ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

ГОСТ 25880—83

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

РАЗРАБОТАН
Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. Н. Мелентьев, канд. техн. наук (руководитель темы); **Л. М. Шаронова; С. Г. Галаган; А. И. Матайтис,** канд. техн. наук; **Т. И. Михайлова; А. С. Тимофеева,** канд. техн. наук; **С. М. Гаркуша,** канд. техн. наук; **В. В. Еремеева; М. П. Кораблин**

ВНЕСЕН Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

Зам. министра **Л. Д. Солоденников**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 июня 1983 г. № 134

УДК 662.998.004.3:006.354 Группа Ж19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Heat insulating construction materials and products. Packing, marking, transportation and storage

ГОСТ 25880—83

ОКП 57 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 июня 1983 г. № 134 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на строительные теплоизоляционные материалы и изделия (далее — материалы и изделия) и устанавливает требования к упаковке, маркировке, транспортированию и хранению.

1. УПАКОВКА

1.1. Для упаковки теплоизоляционных материалов и изделий применяют жесткую и мягкую транспортную тару, упаковочные материалы, контейнеры и средства пакетирования, указанные в таблице.

По соглашению с потребителем допускается применять другие виды тары и упаковочных материалов, обеспечивающие сохранность материалов и изделий при транспортировании и хранении от увлажнения и механических повреждений.

1.2. Упаковку материалов и изделий, не включенных в таблицу, указывают в нормативно-технической документации на конкретные виды продукции.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983

Наименование материала, изделия	Тара деревянная по ГОСТ 18051—83			Картонные коробки по нормативно-технической документации	Бумажные мешки по ГОСТ 2226—75	Полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78	Полиэтиленовая пленка по ГОСТ 10354—82	Полиэтиленовая пленка термоусадочная по нормативно-технической документации	Бумага				Пергамин по ГОСТ 2995—73	Подлоны	Контейнеры
	ящики	обрешетки	щиты неразборные						упаковочная битумированная или дегтевая по ГОСТ 515—77	мешочная влагопрочная и битумированная по ГОСТ 2228—81	двухслойная упаковочная по ГОСТ 8828—75	оберточная по ГОСТ 8273—75			
Неорганические волокнистые штучные изделия															
Минераловатные плиты	Э	Е	В	—	—	—	Е	Э	В	В	В	Д	В	В	В
Минераловатные армированные самонесущие плиты	Э	—	—	—	—	—	Е	Э	В	В	В	—	В	В	В
Плиты из стеклянной и базальтовой ваты	Э	Е	—	—	—	—	Е	Э	В	В	В	Д	В	В	В
Минераловатные цилиндры и полуцилиндры	Э	Е	—	—	—	—	Е	Э	Д	Д	Д	Д	Д	В	В
Конструкции из минеральной ваты	Э	Е	—	—	—	—	Е	Э	В	В	В	Д	В	В	В
Картон из минеральной или базальтовой ваты	Э	—	—	Е	—	—	Е	Э	В	—	—	—	—	В	В

Продолжение

Наименование материала, изделия	Тара деревянная по ГОСТ 18051—83			Картонные коробки по нормативно-технической документации	Бумажные мешки по ГОСТ 2226—75	Полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78	Полиэтиленовая пленка по ГОСТ 10354—82	Полиэтиленовая пленка термоусадочная по нормативно-технической документации	Бумага				Пергамин по ГОСТ 2995—73	Поддоны	Контейнеры
	ящики	обрешетки	щиты неразборные						упаковочная битумированная или дегтевая по ГОСТ 515—77	мешочная влагопрочная и битумированная по ГОСТ 2228—81	двухслойная упаковочная по ГОСТ 8828—75	оберточная по ГОСТ 8273—75			
Плиты из муллитокремнеземистой ваты	Э	Е	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	В	В
Неорганические ячеистые штучные изделия															
Плиты, полуцилиндры и сегменты совелитовые; вулканитовые; перлитоцементные; перлитофосфогелевые; асбестовермикулитовые; известково-кремнеземистые; перлитокерамические; перлитобитумные; диатомитовые	Э	Е	—	—	—	—	Д	—	Д	Д	Д	Д	Д	В	В

Продолжение

Наименование материала, изделия	Тара деревянная по ГОСТ 18051—83			Картонные коробки по нормативно-технической документации	Бумажные мешки по ГОСТ 2226—75	Полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78	Полиэтиленовая пленка по ГОСТ 10354—82	Полиэтиленовая пленка термоусадочная по нормативно-технической документации	Бумага				Пергамин по ГОСТ 2995—73	Поддоны	Контейнеры
	ящики	обрешетки	щиты неразборные						упаковочная битумированная или дегтевая по ГОСТ 515—77	мешочная влагопрочная и битумированная по ГОСТ 2228—81	двухслойная упаковочная по ГОСТ 8828—75	оберточная по ГОСТ 8273—75			
Диатомитовые и пенодиатомитовые кирпичи	Э	—	—	—	—	—	—	—	Д	Д	Д	Д	—	В	В
Блоки из пеностекла и изделия из ячеистых бетонов	Э	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	В	В
Неорганические рулонные и шнуровые материалы															
Маты, холсты, войлок из минеральной, стеклянной и базальтовой ваты	Э	Э	—	—	—	—	Е	Э	В	В	В	Д	В	В	В
Шнуры из волокнистых материалов	Э	Э	—	Е	—	—	Е	Э	В	В	В	—	—	В	В

Продолжение

Наименование материала, изделия	Тара деревянная по ГОСТ 18051—83			Картонные коробки по нормативно-технической документации	Бумажные мешки по ГОСТ 2226—75	Полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78	Полиэтиленовая пленка по ГОСТ 10354—82	Полиэтиленовая пленка термоусадочная по нормативно-технической документации	Бумага				Пергамин по ГОСТ 2995—73	Поддоны	Контейнеры
	ящики	обрешетки	щиты неразборные						упаковочная битумированная или дегтевая по ГОСТ 515—77	мешочная влагопрочная и битумированная по ГОСТ 2228—81	двухслойная упаковочная по ГОСТ 8828—75	оберточная по ГОСТ 8273—75			
Неорганические волокнистые рыхлые материалы															
Минеральная и стеклянная вата	Э	Э	—	—	В	В	Е	Э	В	В	В	Д	В	В	В
Муллитокремнеземистая и базальтовая вата; вата из стеклянного супертонкого волокна	Э	Э	—	В	—	—	Е	Э	—	—	—	—	—	В	В
Неорганические зернистые материалы															
Вспученный перлитовый песок и вермикулит; совелитовый и ас-															

Продолжение

Наименование материала, изделия	Тара деревянная по ГОСТ 18051—83			Картонные коробки по нормативно-технической документации	Бумажные мешки по ГОСТ 2226—75	Полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78	Полиэтиленовая пленка по ГОСТ 10354—82	Полиэтиленовая пленка термоусадочная по нормативно-технической документации	Бумага				Пергамин по ГОСТ 2995—73	Поддоны	Контейнеры
	ящики	обрешетки	щиты неразборные						упаковочная битумированная или дегтевая по ГОСТ 515—77	мешочная влагопрочная и битумированная по ГОСТ 2228—81	двухслойная упаковочная по ГОСТ 8828—75	оберточная по ГОСТ 8273—75			
бестомагнезиальный порошок; асбозурит; диатомитовая обожженная крошка; сухие смеси для напыления	—	—	—	—	Е	Е	—	—	—	—	—	—	—	В	В
Органические ячеистые штучные изделия															
Плиты из пенопласта на основе полистирола, полиуретана и резольных фенолоформальдегидных смол; цилиндры, полуцилиндры, сегмен-															

Продолжение

Наименование материала, изделия	Тара деревянная по ГОСТ 18051—83			Картонные коробки по нормативно-технической документации	Бумажные мешки по ГОСТ 2226—75	Полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78	Полиэтиленовая пленка по ГОСТ 10354—82	Полиэтиленовая пленка термоусадочная по нормативно-технической документации	Бумага				Пергамин по ГОСТ 2995—73	Поддоны	Контейнеры
	ящики	обрешетки	щиты неразборные						упаковочная битумированная или дегтевая по ГОСТ 515—77	мешочная влагопрочная и битумированная по ГОСТ 2228—81	двухслойная упаковочная по ГОСТ 8828—75	оберточная по ГОСТ 8273—75			
ты, отводы из пенопласта марок ФРП-1 и Резопен	—	—	—	В	—	—	—	—	—	—	—	—	—	В	В
Плиты из перлитопластобетона	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	В	—	—	В
Органические волокнистые штучные изделия															
Торфяные плиты	—	В	В	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	В	В
Фибролитовые плиты на портландцементе	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	В	В

Примечание. Буква «Э» означает, что данный вид упаковки применяется при поставках на экспорт, буква «Е» — при поставках на экспорт и на внутренний рынок, буква «В» — при поставках на внутренний рынок, буква «Д» — допускается при поставках на внутренний рынок.

1.3. При упаковывании теплоизоляционных материалов и изделий применяют следующие вспомогательные упаковочные средства: для обвязки — проволоку по ГОСТ 3282—74, стальную упаковочную ленту по ГОСТ 3560—73, шпагат по ГОСТ 16266—70 и ГОСТ 17308—71, для приклейки — клеевую ленту на бумажной основе по ГОСТ 18251—72, битум по ГОСТ 6617—76, клей по ГОСТ 3056—74 и ГОСТ 18992—80. Допускается применять вспомогательные упаковочные средства, выпускаемые по другой нормативно-технической документации, по качеству не ниже указанных.

1.4. Каждое упакованное грузовое место должно содержать материалы и изделия одного вида, марки и размеров.

1.5. При ручной погрузке или разгрузке масса упакованного места не должна превышать 50 кг.

1.6. Упаковка материалов и изделий, поставляемых на экспорт, должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и нормативно-технической документации на конкретные виды продукции, поставляемой на экспорт, а отправляемых в районы Крайнего Севера — требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 15846—79.

Перед укладкой в деревянную тару материалы и изделия, поставляемые на экспорт и отправляемые в районы Крайнего Севера, предварительно должны быть упакованы в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78 либо обернуты полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354—82 термоусадочной полиэтиленовой пленкой по нормативно-технической документации или бумагой по ГОСТ 515—77 и ГОСТ 8828—75.

1.7. Упаковывание неорганических волокнистых штучных изделий

1.7.1. Неорганические волокнистые штучные изделия (плиты, маты длиной до 1500 мм, картон) перед упаковыванием укладывают в стопу. Количество изделий в стопе устанавливают в стандартах и технических условиях на конкретные изделия.

Стопу со всех сторон обертывают бумагой или пленкой, заклеивают конец полотна или обвязывают упакованную стопу шпагатом.

1.7.2. При упаковывании минераловатных плит в щиты стопу плит, обернутую со всех сторон пленкой или бумагой, укладывают между двумя щитами и обвязывают стальной упаковочной лентой или проволокой.

При механизированном способе упаковывания подпрессовку минераловатных плит принимают в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные изделия.

По соглашению с потребителем допускается транспортировать

неупакованными минераловатные плиты марки 300 при условии защиты их от увлажнения и механических повреждений.

1.7.3. Цилиндры и полуцилиндры при упаковывании в ящики и обрешетки устанавливают в вертикальном положении. Перед укладкой изделий в обрешетки дно обрешеток должно быть выстлано любой бумагой или некондиционным картоном.

По соглашению с потребителем допускается упаковывание цилиндров и полуцилиндров в бумагу при условии защиты их от увлажнения и механических повреждений.

1.7.4. Конструкции из минеральной ваты упаковывают в обрешетки в вертикальном положении или обертывают бумагой или пленкой.

1.8. Упаковывание неорганических ячеистых штучных изделий

1.8.1. Неорганические ячеистые штучные изделия (плиты, полуцилиндры, сегменты совелитовые, вулканитовые, перлитоцементные, перлитофосфогелевые, асбестовермикулитовые, известково-кремнеземистые, перлитокерамические, перлитобитумные, полуцилиндры и сегменты диатомитовые) упаковывают в обрешетки, плотно укладывая изделия в вертикальном положении.

По соглашению с потребителем изделия допускается упаковывать в бумагу или пленку при условии защиты их от увлажнения и механических повреждений.

1.8.2. Диатомитовые и пенодиатомитовые кирпичи перед упаковыванием укладывают в стопу и обертывают со всех сторон бумагой с последующей перевязкой шпагатом в продольном и поперечном направлении.

1.9. Упаковывание рулонных и шнуровых материалов

1.9.1. Рулонные материалы с обкладками сворачивают в рулоны, обвязывают проволокой или шпагатом или заклеивают клеевой лентой.

Рулонные материалы без обкладок сворачивают в рулоны, обертывают по всей ширине рулона бумагой или пленкой, обвязывают шпагатом или заклеивают клеевой лентой, либо заклеивают конец полотна по всей ширине рулона.

Обвязку рулонов шпагатом или заклейку клеевой лентой необходимо производить не менее чем в двух местах поперек рулона.

При механизированном способе упаковывания маты без обкладок рулонируют вместе с упаковочной бумагой или пленкой.

1.9.2. Шнуровой материал сворачивают в бухту, перевязывают шпагатом не менее чем в трех местах и обертывают бумагой или укладывают в картонные коробки.

По соглашению с потребителем допускается транспортировать бухты из шнурового материала неупакованными при условии защиты их от увлажнения и механических повреждений.

1.10. Упаковывание неорганических рыхлых волокнистых и сыпучих зернистых материалов

1.10.1. Рыхлые волокнистые и сыпучие зернистые материалы упаковывают в бумажные или полиэтиленовые мешки.

После заполнения бумажные мешки должны быть заклеены или прошиты машинным способом, полиэтиленовые — заварены.

По соглашению с потребителем допускается завязывание бумажных мешков шпагатом.

1.10.2. При упаковывании в обрешетки рыхлых волокнистых материалов внутренняя поверхность обрешеток должна быть выстлана бумагой или полиэтиленовой пленкой.

1.10.3. При упаковывании в пленку или бумагу ковер рыхлого волокнистого материала сворачивают в рулон, обертывают пленкой или бумагой по всей ширине рулона, перевязывают шпагатом не менее чем в двух местах или заклеивают конец полотна.

1.11. Упаковывание органических ячеистых и волокнистых изделий

1.11.1. Органические ячеистые и волокнистые изделия упаковывают в картонные коробки, обрешетки, в закрытые ящичные поддоны или закрытые контейнеры.

Способ укладки изделий в тару и контейнеры указывают в нормативно-технической документации на конкретные виды изделий.

1.11.2. При упаковывании торфяных плит в шиты стопу плит укладывают между двумя щитами и обвязывают стальной упаковочной лентой или проволокой с натяжением, исключающим возможность расслабления обвязки.

1.11.3. По соглашению с потребителем допускается транспортировать неупакованными изделия из пенопластов и фибролитовые плиты при условии защиты их от увлажнения и механических повреждений.

2. ПАКЕТИРОВАНИЕ

2.1. При формировании транспортных пакетов должны соблюдаться требования ГОСТ 21929—76 и настоящего стандарта.

2.2. Транспортные пакеты формируют из неупакованных и упакованных материалов и изделий с помощью плоских, стоечных и ящичных поддонов многократного применения или одноразовых средств пакетирования (пакетирующая пленка, обвязка и др.).

При транспортировании в закрытых ящичных поддонах и в закрытых контейнерах материалы и изделия допускается не упаковывать.

2.3. Транспортный пакет или контейнер должны содержать материалы и изделия одного вида, марки и размера.

2.4. Способы формирования транспортных пакетов, конкретные средства пакетирования и габариты пакета должны устанавливаться в стандартах и технических условиях на конкретные виды продукции.

3. МАРКИРОВКА

3.1. На каждое упакованное (грузовое) место должна быть нанесена маркировка, содержащая следующие данные:

а) наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

б) наименование продукции;

в) номер партии;

г) количество продукции в упакованном месте (шт., $м^3$);

д) обозначение нормативно-технической документации на продукцию;

е) изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для изделий, которым он присвоен в установленном порядке.

При необходимости маркирования каждого изделия, что должно указываться в нормативно-технической документации на конкретные виды продукции, содержание маркировки то же, что и для упакованного места, за исключением подпункта *г*.

3.2. Допускается наносить маркировку не на всех упакованных местах, но не менее чем на восьми, уложенных по четыре у дверей вагона с каждой стороны, при перевозке материалов и изделий одной партии в прямом железнодорожном сообщении.

3.3. Маркировку наносят одним из следующих способов:

непосредственно на тару или на ярлык из фанеры и картона штемпелеванием или несмываемой краской по трафарету;

на бумажную этикетку печатанием типографским способом.

Не допускается нанесение маркировки от руки, кроме проставления номера партии на этикетке или ярлыке.

3.4. Бумажную этикетку приклеивают на боковую поверхность упакованного места или вкладывают в конверт из прозрачного материала.

Ярлык привязывают проволокой или шпагатом к обвязке или планке ящика, обрешетки, щита.

На контейнеры и транспортные пакеты маркировку наносят одним из способов, указанных в п. 3.3.

3.5. Транспортная маркировка должна производиться по ГОСТ 14192—77 и, при необходимости, иметь манипуляционные знаки, основные, дополнительные и информационные надписи.

Необходимость нанесения и виды манипуляционных знаков устанавливают в нормативно-технической документации на конкретные виды продукции.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Материалы и изделия транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Рекомендуется максимальное использование вместимости и грузоподъемности крытых вагонов и универсальных контейнеров.

4.2. При транспортировании материалов и изделий транспортными пакетами должны соблюдаться требования ГОСТ 21929—76 и настоящего стандарта.

4.3. Материалы и изделия должны храниться в крытых складах.

Допускается хранение под навесом, защищающим материалы и изделия от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом материалы и изделия должны быть уложены на подкладки.

4.4. Материалы и изделия должны храниться упакованными или уложенными на поддоны раздельно по видам, маркам и размерам.

Рекомендуемая высота штабеля материалов и изделий при хранении и транспортировании должна указываться в нормативно-технической документации на конкретные виды продукции.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Г. П. Чиченкова*

Сдано в наб. 26.07.83 Подп. в печ. 12.10.83 1,0 п. л. 0,85 уч.-изд. л. Тир 30000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2223

Цена 5 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	с А
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$