

ГОСТ 29090—91
(ИСО 9539—88)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т

**МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ
В ОБОРУДОВАНИИ
ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ, РЕЗКИ
И АНАЛОГИЧНЫХ ПРОЦЕССОВ**

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

Б3 1—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ОБОРУДОВАНИИ
ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ, РЕЗКИ И АНАЛОГИЧНЫХ ПРОЦЕССОВ**

Общие требования

**ГОСТ
29090—91**

Materials for equipment used in gas welding, cutting and allied processes.
General requirements

(ИСО 9539—88)

МКС 25.160.30
ОКСТУ 3640

Дата введения 01.07.92

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает общие и специальные требования к материалам, используемым в конструкциях оборудования для газовой сварки, резки и аналогичных процессов.

Стандарт не распространяется на материалы рукавов для газовой сварки и резки по ГОСТ 9356.

Текст непосредственно примененного стандарта ИСО 9539 набран прямым шрифтом, текст дополнений, отражающих потребности народного хозяйства, — курсивом.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 9.030—74 Единая система защиты от коррозии и старения. Резины. Методы испытаний на стойкость в ненапряженном состоянии к воздействию жидких агрессивных сред

ГОСТ 9356—75 Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия
ИСО 554—76 Стандартные атмосферы для кондиционирования и/или испытаний

3. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Материалы, контактирующие в процессе работы с газами, должны быть стойкими к химическому, механическому и термическому воздействию этих газов при любых условиях эксплуатации. Химически нестойкие материалы, находящиеся в прямом контакте с газами, должны быть защищены от коррозии.

3.1. Термическая стойкость

Свойства материалов должны обеспечивать их нормальное функционирование в интервале температур от минус 20 °С до плюс 60 °С, если иное не требуется по условиям транспортирования, хранения и эксплуатации оборудования.

4. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Металлические материалы

4.1.1. Материалы для работы с ацетиленом и газами с подобными химическими свойствами Для изготовления деталей, контактирующих с газами, не допускается применять:

- медь и сплавы с содержанием меди более 65 % (за исключением мундштуков и наконечников горелок и резаков);
- материалы, содержащие медь (в том числе металлокерамические, волокнистые и мелкодисперсные), — для пламегасящих, фильтрующих и т. п. элементов с большой поверхностью);

- серебро и его сплавы (за исключением твердых припоев);
- цинк (за исключением антикоррозионных покрытий);
- ртуть;
- магний.

Содержание серебра и меди в твердых припоях не должно превышать соответственно 46 и 37 % по массе. Паяные соединения должны быть сконструированы таким образом, чтобы площадь контакта шва с ацетиленом была наименьшей, а все остатки флюса после пайки можно было бы удалить.

4.1.2. Материалы для работы с кислородом

Все детали, контактирующие с кислородом, должны быть обезжирены.

Пружины и другие движущиеся детали, находящиеся в контакте с кислородом, должны быть выполнены из стойких к окислению материалов и не иметь покрытий. *На пружины кислородных редукторов допускается наносить защитные покрытия, стойкие в среде кислорода.*

4.2. Неметаллические покрытия

4.2.1. Стойкость к растворителям

Неметаллические материалы (например, используемые в качестве уплотнителей и смазок), контактирующие с ацетиленом, должны быть стойкими к растворителям: ацетону и диметилформамиду (ДМФ).

В настоящем стандарте термин «стойкость к растворителям» означает, что изменение массы (разбухание) материала не превышает 15 %, а изменение его твердости не превышает ± 15 IRHD после хранения материала при следующих условиях:

- a) (168 ± 2) ч (т. е. 7 сут) в атмосфере, насыщенной парами растворителя, при температуре (23 ± 2) °C;
- b) в последующий период (70 ± 2) ч на воздухе при температуре (40 ± 2) °C;
- c) (24 ± 2) ч на воздухе при температуре (23 ± 2) °C, относительной влажности (50 ± 5) % и давлении от 86 до 106 кПа.

Испытания проводят по ГОСТ 9.030.

4.2.2. Стойкость к n-пентану

Неметаллические материалы (например, используемые в качестве уплотнителей и смазок), контактирующие с пропаном, бутаном и метилацетиленпропадиеновыми смесями, должны быть стойкими к n-пентану.

В настоящем стандарте термин стойкость к n-пентану означает, что изменение массы (разбухание) материала не превышает 15 %, а изменение его твердости не превышает ± 15 IRHD после хранения материала при следующих условиях:

- a) (168 ± 2) ч (т. е. 7 сут) в жидком n-пентане при температуре (23 ± 2) °C;
- b) в последующий период (70 ± 2) ч на воздухе при температуре (40 ± 2) °C;
- c) (24 ± 2) ч на воздухе при температуре (23 ± 2) °C, относительной влажности (50 ± 5) % и давлении от 86 до 106 кПа.

Испытания проводят по ГОСТ 9.030.

4.2.3. Сопротивление воздействию кислорода

Все детали, контактирующие с кислородом, должны быть очищены от веществ, которые могут активно реагировать с кислородом при нормальных условиях, т. е. растворителей на основе углеводорода, масел и жиров.

Следует использовать только смазочные вещества, пригодные для работы в кислороде при максимальном рабочем давлении и максимальной температуре.

С. 3 ГОСТ 29090—91

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Межотраслевым государственным объединением по разработке и производству криогенного оборудования и получению продуктов разделения воздуха (МГО «Криогеника»)
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 15.08.91 № 1360
- 3. Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 9539—88 «Материалы, используемые в оборудовании для газовой сварки, резки и смежных процессов» с дополнениями, отражающими потребности народного хозяйства**

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 9.030—74	Разд. 2; 4.2.1; 4.2.2
ГОСТ 9356—75	Разд. 1; 2
ИСО 554—76	Разд. 2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2004 г.

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 13.07.2004. Подписано в печать 27.07.2004. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.
Тираж 100 экз. С 3047. Зак. 659.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102