ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СОСТАВЫ ВЛАГОЗАЩИТНО-АНТИСЕПТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ТОРЦОВ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 26910—86

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Карасев, канд. биол. наук; **С. Н. Левина**

ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра **Н. Г. Никольский**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.86 г. № 1639

УДК 667.657.23.3:621.798.26:006.354 Группа Л24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СОСТАВЫ ВЛАГОЗАЩИТНО-АНТИСЕПТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ТОРЦОВ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ

Технические условия

Antiseptic water-proof compounds for protection of timber butt-ends. Specifications

ГОСТ 26910—86

ОКП 24 9919

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 июня 1986 г. № 1639 срок действия установлен

с 01.01.88

до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на влагозащитно-антисептические составы, предназначенные для защиты торцов круглых лесоматериалов, нестойких к растрескиванию и гниению по ГОСТ 9014.0—75, и изготовленных из них колотых лесоматериалов, пиломатериалов, брусков и заготовок при хранении, транспортировании и сушке.

1. МАРКИ

1.1. Составы для защиты торцов лесоматериалов в зависимости от соотношения компонентов подразделяют на марки, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Код ОКП	Применяемость
БП-11 БП-12 БП-13	24 9919 1800 24 9919 1900 24 9919 2100	Защита торцов круглых лесоматериалов от растрескивания и гниения при хранении и транспортировании; защита торцов колотых лесоматериалов, пиломатериалов, брусков и заготовок от растрескивания при хранении, транспортировании и сушке

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1986

Обозначение марки состава состоит из буквенных обозначений основных компонентов (Б-бакелитовый лак, П-пековый лак древесносмоляной) и цифр, показывающих соотношение компонентов.

Пример условного обозначения

Состав влагозащитно-антисептический, состоящий из бакелитового и пекового лаков в соотношении 1:2:

Состав влагозащитно-антисептический БП-12
ГОСТ 26910—86

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Составы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и инструкциям, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По материалам и рецептуре составы должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

%

Наименование компонента	Массовая доля компонента для состава марок		
	БП-11	БП-12	БП-13
Бакелитовый лак марок ЛБС-1 или ЛБС-2 по ГОСТ 901—78	50	30—35	20—25
Пековый лак древесносмоляной	50	65—70	75—80

2.2.1. Рецептура состава зависит от вязкости бакелитового лака. При его вязкости до 30 с изготавливают состав марки БП-11; 31—90 с — БП-12; 91—180 с — БП-13.

2.3. По физико-техническим показателям составы должны соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для состава марок			Метод испытания
	БП-11	БП-12	БП-13	
1. Внешний вид	Однородная жидкость без механических примесей			По п. 5.2 настоящего стандарта
2. Цвет	Черный с коричневым оттенком			То же
3. Вязкость по ВЗ-4 при (20±0,5) °С, с	19—20	17—20	15—20	По ГОСТ 8420—74
4. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	38	37	36	По п. 5.3 настоящего стандарта
5. Массовая доля свободного фенола, %	4—6	3—4	2—3	По ГОСТ 11235—75, ГОСТ 901—78 и п. 5.5 настоящего стандарта

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Влагозащитно-антисептические составы содержат фенол и формальдегид, которые токсичны для людей и животных и обладают аллергическим и кожно-раздражающим действием. При попадании составов на слизистые оболочки, кожу и при вдыхании паров и пыли они оказывают неблагоприятное воздействие на организм работающих. Предельно допустимые концентрации (ПДК) в воздухе рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005—76 для фенола — 0,3 мг · м$^{-3}$, формальдегида — 0,5 мг · м$^{-3}$.

Составы содержат этиловый спирт и ацеталеспиртовой растворитель и поэтому горючи и взрывоопасны.

3.2. Помещения, предназначенные для изготовления составов и проведения испытаний составов должны быть обеспечены местными аспирационными устройствами и приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.2.003—74 и ГОСТ 12.3.002—75.

3.3. При изготовлении, проведении испытаний, хранении и нанесении составов должны соблюдаться общие требования безопасности по ГОСТ 12.1.007—76 и ГОСТ 12.3.034—84, общие требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004—85, общие требования электробезопасности по ГОСТ 12.1.019—79, общие требования безопасности при работе с компрессорным оборудованием по ГОСТ 12.2.016—81.

3.4. Основными технологическими операциями, при которых возможно загрязнение кожи и вдыхание вредных веществ при применении составов, является их загрузка в бак опрыскивателя и нанесение на торцы лесоматериалов.

3.5. Попадание составов в почву и водоемы не допускается. Для сбора стекающих составов должны устанавливаться специальные устройства. Попавшие в эти устройства составы, а также неиспользованные и пришедшие в негодность составы и специальная одежда должны быть утилизированы в согласованных с местными органами санэпидслужбы местах, исключающих вымывание вредных веществ в почву и водоемы.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Составы принимают партиями. Партией считают количество однородного по качеству состава, приготовленного за один технологический цикл, сопровождаемое одним документом о качестве. Документ должен содержать:

обозначение предприятия-изготовителя;
наименование партии;
номер партии;
дату изготовления;
массу брутто и нетто;

обозначение стандарта и результаты проведенных испытаний, подтверждающие соответствие качества состава требованиям настоящего стандарта.

4.2. Для проверки качества состава на соответствие требованиям настоящего стандарта отбирают 10% мест (бочек) от партии, но не менее трех мест (бочек) при массе партии менее 5 т.

4.3. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей, приведенных в табл. 3, проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. **Отбор проб**

5.1.1. Пробы составов отбирают металлической трубкой или пробоотборником в равных количествах от каждой бочки, попавшей в выборку. Пробу отбирают погружением трубки или пробоотборника до дна бочки.

5.1.2. Все отобранные пробы соединяют вместе, тщательно перемешивают и отбирают среднюю пробу массой не менее 1000 г. Среднюю пробу делят на две части и помещают в чистые сухие стеклянные или фарфоровые плотно закрывающиеся банки. На банки наклеивают этикетки с указанием организации, отобравшей пробу, наименования состава, номера партии, даты изготовления и даты отбора пробы. Одну банку передают в лабораторию для проведения испытаний, а другую опечатывают и хранят в течение 60 сут при (20±2) °С.

5.2. **Определение цвета и внешнего вида состава**

5.2.1. Внешний вид и цвет состава определяют просмотром пробы в проходящем свете в пробирке П1—16—15ХС по ГОСТ 25336—82 при (20±2) °С.

5.3. **Определение вязкости**

5.3.1. Вязкость состава определяют при помощи вискозиметра ВЗ-4 по ГОСТ 9070—75 при температуре (20±0,5) °С по ГОСТ 8420—74.

5.4. **Определение массовой доли нелетучих веществ**

5.4.1. Приборы, посуда, реактивы

Весы лабораторные аналитические по ГОСТ 24104—80.

Шкаф сушильный с терморегулятором, поддерживающим температуру (140±2) °С.

Стаканчики стеклянные типа СН 45/13 по ГОСТ 25336—82.

Эксикатор типа Э по ГОСТ 25336—82.

Кальций хлористый по ГОСТ 4460—77, ч.

5.4.2. Проведение испытания

Стаканчик с крышкой, высушенный до постоянной массы, взвешивают с погрешностью не менее 0,01 г, затем помещают в него

(1,5±0,1) г состава, закрывают крышкой и взвешивают с погрешностью не менее 0,01 г. Покачиванием стаканчика распределяют состав по дну равномерным слоем. Затем стаканчик помещают с открытой крышкой в вытяжной шкаф при температуре (20±±2) °С до испарения растворителя, после чего его переносят в сушильный шкаф и выдерживают при температуре (140±2) °С в течение 1 ч 30 мин. После этого стаканчик закрывают крышкой и ставят в эксикатор с прокаленным хлористым кальцием для охлаждения до (20±2) °С. После охлаждения закрытый стаканчик взвешивают с погрешностью не менее 0,01 г.

5.4.3. Обработка результатов

Массовую долю сухого остатка (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X=\frac{(m-m_1)\cdot 100}{m_2-m_1},$$

где m — масса стаканчика с крышкой и навеской состава после сушки, г;

m_1 — масса стаканчика с крышкой, г;

m_2 — масса стаканчика с крышкой и навеской состава до сушки, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений. Расхождения между ними не должны превышать 0,4 %.

5.5. **Определение массовой доли свободного фенола**

5.5.1. Массовую долю свободного фенола определяют хроматографическим методом по ГОСТ 11235—75 или методом отгонки с водяным паром по ГОСТ 901—78.

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Составы разливают в сухие и чистые герметически закрываемые металлические бочки по ГОСТ 6247—79.

6.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 и ГОСТ 19433—81 с указанием следующих дополнительных данных:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования и условного обозначения состава;

номера партии;

массы брутто и нетто;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

6.3. Составы транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта, в крытых транспортных средствах. На каждую упаковку должны быть нанесены манипуляционные знаки «Боится нагрева» и «Боится сырости» по ГОСТ 14192—77.

6.4. Составы хранят в упаковке изготовителей при температуре не выше 20 °С в закрытых складских помещениях.

7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

7.1. Составы наносят на торцы лесоматериалов путем распыления при помощи опрыскивателей для защитной обработки лесоматериалов или другими механизированными опрыскивателями, обеспечивающими удаление факела распыла не менее чем на 1,5 м от зоны дыхания работающего.

7.2. Составы наносят на торцы лесоматериалов дважды, второй раз после отверждения первого покрытия. Обработанные составами торцы лесоматериалов при хранении, транспортировании и атмосферной сушке должны быть затенены от попадания солнечных лучей щитами или забелены известковым раствором.

7.3. Обработка торцов круглых лесоматериалов при хранении — по ГОСТ 9014.2—79.

7.4. Торцы колотых лесоматериалов, брусков, пиломатериалов и заготовок, предназначенных для хранения, транспортирования и сушки, должны защищаться составами в теплый период года (по ГОСТ 9014.0—75) в течение 24 ч после изготовления, заготовленных в остальное время года — после оттаивания древесины и обсыхания торцов до удаления капельно-жидкой влаги.

7.5. Обработка торцов пиломатериалов и заготовок при антисептировании способом погружения — по ГОСТ 10950—78.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие составов требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил транспортирования, хранения и применения.

8.2. Гарантийный срок хранения составов — 2 мес со дня изготовления.

Редактор *Р С Федорова*
Технический редактор *О Н. Никитина*
Корректор *Е И Евтеева*

Сдано в наб 17 07 86 Подп к печ 14 08 86 0 5 усл печ л 0 5 усл кр отт 0 42 уч изд л
Тир 16 000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер , 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер , 6 Зак 2383