

Государственный строительный комитет СССР

ГОССТРОЙ СССР

ЕНиР

**ЕДИНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ
И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

Сборник Е10

**СООРУЖЕНИЕ СИСТЕМ
ВЕНТИЛЯЦИИ,
КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ
ВОЗДУХА, ПНЕВМОТРАНСПОРТА
И АСПИРАЦИИ**

Издание официальное

**ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1987**

Утверждены постановлением Государственного строительного комитета СССР,
Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам
и Секретариата Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов
от 5 декабря 1986 г. № 43/512/29-50 для обязательного применения
на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах

ЕНиР. Сборник Е10. Сооружение систем вентиляции, кондиционирования
воздуха, пневмотранспорта и аспирации/Госстрой СССР. — М: Прейскурант-
издат, 1987.— 32 с.

Предназначены для применения в строительно-монтажных, ремонтно-строи-
тельных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (брига-
дах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреж-
дений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным спо-
собом, переведенных на новые условия оплаты труда работников в соответствии
с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС „О совершенство-
вании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и долж-
ностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства”.

Разработаны Центральным нормативно-исследовательским бюро (ЦНИБ)
Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР с использо-
ванием нормативных материалов других министерств и ведомств под методиче-
ским руководством и при участии Центрального бюро нормативов по труду в
строительстве (ЦБНТС) при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР.

Технология производства работ, предусмотренная в Сборнике, разработана
ГПИ „Проектпромвентиляция“ Минмонтажспецстроя СССР.

Ведущие исполнители — В. Н. Золотухин (ЦНИБ), Г. М. Серебряный (НИС-14
при тресте „Центросантехмонтаж“).

Исполнители — А. М. Макаров, А. Е. Филиппов (НИС-14 при тресте „Центро-
сантехмонтаж“), М. Е. Михалева (ЦНИБ), И. И. Демин (ГПИ „Проектпромвенти-
ляция“), Б. М. Трубицына, Т. А. Соколова (ЦБНТС).

Ответственный за выпуск — Л. Н. Харченко (ЦБНТС).

Е 3201010000-728
091 (02)-87

Спецплан Стройиздата. — 20-87.

О Г Л А В Л Е Н И Е

	Стр.
Вводная часть	2
Г л а в а 1. Монтаж вентиляционного оборудования	
§ E10-1. Местные кондиционеры	4
§ E10-2. Приточные камеры ПК-10—ПК-150	5
§ E10-3. Кондиционер неавтономный эжекционный КНЭ-У	5
§ E10-4. Обеспыливающий агрегат ЗИЛ-900	6
Г л а в а 2. Монтаж вентиляционных систем и деталей из листовой стали	
§ E10-5. Прямые и фасонные части воздуховодов укрупненными блоками	6
§ E10-6. Выхлопные шахты на кровле здания с проходом через кровлю	20
§ E10-7. Вентиляционные блоки из металлических панелей	21
§ E10-8. Воздушные заслонки	21
§ E10-9. Шиберы	22
§ E10-10. Клапаны	22
§ E10-11. Воздухораспределители	23
§ E10-12. Местные отсосы от технологического оборудования	24
§ E10-13. Дефлекторы, выхлопные патрубки и зонты.	24
§ E10-14. Панели равномерного всасывания	26
§ E10-15. Раздаточные короба воздушно-тепловых завес	26
§ E10-16. Жалюзийные решетки	27
§ E10-17. Фильтры рулонные	27
§ E10-18. Фильтры ячейковые	28
§ E10-19. Циклоны и скруббера	28
§ E10-20. Шумоглушители	29
§ E10-21. Герметические двери и люки	30
§ E10-22. Брезентовые патрубки (гибкие вставки)	30
§ E10-23. Каркасы для ячейковых фильтров	30
§ E10-24. Ограждения ременной передачи	31
§ E10-25. Подставки, площадки и постаменты	31
§ E10-26. Виброзоляторы под центробежные вентиляторы	31
§ E10-27. Анкерные болты	32

В В О Д Н А Я Ч А С Т Ъ

1. Нормами времени и расценками настоящего сборника предусмотрены работы по сооружению систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации.

2. Кроме основных операций, перечисленных в составах работ нормами и расценками учтены: переходы рабочих, связанные с технологией производства работ; ознакомление с эскизами и чертежами; проверка соответствия узлов и деталей оборудования спецификации и чертежам; проверка состояния оборудования по наружному осмотру и очистка поверхностей от пыли и грязи; сортировка частей и деталей по маркировке и размещение их в порядке последовательности сборки; разметка по чертежам мест установки оборудования; установка и перестановка стремянок и подставок, а также простейших подмостей из готовых козел и щитов настила; примеривание по месту, не связанная с переделкой, пригонка деталей и изделий, разметка отверстий и мест для установки кронштейнов и креплений, и исправление незначительных вмятин, образовавшихся в деталях и изделиях при транспортировке и монтаже.

3. Нормами и расценками на монтаж вентиляционных систем и оборудования не предусмотрено и оплачивается дополнительно (за исключением особо оговоренных случаев): изготовление прокладок для фланцевых соединений; устройство и разборка лесов и подмостей, изготовление настила, козел, стремянок, подставок и лестниц; установка и снятие такелажных приспособлений и их перестановка; сверление или пробивка гнезд и отверстий для установки креплений, а также крепление кронштейнов и других конструкций с помощью пистолета ПЦ-52-1 (нормировать по сборнику Е-9 „Сооружение систем теплоснабжения, водоснабжения, газоснабжения и канализации”, вып. 1 „Санитарно-техническое оборудование сооружений и зданий”).

4. Нормами и расценками настоящего сборника предусмотрена подноска материалов, изделий и оборудования на расстояние до 10 м с подъемом материалов и изделий к месту установки на высоту до 3 м, а вентиляционного оборудования на высоту до 1 м от пола (за исключением особо оговоренных случаев). При подъеме и установке воздуховодов, фасонных частей и других изделий с подмостей, лестниц и монтажных вышек на высоте св. 3 м и оборудования св. 1 м от пола к Н.вр. и Расц. применять коэффициенты, приведенные в следующей таблице:

Высота подъема и установки воздуховодов, фасонных частей, деталей и изделий, м, до	Высота подъема и установки оборудования, м, до	Коэффициенты к Н.вр. и Расц.
5	3	1,1 (ВЧ-1)
8	6	1,25 (ВЧ-2)
10	8	1,35 (ВЧ-3)
Св. 10	Св. 8	1,5 (ВЧ-4)

При производстве работ со сплошного настила указанных коэффициентов не применять. Подъем материалов, изделий и вентиляционного оборудования на настил, в этих случаях, нормировать по сборникам Е1 „Внутрипостроочные транспортные работы” и Е-25 „Такелажные работы”.

5. Электроприхватку и приварку кронштейнов, подвесок и рам при монтаже вентиляционных систем и оборудования нормировать по сборнику Е-22 „Сварочные работы”, вып. 1 „Конструкции зданий и промышленных сооружений”.

6. Нормы, приведенные в сборнике, предусматривают выполнение монтажных работ с помощью рычажных лебедок, кроме особо оговоренных случаев.

7. При монтаже прямых воздуховодов, фасонных частей и деталей вентиляционных систем, предназначенных для транспортирования пыли, и отходов, а также для пневматического транспорта и установок с давлением выше 0,002 МПа (0,02 кгс/см²), требующих обеспечения особой прочности, герметичности и тщательности швов и фланцевых соединений Н.вр. и Расц. умножать на 1,2 (ВЧ-7).

8. Нормами и расценками 5 Е10-2; Е10-5—Е10-14; Е10-20; Е10-22 предусмотрена затяжка болтов с помощью электрогайковерта. При затяжке болтов трещеточным ключом Н.вр. и Расц. умножать на 1,05 (ВЧ-8), а ручным гаечным ключом на 1,1 (ВЧ-9).

Во всех остальных параграфах — Н.вр. и Расц. принимаются без изменений, независимо от применяемого при затяжке болтов инструмента.

9. Монтаж оборудования, не охваченного нормами, но сходного с указанным в сборнике по типу, конструкции и сложности монтажа, допустимо, в отдельных случаях, нормировать по соответствующим параграфам сборника с применением к ним, в зависимости от массы оборудования, следующих коэффициентов:

Коэффициенты изменения массы оборудования	0,5	0,51—0,6	0,61—0,7	0,71—0,8	0,81—0,9
Коэффициент к Н.вр. и Расц.	0,75 (ВЧ-10)	0,8 (ВЧ-11)	0,85 (ВЧ-12)	0,9 (ВЧ-13)	0,95 (ВЧ-14)
Коэффициенты изменения массы оборудования	0,91—1,1	1,11—1,2	1,21—1,3	1,31—1,4	1,41—1,5
Коэффициент к Н.вр. и Расц.	1 (ВЧ-15)	1,1 (ВЧ-16)	1,15 (ВЧ-17)	1,2 (ВЧ-18)	1,25 (ВЧ-19)

П р и м е ч а н и е. Указанные в таблице коэффициенты разрешается применять при разнице в массе оборудования не св. 50%.

10. Нормами сборника предусмотрено производство работ в соответствии со СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве”.

11. Качество выполняемых работ должно удовлетворять СНиП 3.05.01-85 „Внутренние санитарно-технические системы”.

12. Тарификация работ произведена в соответствии с ЕТКС вып. 3, разд. „Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы”, утвержденным 17 июля 1985 г.

13. Предусмотренные в сборнике составами звеньев „Монтажники систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации” именуются в параграфах для краткости „Монтажники систем вентиляции”.

Г л а в а 1. МОНТАЖ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ E10-1. Местные кондиционеры

Состав работы

1. Выверка основания по уровню. 2. Установка кондиционера в проектное положение и закрепление его анкерными болтами. 3. Опробование кондиционера.

Состав звена.

Монтажник систем вентиляции 5 разр. — 1

“	4	“	— 1
“	3	“	— 1

Нормы времени и расценки на 1 кондиционер

Наименование работ	Масса кондиционера, кг, до					
	500	900	1500	2000	3000	
Монтаж кондиционера, всего	5 4-00	7 5-60	9,7 7-76	11,5 9-20	14 11-20	1
В том числе опробование	0,5 0-40	1 0-80	1,4 1-12	1,8 1-44	2,1 1-68	2
	а	б	в	г	д	№

§ Е10-2. Приточные камеры ПК-10—ПК-150

Состав работы

1. Доставка секций к месту монтажа на расстояние до 20 м.
2. Установка секций.
3. Присоединение секций с установкой прокладок, затяжкой гаек и выверкой по уровню.

Таблица 1

Состав звена монтажников систем вентиляции	Производительность по воздуху, тыс. м ³ /ч, до	
	50	150
6 разр.	1	1
4 "	1	1
3 "	2	1
2 "	—	2

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 приточную камеру

Тип приточной камеры	Производительность по воздуху, тыс. м ³ /ч, до						№
	10	25	50	70	100	150	
С приемной секцией без фильтра	20,5 16-66	30 24-38	61 49-56	83 63-58	103 78-90	168 128-69	1
То же, с фильтром	22,5 18-28	31 25-19	66 53-63	103 78-90	112 85-79	187 143-24	2
	а	б	в	г	д	е	

§ Е10-3. Кондиционер неавтономный эжекционный КНЭ-У

Состав звена
Монтажник систем вентиляции 5 разр. — 1
“ ” 3 „ — 1

Нормы времени и расценки на 1 кондиционер

Состав работы	Н.вр.	Расц.
1. Установка подставки или каркаса. 2. Установка кондиционера. 3. Соединение кондиционера мягкой вставкой с патрубком воздуховода	0,65	0-52,3
В том числе подсоединение кондиционера к системе водоснабжения	0,079	0-06,4

§ Е10-4. Обеспыливающий агрегат ЗИЛ-900

Норма времени и расценка на 1 агрегат

Состав работы	Состав звена монтажников систем вентиляции	Н.вр.	Расц.
1. Выверка основания 2. Установка и закрепление агрегата	5 разр. – 1 3 „ – 1	1	0-80,5

Глава 2. МОНТАЖ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ И ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

§ Е10-5. Прямые и фасонные части воздуховодов укрупненными блоками

Состав работы

1. Сборка деталей и воздуховодов в укрупненные блоки на фланцах с постановкой прокладок и затяжкой болтов. 2. Установка средств креплений в готовые отверстия с заделкой цементным раствором и его приготовлением или закрепление их к опорным конструкциям с поддерживанием при электроприхватке. 3. Подъем и установка блоков в проектное положение и временное их крепление (при необходимости). 4. Соединение установленного блока с ранее смонтированным блоком на фланцах с установкой прокладок и затяжкой болтов. 5. Выверка и окончательное закрепление системы.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 5 разр. – 1

„	4 „ – 1
„	3 „ – 1
„	2 „ – 1

**ПРЯМЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ВОЗДУХОВОДОВ
ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ДО 1 мм**

Таблица 1

**Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности
воздуховодов диаметром до 250 мм или периметром до 600 мм**

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						
	15	25	50	75	100	150 и св.	
—	$\frac{0,44}{0-33,4}$						1
5	$\frac{0,65}{0-49,4}$	$\frac{0,58}{0-44,1}$	$\frac{0,51}{0-38,8}$	$\frac{0,49}{0-37,2}$	$\frac{0,47}{0-35,7}$		2
10	$\frac{0,76}{0-57,8}$	$\frac{0,67}{0-50,9}$	$\frac{0,58}{0-44,1}$	$\frac{0,53}{0-40,3}$	$\frac{0,51}{0-38,8}$	$\frac{0,49}{0-37,2}$	3
15	—	$\frac{0,73}{0-55,5}$	$\frac{0,64}{0-48,6}$	$\frac{0,58}{0-44,1}$	$\frac{0,55}{0-41,8}$	$\frac{0,51}{0-38,8}$	4
20	—	—	$\frac{0,69}{0-52,4}$	$\frac{0,63}{0-47,9}$	$\frac{0,58}{0-44,1}$	$\frac{0,53}{0-40,3}$	5
25	—	—	$\frac{0,72}{0-54,7}$	$\frac{0,66}{0-50,2}$	$\frac{0,62}{0-47,1}$	$\frac{0,56}{0-42,6}$	6
30	—	—	$\frac{0,76}{0-57,8}$	$\frac{0,7}{0-53,2}$	$\frac{0,65}{0-49,4}$	$\frac{0,57}{0-43,3}$	7
60 и св.	—	—	—	—	$\frac{0,76}{0-57,8}$	$\frac{0,69}{0-52,4}$	8
	а	б	в	г	д	е	№

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 355 мм или периметром до 1000 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						
	15	25	50	75	100	150 и св.	
-	$\frac{0,4}{0,30,4}$						1
5	0,62 0,47,1	0,55 0,41,8	0,47 0,35,7	0,45 0,34,2	0,43 0,32,7	0,41 0,31,2	2
10	0,72 0,54,7	0,64 0,48,6	0,55 0,41,8	0,49 0,37,2	0,47 0,35,7	0,45 0,34,2	3
15	-	0,72 0,54,7	0,61 0,46,4	0,55 0,41,8	0,51 0,38,8	0,47 0,35,7	4
20	-	-	0,64 0,48,6	0,59 0,44,8	0,55 0,41,8	0,49 0,37,2	5
25	-	-	0,69 0,52,4	0,62 0,47,1	0,57 0,43,3	0,53 0,40,3	6
30	-	-	0,72 0,54,7	0,67 0,50,9	0,61 0,46,4	0,55 0,41,8	7
60 и св.	-	-	-	-	0,72 0,54,7	0,64 0,48,6	8
	а	б	в	г	д	е	№

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 560 мм или периметром до 1600 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						
	15	25	50	75	100	150 и св.	
-	$\frac{0,36}{0,27,4}$						1
5	0,56 0,42,6	0,49 0,37,2	0,42 0,31,9	0,4 0,30,4	0,39 0,29,6		2

Продолжение табл. 3

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						
	15	25	50	75	100	150 и св.	
10	0,68 0,51,7	0,58 0,44,1	0,49 0,37,2	0,44 0,33,4	0,42 0,31,9	0,4 0,30,4	3
15	—	0,68 0,51,7	0,56 0,42,6	0,49 0,37,2	0,46 0,35	0,42 0,31,9	4
20	—	—	0,6 0,45,6	0,55 0,41,8	0,49 0,37,2	0,44 0,33,4	5
25	—	—	0,64 0,48,6	0,56 0,42,6	0,53 0,40,3	0,47 0,35,7	6
30	—	—	0,68 0,51,7	0,6 0,45,6	0,56 0,42,6	0,49 0,37,2	7
60 и св.	—	—	—	—	0,68 0,51,7	0,6 0,45,6	8
	а	б	в	г	д	е	№

Таблица 4

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 800 мм или периметром до 2400 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						
	15	25	50	75	100	150 и св.	
—			0,3 0,22,8				1
5	0,5 0,38	0,44 0,33,4	0,38 0,28,9	0,36 0,27,4	0,34 0,25,8	0,32 0,24,3	2
10	—	—	0,44 0,33,4	0,4 0,30,4	0,38 0,28,9	0,36 0,27,4	3
15	—	—	0,51 0,38,8	0,44 0,33,4	0,4 0,30,4	0,38 0,28,9	4

Продолжение табл. 4

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						№
	15	25	50	75	100	150 и св.	
20	—	—	—	<u>0,49</u> 0-37,2	<u>0,44</u> 0-33,4	<u>0,39</u> 0-29,6	5
25	—	—	—	—	<u>0,47</u> 0-35,7	<u>0,42</u> 0-31,9	6
30 и св.	—	—	—	—	<u>0,51</u> 0-38,8	<u>0,44</u> 0-33,4	7
	а	б	в	г	д	е	

Таблица

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1000 мм или периметром до 3200 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						№
	15	25	50	75	100	150 и св.	
—	<u>0,28</u> 0-21,3						1
5	<u>0,46</u> 0-35	<u>0,4</u> 0-30,4	<u>0,34</u> 0-25,8		<u>0,32</u> 0-24,3	<u>0,3</u> 0-22,8	2
10	—	—	<u>0,4</u> 0-30,4	<u>0,36</u> 0-27,4	<u>0,33</u> 0-25,1		3
15	—	—	<u>0,47</u> 0-35,7	<u>0,4</u> 0-30,4	<u>0,38</u> 0-28,9	<u>0,34</u> 0-25,8	4
20	—	—	—	<u>0,45</u> 0-34,2	<u>0,4</u> 0-30,4	<u>0,36</u> 0-27,4	5
25	—	—	—	—	<u>0,44</u> 0-33,4	<u>0,39</u> 0-29,6	6
30 и св.	—	—	—	—	<u>0,47</u> 0-35,7	<u>0,4</u> 0-30,4	7
	а	б	в	г	д	е	

Таблица 6

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1250 мм или периметром до 3600 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						№
	15	25	50	75	100	150 и св.	
—	$\frac{0,26}{0-19,8}$						1
5	0,44 0-33,4	0,39 0-29,6	0,32 0-24,3	0,3 0-22,8	$\frac{0,28}{0-21,3}$		2
10	—	—	0,39 0-29,6	0,34 0-25,8	0,32 0-24,3	0,3 0-22,8	3
15	—	—	0,44 0-33,4	0,39 0-29,6	0,35 0-26,6	0,32 0-24,3	4
20	—	—	—	0,42 0-31,9	0,39 0-29,6	0,34 0-25,8	5
25	—	—	—	—	0,41 0-31,2	0,37 0-28,1	6
30 и св.	—	—	—	—	0,44 0-33,4	0,39 0-29,6	7
	а	б	в	г	д	е	

Таблица 7

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1400 мм или периметром до 4500 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						№
	15	25	50	75	100	150 и св.	
—	$\frac{0,24}{0-18,2}$						1
5	0,5 0-38	0,36 0-27,4	0,3 0-22,8	$\frac{0,26}{0-19,8}$		0,24 0-18,2	2

Продолжение табл. 7

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						
	15	25	50	75	100	150 и св.	
10	—	—	0,36 0-27,4	0,3 0-22,8	0,28 0-21,3		3
15	—	—	—	0,36 0-27,4	0,32 0-24,3	0,3 0-22,8	4
20	—	—	—	—	0,36 0-27,4	0,3 0-22,8	5
25	—	—	—	—	—	0,34 0-25,8	6
30 и св.	—	—	—	—	—	0,36 0-27,4	7
	а	б	в	г	д	е	№

Таблица 8

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1600 мм или периметром до 5200 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						
	15	25	50	75	100	150 и св.	
—			0,22 0-16,7				1
5	0,38 0-28,9	0,33 0-25,1	0,26 0-19,8	0,24 0-18,2	0,22 0-16,7		2
10	—	—	0,33 0-25,1	0,29 0-22	0,26 0-19,8	0,24 0-18,2	3
15	—	—	—	0,33 0-25,1	0,3 0-22,8	0,26 0-19,8	4
20	—	—	—	—	0,33 0-25,1	0,28 0-21,3	5

Продолжение табл. 8

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						№
	15	25	50	75	100	150 и св.	
25	—	—	—	—	—	$\frac{0,31}{0,23,6}$	6
30 и св.	—	—	—	—	—	$\frac{0,33}{0,25,1}$	7
	а	б	в	г	д	е	

Таблица 9

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов периметром до 7200 мм

Воздуховоды	Н.вр.	Расц.	№
без фасонных частей	0,19	0-14,4	1
с фасонными частями	0,22	0-16,7	2

ПРЯМЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ДО 2 мм

Таблица 10

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 250 мм или периметром до 600 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						
	15	25	50	75	100	150 и св.	
—				$\frac{0,49}{0,37,2}$			1

Продолжение табл. 10

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						
	15	25	50	75	100	150 и св.	
5	0,72 0,54,7	0,64 0,48,6	0,56 0,42,6	0,55 0,41,8	0,53 0,40,3	0,51 0,38,8	2
10	0,85 0,64,6	0,76 0,57,8	0,64 0,48,6	0,58 0,44,1	0,56 0,42,6	0,55 0,41,8	3
15	— —	0,85 0,64,6	0,71 0,54	0,64 0,48,6	0,6 0,45,6	0,56 0,42,6	4
20	— —	— —	0,76 0,57,8	0,7 0,53,2	0,64 0,48,6	0,58 0,44,1	5
25	— —	— —	0,8 0,60,8	0,72 0,54,7	0,69 0,52,4	0,62 0,47,1	6
30	— —	— —	0,85 0,64,6	0,76 0,57,8	0,71 0,54	0,64 0,48,6	7
60 и св.	— —	— —	— —	— —	0,85 0,64,6	0,76 0,57,8	8
	а	б	в	г	д	е	№

Таблица 11

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 355 мм или периметром до 1000 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						
	15	25	50	75	100	150 и св.	
—	—	—	—	0,44 0,33,4	—	—	1
5	0,69 0,52,4	0,6 0,45,6	0,53 0,40,3	0,51 0,38,8	0,49 0,37,2	0,46 0,35	2
10	0,8 0,60,8	0,71 0,54	0,6 0,45,6	0,55 0,41,8	0,53 0,40,3	0,5 0,38	3

Продолжение табл. 11

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						
	15	25	50	75	100	150 и св.	
15	—	0,8 0-60,8	0,68 0-51,7	0,6 0-45,6	0,56 0-42,6	0,53 0-40,3	4
20	—	— 0-54	0,71 0-50,2	0,66 0-45,6	0,6 0-41,8	0,55	5
25	—	— 0-57,8	0,76 0-52,4	0,69 0-48,6	0,64 0-44,1	0,58	6
30	—	— 0-60,8	0,8 0-54	0,71 0-51,7	0,68 0-45,6	0,6	7
60 и св.	—	— 0-60,8	— 0-54	— 0-51,7	0,8 0-45,6	0,71 0-41,8	8
	a	b	v	g	d	e	№

Таблица 12

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 560 мм или периметром до 1600 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						
	15	25	50	75	100	150 и св.	
—			0,4 0-30,4				1
5	0,63 0-47,9	0,55 0-41,8	0,47 0-35,7	0,45 0-34,2	0,43 0-32,7	0,41 0-31,2	2
10	0,75 0-57	0,67 0-50,9	0,55 0-41,8	0,49 0-37,2	0,47 0-35,7	0,45 0-34,2	3
15	—	0,75 0-57	0,62 0-47,1	0,55 0-41,8	0,51 0-38,8	0,47 0-35,7	4
20	—	—	0,67 0-50,9	0,59 0-44,8	0,55 0-41,8	0,49 0-37,2	5

Продолжение табл. 12

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						№
	15	25	50	75	100	150 и св.	
25	—	—	0,71 0,54	0,63 0,47,9	0,58 0,44,1	0,53 0,40,3	6
30	—	—	0,75 0,57	0,67 0,50,9	0,62 0,47,1	0,55 0,41,8	7
60 и св.	—	—	—	—	0,75 0,57	0,67 0,50,9	8
	а	б	в	г	д	е	

Таблица 13

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 800 мм или периметром до 2400 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						№
	15	25	50	75	100	150 и св.	
—	0,34 0-25,8						1
5	0,56 0-42,6	0,49 0-37,2	0,41 0-31,2	0,4 0-30,4	0,38 0-28,9	0,36 0-27,4	2
10	—	—	0,49 0-37,2	0,43 0-32,7	0,41 0-31,2	0,4 0-30,4	3
15	—	—	0,56 0-42,6	0,49 0-37,2	0,45 0-34,2	0,41 0-31,2	4
20	—	—	—	0,55 0-41,8	0,49 0-37,2	0,43 0-32,7	5
25	—	—	—	—	0,53 0-40,3	0,47 0-35,7	6
30 и св.	—	—	—	—	0,56 0-42,6	0,49 0-37,2	7
	а	б	в	г	д	е	№

Таблица 14

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1000 мм или периметром до 3200 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						№
	15	25	50	75	100	150 и св.	
-	$\frac{0,31}{0-23,6}$						1
5	$\frac{0,51}{0-38,8}$	$\frac{0,45}{0-34,2}$	$\frac{0,38}{0-28,9}$		$\frac{0,35}{0-26,6}$	$\frac{0,33}{0-25,1}$	2
10	-	-	$\frac{0,45}{0-34,2}$	$\frac{0,4}{0-30,4}$	$\frac{0,38}{0-28,9}$	$\frac{0,36}{0-27,4}$	3
15	-	-	$\frac{0,52}{0-39,5}$	$\frac{0,45}{0-34,2}$	$\frac{0,41}{0-31,2}$	$\frac{0,38}{0-28,9}$	4
20	-	-	-	$\frac{0,5}{0-38}$	$\frac{0,45}{0-34,2}$	$\frac{0,4}{0-30,4}$	5
25	-	-	-	-	$\frac{0,49}{0-37,2}$	$\frac{0,43}{0-32,7}$	6
30 и св.	-	-	-	-	$\frac{0,52}{0-39,5}$	$\frac{0,45}{0-34,2}$	7
	a	б	в	г	д	е	

Таблица 15

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1250 мм или периметром до 3600 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						№
	15	25	50	75	100	150 и св.	
-	$\frac{0,29}{0-22}$						1
5	$\frac{0,49}{0-37,2}$	$\frac{0,42}{0-31,9}$	$\frac{0,36}{0-27,4}$	$\frac{0,34}{0-25,8}$	$\frac{0,32}{0-24,3}$	$\frac{0,3}{0-22,8}$	2
10	-	-	$\frac{0,42}{0-31,9}$	$\frac{0,38}{0-28,9}$	$\frac{0,36}{0-27,4}$	$\frac{0,34}{0-25,8}$	3
15	-	-	$\frac{0,49}{0-37,2}$	$\frac{0,42}{0-31,9}$	$\frac{0,39}{0-29,6}$	$\frac{0,36}{0-27,4}$	4
20	-	-	-	$\frac{0,47}{0-35,7}$	$\frac{0,42}{0-31,9}$	$\frac{0,38}{0-28,9}$	5

Продолжение табл. 15

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						№
	15	25	50	75	100	150 и св.	
25	—	—	—	—	0,46 0,35	0,4 0,30,4	6
30 и св.	—	—	—	—	0,49 0,37,2	0,42 0,31,9	7
	а	б	в	г	д	е	

Таблица 16
Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1400 мм или периметром до 4500 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						№
	15	25	50	75	100	150 и св.	
—	<u>0,26</u> <u>0-19,8</u>						1
5	0,45 0-34,2	0,4 0-30,4	0,33 0-25,1	0,31 0-23,6	0,29 0-22	0,27 0-20,5	2
10	—	—	0,4 0-30,4	<u>0,33</u> <u>0-25,1</u>		0,31 0-23,6	3
15	—	—	—	0,4 0-30,4	0,36 0-27,4	0,33 0-25,1	4
20	—	—	—	—	0,4 0-30,4	0,35 0-26,6	5
25	—	—	—	—	—	0,38 0-28,9	6
30 и св.	—	—	—	—	—	0,4 0-30,4	7
	а	б	в	г	д	е	№

Таблица 17
Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов диаметром до 1600 мм или периметром до 5200 мм

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						№
	15	25	50	75	100	150 и св.	
—	<u>0,24</u> <u>0-18,2</u>						1

Продолжение табл. 17

Количество фасонных частей в системе, до	Поверхность системы, м ² , до						
	15	25	50	75	100	150 и св.	
5	0,41 0-31,2	0,37 0-28,1		0,29 0-22	0,26 0-19,8	0,24 0-18,2	2
10	—	—	0,37 0-28,1	0,31 0-23,6	0,29 0-22	0,27 0-20,5	3
15	—	—	—	0,37 0-28,1	0,33 0-25,1	0,29 0-22	4
20	—	—	—	—	0,37 0-28,1	0,31 0-23,6	5
25	—	—	—	—	—	0,35 0-26,6	6
30 и св.	—	—	—	—	—	0,37 0-28,1	7
	а	б	в	г	д	е	№

Таблица 18

Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности воздуховодов периметром до 7200 мм

Воздуховоды	Н.вр.	Расц.	№
без фасонных частей	0,21	0-16	1
с фасонными частями	0,24	0-18,2	2

П р и м е ч а н и я: 1. При монтаже вентиляционных систем, (воздуховодов и фасонных частей) отдельными деталями Н.вр. и Расц. соответствующих таблиц умножать на 1,15 (ПР-1).

2. При монтаже воздуховодов из стали толщиной свыше 2 до 3 мм Н.вр. и Расц. табл. 10—18 умножать на 1,2 (ПР-2).

3. При монтаже воздуховодов из нержавеющей стали Н.вр. и Расц. соответствующих таблиц умножать на 1,2 (ПР-3).

4. При монтаже воздуховодов из блоков ранее собранных в ЦЗМ или на заводе Н.вр. и Расц. умножать на 0,6 (ПР-4).

5. При монтаже бесфланцевых воздуховодов (на бандажном соединении) Н.вр. и Расц. соответствующих таблиц умножать на 0,9 (ПР-5).

§ E10-6. Выхлопные шахты на кровле здания

с проходом через кровлю

УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ

Состав работы

1. Очистка от грязи торца стакана и резьбы закладных болтов.
2. Установка прокладки из рубероида на торец стакана.
3. Установка узла прохода на месте с затяжкой болтов.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 4 разр. — 1

"	3 "	— 1
"	2 "	— 1

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 узел прохода

	Диаметр прохода узла, мм, до					
	250	355	560	800	1000	1250
Н.вр. Расц.	<u>1,1</u> <u>0-78,1</u>	<u>1,3</u> <u>0-92,3</u>	<u>1,6</u> <u>1-14</u>	<u>2,2</u> <u>1-56</u>	<u>2,8</u> <u>1-99</u>	<u>3,5</u> <u>2-49</u>
	a	б	в	г	д	е

ВЫХЛОПНЫЕ ШАХТЫ

Состав работы

1. Сборка выхлопной шахты из отдельных деталей.
2. Подъем шахты в проектное положение.
3. Закрепление шахты с затяжкой болтов.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 5 разр. — 1

"	3 "	— 1
"	2 "	— 1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 м² выхлопной шахты

Диаметр выхлопной шахты, мм, до	Толщина листовой стали, мм, до		
	1	2	
250	<u>0,42</u> <u>0-31,5</u>	<u>0,71</u> <u>0-53,3</u>	1
355	<u>0,38</u> <u>0-28,5</u>	<u>0,49</u> <u>0-36,8</u>	2
560	<u>0,33</u> <u>0-24,8</u>	<u>0,38</u> <u>0-28,5</u>	3

Продолжение табл. 2

Диаметр выхлопной шахты, мм, до	Толщина листовой стали, мм, до		№
	1	2	
800	$\frac{0,27}{0-20,3}$	$\frac{0,34}{0-25,5}$	4
1250	$\frac{0,25}{0-18,8}$	$\frac{0,32}{0-24}$	5
	a	b	

§ Е10-7. Вентиляционные блоки из металлических панелей

Состав работы

1. Сборка панелей в блоки.
2. Установка средств креплений.
3. Подъем блоков в проектное положение с помощью электролебедок.
4. Соединение фланцев на болтах с установкой прокладок.
5. Затяжка болтов.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 5 разр. — 1

"	4	"	— 1
"	3	"	— 1
2	"	— 2	

**Нормы времени и расценки на 1 м² развернутой поверхности
вентиляционного блока**

Вид блока	Периметр блока, мм, до					№
	5000	8000	9000	11200	14400	
Рамные вентиляционные блоки	—	$\frac{0,64}{0-47,1}$	$\frac{0,61}{0-44,9}$	$\frac{0,54}{0-39,7}$	$\frac{0,45}{0-33,1}$	1
Панельные вентиляционные блоки на защелочном шве	$\frac{0,29}{0-21,3}$	$\frac{0,22}{0-16,2}$	—	—	—	2
	a	b	v	g	d	

§ Е10-8. Воздушные заслонки

Состав работы

1. Установка прокладки.
2. Установка заслонки с подгонкой по месту.
3. Соединение фланцев с затяжкой болтов и проверкой действия заслонки.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 4 разр. — 1

"	3	"	— 1
---	---	---	-----

Нормы времени и расценки на 1 заслонку

Диаметр периметр заслонки, мм, до	Форма заслонок					
	круглая		прямоугольная			
	Вид привода					
электрический	ручной	электрический	ручной			
250	1	0,84	0,86	0,64	1	
600	0,74,5	0,62,6	0,64,1	0,47,7		
355	1,1	0,94	0,96	0,8	2	
1000	0,82	0,70	0,71,5	0,59,6		
560	1,4	1,2	1,1	0,86	3	
1600	1,04	0,89,4	0,82	0,64,1		
800	1,9	1,6	1,4	1	4	
2400	1,42	1,19	1,04	0,74,5		
1000	2,3	2	1,9	1,6	5	
4000	1,71	1,49	1,42	1,19		
	a	б	в	г	№	

§ E10-9. Шиберы

Состав работы

- Установка прокладки.
- Установка шибера на листовой стали толщиной до 1 мм с подгонкой по месту.
- Соединение фланцев с затяжкой болтов и проверкой действия шибера.

Нормы времени и расценки на 1 шибер

Состав звена монтажников систем вентиляции	Диаметр воздуховодов, мм, до		
	160	250	400
4 разр. - 1	0,34	0,48	0,86
3 „ - 1	0,25,3	0,35,8	0,64,1

§ E10-10. Клапаны

Состав работы

- Установка прокладки.
- Установка клапана с выверкой по оси воздуховодов.
- Соединение фланцев с затяжкой болтов.
- Установка блоков с обоймой и запасовкой каната в огнезадерживающем клапане.
- Проверка действия клапана.

Нормы времени и расценки на 1 клапан

Состав звена монтажников систем вентиляции	Диаметр, мм, до периметр клапана	Клапаны			
		огнезадер- живающие	лепестковые	автоматиче- ские	
<i>4 разр. – 1</i> <i>3 „ – 1</i>	355	3,2	0,92	0,76	1
	1000	2-38	0-68,5	0-56,6	
	560	3,5	1,2	0,94	2
	1600	2-61	0-89,4	0-70	
	800	3,9	1,4		3
	2400	2-91	1-04		
	1000	4,4	1,7	2	4
	3200	3-28	1-27	1-49	
	–	4,7	1,8	–	5
<i>4 разр. – 1</i> <i>3 „ – 2</i>	–	5,4	2,3	–	6
	4500	3-94	1-68	–	
	–	–	2,7	–	7
	5200	–	1-97	–	
	–	–	3,4	–	8
	6000	–	2-48	–	
	–	–	4,2	–	9
		a	б	в	№

§ Е10-11. Воздухораспределители

Состав работы

- Подъем воздухораспределителей в проектное положение и присоединение их к воздуховоду с автогидроподъемника или монтажной вышки.
- Закрепление воздухораспределителя к строительным конструкциям.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 5 разр. – 1

“ 3 „ – 1
“ 2 „ – 1

Нормы времени и расценки на 1 воздухораспределитель

Место установки воздухораспределителя	Масса воздухораспределителя, кг, до									№
	10	20	30	50	70	100	125	150	250	
На открыто проложенных воздуховодах	0,72 0-54	0,91 0-68,3		1 0-75	1,2 0-90	1,7 1-28	2,3 1-73	3 2-25	4,1 3-08	1
В подшивных потолках: проходных	0,75 0-56,3	0,93 0-69,8	1 0-75	1,3 0-97,5	1,7 1-28	2,1 1-58	2,5 1-88	2,9 2-18	4,6 3-45	2
непроходных	0,87 0-65,3	1 0-75	1,2 0-90	1,5 1-13	1,9 1-43	2,3 1-73	2,7 2-03	3,1 2-33	4,9 3-68	3
	a	b	v	g	d	e	ж	з	и	

§ E10-12. Местные отсосы от технологического оборудования

Состав работы

1. Установка с пригонкой отсоса по месту. 2. Присоединение отсоса к воздуховоду на фланцах с постановкой прокладок и затяжкой болтов.

Норма времени и расценка на 1 м² поверхности отсоса

Состав звена монтажников систем вентиляции	Н.вр.	Расц.
5 разр. – 1 3 „ – 1	0,58	0-46,7

§ E10-13. Дефлекторы, выхлопные патрубки и зонты

Состав работы

1. Сборка дефлектора диаметром более 560 мм. 2. Установка дефлекторов выхлопного патрубка или зонта на место. 3. Соединение фланцев с постановкой прокладок и затяжкой болтов. 4. Выверка и крепление изделия.

ДЕФЛЕКТОРЫ, ПАТРУБКИ

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 дефлектор или 1 патрубок

Состав звена монтажников систем вентиляции	Диаметр, мм, до	Дефлекторы		Патрубки	
		установка	сборка из готовых деталей		
4 разр. — 1 3 " — 1	250	0,97 0-72,3	—	0,53 0-39,5	1
	355	1,6 1-19	—	0,66 0-49,2	2
	400	2 1-49	—	0,72 0-53,6	3
	560	3,1 2-31	—	0,91 0-67,8	4
4 разр. — 1 3 " — 1 2 " — 1	630	3,6 2-56	1,5 1-07	1 0-71	5
	800	5,1 3-62	2,7 1-92	1,1 0-78,1	6
	1000	7 4-97	4,1 2-91	1,3 0-92,3	7
	1250	9,3 6-60	5,8 4-12	1,6 1-14	8
	a	b	c	d	e

ЗОНТЫ

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 зонт

Состав звена монтажников систем вентиляции		Диаметр зонта, мм, до							
		периметр							
		250	355	400	560	630	800	1000	1250
		600	1000	1200	1600	2000	2400	3200	3600
4 разр. — 1		0,28	0,38	0,43	0,59	0,68	0,97	1,3	1,8
3 " — 1		0-20,9	0-28,3	0-32	0-44	0-50,7	0-72,3	0-96,9	1-34
		a	b	c	г	д	е	ж	з

§ E10-14. Панели равномерного всасывания

Состав работы

1. Установка панели равномерного всасывания.
2. Выверка установленной панели.
3. Установка прокладок.
4. Соединение фланцев с затяжкой болтов.

Таблица 1

Состав звена монтажников систем вентиляции	Масса панели, кг, до	
	26	70
5 разр	1	1
3 "	1	2

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 панель

Масса панели, кг, до	26	50	70
Н.вр. Расц.	<u>0,98</u> <u>0-78,9</u>	<u>1,6</u> <u>1-23</u>	<u>2,1</u> <u>1-62</u>
	a	b	v

§ E10-15. Раздаточные короба воздушно-тепловых завес

Состав работы

1. Строповка и подъем к месту установки.
2. Присоединение короба к воздуховоду с установкой прокладок.
3. Выверка и поддерживание короба при электроприхватке к закладным деталям.

Нормы времени и расценки на 1 раздаточный короб

Состав звена монтажников систем вентиляции	Масса короба, кг		
	до 110	до 200	свыше 200
5 разр. — 1	<u>2,8</u>	<u>3,2</u>	<u>3,7</u>
4 " — 1	<u>2-24</u>	<u>2-56</u>	<u>2-96</u>
3 " — 1			
	a	b	v

§ Е10-16. Жалюзийные решетки

Состав работ

При монтаже с установкой штырей решетки в готовые гнезда

1. Поддерживание штырей при электроприхватке их к раме решетки.
2. Подъем решетки к месту монтажа с установкой штырей в готовые гнезда в стенах.
3. Приготовление цементного раствора и заделка им штырей в стене.

При монтаже с поддерживанием при электроприхватке
к закладным частям или с отгибом штырей

1. Замер проема и решетки по месту с очисткой закладных частей от грязи и раствора.
2. Подъем решетки к месту монтажа и установка ее в проем с поддерживанием при электроприхватке к закладным частям или отгибкой штырей.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 4 разр. — 1

“ „ — 2

Нормы времени и расценки на 1 решетку

Наименование работ	Площадь решеток, м ² , до							№
	0,25	1	1,5	2,5	3,5	5	6,5	
Монтаж решетки с установкой штырей в готовые гнезда с заделкой цементным раствором	<u>0,9</u> <u>0-65,7</u>	<u>1,2</u> <u>0-87,6</u>	<u>1,4</u> <u>1-02</u>	<u>1,7</u> <u>1-24</u>	<u>2</u> <u>1-46</u>	<u>2,5</u> <u>1-83</u>	<u>2,9</u> <u>2-12</u>	1
Установка решетки с креплением к закладным частям	<u>0,66</u> <u>0-48,2</u>	<u>0,8</u> <u>0-58,4</u>	<u>0,9</u> <u>0-65,7</u>	<u>1,25</u> <u>0-91,3</u>	<u>1,6</u> <u>1-17</u>	<u>2,3</u> <u>1-68</u>	<u>3,1</u> <u>2-26</u>	2
Монтаж решетки с отгибом штырей	<u>0,42</u> <u>0-30,7</u>	<u>0,55</u> <u>0-40,2</u>	—	—	—	—	—	3
	а	б	в	г	д	е	ж	

§ Е10-17. Фильтры рулонные

Состав работы

1. Установка секций фильтра.
2. Установка узлов привода.
3. Заправка фильтрующего материала.

Нормы времени и расценки на 1 фильтр

Состав звена монтажников систем вентиляции	Площадь сечения фильтра, м ² , до				
	2	4	6	8	12
6 разр. — 1	<u>9,9</u>	<u>12</u>	<u>21</u>	<u>22,5</u>	<u>28,5</u>
4 „ — 1	<u>8-42</u>	<u>10-20</u>	<u>17-85</u>	<u>19-13</u>	<u>24-23</u>
3 „ — 1					
	а	б	в	г	д

§ Е10-18. Фильтры ячейковые

Состав работы

1. Пригонка ячейки фильтра по месту в каркасе.
2. Установка ячейки в каркас с закреплением болтами.

Норма времени и расценка на 1 ячейку (площадью в свету 0,25 м²)

Состав звена монтажников систем вентиляции	Н.вр.	Расц.
5 разр. — 1	0,65	0-52,3
3 „ — 1		

§ Е10-19. Циклоны и скруббера

Состав работы

1. Доставка циклона или скруббера при помощи автокрана на расстояние до 50 м.
2. Подъем и установка в проектное положение при помощи автокрана.
3. Выверка и закрепление установленного циклона или скруббера.
4. Установка мигалки, пылесборника и увлажнительного устройства.
5. Подсоединение скруббера к водопроводу и канализации.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 6 разр. — 1

“	4	“	— 1
“	2	“	— 1

ЦИКЛОНЫ

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 циклон

	Масса циклона, кг, до									
	100	200	300	500	800	1000	1200	2000	3000	4000
Н.вр.	2,6	2,9	3	3,4	4,1	5,7	7,3	8	8,8	9,5
Расц.	2-16	2-41	2-49	2-82	3-40	4-73	6-06	6-64	7-30	7-89
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к

СКРУББЕРЫ

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 скруббер

Наименование работ	Масса скруббера, кг, до								№
	150	300	450	700	1000	1500	2000	3000	
Монтаж скруббера	2,1 1-74	2,4 1-99	2,6 2-16	3,1 2-57	3,6 2-99	4,3 3-57	5 4-15	6,2 5-15	1
В том числе присоединение к водопроводу и канализации	0,55 0-45,7	0,61 0-50,6	0,68 0-56,4	0,89 0-73,9	1,1 0-91,3	1,2 0-99,6	1,5 1-25		2
	а	б	в	г	д	е	ж	з	

§ Е10-20. Шумоглушители

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 5 разр. — 1

“	3	“	— 1
“	2	“	— 1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав работы	Вид шумоглушителя			Измеритель	Н вр	Расц.	№
1 Сборка шумоглушителя из отдельных звеньев с установкой прокладок и затяжкой болтов 2. Подъем и временное закрепление шумоглушителя 3. Присоединение его к воздуховоду 4 Установка средств креплений 5 Выверка и закрепление шумоглушителя	Трубчатый	по фермам на подвесках		1 м ² поверхности шумоглушителя	0,9	0-67,5	1
					1,1	0-82,5	2
Установка пластин, соединительных планок и обтекателей	Пластинчатый	при толщине пластин, мм	100 200 400	1 м ² пластин	0,3 0,35 0,39	0-22,5 0-26,3 0-29,3	3 4 5
Установка ячеек с выправкой направляющих	Ячейковые			1 м ² поверхности шумоглушителя	0,13	0-09,8	6

§ Е10-21. Герметические двери и люки
Монтажник систем вентиляции 4 разр.
Нормы времени и расценки на 1 дверь или 1 люк

Состав работы	Вид изделия	
	дверь	люк
1. Установка двери или люка с выверкой 2. Поддерживание при электроприхватке к закладным частям	0,66 0,52,1	0,4 0,31,6
	a	b

§ Е10-22. Брезентовые патрубки (гибкие вставки)

Состав работы

1. Установка патрубка от вентилятора к воздуховоду или от воздуховода к воздуховоду. 2. Выверка установленного патрубка по оси воздуховода. 3. Установка прокладок. 4. Соединение фланцев с затяжкой болтов.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 4 разр. – 1

" 2 " – 1

Нормы времени и расценки на 1 патрубок

Диаметр	250	355	560	800	1000	1250	1400	1600	–
периметр патрубка, мм, до	600	1000	1600	2400	3200	3600	4500	5200	7200
Н.вр.	0,55	0,64	0,84	1,1	1,3	1,6	1,7	1,9	2,6
Расц.	0-39,3	0-45,8	0-60,1	0-78,7	0-93	1-14	1-22	1-36	1-86
	a	b	v	g	d	e	ж	з	и

§ Е10-23. Каркасы для ячейковых фильтров

Состав работы

1. Установка каркаса в проектное положение. 2. Проверка правильности установки. 3. Крепление каркаса к существующим конструкциям или к закладным частям с поддерживанием при электроприхватке.

Нормы времени и расценки на 100 кг каркаса

Состав звена монтажников систем вентиляции	Масса каркаса, кг		
	до 50	до 100	св. 100
5 разр. – 1	2,2	1,8	1,2
3 " – 1	1-65	1-35	0-90
2 " – 1			
	a	b	v

§ E10-24. Ограждения ременной передачи

Состав работы

1. Сверление по разметке отверстий в ограждении и раме электродвигателя и кожуха вентилятора. 2. Установка ограждения. 3. Выверка и закрепление его.

Нормы времени и расценки на 1 ограждение

Состав звена монтажников систем вентиляции	Масса ограждения, кг, до	
	20	50
4 разр. - 1	0,96	1,2
2 " - 1	0,68,6	0,85,8
	а	б

§ E10-25. Подставки, площадки и постаменты

Состав работы

1. Разметка мест установки. 2. Установка конструкций под вентиляционное оборудование. 3. Выверка установки и закрепление ее.

Нормы времени и расценки на 1 т конструкции

Состав звена монтажников систем вентиляции	Масса конструкции, т, до				
	0,1	0,2	0,5	0,7	1
4 разр. — 1	19	14,5	14	11	9
3 „ — 2	13-87	10-59	10-22	8-03	6-57
	а	б	в	г	д

§ E10-26. Виброизоляторы под центробежные вентиляторы

Состав работы

Установка виброизоляторов и их закрепление с затяжкой болтов вручную.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 5 разр. – 1

3 " - 1

Нормы времени и расценки на 1 виброизолятор

Место установки	Типоразмеры вибропоглощителя								№
	ДО 38	ДО 39	ДО 40	ДО 41	ДО 42	ДО 43	ДО 44	ДО 45	
Пол	0,35 0-28,2	0,46 0-37	0,52 0-41,9	0,58 0-46,7	0,68 0-54,7	0,71 0-57,2	0,99 0-79,7	1,1 0-88,6	1
Металлоконструкции	0,35 0-28,2	0,37 0-29,8	0,4 0-32,2	0,45 0-36,2	0,5 0-40,3	0,57 0-45,9	0,64 0-51,5	0,72 0-58	2
	а	б	в	г	д	е	ж	з	

§ Е10-27. Анкерные болты

Состав работы

1. Очистка гнезда от мусора и пыли. 2. Установка анкерного болта диаметром 18–25 мм длиной до 0,5 м с заделкой цементным раствором. 3. Выверка и выправка установленного болта.

Состав звена

Монтажник систем вентиляции 4 разр. — 1

“ ” — 1

Нормы времени и расценки на установку 1 анкерного болта

Вид поверхности	Н.вр.	Расц.	№
Горизонтальная	0,96	0-68,6	1
Вертикальная	1,35	0-96,5	2

Официальное издание

Госстрой СССР

ЕНИР

Сборник Е10. Сооружение систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации

Редакция инструктивно-нормативной литературы

Зав. редакцией Л. Г. Б а л ь я н

Редактор Л. В. П а в л о в а

Младший редактор Г. А. П о л я к о в а

Технический редактор Г. В. Б е л а в и н а

Корректор Н. Н. Е в с е е в а

Прайскурантиздат. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Н/К

Сдано в набор 03.07.87

Бумага газетная

Объем 2,0 п. л.

Тираж 400 000 экз.

Подписано в печать 23.07.87

Гарнитура „Универс“

Кр.-отт. 2,375

Изд. № 1728

Формат 60×90^{1/16}

Печать высокая

Уч.-изд. л. 2,05

Цена 10 коп.

Типография Прайскурантиздана. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

10 коп.

Новые ЕТКС, ЕНиР и ВНиР

В соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС 1986 г. „О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства” Госстрой СССР, Госкомтруд СССР и ВЦСПС утвердили новые Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел „Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы” (ЕТКС), Единые нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ЕНиР). Соответствующими министерствами и ведомствами утверждены Ведомственные нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ВНиР).

Новые ЕТКС, ЕНиР и ВНиР предназначены для применения в строительно-монтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда.