

# ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ

## МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕПЛОСТОЙКОСТИ

Издание официальное

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95.	Сдано в набор 25.11.98.	Подписано в печать 15.12.98.	Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,39.	Тираж 116 экз.	С1555. Зак. 882.	

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102

---

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т**

---

**ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ****Метод определения теплостойкости**

Glued plywood. Method for determination  
of heat resistance

**ГОСТ  
9627.2—75\***

**Взамен  
ГОСТ 9628—61  
в части метода опреде-  
ления теплостойкости**

ОКСТУ 5509

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1975 г. № 3883 срок введения установлен

с 01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

Настоящий стандарт распространяется на фанеру, фанерные и столярные плиты, древесные слоистые пластики и устанавливает метод определения теплостойкости.

Метод заключается в выдерживании образца при температуре  $(103 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 24 ч.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

**1. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ**

1.1. Для определения теплостойкости применяют следующие аппаратуру и материалы: шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающим температуру  $103 \pm 2^\circ\text{C}$ ; термометр по ГОСТ 28498—90; шуп № 2, кл. 2 по ТУ 2—034—225—87; лупу по ГОСТ 25706—83; кисть № 6 из синтетического волоса. Щипцы тигельные.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

**2. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ К ИСПЫТАНИЮ**

2.1. Отбор образцов, их количество, изготовление и подготовка к испытанию — по ГОСТ 9620—94.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Теплостойкость определяют на образцах размером  $100 \times 100 \times s$  мм ( $s$  — толщина образца, равная толщине материала).

2.3. Перед испытанием кромочные поверхности образцов дважды обрабатывают кистью клеем ВИАМ Б-3 или БФ-2 и БФ-4 по ГОСТ 12172—74.

Допускается применять другие виды клеев или лаков, обеспечивающих аналогичные свойства покрытия.

2.4. Норма расхода клея при однократном нанесении должна составлять 150—200 г на площади  $1\text{ м}^2$ .

2.5. Режимы нанесения клеев указаны в приложении 1.

2.3 — 2.5. (Измененная редакция, Изм. № 4).

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г. (ИУС 6—88)

© Издательство стандартов, 1975  
© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Подготовленные к испытанию образцы помещают в сушильный шкаф при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ . Температуру в сушильном шкафу постепенно повышают до  $(103 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

Сушильный шкаф должен обеспечивать повышение температуры не более  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  в 1 ч.

При установившейся температуре в сушильном шкафу  $103 \pm 2^\circ\text{C}$  образцы выдерживают 24 ч.

3.2. После испытания образцы вынимают тигельными щипцами из сушильного шкафа и в горячем состоянии осматривают для выявления дефектов (вспучиваний, расслоений, трещин). Для выявления дефектов применяют лупу, для измерения трещин — шуп.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Ни один образец не должен иметь вспучиваний, расслоений и трещин о проникновении в них шупа толщиной не более 0,08 мм на глубину более 5 мм.

4.2. Результаты испытаний заносят в протокол (см. приложение 2).

Разд. 4. (Введен дополнительно, Изм. № 1).

#### ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Рекомендуемое

##### Режимы нанесения клеев

Наименование клея	Марка клея	Режимы		
		нанесение	температура, $^\circ\text{C}$	выдержка, мин
Фенолобаритовый Фенолополивинилацетальный	ВИАМ Б-3	Первое	18—20	10
		Второе	18—20	20
	БФ-2	Первое	18—20	60
		Второе	50—60	15—20
	БФ-4	Первое	18—20	60
		Второе	50—60	15—20

Примечание. В случае повышенной вязкости клеев марок БФ-2 и БФ-4 в качестве растворителя используют поливиниловый спирт по ГОСТ 10779—78.

#### ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Рекомендуемое

### ПРОТОКОЛ

#### определения теплостойкости древесного слоистого пластика

Марка древесного слоистого пластика

Марка клея

Продолжительность выдержки, мин

Толщина образца, s	Номер образца	Время закладки образца в сушильный шкаф при $t = (20 \pm 2)^\circ\text{C}$	Время выгрузки образца из сушильного шкафа при $t = (103 \pm 2)^\circ\text{C}$	Визуальная оценка образцов
--------------------	---------------	--	--	----------------------------

Личная подпись \_\_\_\_\_ Расшифровка подписи \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 1).