

## ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ГОСТ 3.1001—81, ГОСТ 3.1102—81, ГОСТ 3.1103—82,  
ГОСТ 3.1105—84, ГОСТ 3.1107—81, ГОСТ 3.1109—82,  
ГОСТ 3.1116—79, ГОСТ 3.1118—82, ГОСТ 3.1119—83,  
ГОСТ 3.1120—83, ГОСТ 3.1121-84 — ГОСТ 3.1123-84

Издание официальное

Москва  
2003

---

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т**

---

**Единая система технологической документации****ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**Unified system for technological documentation.  
General principles**ГОСТ  
3.1001—81**

МКС 01.110

Дата введения **01.01.83**

Настоящий стандарт устанавливает назначение, область распространения и классификацию государственных стандартов и рекомендаций, входящих в комплекс документов Единой системы технологической документации (ЕСТД) (далее — комплекс документов ЕСТД), применяемых машиностроительными и приборостроительными организациями и предприятиями СНГ и обозначение государственных стандартов ЕСТД.

Допускается распространение требований и правил ЕСТД на технологическую документацию, разрабатываемую и применяемую другими организациями и предприятиями отраслей промышленности.

Установленные в государственных стандартах ЕСТД правила и положения распространяются на все виды технологических документов, научно-техническую и учебную литературу в той части, в которой они могут быть для нее применены.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ**

1.1. Единая система технологической документации — комплекс государственных стандартов и рекомендаций, устанавливающих взаимосвязанные правила и положения по порядку разработки, комплектации, оформления и обращения технологической документации, применяемой при изготовлении и ремонте изделий (включая сбор и сдачу технологических отходов).

1.2. Назначение комплекса документов ЕСТД:

- установление единых унифицированных машинно-ориентированных форм документов, обеспечивающих совместимость информации, независимо от применяемых методов проектирования документов (без применения средств механизации и автоматизации, с применением средств механизации или автоматизации);

- создание единой информационной базы для внедрения средств механизации и автоматизации, применяемых при проектировании технологических документов (далее — документов) и решении инженерно-технических задач;

- установление единых требований и правил по оформлению документов на единичные, типовые и групповые технологические процессы (операции), в зависимости от степени детализации описания технологических процессов;

- обеспечение оптимальных условий при передаче технологической документации на другое предприятие (другие предприятия) с минимальным переоформлением;

- создание предпосылок по снижению трудоемкости инженерно-технических работ, выполняемых в сфере технологической подготовки производства и в управлении производством;

---

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**© Издательство стандартов, 1981  
© ИПК Издательство стандартов, 2003

- обеспечение взаимосвязи с системами общетехнических и организационно-методических стандартов.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. СОСТАВ И КЛАССИФИКАЦИЯ КОМПЛЕКСА ДОКУМЕНТОВ ЕСТД

2.1. В комплекс документов ЕСТД входят:

- государственные стандарты ЕСТД;
- государственные стандарты ЕСКД, требования которых распространяются на технологическую документацию, согласно перечню в приложении 1;
- рекомендации ЕСТД согласно перечню в приложении 2;
- рекомендации, положения которых распространяются на технологическую документацию, согласно перечню в приложении 3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1а. Рекомендации, входящие в комплекс документов ЕСТД, содержат рекомендуемый порядок разработки и оформления технологической документации и порядок проведения работ, связанных с функционированием ЕСТД.

В наименование рекомендаций ЕСТД входит групповой заголовок системы, например: «РЕКОМЕНДАЦИИ. Единая система технологической документации. ПОРЯДОК ОФОРМЛЕНИЯ КАРТЫ РЕГИСТРАЦИИ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ».

Примеры обозначения рекомендаций ЕСТД приведены в приложении 4.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.2. Государственные стандарты и рекомендации комплекса документов ЕСТД распределены по классификационным группам, приведенным в таблице.

Номер группы	Наименование группы
0	Общие положения
1	Общие требования к документам
2	Классификация и обозначение технологических документов
3	Общие требования к документам на машинных носителях
4	Основное производство. Формы технологических документов и правила их оформления на процессы специализированные по методам изготовления или ремонта изделий
5	Основное производство. Формы технологических документов и правила их оформления на испытания и контроль
6	Вспомогательное производство. Формы технологических документов и правила их оформления
7	Правила заполнения технологических документов
8	Прочие
9	Информационная база

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. (Исключен, Изм. № 1).

2.4. В группу 0 должны входить стандарты, устанавливающие общие положения.

2.5. В группу 1 должны входить стандарты, устанавливающие правила оформления документов общего назначения и документов, применяемых независимо от методов изготовления и ремонта изделий (например ведомости оснастки), а также стандарты и рекомендации, требования и правила которых распространяются на оформление всех документов, независимо от степени детализации описания технологических процессов, организации производства и методов изготовления и ремонта изделий.

2.6. В группу 2 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие классификацию и обозначение технологических документов.

2.7. В группу 3 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие особенности оформления и функционирования документов на машинных носителях.

2.8. В группу 4 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие формы и правила оформления технологических документов, применяемых в основном производстве в зависимости от применяемых методов при изготовлении и ремонте изделий, за исключением испытаний и технического контроля.

2.9. В группу 5 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие формы и правила оформления технологических документов, применяемых в основном производстве при описании технологических процессов (операции) испытаний и технического контроля, а также при контроле выполнения технологических процессов.

2.10. В группу 6 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие формы и правила оформления документов, применяемых во вспомогательном производстве.

2.11. В группу 7 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие правила записи технологических операций (переходов).

2.5—2.11. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.11а. В группу 8 должны входить стандарты, имеющие в своем обозначении соответствующий индекс.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

2.12. В группу 9 должны входить стандарты и рекомендации, устанавливающие правила и положения по созданию информационной базы для автоматизированных систем управления и проектирования документов.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

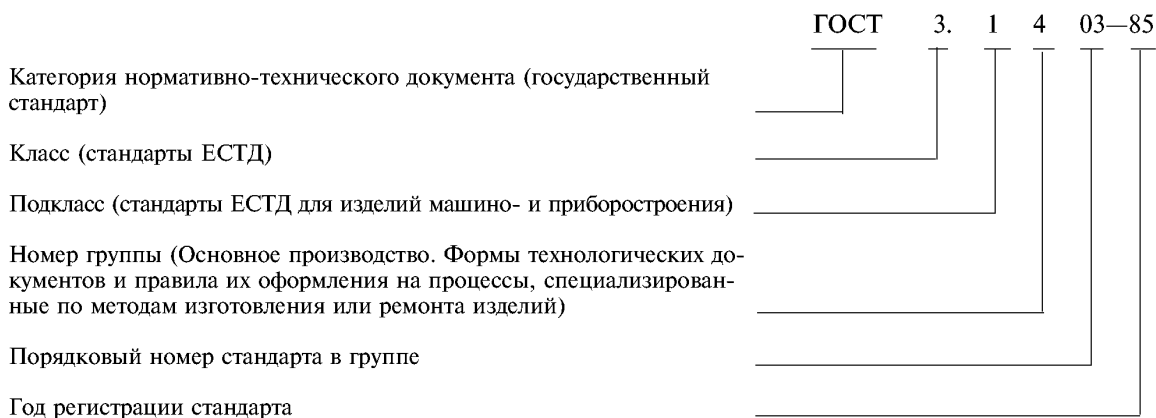
### 3. ОБОЗНАЧЕНИЕ СТАНДАРТОВ ЕСТД

3.1. Обозначение стандартов ЕСТД строится на классификационном принципе.

3.2. Обозначение стандартов должно состоять из:

- цифры 3, присвоенной классу стандартов на Единую систему технологической документации;
- цифры 1 (после точки), обозначающей подкласс стандартов (для изделий машиностроения и приборостроения);
- цифры, обозначающей номер группы стандартов в соответствии с п. 2.2;
- двухзначного числа, определяющего порядковый номер стандарта в данной группе;
- двух последних чисел (после тире), указывающих год регистрации стандарта.

Пример обозначения стандарта «Единая система технологической документации. Формы и правила оформления документов на технологические процессы и операцииковки и штамповки»:



**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ ЕСКД,  
ТРЕБОВАНИЯ КОТОРЫХ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ**

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Номер группы по п. 2.2
ГОСТ 2.004—88	ЕСКД. Общие требования к выполнению конструкторских и технологических документов на печатающих и графических устройствах вывода ЭВМ	1
ГОСТ 2.501—88	ЕСКД. Правила учета и хранения	1
ГОСТ 2.502—68	ЕСКД. Правила дублирования	1
ГОСТ 2.503—90	ЕСКД. Правила внесения изменений	1

**ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДАЦИЙ ЕСТД**

Обозначение рекомендаций	Наименование рекомендаций	Номер группы по п. 2.2
Р 50—54—17—87	ЕСТД. Правила записи операций и переходов. Получение покрытий	7
Р 50—54—33—87	ЕСТД. Требования к оформлению документов на технологические процессы электрофизических и электрохимических методов обработки	4
Р 50—609—38—88	ЕСТД. Правила оформления документов контроля. Паспорт технологический. Журнал контроля технологического процесса	5
Р 50—60—88	ЕСТД. Правила оформления документов на технологические процессы ремонта	4
Р 50—65—88	ЕСТД. Порядок оформления карты регистрации результатов испытаний	5
Р 50—67—88	ЕСТД. Порядок оформления документов, применяемых при разработке, внедрении и функционировании технологических процессов	1
Р 50—68—88	ЕСТД. Учет применяемости технологической оснастки	6
Р 50—54—69—88	ЕСТД. Расчет применяемости деталей и сборочных единиц в изделии с использованием вычислительной техники	9
Р 50—70—88	ЕСТД. Правила оформления документов, применяемых в ремонтных и инструментальных цехах	6
Р 50—54—71—88	ЕСТД. Автоматизированное формирование форм технологических документов на основе базы данных	1
Р 50—72—88	ЕСТД. Порядок оформления документов, применяемых при нормировании технологических процессов (операций). Техно-нормировочная карта	1
Р 50—54—76—88	ЕСТД. Правила записи технологических операций и переходов. Технический контроль	7
Р 50—92—88	ЕСТД. Общие положения по внесению изменений	1
Р 50—111—89	ЕСТД. Правила оформления документов на процессы перемещения	4
Р 50—114—89	ЕСТД. Правила оформления документов на технологические процессы консервации и упаковывания	4
Р 50—54—274—89	ЕСТД. Инструмент режущий. Допускаемые сокращения условных обозначений	1

**ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ПОЛОЖЕНИЯ КОТОРЫХ  
РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ**

Обозначение рекомендаций	Наименование рекомендаций	Номер группы по п. 2.2
Р 50—54—18—87	Контроль конструкторской и технологической документации Государственной приемкой в объединениях и на предприятиях машиностроения и приборостроения	1
Р 50—75—88	Конструкторские и технологические документы на перфокартах и перфолентах. Виды документов, их оформление и обращение. Общие требования	3
Р 50—81—88	Порядок передачи документации	1
Р 50—54—91—88	Документы на магнитных носителях данных. Выполнение и обращение	3

**ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЙ РЕКОМЕНДАЦИЙ ЕСТД**

Пример обозначения рекомендаций, утвержденных постановлением Госстандарта СССР, «Единая система технологической документации. Учет применяемости технологической оснастки»:

	Р 50 — 68 — 88
Категория документа (рекомендации)	Р
Условное цифровое обозначение Госстандарта СССР	50
Порядковый регистрационный номер рекомендаций	68
Год регистрации рекомендаций (две последние цифры)	88

Пример обозначения рекомендаций, утвержденных приказом ВНИИНМАШ Госстандарта СССР, «Единая система технологической документации. Автоматизированное формирование форм технологических документов на основе базы данных»:

	Р 50 — 54 — 71 — 88
Категория документа (рекомендации)	Р
Условное цифровое обозначение Госстандарта СССР	50
Условное цифровое обозначение ВНИИНМАШ	54
Порядковый регистрационный номер рекомендаций	71
Год регистрации рекомендаций (две последние цифры)	88

**Примечание.** В обозначении рекомендаций, разработанных Горьковским филиалом ВНИИНМАШ, вместо условного цифрового обозначения «54» проставляется число «609».

**ПРИЛОЖЕНИЯ 1—4. (Введены дополнительно, Изм. № 1).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.81 № 3186
3. СТАНДАРТ УНИФИЦИРОВАН с национальным стандартом ГДР ТГЛ 42327-01 в части назначения, области распространения, классификации видов и групп документов
4. ВЗАМЕН ГОСТ 3.1001—74
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 2.004—88	Приложение 1
ГОСТ 2.501—88	«
ГОСТ 2.502—68	«
ГОСТ 2.503—90	«
ГОСТ 3.1403—85	3.2
Р 50—54—17—87	Приложение 2
Р 50—54—18—87	Приложение 3
Р 50—54—33—87	Приложение 2
Р 50—609—38—88	«
Р 50—60—88	«
Р 50—65—88	«
Р 50—67—88	«
Р 50—68—88	Приложения 2, 4
Р 50—54—69—88	Приложение 2
Р 50—70—88	Приложение 2
Р 50—54—71—88	Приложения 2, 4
Р 50—72—88	Приложение 2
Р 50—75—88	Приложение 3
Р 50—54—76—88	Приложение 2
Р 50—81—88	Приложение 3
Р 50—54—91—88	«
Р 50—92—88	Приложение 2
Р 50—111—89	«
Р 50—114—89	«
Р 50—54—274—89	«

6. ИЗДАНИЕ (апрель 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1989 г. (ИУС 4—90)