

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й І С Т А Н Д А Р Т

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ
ДОКУМЕНТОВ НА ИСПЫТАНИЯ**

Издание официальное

Б3.5—2000

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**Единая система технологической документации****ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ
НА ИСПЫТАНИЯ****ГОСТ
3.1507—84**

Unified system for technological documentation.
Rules of making documents for tests

ОКСТУ 0003

Дата введения 01.01.86

1. Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологических документов (далее — документов), разрабатываемых с применением различных методов проектирования на единичные, типовые, групповые технологические процессы (операции) (далее — ЕТП, ТТП, ГТП, ТО, ГО) испытаний, применяемых при изготовлении или ремонте изделий и их составных частей.

2. В зависимости от применяемых методов проектирования для описания технологических процессов (операций) следует применять формы маршрутных карт (МК) по ГОСТ 3.1118:

- 2 и 1б, 4 и 3б — при неавтоматизированном проектировании документов;
- 6 и 5а — при автоматизированном проектировании документов.

3. При разработке ТТП, ГТП, ТО и ГО дополнительно к формам МК следует применять ведомости деталей (сборочных единиц, изделий), предназначенные для указания переменной информации, относящейся к каждому обозначению испытуемого изделия или его составных частей.

4. Ведомости деталей (сборочных единиц) к типовым (групповым технологическим процессам/операциям, далее — ВТП (ВТО), следует составлять по формам ВТП (ВТО) ГОСТ 3.1121. Выбор формы предоставляется на усмотрение разработчика.

5. При комплектовании документов и их оформлении следует руководствоваться для комплектов документов:

- на ЕТП — ГОСТ 3.1119;
- на ТТП, ГТП, ТО, ГО — ГОСТ 3.1121.

6. При описании технологических процессов (операций) испытаний формы МК выполняют функции технологических документов других видов:

- для ЕТП — карт технологических процессов (КТП) или операционных карт (ОК);
- для ТТП, ГТП, ТО, ГО — карт типовых (групповых) операций (КТО).

7. Независимо от использования форм МК в качестве документов других видов запись данных по технологическим режимам испытаний следует выполнять:

- непосредственно в тексте описания операции (перехода) при указании двух—трех разновидностей режимов;
- с выделением специальной строки, располагаемой после текста описания операции (перехода) и с соответствующей привязкой к служебному символу «Р» при указании более трех разновидностей одновременно применяемых режимов.

8. При указании режимов испытаний следует применять их условные обозначения в соответствии с требованиями действующих нормативно-технических документов, например для указания температуры — T , времени — t , давления — P и т. д.

9. Указание данных по технологической оснастке, имеющих общий характер применения для всей операции, следует выполнять после записи содержания первого перехода, с исключением дублирования указания данных в последующих переходах.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1984
© ИПК Издательство стандартов, 2001

С. 2 ГОСТ 3.1507–84

10. При наличии графических иллюстраций к текстовым документам эти указания следует выполнять на КЭ по ГОСТ 3.1105. В целях рационального сокращения объема проектируемой документации и при условии выполнения графических иллюстраций без применения средств механизации и автоматизации допускается в нижней части форм МК не указывать изображение строк (на уровне 6—8-й строки) при использовании этой зоны для графических иллюстраций. При отсутствии необходимости заполнять указанные зоны графическими иллюстрациями в них следует размещать текстовую информацию в соответствии с установленными правилами по их заполнению.

11. При применении форм МК, выполняющих функции ОК и КТО для испытаний, их оформление следует производить с учетом следующих дополнительных требований:

- графы 3 и 5 по ГОСТ 3.1103 — не заполнять;

- указание данных по «*Tв*» и «*To*» выполнять с привязкой к каждому переходу в соответствующих графах, где размещается информация «*Tп.з.*» и «*Tшт.*»;

- при применении указанных форм в условиях разработки с использованием средств механизации допускается не указывать частично или полностью графическое изображение строк.

12. При выполнении исполнителем прочих работ, непосредственно связанных с испытанием изделий и (или) их составных частей (контролем, пломбированием, оформлением сопроводительной технической документации и т. д.), указанные действия следует описывать в виде отдельных технологических переходов (операций) в том документе, в котором описано содержание операций испытания.

13. Пример оформления операции испытания, выполненный на МК, приведен в приложении 1.

14. Пример оформления документов на типовой процесс испытаний, выполненный на формах МК и ВТП, приведен в приложении 2.

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ, ВЫПОЛНЕННЫЙ НА ФОРМЕ МК

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ КОМПЛЕКТА ДОКУМЕНТОВ НА ТИПОВОЙ ПРОЦЕСС
ИСПЫТАНИЙ, ВЫПОЛНЕННЫЙ НА ФОРМАХ МК И ВТИ

ГОСТ 3.1118-82 форма 2												
Дубл.												
Взам.												
Подп.												
Разраб.	Захаров			Экспр-1	18.06.84	ПО "Сигнал"		ХХХХХ		ХХХХХ		
Н. конструктора	Молчев			Молчев	19.06.84							
А	Цех	Уч.	РЧ	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа						
Б	Код, наименование документа			СМ		Пров.	Р	УТ	КР	ЮИД	ЕН	
КИ	наименование детали, сб. единицы или материала			обозначение, код		обозначение		отп	отп	тп.з.	тит.	
А01	06	01	101	005	ХХХХ. Контроль	25203. 0011; ИОТ № 03-21						
Б02	АБВГ. ХХХХХ. ХХХ - контрольный стол	1 ХХХХХ ХХХ ХХХХ 1						-				-
Б03	Проверить наличие и состояния оформления сопроводительной документации и выявлено написан клейм											
А04	06	01	102	010	ХХХХ. Испытание на герметичность	25208. 00215; ИОТ № 08-41						
Б05	АБВГ. ХХХХХ. ХХХ - тщательно	1 ХХХХХ ХХХ ХХХХ 1						-				-
Д06	1. Установить изделение на подставку и подсечинить к облицему выдачу											
Т07	АБВГ. ХХХХХ. ХХХ - приспособление для испытаний	АБВГ. ХХХХХ. ХХХ - специальный клоч						-				-
Д08	2. Открыть вентиль и довести предварительное давление до $P_1 =$											
Д09	3. Контроль по приборам. Снижение давления в течение $t=1$ мин допускается не более 5%											
10	4. Опустить приспособление с изделением в ванну											
11	5. Довести давление в магистрали до $P_2 =$, с выдержкой в течение $t=$											
12	6. Контроль герметичности (визуальный). Выход пузырьков воздуха не допускается											
13	7. Закрыть вентиль. Отсоединить изделие от общего вывода магистрали											
14	8. Просверлить отметку в сопроводительной документации. Поставить масляное клеймо											
A15	06	01	-	015	ХХХ. Перемещение	60204. 00011 ; ИОТ № 04-21						
МК/КПП												

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по стандартам от 30.10.84 № 3777**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 3.1507—76**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3.1103—82	11
ГОСТ 3.1105—84	10
ГОСТ 3.1118—82	2
ГОСТ 3.1119—83	5
ГОСТ 3.1121—84	4, 5

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2001 г.

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.07.2001. Подписано в печать 28.08.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,80.
Тираж экз. С 1904. Зак. 803.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102