

**СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ.
СТРОИТЕЛЬСТВО**

ПРИБОРЫ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Система показателей качества продукции.
Строительство

ПРИБОРЫ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

Номенклатура показателей

ГОСТ
4.215—81

Product-quality index system. Building.
Window and door fittings. Nomenclature of indices

МКС 91.190

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 10 февраля 1981 г. № 16 дата введения установлена

01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на приборы для окон и дверей и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

- разработке стандартов и технических условий;
- выборе оптимального варианта новых изделий;
- аттестации изделий, прогнозировании и планировании повышения их качества;
- разработке систем управления качеством;
- представлении отчетности и информации о качестве.

Стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200—78.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

1.1. Номенклатура показателей качества приборов для окон и дверей по критериям, единицы измерения и обозначения показателей качества указаны в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование критерия, показателя качества и единица измерения	Обозначение показателя качества
1. Технический уровень	
1.1. Показатели назначения	
1.1.1. Количество секретов замка	—
1.1.2. Момент силы, прикладываемой к ключу врезного сувальдного замка или к постоянному ключу накладного сувальдного замка, Н·м	M
1.1.3. Момент силы, прикладываемой к фалевой ручке, Н·м	M_1
1.1.4. Сила, прикладываемая к защелке, Н (кгс)	P_2
1.1.5. Сила, прикладываемая к фиксатору, Н (кгс)	P_3
1.1.6. Начальное усилие у автоматического доводчика для открывания качающейся двери из закаленного стекла, Н (кгс)	—
1.1.7. Продолжительность закрывания автоматическим доводчиком качающейся двери из закаленного стекла, с	—
1.1.8. Усилие на разрыв дверной цепочки, Н (кгс)	—
1.1.9. Угол обзора дверного глазка, рад	—

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 2003 г.

© Издательство стандартов, 1981
© ИПК Издательство стандартов, 2003

Наименование критерия, показателя качества и единица измерения	Обозначение показателя качества
1.1.10. Шероховатость лицевых поверхностей приборов под защитно-декоративное покрытие, мкм	—
1.1.11. Вид защитно-декоративного или защитного покрытия	—
1.1.12. Вид и марка материала, применяемого для изготовления основных деталей приборов	—
1.2. Показатели конструктивности	
1.2.1. Форма приборов	—
1.2.2. Размеры предельных отклонений сопрягаемых и несопрягаемых деталей приборов от номинальных размеров	—
1.2.3. Соосность зенковки, мм	—
1.2.4. Овальность осей, полуосей и трубок петель, мм	—
1.2.5. Зазор между осью и полуосью и трубкой петли, мм	—
1.2.6. Зазор между трубкой и плоскостью карты петли, мм	—
1.3. Показатели надежности	
1.3.1. Число циклов безотказной работы сборочных единиц врезных цилиндрических замков и врезных защелок:	
- цилиндрического механизма	—
- постоянного ключа цилиндрического механизма	—
- засова или засова-защелки	—
- защелки или фиксатора	—
- фалевых ручек, ручек-кнопок с защелкой или засовом-защелкой	—
1.3.2. Число циклов работы сборочных единиц врезных и накладных сувальдных замков:	
- засова и сувальд	—
- защелки или фиксатора	—
- защелки с фалевыми ручками	—
1.3.3. Число циклов безотказной работы автоматического доводчика для открывания качающейся двери из закаленного стекла	—
1.3.4. Нарботка дверного закрывателя, тыс. циклов	—
1.4. Показатели технологичности	
1.4.1. Трудоемкость изготовления прибора, норма-час	—
1.4.2. Материалоемкость прибора, кг	—
1.5. Эргономические показатели	
1.5.1. Рациональность расположения элементов конструкции прибора, балл	—
1.5.2. Соответствие элементов и сборочных единиц прибора размерам кисти руки и силовым возможностям человека, балл	—
1.6. Эстетические показатели	
1.6.1. Композиционная целостность формы и цветового решения прибора, балл	—
1.6.2. Соответствие прибора архитектурно-эстетическим требованиям, балл	—
1.6.3. Внешний вид, балл	—
1.6.4. Качество упаковки и рекламно-сопроводительной документации, балл	—
2. Стабильность показателей качества	
2.1. Показатели соблюдения стандартов (ТУ), процент брака, количество рекламаций, гарантийный срок эксплуатации прибора	—
3. Экономическая эффективность	
3.1. Себестоимость, руб.	C C _{оп} P
3.2. Оптовая цена, руб./ед.	
3.3. Рентабельность, %	
4. Конкурентоспособность	
4.1. Показатель патентной чистоты	P _ч
4.2. Показатель патентной защиты	P _з
4.3. Наличие экспорта прибора	P _э

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КРИТЕРИЕВ И ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

2.1. Область применения критериев качества приборов должна приниматься по ГОСТ 4.200—78.

2.2. Применяемость показателей качества приборов в соответствии с их видами приведена в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Шифр показателя качества	Замок и защелка	Ручка	Петля	Прибор для дверей из стекла	Прибор запирающий	Прибор вспомогательный
1.1.1	±	—	—	—	—	—
1.1.2	±	—	—	—	—	—
1.1.3	—	+	—	—	—	—
1.1.4	±	—	—	—	—	—
1.1.5	±	—	—	—	—	—
1.1.6	—	—	—	±	—	—
1.1.7	—	—	—	±	—	—
1.1.8	—	—	—	—	—	±
1.1.9	—	—	—	—	—	±
1.1.10	+	+	+	+	+	+
1.1.11	+	+	+	+	+	+
1.1.12	+	+	+	+	+	+
1.2.1	+	+	+	+	+	+
1.2.2	+	+	+	+	+	+
1.2.3	—	—	+	—	—	—
1.2.4	—	—	+	—	—	—
1.2.5	—	—	+	—	—	—
1.2.6	—	—	+	—	—	—
1.3.1	+	±	—	—	—	—
1.3.2	+	±	—	—	—	—
1.3.3	—	—	—	±	—	—
1.6.1	+	+	+	+	+	+
1.6.2	+	+	+	+	+	+
1.6.3	+	+	+	+	+	+
1.6.4	+	±	—	+	±	±

П р и м е ч а н и е. Знак «+» означает применяемость, знак «—» неприменяемость, знак «±» — ограниченную применяемость соответствующего показателя качества в зависимости от типа прибора.

Редактор *В.Н. Копысов*
 Технический редактор *Л.А. Гусева*
 Корректор *Е.Д. Дульнева*
 Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 19.06.2003. Подписано в печать 02.07.2003. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-издл. 0,37.
 Тираж 108 экз. С 11133. Зак. 548.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
 Плр № 080102