

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ
ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.
ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2010

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.
ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ**

Основные размеры

Ductile iron and steel fittings with
parallel thread for pipelines.
Transition tees. Basic dimensions

**ГОСТ
8949—75**

**Взамен
ГОСТ 8949—59**

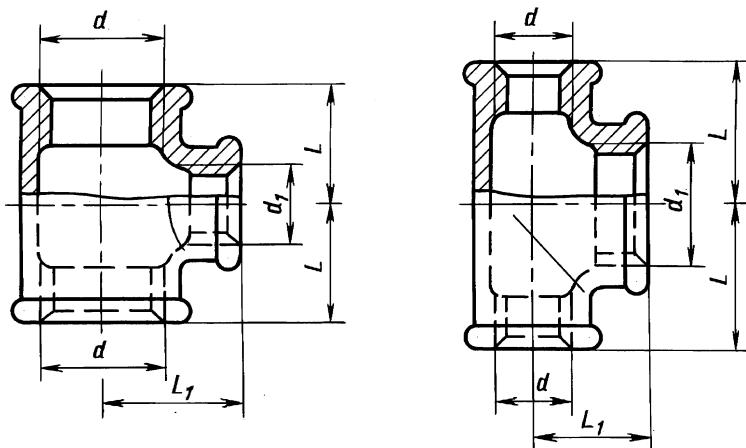
МКС 23.040.60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации,
метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Основные размеры тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3300—81.



П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкцию тройников.

Издание официальное

Издание (сентябрь 2010 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1980 г., марта 1983 г.
(ИУС 11—80, 7—83).

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010

С. 2 ГОСТ 8949—75

Размеры в мм

Условный проход $D_y \times D_{y_1}$	Резьба		L	L_1	Масса без покрытия, кг, не более*			
	d	d_1			Вариант по ГОСТ 8944—75			
					1	2		
10×8	G $\frac{3}{8}$ — B	G $\frac{1}{4}$ — B	23	23	0,103	0,101		
15×8	G $\frac{1}{2}$ — B	G $\frac{1}{4}$ — B	24	24	0,115	0,111		
15×10	G $\frac{1}{2}$ — B	G $\frac{3}{8}$ — B	26	26	0,119	0,115		
15×20	G $\frac{1}{2}$ — B	G $\frac{3}{4}$ — B	31	30	0,163	0,158		
15×25	G $\frac{1}{2}$ — B	G 1 — B	34	32	0,199	0,193		
20×8	G $\frac{3}{4}$ — B	G $\frac{1}{4}$ — B	26	27	0,152	0,148		
20×10	G $\frac{3}{4}$ — B	G $\frac{3}{8}$ — B	28	28	0,168	0,160		
20×15	G $\frac{3}{4}$ — B	G $\frac{1}{2}$ — B	30	31	0,183	0,178		
20×25	G $\frac{3}{4}$ — B	G 1 — B	36	35	0,198	0,193		
20×32	G $\frac{3}{4}$ — B	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	41	36	0,206	0,202		
25×8	G 1 — B	G $\frac{1}{4}$ — B	28	31	0,228	0,219		
25×10	G 1 — B	G $\frac{3}{8}$ — B	30	32	0,235	0,227		
25×15	G 1 — B	G $\frac{1}{2}$ — B	32	34	0,255	0,246		
25×20	G 1 — B	G $\frac{3}{4}$ — B	35	36	0,285	0,277		
25×32	G 1 — B	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	42	40	0,304	0,315		
25×40	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	46	42	0,315	0,308		
32×10	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	G $\frac{3}{2}$ — B	32	36	0,342	0,334		
32×15	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	G $\frac{1}{2}$ — B	34	38	0,352	0,340		
32×20	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	G $\frac{3}{4}$ — B	36	41	0,382	0,370		
32×25	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	G 1 — B	40	42	0,430	0,418		
32×40	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	G 1 $\frac{1}{2}$ — B	40	46	0,434	0,424		
32×50	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	G 2 — B	54	48	0,444	0,429		
40×15	G 1 $\frac{1}{2}$ — B	G $\frac{1}{2}$ — B	36	42	0,459	0,442		
40×20	G 1 $\frac{1}{2}$ — B	G $\frac{3}{4}$ — B	38	44	0,494	0,474		
40×25	G 1 $\frac{1}{2}$ — B	G 1 — B	42	46	0,552	0,531		
40×32	G 1 $\frac{1}{2}$ — B	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	46	48	0,616	0,557		
40×50	G 1 $\frac{1}{2}$ — B	G 2 — B	55	52	0,650	0,628		
50×15	G 2 — B	G $\frac{1}{2}$ — B	38	48	0,672	0,646		
50×20	G 2 — B	G $\frac{3}{4}$ — B	40	50	0,714	0,685		
50×25	G 2 — B	G 1 — B	44	52	0,788	0,752		
50×32	G 2 — B	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	48	54	0,867	0,832		
50×40	G 2 — B	G 1 $\frac{1}{2}$ — B	52	55	0,940	0,914		
65×25	G 2 $\frac{1}{2}$ — B	G 1 — B	47	60	0,091	0,080		
(65×32)	G 2 $\frac{1}{2}$ — B	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	52	62	1,124	1,085		
(65×40)	G 2 $\frac{1}{2}$ — B	G 1 $\frac{1}{2}$ — B	55	63	1,192	1,160		
(65×50)	G 2 $\frac{1}{2}$ — B	G 2 — B	61	66	1,345	1,330		
80×25	G 3 — B	G 1 — B	51	67	1,375	1,369		
80×32	G 3 — B	G 1 $\frac{1}{4}$ — B	55	70	1,390	1,368		
(80×40)	G 3 — B	G 1 $\frac{1}{2}$ — B	58	71	1,484	1,450		
(80×50)	G 3 — B	G 2 — B	64	73	1,646	1,630		
(80×65)	G 3 — B	G 2 $\frac{1}{2}$ — B	72	76	1,860	1,840		
(100×50)	G 4 — B	G 2 — B	70	86	2,826	2,765		
(100×65)	G 4 — B	G 2 $\frac{1}{2}$ — B	78	89	3,150	3,040		
(100×80)	G 4 — B	G 3 — B	84	92	3,421	3,290		

* Для справок.

П р и м е ч а н и я:

1. Тройники с D_y , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.

2. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

П р и м е р ы у с л о в н ы х о б о з н а ч е н и й

Переходного тройника без покрытия с D_y 40 мм на D_{y_1} 32 мм:

Тройник 40 × 32 ГОСТ 8949—75

То же, с цинковым покрытием:

Тройник II-40 × 32 ГОСТ 8949—75

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.