ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕЛ ПРИРОДНЫЙ ОБОГАЩЕННЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12085—88

Издание официальное

Цена 3 коп. БЗ 5—88/367

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 666.923.2(083.74) Группа А44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕЛ ПРИРОДНЫЙ ОБОГАЩЕННЫЙ

Технические условия

Concentrated natural chalk. Specifications

ГОСТ 12085—88

ОКП 57 4314

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на природный обогащенный мел, предназначенный для применения в качестве наполнителя в резиновой, кабельной, лакокрасочной, полимерной промышленности.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры

Мел выпускают следующих марок: ММО, ММОР, ММС1, ММС2, ММХП1 и ММХП2 в соответствии с ГОСТ 17498—72.

1.2. Характеристики

Мел по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

1.2.1. В меле всех марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

1.3. Маркировка

Транспортная маркировка мела — по ГОСТ 14192—77 с нанесением на грузовые места манипуляционного знака «Боится сырости».

В информационных надписях транспортной маркировки указывают:

марку мела;

дату изготовления;

номер партии;

обозначение настоящего стандарта.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1988

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания
	ММО	ММОР	ММС1	ММС2	ММХП1	ММХП2	
1. Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния в пересчете на углекислый кальций ($CaCO_3+MgCO_3$), %, не менее	98,5	98,5	98,2	98,2	97,5	97,0	По ГОСТ 21138.5—78
2. Массовая доля веществ, не растворимых в соляной кислоте (HCL), %, не более	0,8	1,3	1,3	1,5	1,6	2,0	По ГОСТ 21138.6—78
3. Массовая доля полуторных оксидов железа и алюминия, %, не более	0,4	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	По ГОСТ 21138.7—78
4. Массовая доля свободной щелочи в пересчете на оксид кальция (CaO), %, не более	0,010	0,010	0,020	0,040	0,040	0,040	По ГОСТ 8253—79
5. Массовая доля марганца, %, не более	0,010	0,010	0,015	0,020	0,020	0,020	По ГОСТ 21138.9—78
6. Массовая доля меди, %, не более	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	По ГОСТ 21138.4—85
7. Массовая доля оксида железа (III), %, не более	0,15	0,15	0,15	0,25	0,25	0,35	По ГОСТ 21138.8—78
8 Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	0,10	0,10	0,10	0,25	0,25	0,25	По ГОСТ 21138.1—85
9. Массовая доля ионов SO_4 и Cl в водной вытяжке, %, не более	Отсутствие	0,05	0,01	0,04	0,04	0,04	По ГОСТ 21138.2—85 или ГОСТ 8253—79 и ГОСТ 21138.3—85
10. Массовая доля влаги, %, не более	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	По ГОСТ 19219—73

Продолжение

Наименование показателя	Норма для марки						Метод испытания
	ММО	ММОР	ММС1	ММС2	ММХП1	ММХП2	
11. Массовая доля железа, извлекаемого магнитом, %, не более	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	По ГОСТ 8253—79
12. Массовая доля песка, %, не более	0,015	0,015	0,020	0,030	0,040	0,060	По ГОСТ 19220—73
13. Коэффициент отражения, %, не менее	90	90	90	85	85	85	По ГОСТ 16873—78
14. Остаток, %, не более на сите с сеткой №:							По ГОСТ 20082—74
014	Отсутствие			0,40	Отсутствие	0,60	
0045	0,5	0,5	1,0	—	1,0	—	

Примечания:

1. Для кабельной промышленности допускается в марке ММС1 массовая доля свободной щелочи в пересчете на CaO не более 0,010%.
2. Показатель коэффициента отражения устанавливается только для мела, предназначенного для лакокрасочной и полимерной промышленности.

1.4. Упаковка

1.4.1. Мел упаковывают в бумажные четырех- или пятислойные мешки с закрытой (с клапаном) горловиной марки БМ или НМ по ГОСТ 2226—75. Масса нетто мела в мешке должна быть не более 35 кг.

Мешки с мелом формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76 с применением стропленты марки ЛТК-50—2000 или лент других аналогичных марок по нормативно-технической документации.

По согласованию с потребителем допускается упаковывание мела в специализированные контейнеры типа СК-1—5 массой брутто 5,0 т для сыпучих грузов по ГОСТ 19668—74.

Мел упаковывают также в мягкие специализированные контейнеры разового использования типа МКР-1,0М или МКР-1,0С по нормативно-технической документации.

Примечание. До 01.01.91 допускается отправление мела в мешках без формирования транспортных пакетов.

1.4.2. В районы Крайнего Севера и труднодоступные районы мел упаковывают по ГОСТ 15846—79 в мешки из льно-джуто-кенафных тканей по ГОСТ 18225—72 не ниже V категории с вложенными в них пяти- или шестислойными бумажными мешками марки ПМ или ВМ по ГОСТ 2226—75, сформированные в транспортные пакеты, или в мягкие специализированные контейнеры типа МКР-1,0С.

2. ПРИЕМКА

2.1. Мел принимают партиями. Партией считают количество мела массой до 150 т одной марки, изготовленного по одной технологии и сопровождаемое одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя (или) его товарный знак;

номер вагона и контейнера;

наименование и марку продукции;

дату выработки продукции и выдачи документа;

массу партии нетто;

номер партии;

обозначение настоящего стандарта;

результаты испытаний.

2.2. Для контроля качества мела от партии отбирают пробу от каждого 50-го мешка, но не менее чем от 10 мешков каждой партии.

2.3. Для проверки соответствия качества мела требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные испытания по всем показателям, кроме массовой доли суммы полуторных окси-

дов железа и алюминия, оксида железа (III) и меди, которые изготовитель проверяет периодически один раз в 3 месяца.

2.4. При несоответствии результатов испытаний мела требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб

Точечные пробы мела, находящегося в движении, отбирают с конвейерной ленты через 20 мин механическим пробоотборником или вручную по всей ширине конвейерной ленты. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,2 кг. Масса объединенной пробы должна быть не менее 1 кг.

Для контроля качества мела, упакованного в мешки, отбор точечных проб производят от каждого мешка шупом по всей глубине из трех разных мест порциями не менее 0,1 кг.

Точечные пробы соединяют вместе, тщательно перемешивают и сокращают методом квартования до пробы массой не менее 1 кг.

Пробу делят на две равные части, одну из которых направляют в лабораторию для проведения испытаний, а другую помещают в стеклянную банку с притертой пробкой или в пакет из полиэтилена, опечатывают, маркируют с указанием марки мела, номера партии и даты отбора пробы и хранят в специально отведенном месте в течение 1 месяца на случай разногласий, возникших при определении качества мела.

3.2. Методы испытаний — по п. 1.2.

4. ТРАСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Мел транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Транспортные пакеты, сформированные из мешков с мелом, транспортируют в крытых транспортных средствах; в специализированных контейнерах — в открытых транспортных средствах.

4.2. Мел должен храниться в закрытых складских помещениях.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества мела требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения мела — 1 год со дня изготовления. По истечении указанного срока хранения мел перед использованием должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта в части изменяющихся при хранении качественных показателей мела: влажности и остатка на ситах.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Молотый природный обогащенный мел пожаро- и взрывобезопасен, нетоксичен.

6.2. Предельно допустимая концентрация молотого природного обогащенного мела в воздухе рабочей зоны производственных помещений — 10 мг/м^3.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

ИСПОЛНИТЕЛИ

Х. Х. Ууэмыйс, д-р техн. наук (руководитель темы); **Н. А. Могиленко**; **Ю. Я. Шведе**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.06.88 № 2310.**

3. **Срок первой проверки — 1993 г.**
Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 12085—73**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 2226—75	1.4.1, 1.4.2
ГОСТ 8253—79	1.2
ГОСТ 14192—77	1.3
ГОСТ 15846—79	1.4.2
ГОСТ 16873—78	1.2
ГОСТ 17498—72	1.1
ГОСТ 18225—72	1.4.2
ГОСТ 19219—73	1.2
ГОСТ 19220—73	1.2
ГОСТ 19668—74	1.4.1
ГОСТ 20082—74	1.2
ГОСТ 21138.1-85—ГОСТ 21138.4-85	1.2
ГОСТ 21138.5-78—ГОСТ 21138.9—78	1.2
ГОСТ 21929—76	1.4.1

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *Р. А. Фейзрахманова*

Сдано в наб. 14.07.88 Подп. в печ. 10.08.88 0,625 усл. п. л. 0,625 усл. кр.-отт. 0,40 уч.-изд. л.
Тираж 6 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2589