

ГОСТ 8952—75

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т

---

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ  
ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ.  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.  
КРЕСТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2010

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.  
КРЕСТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ**

**Основные размеры**

**ГОСТ  
8952—75**

**Взамен  
ГОСТ 8952—59**

Ductile iron fittings with  
parallel thread for pipelines.  
Transition four-way junction pieces. Basic dimensions

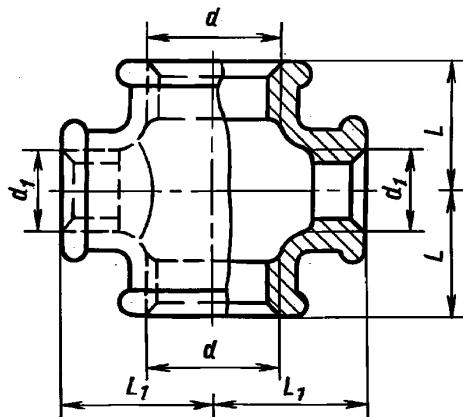
МКС 23.040.60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901  
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации,  
метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Основные размеры крестов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.  
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3301—81.



**П р и м е ч а н и е.** Чертеж не определяет конструкцию креста.

**С. 2 ГОСТ 8952—75**

Размеры в мм

Условный проход $D_y \times D_{y_1}$	Резьба		$L$	$L_1$	Масса без покрытия, кг, не более*			
	$d$	$d_1$			Вариант по ГОСТ 8944—75			
					1	2		
15×10	G 1/2 — B	G 3/8 — B	26	26	0,137	0,152		
20×10	G 3/4 — B	G 3/8 — B	28	28	0,182	0,189		
20×15	G 3/4 — B	G 1/2 — B	30	31	0,212	0,214		
25×10	G 1 — B	G 3/8 — B	30	32	0,248	0,256		
25×15	G 1 — B	G 1/2 — B	32	34	0,284	0,294		
25×20	G 1 — B	G 3/4 — B	35	36	0,329	0,341		
32×15	G 1 1/4 — B	G 1/2 — B	34	36	0,382	0,365		
32×20	G 1 1/4 — B	G 3/4 — B	36	41	0,428	0,413		
32×25	G 1 1/4 — B	G 1 — B	40	42	0,492	0,503		
40×20	G 1 1/2 — B	G 3/4 — B	38	44	0,543	0,467		
40×25	G 1 1/2 — B	G 1 — B	42	46	0,619	0,533		
40×32	G 1 1/2 — B	G 1 1/4 — B	46	48	0,709	0,612		
50×25	G 2 — B	G 1 — B	44	52	0,859	0,762		
50×32	G 2 — B	G 1 1/4 — B	48	54	0,964	0,857		
50×40	G 2 — B	G 1 1/2 — B	52	55	1,055	0,939		
(65×32)	G 2 1/2 — B	G 1 1/4 — B	52	62	1,218	1,086		
(65×40)	G 2 1/2 — B	G 1 1/2 — B	55	63	1,303	1,162		
(65×50)	G 2 1/2 — B	G 2 — B	61	66	1,509	1,351		
(80×40)	G 3 — B	G 1 1/2 — B	58	71	1,600	1,433		
(80×50)	G 3 — B	G 2 — B	64	73	1,807	1,624		
(80×65)	G 3 — B	G 2 1/2 — B	72	76	2,079	1,872		
(100×65)	G 4 — B	G 2 1/2 — B	78	89	3,379	2,950		
(100×80)	G 4 — B	G 3 — B	84	92	3,736	3,282		

\* Для справок.

Причесания:

- Кресты с  $D_y$ , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.
- Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

Примеры условных обозначений

Переходного креста без покрытия с  $D_y$  25 мм на  $D_{y_1}$  20 мм:

*Крест 25 × 20 ГОСТ 8952—75*

То же, с цинковым покрытием:

*Крест II-25 × 20 ГОСТ 8952—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.