1.53	1.65	1.77	1.91	2.04
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00102	0.00115					
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	3.55	4.55	5.55	6.38	7.65	8.67	10.18
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	(104-9142)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.76	0.76	1.56	1.56	1.56	1.57	1.57
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.11	0.11	0.23	0.23	0.23	0.24	0.24
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	11.9	12.7	14.5	14.4	15	15.6	16.1
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.35	1.48	1.53	1.65	1.77	1.91	2.04
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.41	0.44	0.46	0.49	0.53	0.57	0.61
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.76	0.76	1.56	1.56	1.56	1.57	1.57
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	14.01	14.94	17.59	17.61	18.33	19.08	19.71
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.34	0.39					
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	0.04					

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-17

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			159-273	320-820					
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			180	40	60	80	100	120	140
			26-17-15	26-17-16	26-17-17	26-17-18	26-17-19	26-17-20	26-17-21
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	20.9	20.9	21.2	22.1	22.7	232	24.1
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.72	0.74	0.78	0.84	0.9	0.94	0.98
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.17	2.25	2.38	2.54	2.72	2.84	2.96
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	11.2	8.61	9.62	11.18	12.58	14.09	16.09
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	(104-9142)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.57	1.43	1.43	1.43	1.72	1.87	1.87
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.24	0.21	0.21	0.21	0.26	0.28	0.28
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	16.8	16.9	17	17.7	18.1	18.6	19.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.17	2.25	2.38	2.54	2.72	2.84	2.96
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.65	0.68	0.71	0.76	0.82	0.85	0.89
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.57	1.43	1.43	1.43	1.72	1.87	1.87
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	20.54	20.58	20.81	21.67	22.54	23.31	24.03

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-17

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ				
			320-820				
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ				
			160	180	200	220	240
			26-17-22	26-17-23	26-17-24	26-17-25	26-17-26
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	22.1	22.6	23	23.7	24.2
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.03	1.07	1.1	1.15	1.19
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	3.12	3.24	3.35	3.5	3.62
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	17.19	18.21	20.25	22.27	24.28
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	(104-9142)	$м^2$	П	П	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.91	1.91	2.59	2.59	2.65
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.29	0.29	0.39	0.39	0.4
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	17.7	18.1	17.9	18.9	19.3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	3.12	3.24	3.35	3.5	3.62
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.94	0.97	1	1.05	1.09
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.91	1.91	2.59	2.59	2.65
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	22.73	23.25	23.84	24.99	25.57

ТАБЛИЦА 26-18. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ МЕТАЛЛОПЛАСТОМ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ. 02.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКА БАНДАЖЕЙ С ПРЯЖКАМИ. 03.УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ						
			ДО 76			89-133			
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			40	60	80	40	60	80	100
			26-18-1	26-18-2	26-18-3	26-18-4	26-18-5	26-18-6	26-18-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	7	8.54	10.1	9.39	9.13	10.1	11
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.28	0.34	0.41	0.37	0.43	0.5	0.57
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.84	1.02	1.23	1.13	1.31	1.53	1.72
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00052	0.00065	0.00075	0.0007	0.00082	0.00095	0.00105
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	1.63	2.39	2.9	2.39	3.39	3.9	4.93
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ МЕТАЛЛОПЛАСТА ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	(104-9143)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ МЕТАЛЛОПЛАСТА ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(104-9144)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ, ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,5 ММ	610-1006	Т	0.00003	0.00003	0.00004	0.00003	0.00003	0.00004	0.00004
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	5.47	6.65	7.89	7.31	7.14	7.87	8.57
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.84	1.02	1.23	1.13	1.31	1.53	1.72
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.25	0.31	0.37	0.34	0.39	0.46	0.52
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34	1.34
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	7.65	9.01	10.46	9.78	9.79	10.74	11.63
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.19	0.24	0.27	0.25	0.29	0.34	0.37
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-18

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ						
			159-273						
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			40	60	80	100	120	140	160
			26-18-8	26-18-9	26-18-10	26-18-11	26-18-12	26-18-13	26-18-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	10.7	11.6	12.4	12.2	12.5	13.8	14.4
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.54	0.6	0.6	0.66	0.72	0.78	0.83
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.65	1.82	1.83	2	2.17	2.37	2.52
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.00102	0.00115					
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	3.65	4.68	5.61	6.38	7.65	8.67	10.18
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ МЕТАЛЛОПЛАСТА ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	(104-9143)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ МЕТАЛЛОПЛАСТА ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(104-9144)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ, ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,5 ММ	610-1006	Т	0.00004	0.00005	0.00006	0.00007	0.00007	0.00008	0.00009
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.34	1.34	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.2	0.2	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	8.33	9.04	9.68	9.51	9.8	10.8	11.2
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.65	1.82	1.83	2	2.17	2.37	2.52
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.49	0.55	0.55	0.6	0.65	0.71	0.76
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.34	1.34	1.39	1.39	1.39	1.39	1.39
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	11.32	12.2	12.9	12.9	13.36	14.56	15.11
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.36	0.42	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.03	0.04	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ						
			159-273	325-820					
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			180	40	60	80	100	120	140
			26-18-15	26-18-16	26-18-17	26-18-18	26-18-19	26-18-20	26-18-21
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	15	14.8	15.7	16.3	16.8	17.2	16
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.89	0.93	0.99	1.05	1.1	1.16	1.22
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.69	2.83	3	3.18	3.34	3.51	3.69
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	11.21	8.61	9.62	11.18	12.57	14.07	16
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ МЕТАЛЛОПЛАСТА ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	(104-9143)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ МЕТАЛЛОПЛАСТА ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(104-9144)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ, ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,5 ММ	610-1006	Т	0.00009	0.00004	0.00005	0.00007	0.00009	0.00009	0.0001
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.39	1.39	1.39	1.39	1.67	1.67	1.82
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.21	0.21	0.21	0.21	0.25	0.25	0.27
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	11.7	11.5	12.3	12.8	13.1	13.4	12.5
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.69	2.83	3	3.18	3.34	3.51	3.69
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.81	0.85	0.9	0.95	1	1.05	1.11
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.39	1.39	1.39	1.39	1.67	1.67	1.82
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	15.78	15.72	16.69	17.37	18.11	18.58	18.01
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.05	0.02	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.01			0.01	0.01	0.01	0.01

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-18

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ				
			325-820				
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ				
			160	180	200	220	240
			26-18-22	26-18-23	26-18-24	26-18-25	26-18-26
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	16.5	16.8	17.2	17.7	18.1
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	1.27	1.33	1.39	1.45	1.5
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	3.86	4.02	4.21	4.39	4.55
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	17.19	18.21	20.25	22.27	24.28
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ МЕТАЛЛОПЛАСТА ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	(104-9143)	$м^2$	П	П	П	П	П
ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ МЕТАЛЛОПЛАСТА ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(104-9144)	$м^2$	П	П	П	П	П
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ, ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,5 ММ	610-1006	Т	0.00014	0.00015	0.00017	0.00018	0.00019
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.82	1.82	2.41	2.41	2.55
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.27	0.27	0.36	0.36	0.38
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	12.9	13.2	13.5	13.8	14.1
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	3.86	4.02	4.21	4.39	4.55
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	1.16	1.21	1.26	1.32	1.37
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.82	1.82	2.41	2.41	2.55
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	18.58	19.04	20.12	20.6	21.2
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.08	0.09	0.1	0.11	0.11
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02

ТАБЛИЦА 26-19. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДУБЛИРОВАННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

СОСТАВ РАБОТ: 01.УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ НА ОТВОДЫ. 02.КРЕПЛЕНИЕ БАНДАЖАМИ. 03 УСТАНОВКА ПОКРЫТИЙ ИЗ ДУБЛИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ИЗОЛИРОВАННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ С ПОДГОНКОЙ И ВЫРЕЗАМИ ПО МЕСТУ. 04 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫТИЯ ИЗ ФОЛЬГИ ДУБЛИРОВАННОЙ ДЛЯ ПРЯМЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ. 05.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПОКРЫТИЯ ИЗ МЕТАЛЛА ДЛЯ КРИВОЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ. 06.ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАНДАЖЕЙ И ПРЯЖЕК. 07.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКА ДИАФРАГМ

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ				
			ДО 76			89-133	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ				
			40	60	80	40	60
			26-19-1	26-19-2	26-19-3	26-19-4	26-19-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	6.32	7.64	8.16	8.32	8.59
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.31	0.37	0.44	0.41	0.47
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.93	1.13	1.32	1.23	1.44
ДУБЛИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9145)	$м^2$	П	П	П	П	П
ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	(516-9001)	КГ	0.48	0.6	0.71	0.66	0.8
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.72	1.04	1.24	1.04	1.46
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	(517-9003)	КГ	2	2	2	2	2
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	5.26	6.52	6.99	7.09	5.51
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.93	1.13	1.32	1.23	1.44
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.28	0.34	0.4	0.37	0.43
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.76	0.76	0.76	0.76	0.76
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	6.95	8.41	9.07	9.08	7.71

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-19

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ			
			89-133		159-273	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ			
			80	100	40	60
			26-19-6	26-19-7	26-19-8	26-19-9
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	9.46	10.27	10	10.84
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.53	0.6	0.59	0.65
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.62	1.83	1.78	1.97
ДУБЛИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(104-9145)	$м^2$	П	П	П	П
ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	(516-9001)	КГ	0.89	1	0.98	1.09
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	1.68	2.12	1.58	2.02
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	(517-9003)	КГ	2	3.8	2	4
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.76	0.98	0.76	0.98
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.11	0.15	0.11	0.15
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	8.08	8.76	8.52	9.24
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.62	1.83	1.78	1.97
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.49	0.55	0.53	0.59
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.76	0.98	0.76	0.98
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	10.46	11.57	11.06	12.19

ТАБЛИЦА 26-20. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ СТЕКЛОЦЕМЕНТОМ ТЕКСТОЛИТОВЫМ

СОСТАВ РАБОТ: 01.УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ НА ОТВОДЫ. 02.КРЕПЛЕНИЕ ВИНТАМИ. 03.УСТАНОВКА ПОКРЫТИЯ ИЗ СТЕКЛОЦЕМЕНТА НА ИЗОЛИРОВАННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ С ПОДГОНКОЙ И ВЫРЕЗАМИ ПО МЕСТУ. 04.КРЕПЛЕНИЕ ВИНТАМИ ИЛИ БАНДАЖАМИ. 05.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОКРЫТИЙ ИЗОЛЯЦИИ ПРЯМЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТЕКЛОЦЕМЕНТА ТЕКСТОЛИТОВОГО. 06.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОКРЫТИЙ ИЗ МЕТАЛЛА ДЛЯ КРИВОЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ ТРУБОПРОВОДОВ. 07.ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАНДАЖНОЙ ЛЕНТЫ И ПРЯЖЕК. 08.ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКА ДИАФРАГМ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 325-600 ММ				
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ				
			40	60	70	80	100
			26-20-1	26-20-2	26-20-3	26-20-4	26-20-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	14.47	15.1	15.44	15.81	16.35
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.95	1.02	1.05	1.07	1.14
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.88	3.08	3.18	3.25	3.45
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.0033	0.0036	0.0037	0.0038	0.004
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	17.7	19.2	20.6	21.4	23.5
СТЕКЛОЦЕМЕНТ ТЕКСТОЛИТОВЫЙ	(104-9146)	$м^2$	П	П	П	П	П
ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ, ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,5 ММ	610-1006	Т	0.0035	0.0035	0.0035	0.0035	0.0035
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.12	2.12	2.12	2.13	2.21
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.32	0.32	0.32	0.32	0.33
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	11.94	12.84	13.12	13.43	13.94
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.88	3.08	3.18	3.25	3.45
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ	0.86	0.92	0.95	0.98	1.03
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.12	2.12	2.12	2.13	2.21
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	16.94	18.04	18.42	18.81	19.6
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	3.16	3.26	3.29	3.32	3.39
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.41	0.42	0.42	0.43	0.43

ТАБЛИЦА 26-21. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ

СОСТАВ РАБОТ: 01.УСТАНОВКА ПОКРЫТИЙ НА ИЗОЛИРОВАННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ С ПОДГОНКОЙ И ВЫРЕЗАМИ ПО МЕСТУ. 02.КРЕПЛЕНИЕ ПОКРЫТИЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ					
			76					89-133
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			40	50	60	80	100	40
			26-21-1	26-21-2	26-21-3	26-21-4	26-21-5	26-21-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	4.9	5.3	5.8	6.05	6.7	6.2
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.27	0.3	0.33	0.39	0.45	0.37
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.81	0.9	1.01	1.19	1.38	1.13
УПРУГИЕ ОБОЛОЧКИ	(104-9254)	$м^2$	П	П	П	П	П	П
ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н. ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ. ШИРИНОЙ 20 ММ	(516-9001)	КГ	0.2	0.23	0.25	0.3	0.35	0.28
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н. ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	1.36	1.64	1.71	2	2.3	1.9
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н. ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	(517-9003)	КГ	2	2	2	2	2	2
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.77	0.86	0.92	0.92	0.92	0.92
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.12	0.13	0.14	0.14	0.14	0.14
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	3.82	4.11	4.5	4.73	5.23	4.85
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.81	0.9	1.01	1.19	1.38	1.13
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.24	0.27	0.3	0.36	0.41	0.34
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.77	0.86	0.92	0.92	0.92	0.92
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	5.4	5.87	6.43	6.84	7.53	6.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-21

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ					
			89-133					
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			50	60	70	80	100	120
			26-21-7	26-21-8	26-21-9	26-21-10	26-21-11	26-21-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	6.1	6.5	6.8	7	7.5	8
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.4	0.43	0.46	0.49	0.57	0.6
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.21	1.3	1.4	1.48	1.72	1.83
УПРУГИЕ ОБОЛОЧКИ	(104-9254)	$м^2$	П	П	П	П	П	П
ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	(516-9001)	КГ	0.3	0.33	0.35	0.38	0.43	0.43
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	2.23	2.35	2.67	3	3.45	3.87
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	(517-9003)	КГ	2	2	2	2	3.8	4.1
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.92	0.92	0.92	0.92	0.99	1.05
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.14	0.14	0.14	0.14	0.15	0.16
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	4.77	5.13	5.29	5.5	5.85	6.23
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.21	1.3	1.4	1.48	1.72	1.83
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.36	0.39	0.42	0.44	0.52	0.55
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.92	0.92	0.92	0.92	0.99	1.05
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	6.9	7.35	7.61	7.9	8.56	9.11

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-21

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ					
			159-273					
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			40	60	70	80	100	120
			26-21-13	26-21-14	26-21-15	26-21-16	26-21-17	26-21-18
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	7.4	8	8.2	8.4	9.5	9.9
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.53	0.61	0.64	0.66	0.73	0.78
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.61	1.86	1.93	2	2.21	2.38
УПРУГИЕ ОБОЛОЧКИ	(104-9254)	$м^2$	П	П	П	П	П	П
ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	(516-9001)	КГ	0.41	0.45	0.47	0.57	0.55	0.6
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	3.14	3.56	3.79	4.02	4.79	5.29
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	(517-9003)	КГ	2	4	4.2	4.3	4.5	4.8
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.92	1.13	1.13	1.22	1.57	1.57
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.14	0.17	0.17	0.18	0.24	0.24
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	5.78	6.2	6.38	6.56	7.43	7.69
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.61	1.86	1.93	2	2.21	2.38
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.48	0.56	0.58	0.6	0.66	0.71
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.92	1.13	1.13	1.22	1.57	1.57
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	8.31	9.19	9.44	9.78	11.21	11.64

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-21

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ				
			159-273	325-820			
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ				
			140	40	60	70	80
			26-21-19	26-21-20	26-21-21	26-21-22	26-21-23
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	10.2	11.8	12.2	11.4	11.6
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.76	0.9	0.96	0.98	1
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.32	2.72	2.9	2.96	3.03
УПРУГИЕ ОБОЛОЧКИ	(104-9254)	$м^2$	П	П	П	П	П
ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ШИРИНОЙ 20 ММ	(516-9001)	КГ	0.64				
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	5.74	6.35	7.01	7.37	7.72
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	(517-9003)	КГ	5	5.1	5.3	5.4	5.5
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.57	2.69	2.78	2.85	2.91
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.24	0.4	0.42	0.43	0.44
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	7.98	9.2	9.57	8.95	9.06
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.32	2.72	2.9	2.96	3.03
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.7	0.82	0.87	0.89	0.91
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.57	2.69	2.78	2.85	2.91
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	11.87	14.61	15.25	14.76	15

ТАБЛИЦА 26-22. ПОКРЫТИЕ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ (КРИВОЛИНЕЙНЫХ) И ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ

СОСТАВ РАБОТ: 01.УСТАНОВКА ПОКРЫТИЙ НА ИЗОЛИРОВАННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ С ПОДГОНКОЙ И ВЫРЕЗАМИ ПО МЕСТУ. 02.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОКРЫТИЯ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 $м^2$ ПОКРЫТИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ПОВЕРХНОСТИ		
			ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ И ПЛОСКАЯ	ФАСОННАЯ	ШАРОВАЯ
			26-22-1	26-22-2	26-22-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	9.05	32.7	27.2
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.48	0.54	0.56
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.45	1.65	1.69
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ	(104-9255)	$м^2$	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.09	1.09	4.43
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.16	0.16	0.66
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	6.74	26.4	24.8
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.45	1.65	1.69
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.44	0.49	0.51
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.09	1.09	4.43
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	9.28	29.14	30.92

ТАБЛИЦА 26-23. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАЗМЕТКА И НАРЕЗКА ОБЕРТОЧНОГО МАТЕРИАЛА. 02.ОБЕРТЫВАНИЕ НАСУХО, ИЛИ С ПРОМАЗКОЙ ШВОВ, ИЛИ НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ. 03.КРЕПЛЕНИЕ ОБЕРТОЧНОГО МАТЕРИАЛА БАНДАЖАМИ. 04.ПРОМАЗКА ШВОВ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ					
			76					89-133
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			40	50	60	80	100	40
			26-23-1	26-23-2	26-23-3	26-23-4	26-23-5	26-23-6
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.92	2.2	2.4	1.8	2.09	2.7
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.12	0.14	0.15	0.15	0.17	0.16
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.35	0.41	0.45	0.47	0.51	0.5
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.0017	0.0019	0.0021	0.0023	0.0025	0.0024
МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50	101-0612	Т	0.00411	0.00483	0.00546	0.00672	0.0081	0.0062
РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(101-9232)	КГ	П	П	П	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.77	2.78	2.79	2.79	2.81	2.79
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.33	1.52	1.7	1.27	1.47	1.9
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.35	0.41	0.45	0.47	0.51	0.5
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.11	0.12	0.14	0.14	0.15	0.15
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.77	2.78	2.79	2.79	2.81	2.79
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	4.45	4.71	4.94	4.53	4.79	5.19
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	2.69	3.13	3.51	4.23	5.01	3.99
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.28	0.33	0.36	0.44	0.53	0.41

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-23

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ					
			89-133					159-273
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ					
			50	60	80	100	120	40
			26-23-7	26-23-8	26-23-9	26-23-10	26-23-11	26-23-12
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.82	1.98	2.26	2.55	2.83	2.5
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.17	0.18	0.2	0.23	0.24	0.22
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.52	0.56	0.62	0.69	0.73	0.68
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.0026	0.0028	0.0032	0.0036	0.0038	0.0035
МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50	101-0612	Т	0.0068	0.00756	0.00882	0.0102	0.0115	0.0099
РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(101-9232)	КГ	П	П	П	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.79	2.81	2.81	2.85	2.86	2.85
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.42	0.42	0.42	0.43	0.43	0.43
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.29	1.39	1.59	1.8	2	1.8
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.52	0.56	0.62	0.69	0.73	0.68
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.16	0.17	0.19	0.21	0.22	0.2
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.79	2.81	2.81	2.85	2.86	2.85
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	4.6	4.76	5.02	5.34	5.59	5.33
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	4.37	4.83	5.61	6.46	7.19	6.27
В ТОМ ЧИСЛЕ								
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.45	0.51	0.59	0.67	0.75	0.66

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-23

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ			
			159-273			
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ			
			60	80	100	120
			26-23-13	26-23-14	26-23-15	26-23-16
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	2.8	3.1	2.32	2.49
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.25	0.27	0.29	0.3
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.75	0.81	0.89	0.92
ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ, 0,7Х20-50 ММ	101-0540	Т	0.0039	0.0044	0.0048	0.0051
МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50	101-0612	Т	0.0119	0.0125	0.0139	0.0151
РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	(101-9232)	КГ	П	П	П	П
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.86	2.88	2.9	2.9
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.43	0.43	0.44	0.44
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	2	2.2	1.63	1.75
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.75	0.81	0.89	0.92
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.22	0.24	0.27	0.28
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.86	2.88	2.9	2.9
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	5.61	5.89	5.42	5.57
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	7.44	7.91	8.77	9.49
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.78	0.83	0.92	0.99

ТАБЛИЦА 26-24. УСТАНОВКА ПАРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ИЗ ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.РАСКРОЙ ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ НА ПОЛОТНИЩА. 02.ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛЕНКОЙ. 03.ПРОКЛЕЙКА ШВОВ ЛИПКОЙ ЛЕНТОЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ						
			ДО 76					89-133	
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			40	50	60	80	100	40	50
			26-24-1	26-24-2	26-24-3	26-24-4	26-24-5	26-24-6	26-24-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	0.91	1.03	1.22	1.07	1.29	1.38	1.08
БЯЗЬ СУРОВАЯ АРТ. 6804	101-0113	10 $м^2$	0.82	0.97	1.09	1.34	1.62	1.24	1.37
ЛЕНТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ С ЛИПКИМ СЛОЁМ А50	(101-9461)	КГ	0.23	0.27	0.31	0.38	0.46	0.34	0.38
ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ	(101-9462)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.65	0.74	0.88	0.76	0.93	0.99	0.77
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.							
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.							
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	0.65	0.74	0.88	0.76	0.93	0.99	0.77
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	7.61	9	10.12	12.44	15.03	11.51	12.71
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.43	0.5	0.57	0.7	0.84	0.64	0.71

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-24

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ						
			89-133				159-273		
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			60	70	80	100	40	60	70
			26-24-8	26-24-9	26-24-10	26-24-11	26-24-12	26-24-13	26-24-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.21	1.3	1.4	1.83	1.57	1.78	1.88
ЛЯЗЬ СУРОВАЯ АРТ. 6804	101-0113	10 $м^2$	1.51	1.64	1.76	2.04	1.97	2.23	2.37
ЛЕНТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ С ЛИПКИМ СЛОЕМ А50	(101-9461)	КГ	0.42	0.46	0.5	0.57	0.57	0.65	0.65
ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ	(101-9462)	$м^2$	П	П	П	П	П	П	П
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	0.87	0.93	1	1.34	1.12	1.28	1.35
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.							
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.							
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	0.87	0.93	1	1.34	1.12	1.28	1.35
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	14.01	15.22	16.33	18.93	18.28	20.69	21.99
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.79	0.85	0.92	1.06	1.02	1.16	1.23

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-24

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ						
			159-273				325-820		
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			80	100	120	140	40	60	70
			26-24-15	26-24-16	26-24-17	26-24-18	26-24-19	26-24-20	26-24-21
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.99	1.12	1.76	1.93	1.71	1.81	1.86
БЯЗЬ СУРОВАЯ АРТ 6804	101-0113	10 $м^2$	2.5	2.77	3.02	3.3	4.2	4.47	4.6
ЛЕНТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ С ЛИПКИМ СЛОЕМ А50	(101-9461)	КГ	0.69	0.76	0.84	0.92	0.96	1.2	1.25
ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ	(101-9462)	$м^2$	П	П	П		П	П	П
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.42	1.15	1.26	1.38	1.23	1.3	1.34
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ							
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.							
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.42	1.15	1.26	1.38	1.23	1.3	1.34
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	23.2	25.71	28.03	30.62	38.98	41.48	42.69
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	1.3	1.44	1.57	1.72	2.1	2.32	2.39

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-24

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ			
			325-820			
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ			
			80	100	120	140
			26-24-22	26-24-23	26-24-24	26-24-25
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	1.93	2.04	2.14	2.26
БЯЗЬ СУРОВАЯ АРТ. 6804	101-0113	10 $м^2$	4.7	4.99	5.25	5.5
ЛЕНТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ С ЛИПКИМ СЛОЕМ А50	(101-9461)	КГ	1.3	1.35	1.48	1.48
ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ	(101-9462)	$м^2$	П	П	П	П
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	1.38	1.45	1.53	1.62
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.				
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.				
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	1.38	1.45	1.53	1.62
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	43.62	46.31	48.72	51.04
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	2.44	2.59	2.73	2.86

ТАБЛИЦА 26-25. УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ И РАЗГРУЖАЮЩИХ УСТРОЙСТВ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ. 02.УСТАНОВКА ОПОРНЫХ КОЛЕЦ И РАЗГРУЖАЮЩИХ УСТРОЙСТВ НА ТРУБОПРОВОД И ИХ ЗАКРЕПЛЕНИЕ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ						
			ДО 76			89-133			
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			40	60	80	40	60	80	100
			26-25-1	26-25-2	26-25-3	26-25-4	26-25-5	26-25-6	26-25-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	59.4	78.5	97.7	89.9	109	128	147
ЛЕНТА 2Х30 ММ	(101-9463)	КГ	1.42	1.6	1.6	2.17	2.35	2.55	2.73
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	39.8	52.5	65.5	60.2	73.1	85.9	98.8
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.							
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.							
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	40.05	52.75	65.75	60.45	73.35	86.15	99.05

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-25

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ						
			159-273						
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			40	60	80	100	120	140	160
			26-25-8	26-25-9	26-25-10	26-25-11	26-25-12	26-25-13	26-25-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	107	122	136	150	165	179	193
АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1) ТОЛЩИНОЙ 2 ММ	101-0020	Т				0.001	0.001	0.001	0.001
ЛЕНТА 2Х30 ММ	(101-9463)	КГ				19	21	23.2	25.3
ЛЕНТА 3Х30 ММ	(101-9464)	КГ	5.5	6.1	6.6	7.2	7.8	8.3	8.9
УГОЛОК 32Х32Х3 ММ	(101-9465)	КГ	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.47	0.47	0.47	0.52	0.52	0.52	0.52
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.08	0.08
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	71.9	83.9	91.2	101	110	120	130
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.							
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.							
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.47	0.47	0.47	0.52	0.52	0.52	0.52
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	72.37	84.37	91.67	101 52	110.52	120.52	130.52
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.				0.45	0.45	0.45	0.45
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.				0.04	0.04	0.04	0.04

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-25

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ						
			159-273	325-820					
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			180	40	60	80	100	120	140
			26-25-15	26-25-16	26-25-17	26-25-18	26-25-19	26-25-20	26-25-21
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	208	103	111	119	128	136	144
АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1) ТОЛЩИНОЙ 2 ММ	101-0020	Т	0.001				0.001	0.001	0.001
ЛЕНТА 2Х30 ММ	(101-9463)	КГ	27.2				32.3	34.9	37.4
ЛЕНТА 3Х30 ММ	(101-9464)	КГ	9.5	12.9	13.8	14.6	15.5	16.3	17.2
УГОЛОК 32Х32Х3 ММ	(101-9465)	КГ	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.52	0.46	0.47	0.47	4.51	4.51	4.51
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.08	0.07	0.07	0.07	0.68	0.68	0.68
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	139	68.8	74.4	80	85.5	91	96.4
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.							
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.							
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.52	0.46	0.47	0.47	4.51	4.51	4.51
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	139.52	69.26	74.87	80.47	90.01	95.51	100.91
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.45				0.45	0.45	0.45
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.04				0.04	0.04	0.04

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-25

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, ММ				
			325-820				
			ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ				
			160	180	200	220	240
			26-25-22	26-25-23	26-25-24	26-25-25	26-25-26
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	152	160	168	176	193
АСБЕСТОВЫЙ КАРТОН ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (КАОН-1) ТОЛЩИНОЙ 2 ММ	101-0020	Т	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ЛЕНТА 2Х30 ММ	(101-9463)	КГ	39.9	42.4	44.5	47	50
ЛЕНТА 3Х30 ММ	(101-9464)	КГ	18	18.9	19.7	20.5	21.5
УГОЛОК 32Х32Х3 ММ	(101-9465)	КГ	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	4.51	4.51	4.51	4.51	4.51
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.68	0.68	0.68	0.68	0.68
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	102	107	113	118	130
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.					
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.					
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	4.51	4.51	4.51	4.51	4.51
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	106.51	111.51	117.51	122.51	134.51
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04

ТАБЛИЦА 26-26. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ ПОЛНОСБОРНЫМИ НА ОСНОВЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ИЛИ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА

СОСТАВ РАБОТ: 01.УСТАНОВКА КОНСТРУКЦИЙ НА ТРУБОПРОВОД С ПОДГОНКОЙ ПО МЕСТУ. 02.КРЕПЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ.
ИЗМЕРИТЕЛЬ: 10 М ТРУБОПРОВОДА

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ВИД ПОКРЫТИЯ						
			ИЗ МЕТАЛЛА						
			ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			76		89		108		133
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			60	80	60	80	60	80	60
			26-26-1	26-26-2	26-26-3	26-26-4	26-26-5	26-26-6	26-26-7
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	7.91	10.9	10.3	11.2	10.8	11.7	11.4
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	1.8	2.1	1.8	2.1	1.9	2.3	2.1
КОНСТРУКЦИИ ПОЛНОСБОРНЫЕ	(104-9011)	$м^3$	П	П	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.7	0.9	0.7	0.9	0.8	1	0.9
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.85	3.1	3.1	3.35	4.34	5.7	5.08
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.43	0.47	0.47	0.5	0.65	0.86	0.76
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	6.43	8.89	8.38	9.12	8.74	9.5	9.24
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	2.85	3.1	3.1	3.35	4.34	5.7	5.08
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	9.5	12.21	11.7	12.69	13.3	15.42	14.54

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-26

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ВИД ПОКРЫТИЯ						
			ИЗ МЕТАЛЛА						
			ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			133	159		219		273	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			80	60	80	60	80	60	80
			26-26-8	26-26-9	26-26-10	26-26-11	26-26-12	26-26-13	26-26-14
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	12.3	12	12.9	13.3	14.3	12.4	16.1
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	2.4	2.1	2.7	2.6	3.3	2.98	3.63
КОНСТРУКЦИИ ПОЛНОСБОРНЫЕ	(104-9011)	$м^3$	П	П	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	1	0.9	1.16	1.14	1:41	1.29	1.56
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	6.45	5.7	6.82	7.32	9.42	9.99	11.58
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.97	0.86	1.02	1.1	1.41	1.5	1.74
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	10	9.75	10.5	10.9	11.6	10.1	13.4
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	6.45	5.7	6.82	7.32	9.42	9.99	11.58
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	16.67	15.67	17.54	18.44	21.24	20.31	25.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-26

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ВИД ПОКРЫТИЯ						
			ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ						
			ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			76		89		108		133
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			60	80	60	80	60	80	60
			26-26-15	26-26-16	26-26-17	26-26-18	26-26-19	26-26-20	26-26-21
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	6.11	8.79	8.42	8.96	8.69	9.24	9.06
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	1.8	2.1	1.8	2.1	1.9	2.3	2.1
КОНСТРУКЦИИ ПОЛНОСБОРНЫЕ	(104-9011)	$м^3$	П	П	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	0.7	0.9	0.7	0.9	0.8	1	0.9
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	2.85	3.1	3.1	3.35	4.34	5.7	5.08
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	0.43	0.47	0.47	0.5	0.65	0.86	0.76
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ	4.95	7.13	6.82	7.26	7.03	7.5	7.35
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ	2.85	3.1	3.1	3.35	4.34	5.7	5.08
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ	7.96	10.39	10.08	10.77	11.53	13.36	12.59

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-26

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ВИД ПОКРЫТИЯ						
			ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ						
			ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ						
			133	159		219		273	
			ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ						
			80	60	80	60	80	60	80
			26-26-22	26-26-23	26-26-24	26-26-25	26-26-26	26-26-27	26-26-28
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	9.62	9.43	9.99	10.3	10.9	11	15
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.05	0.05	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.16	0.16	0.16	0.16	0.17	0.17	0.17
СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	(101-9352)	КГ	2.4	2.1	2.7	2.6	3.3	3	3.6
КОНСТРУКЦИИ ПОЛНОСБОРНЫЕ	(104-9011)	$М^3$	П	П	П	П	П	П	П
ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	(517-9001)	КГ	1	0.9	1.1	1.1	1.4	1.3	1.6
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	6.45	5.7	6.82	7.32	9.42	10.04	11.53
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.97	0.86	1.02	1.1	1.41	1.51	1.73
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	7.82	7.66	8.12	8.33	8.84	8.98	13.3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.16	0.16	0.16	0.16	0.17	0.17	0.17
В ТОМ ЧИСЛЕ									
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	6.45	5.7	6.82	7.32	9.42	10.04	11.53
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	14.43	13.52	15.1	15.81	18.43	19.19	25

ТАБЛИЦА 26-27. ИЗОЛЯЦИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗВЕСТКОВО-КРЕМНЕЗЕМИСТЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ВСТАВОК И СЕКТОРОВ (ГР. 1, 2, 3). 02.РЕЗКА СЕГМЕНТОВ ИЗ ПЛИТ (ГР. 3). 03.ОЧИСТКА ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ. 04.ИЗОЛЯЦИЯ ПОВЕРХНОСТИ НАСУХО (С ПРОМАЗКОЙ ШВОВ МАСТИКОЙ) С ЗАКРЕПЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ. 05.ОКЛЕИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ОТВОДОВ СТЕКЛОТКАНЬЮ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 $м^3$

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ТРУБОПРОВОДОВ			ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ
			СЕГМЕНТАМИ	СКОРЛУПАМИ	СЕГМЕНТАМИ ИЗ ПЛИТ	ПЛИТАМИ В ДВА СЛОЯ
			26-27-1	26-27-2	26-27-3	26-27-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	20.8	31.4	29.1	11.1
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.14	0.14	0.15	0.14
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.42	0.42	0.45	0.42
ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ОЦИНКОВАННЫЕ МАССОЙ 2,825 КГ	101-0788	Т	0.00299	0.00334	0.00476	
ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	101-0812	Т	0.00021	0.00027	0.00211	0.0029
ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 6,0-6,3 ММ	101-0814	Т				0.00193
МАСТИКА ИЗВЕСТКОВО-КРЕМНЕЗЕМИСТАЯ	(101-9111)	$м^3$	0.015	0.015	0.031	0.01
ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-125 (ГОСТ 9573-82)	104-0004	$м^3$	0.04	0.04	0.04	
ПЛИТЫ ИЗВЕСТКОВО-КРЕМНЕЗЕМИСТЫЕ	(104-0080)	$м^3$			1.02	1.03
СКОРЛУПЫ ИЗВЕСТКОВО-КРЕМНЕЗЕМИСТЫЕ	(104-0081)	$м^3$		1		
СЕГМЕНТЫ ИЗВЕСТКОВО-КРЕМНЕЗЕМИСТЫЕ	(104-0082)	$м^3$	1			
ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ И-200 ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	611-3016	$м^2$	2.83	3.59	2.99	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.				0.14
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.				0.02
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	15.4	23.4	20.4	7.66
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.42	0.42	0.45	0.42
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.13	0.13	0.14	0.13
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.				0.14
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	15.82	23.82	20.85	8.22
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	7.01	8.23	9.38	2.19
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	1.06	1.23	1.26	0.15

ТАБЛИЦА 26-28. АСБОПЕРЛИТОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТОДОМ НАПЫЛЕНИЯ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ИЗГОТОВЛЕНИЕ, УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ДЕТАЛЕЙ КРЕПЕЖНОГО КАРКАСА (ГР. 1). 02.ОЧИСТКА И ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ. 03.УСТАНОВКА ШАТРА, ЗАСТИЛКА ПОЛОВ И АРМАТУРЫ СТЕКЛОТКАНЬЮ И ОБЕРТЫВАНИЕ ШПИЛЕК (ГР. 1). 04.НАНЕСЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ. 05.УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКИ ПОД ШТУКАТУРКУ (ГР. 1). 06.ОШТУКАТУРИВАНИЕ ИЗОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ С ОТДЕЛКОЙ (ГР. 1). 07.ОКРАСКА ЭМАЛЬЮ (ГР. 1). 08.СУШКА АСБЕСТА И ПЕРЛИТОВОГО ПЕСКА С ПРОСЕИВАНИЕМ (ГР. 2, 3). 09.ПРОМАЗКА НАКАРКАСНЫХ ШТЫРЕЙ МИНЕРАЛЬНЫМ МАСЛОМ (ГР. 2, 3). 10.ЗАЩИТА КИП И ОБОРУДОВАНИЯ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ СТЕКЛОТКАНЬЮ (ГР. 2, 3).

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 $м^3$

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ПАРОВЫХ И ГАЗОВЫХ ТУРБИН	КОТЛОАГРЕГАТОВ	ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			26-28-1	26-28-2	26-28-3
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	25.59	14.32	17.32
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	9.69	8.26	9.22
КОМПРЕССОРЫ САМОХОДНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ 800 КПА (8 АТМ), 6,3 $м^3$/МИН	050301	МАШ.-Ч	2.99	2.57	2.83
УСТАНОВКА АЭРОДИНАМИЧЕСКАЯ ДЛЯ НАПЫЛЕНИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	050800	МАШ.-Ч	2.99	2.57	2.83
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.17	1.68	2.2
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ П-3-50	(101-0003)	Т	0.11	0.12	0.072
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ М-5-50	(101-0007)	Т	0.04		
ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 5,0-6,3 ММ	101-0814	Т	0.00109		
ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МЯГКАЯ РУЛОННАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,1 ММ	101-1298	Т	0.00006		
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ МАРКИ 500	(101-1314)	Т	0.13		
ВАТА МИНЕРАЛЬНАЯ (ГОСТ 4640-84)	104-0002	$м^3$	0.02		

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 26-28

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ПАРОВЫХ И ГАЗОВЫХ ТУРБИН	КОТЛОАГРЕГАТОВ	ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			26-28-1	26-28-2	26-28-3
АНТИПИРЕН ИЗ НЕФЕЛИНА, МАРКА Б	(113-0008)	Т	0.015	0.017	0.0185
СТЕКЛО НАТРИЕВОЕ ЖИДКОЕ КАУСТИЧЕСКОЕ	(113-0170)	Т	0.08	0.11	0.093
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ МАРКИ СТ0, ШИРИНОЙ 70 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ	610-1031	Т	0.00138		
КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	(610-1095)	Т	0.00066		
УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ СТАЛЬ КИПЯЩАЯ 18КП, ШИРИНА ПОЛОК 35-56 ММ	610-1108	Т	0.00235		
ПЕСОК ПЕРЛИТОВЫЙ ВСПУЧЕННЫЙ (ГОСТ 10832-83*) КРУПНЫЙ, РАЗМЕР ЗЕРЕН 1,25-5 ММ	(610-4010)	$м^3$	0.5	0.55	1.18
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	7.02	1.53	1.26
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	1.05	0.23	0.19
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	21.95	12.28	14.52
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	19.24	16.35	18.36
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	9.62	8.21	9.15
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	7.02	1.53	1.26
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	48.21	30.16	34.14
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	1.9		
В ТОМ ЧИСЛЕ					
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.27		

02. ИЗОЛЯЦИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ

ТАБЛИЦА 26-29. УСТРОЙСТВО ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПОЯСОВ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ НА РАСТВОРЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПОДГОТОВКА ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ. 02.РАСПИЛОВКА ПЛИТ. 03.УКЛАДКА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ С ПОДГОНКОЙ ИХ ПО МЕСТУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 $м^3$ ИЗОЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	26-29-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	7.11
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.28
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	0.86
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(104-9163)	$м^3$	0.96
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М 100	(402-9061)	$м^3$	0.07
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.07
В ТОМ ЧИСЛЕ			
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.01
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	4.78
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	0.86
В ТОМ ЧИСЛЕ			
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.26
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	0.07
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	5.71

ТАБЛИЦА 26-30. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ИЗДЕЛИЯМИ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ И ЗЕРНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ НА БИТУМЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПОДГОТОВКА ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ. 02.РАСПИЛОВКА ПЛИТ. 03.УСТАНОВКА РЕЕК КАРКАСА С КРЕПЛЕНИЕМ (ГР. 1, 3, 4). 04.РАЗОГРЕВ БИТУМА. 05.ПОКРЫТИЕ ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ БИТУМОМ И ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ. 06.УКЛАДКА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ С ПОДГОНКОЙ И КРЕПЛЕНИЕМ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 $м^3$ ИЗОЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	СТЕН И КОЛОНН ПРЯМОУГОЛЬНЫХ	ПОКРЫТИЙ И ПЕРЕКРЫТИЙ		ПЕРЕГОРОДОК
				СВЕРХУ	СНИЗУ	
			26-30-1	26-30-2	26-30-3	26-30-4
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	20.04	10.93	25.84	17.5
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.69	0.66	0.74	0.69
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.1	2	2.23	2.08
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАСТИК МАРКИ БНМ-55/60	101-0079	Т	0.12	0.09	0.18	0.11
БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, СОРТ Ш	102-0025	$м^3$	0.05		0.06	0.05
ДРОВА РАЗДЕЛАННЫЕ ДЛИНОЙ 1М (ОСИНА, ОЛЬХА)	102-0246	$м^3$	0.11	0.09	0.17	0.11
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(104-9163)	$м^3$	0.97	0.97	0.99	0.98
ГВОЗДИ ОЦИНКОВАННЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	610-1105	Т	0.0039		0.0039	0.0039
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.79	0.07	1.79	1.79
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.27	0.01	0.27	0.27
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	15.85	8.33	19.97	13.45
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.1	2	2.23	2.08
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.63	0.6	0.67	0.62
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.79	0.07	1.79	1.79
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	19.74	10.4	23.99	17.32
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ	22.65	11.87	31.63	21.6
В ТОМ ЧИСЛЕ						
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ	5.14	3.29	7.44	4.84

ТАБЛИЦА 26-31. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ПОКРЫТИЙ И ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗДЕЛИЯМИ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ И ЗЕРНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ НАСУХО

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПОДГОТОВКА ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ. 02.РАСПИЛОВКА ПЛИТ. 03.УКЛАДКА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ С ПОДГОНКОЙ ИХ ПО МЕСТУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 $м^3$ ИЗОЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	26-31-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	10.58
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.6
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.83
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(104-9163)	$м^3$	1.02
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	8.04
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.83
В ТОМ ЧИСЛЕ			
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.55
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	9.87

ТАБЛИЦА 26-32. УСТРОЙСТВО ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПОЯСОВ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ И ЗЕРНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ НА РАСТВОРЕ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПОДГОТОВКА ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ. 02.РАСПИЛОВКА ПЛИТ. 03.УКЛАДКА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ С ПОДГОНКОЙ ИХ ПО МЕСТУ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 $м^3$ ИЗОЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	26-32-1
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	10.12
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.67
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	2.04
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(104-9163)	$м^3$	0.97
РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М 100	(402-9061)	$м^3$	0.05
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	7.77
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	2.04
В ТОМ ЧИСЛЕ			
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.61
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	9.81

ТАБЛИЦА 26-33. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ИЗДЕЛИЯМИ ИЗ ПЕНОПЛАСТА

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПОДГОТОВКА ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ. 02.РАСПИЛОВКА ПЛИТ. 03.УСТАНОВКА РЕЕК КАРКАСА С КРЕПЛЕНИЕМ (ГР. 1, 3, 4). 04.РАЗОГРЕВ БИТУМА. 05.ПОКРЫТИЕ ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ БИТУМОМ И ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ. 06.УКЛАДКА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ С ПОДГОНКОЙ И КРЕПЛЕНИЕМ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 $м^3$ ИЗОЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	НА БИТУМЕ				НАСУХО
			СТЕН И КОЛОНН ПРЯМОУГОЛЬНЫХ	ПОКРЫТИЙ И ПЕРЕКРЫТИЙ СВЕРХУ	ПОКРЫТИЙ И ПЕРЕКРЫТИЙ СНИЗУ	ПЕРЕГОРОДОК	ПОКРЫТИЙ И ПЕРЕКРЫТИЙ
			26-33-1	26-33-2	26-33-3	26-33-4	26-33-5
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	18.17	9.27	23.54	16.2	9.47
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	0.34	0.34	0.39	0.35	0.31
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	1.03	1.02	1.18	1.06	0.94
БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДЛЯ КРОВЕЛЬНЫХ МАСТИК МАРКИ БНМ-55/60	101-0079	Т	0.07	0.05	0.11	0.07	
БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, СОРТ Ш	102-0025	$м^3$	0.05		0.06	0.05	
ДРОВА РАЗДЕЛАННЫЕ ДЛИНОЙ 1М (ОСИНА, ОЛЬХА)	102-0246	$м^3$	0.06	0.09	0.1	0.07	
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	(104-9163)	$м^3$	0.98	0.99	0.99	0.97	1.02
ГВОЗДИ ОЦИНКОВАННЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	610-1105	Т	0.0039		0.0039	0.0039	
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.79		1.79	1.79	
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	0.27		0.27	0.27	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	14.51	7.15	18.31	12.58	7.3
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	1.03	1.02	1.18	1.06	0.94
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	0.31	0.31	0.35	0.32	0.28
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	1.79		1.79	1.79	
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	17.33	8.17	21.28	15.43	8.24
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	16.05	7.67	22.4	16.32	
В ТОМ ЧИСЛЕ							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	3.31	2.1	4.88	3.38	

ТАБЛИЦА 26-34. УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

СОСТАВ РАБОТ: 01.ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕПИЛИВАНИЕ БРУСЬЕВ ВРУЧНУЮ С РАЗМЕТКОЙ. 02.АНТИСЕПТИРОВАНИЕ ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. 03.УСТРОЙСТВО И УСТАНОВКА КАРКАСА В ПРОЕМЕ С КРЕПЛЕНИЕМ ЕГО АНКЕРНЫМИ БОЛТАМИ. 04.УСТАНОВКА ОБРАМЛЕНИЯ ИЗ УГЛОВОЙ СТАЛИ. 05.КОНОПАТКА МЕЖДУ КАРКАСОМ И СТЕНОЙ. 06.УСТАНОВКА КОРОБКИ С ПРОВЕРКОЙ ПРАВИЛЬНОСТИ УСТАНОВКИ ПО ОТВЕСУ И УРОВНЮ. 07.КРЕПЛЕНИЕ КОРОБКИ К ОБВЯЗОЧНЫМ БРУСЬЯМ. 08.НАВЕСКА ГОТОВЫХ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ) ИЗОЛИРОВАННЫХ ДВЕРЕЙ.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 100 $м^2$ ПРОЕМОВ ПО НАРУЖНОМУ ОБВОДУ КОРОБОК

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАТРАТ	КОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	В КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ 26-34-1	В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ 26-34-2
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		ЧЕЛ.-Ч	291.27	272.79
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		ЧЕЛ.-Ч	8.42	9.82
ПРОЧИЕ МАШИНЫ		РУБ.	25.55	29.8
БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М; ШИРИНОЙ 75-150 ММ; ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ; СОРТ П	102-0028	$м^3$	8.84	11.1
АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ (В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	204-0059	Т	0.165	0.149
ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	610-1005	КГ	216	315
ГВОЗДИ ОЦИНКОВАННЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	610-1105	Т	0.0347	0.0317
УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ СТАЛЬ КИПЯЩАЯ 18КП, ШИРИНА ПОЛОК 35-56 ММ	610-1108	Т	0.67	0.62
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	15.12	13.85
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	2.27	2.08
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		РУБ.	203.51	190.59
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН		РУБ.	25.55	29.8
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		РУБ.	7.67	8.94
ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ		РУБ.	15.12	13.85
ВСЕГО, ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ		РУБ.	244.18	234.24
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ (КРОМЕ ПРИНИМАЕМЫХ ПО ПРОЕКТУ, ОТМЕЧЕННЫХ СКОБКАМИ И ПРОЧИХ)		РУБ.	1965.86	2424.61
В ТОМ ЧИСЛЕ ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ		РУБ.	188.6	235.46

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ 5

01. ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 16

ТАБЛИЦА 26-1. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ КОМПЛЕКТНЫМИ НА ОСНОВЕ ЦИЛИНДРОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ 16

ТАБЛИЦА 26-2. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ, ПОЛУЦИЛИНДРАМИ И СЕГМЕНТАМИ ИЗ ПЕНОПЛАСТА 19

ТАБЛИЦА 26-3. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ 21

ТАБЛИЦА 26-4. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ 24

ТАБЛИЦА 26-5. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ (СЕГМЕНТАМИ) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА БИТУМНОМ СВЯЗУЮЩЕМ **26**

ТАБЛИЦА 26-6. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 76 ММ ХОЛСТОМ СТЕКЛОВОЛОКНИСТЫМ 28

ТАБЛИЦА 26-7. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 76 ММ ХОЛСТОПРОШИВНЫМ СТЕКЛОВОЛОКНИСТЫМ ПОЛОТНОМ 28

ТАБЛИЦА 26-8. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ШНУРАМИ 29

ТАБЛИЦА 26-9. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА, МАТАМИ ИЗ СУПЕРТОНКОГО СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА, ХОЛСТАМИ ИЗ БСТВ, МАТАМИ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩИМИ 32

ТАБЛИЦА 26-10. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ПЛИТАМИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА ППТ 35

ТАБЛИЦА 26-11. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ 38

ТАБЛИЦА 26-12. ИЗОЛЯЦИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ И СТЕКЛОВАТНЫМИ **42**

ТАБЛИЦА 26-13. ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ 44

ТАБЛИЦА 26-14. ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МАТРАЦАМИ 46

ТАБЛИЦА 26-15. ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 47

ТАБЛИЦА 26-16. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ 49

ТАБЛИЦА 26-17. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ СТАЛЬЮ ОЦИНКОВАННОЙ 53

ТАБЛИЦА 26-18. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ МЕТАЛЛОПЛАСТОМ 57

ТАБЛИЦА 26-19. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДУБЛИРОВАННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ 61

ТАБЛИЦА 26-20. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ СТЕКЛОЦЕМЕНТОМ ТЕКСТОЛИТОВЫМ 63

ТАБЛИЦА 26-21. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ 64

ТАБЛИЦА 26-22. ПОКРЫТИЕ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ (КРИВОЛИНЕЙНЫХ) И ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ 68

ТАБЛИЦА 26-23. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ 69

ТАБЛИЦА 26-24. УСТАНОВКА ПАРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ИЗ ПЛЕНКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ 72

ТАБЛИЦА 26-25. УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ И РАЗГРУЖАЮЩИХ УСТРОЙСТВ 76

ТАБЛИЦА 26-26. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ КОНСТРУКЦИЯМИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ ПОЛНОСБОРНЫМИ НА ОСНОВЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ИЛИ СТЕКЛЯННОГО ШТАПЕЛЬНОГО ВОЛОКНА 80

ТАБЛИЦА 26-27. ИЗОЛЯЦИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗВЕСТКОВО-КРЕМНЕЗЕМИСТЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ 84

ТАБЛИЦА 26-28. АСБОПЕРЛИТОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТОДОМ НАПЫЛЕНИЯ **85**

02. ИЗОЛЯЦИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ 87

ТАБЛИЦА 26-29. УСТРОЙСТВО ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПОЯСОВ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ НА РАСТВОРЕ 87

ТАБЛИЦА 26-30. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ИЗДЕЛИЯМИ ИЗ ВОЛОКНИСТНЫХ И ЗЕРНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ НА БИТУМЕ 88

ТАБЛИЦА 26-31. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ПОКРЫТИЙ И ПЕРЕКРЫТИЙ ИЗДЕЛИЯМИ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ И ЗЕРНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ НАСУХО 89

ТАБЛИЦА 26-32. УСТРОЙСТВО ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПОЯСОВ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ И ЗЕРНИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ НА РАСТВОРЕ 89

ТАБЛИЦА 26-33. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ИЗДЕЛИЯМИ ИЗ ПЕНОПЛАСТА 90

ТАБЛИЦА 26-34. УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ 91

Справочно-нормативное издание

Госстрой СССР
СНиП 4.02-91; 4.05-91
Сборники сметных норм и расценок на строительные работы

Сборник 26

Теплоизоляционные работы

Издание подготовлено на ЭВМ
Редактор *Н.А. Савина*
Оформление *С.И. Смыков*
Технический редактор *М.С. Ашиткова*
Н/К

Подписано в печать 22.01.92. Формат **60x90** 1/16
Бумага офсетная. Гарнитура МОНО. Печать офсетная
Усл. печ.л. 10,08. Усл.кр.-отт. 10,08. Уч.-изд.
Тираж **20**000 экз. Изд.№XII-4371. Заказ № 87ф
С-1

Стройиздат. 101442 Москва, Долгоруковская, 23-а

ГП "Полиграфист", 509281, г. Калуга, пл. Старый торг, 5