

ГОСТ 5087—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

---

# РУЧКИ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

## Типы и основные размеры

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## РУЧКИ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

## Типы и основные размеры

Window and door handles.  
Types and main dimensions

ГОСТ  
5087—80

ОКП 49 8200

Дата введения 01.01.81

1. Настоящий стандарт распространяется на ручки-скобы и ручки-кнопки для деревянных окон и дверей, применяемых в массовом строительстве жилых и общественных зданий.

2. Типы и основные размеры ручек должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 2.

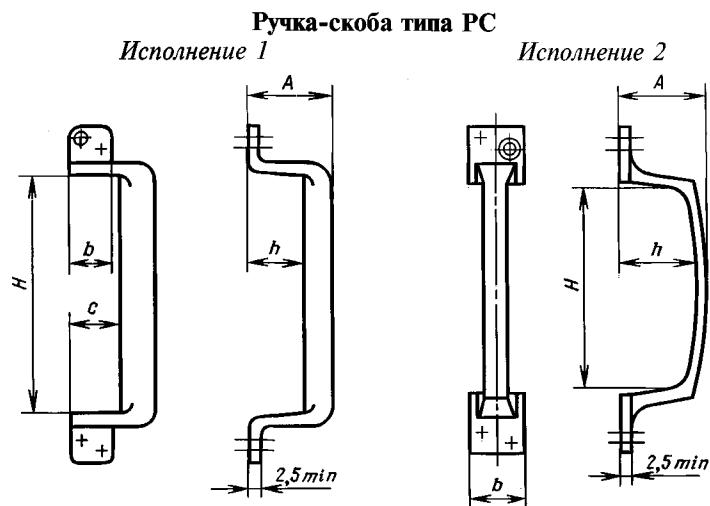
Условные обозначения типов, типоразмеров и наименования ручек, рекомендуемая область их применения приведены в табл. 1.

Форма ручек стандартом не устанавливается.

Т а б л и ц а 1

Условное обозначение типа	Типоразмер	Рекомендуемая область применения	Номер чертежа
<b>Р у ч к и - с к о б ы</b>			
PC	PC80	Для окон и балконных дверей жилых зданий	1
	PC100	Для окон и внутренних дверей зданий	
	PC140	Для входных дверей в квартиры и внутренних дверей и окон общественных зданий	
	PC200, PC250, PC300, PC400, PC500, PC600	Для входных дверей в здания	
<b>Р у ч к и - к и о п к и</b>			
PK1	—	Для внутренних дверей жилых зданий и дверей санузлов	2
PK2	—	Для внутренних дверей жилых зданий	3

С. 2 ГОСТ 5087—80



Черт. 1

Т а б л и ц а 2

Размеры в миллиметрах

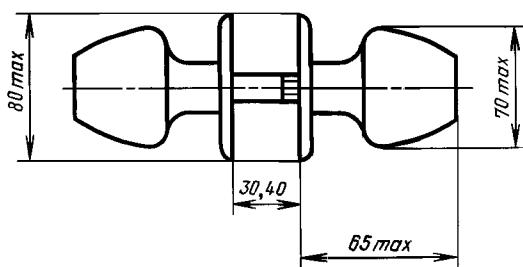
Типоразмер	$H \pm 5$	A	h	C, не более	b, не более	Шурупы по ГОСТ 1145 или ГОСТ 1146		
						Размер	Количество	
PC80	80	35—48 Не нормируется	25—35	30	35	1—4 × 25 или 3—4 × 25	4	
PC100	100						4	
PC140	140		40—45	40	40		4	
PC200	200		Не менее 40	45	45		4	
PC250	250			55	55	1—4 × 40 или 3—4 × 40	4—8	
PC300	300			80	65		6—8	
PC400	400		Не менее 50		80	1—5 × 40 или 3—5 × 40	6—8	
PC500	500				80		6—8	
PC600	600				6—8			

П р и м е ч а н и е. Лапки для ручек-скоб типоразмеров PC80 и PC100 допускается изготавливать толщиной не менее 2 мм.

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения ручки-скобы типоразмера PC80, исполнения 1:

PC80—1 ГОСТ 5087—80

Ручка-кнопка типа РК1

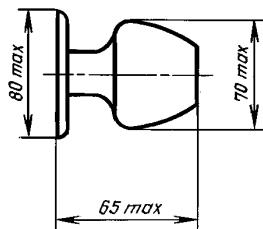


Черт. 2

## Условное обозначение:

PK1 ГОСТ 5087-80

## Ручка-кнопка типа РК2



Черт. 3

## Условное обозначение:

PK2 ГОСТ 5087-80

Шурупы 1—4 × 25 или 3—4 × 25 — по ГОСТ 1145 или ГОСТ 1146 (2—4 шт.).

3. Технические требования, комплектность, правила приемки, методы контроля, маркировка, транспортирование, хранение и гарантийный срок эксплуатации ручек должны соответствовать требованиям ГОСТ 538 и настоящего стандарта.

4. Ручки-скобы типоразмеров РС 80 — РС/140, как правило, необходимо изготавливать исполнения 1.

5. Ручки-скобы типоразмеров РС 250—РС 600 допускается поставлять, по согласованию с организацией-потребителем, в комплекте с винтами по ГОСТ 17474 или ГОСТ 17475, в количестве 4—6 шт.

6. Ручки-кнопки типа РК1 допускается поставлять по согласованию с организацией-потребителем в комплекте с шурупами 1—3 × 20 или 3—3 × 20 по ГОСТ 1145 или ГОСТ 1146.

7. Ручки должны иметь защитно-декоративное покрытие по ГОСТ 538.

Вид покрытия должен назначаться в зависимости от установленной группы условий эксплуатации:

Л — для ручек РС140, РК1, РК2;

С     »     »     РС80, РС100, РС200 — РС600.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР, Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР
2. ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 13.12.79 № 243
4. ВЗАМЕН ГОСТ 5087-72
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 538-88	3, 7
ГОСТ 1145-80	2, 6
ГОСТ 1146-80	2, 6
ГОСТ 17474-80	5
ГОСТ 17475-80	5

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Октябрь 2002 г.

Редактор *В.П. Огурцов*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *Р.А. Ментова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.10.2002. Подписано в печать 11.11.2002. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40.  
Тираж 106 экз. С 8430. Зак. 992.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102