

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЙ

Термины и определения

ГОСТ
14.205—83Technological efficiency of products design.
Terms and definitions

ОКСТУ 0003

Дата введения 01.07.83

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке и технике термины и определения основных понятий по технологичности конструкции изделий машиностроения и приборостроения.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебника, учебных пособиях, технической и справочной литературе. В остальных случаях применение этих терминов рекомендуется.

Настоящий стандарт соответствует СТ СБ 2063—79 в части пп. 1, 3—6, 8—12.

Настоящий стандарт должен применяться совместно с ГОСТ 21623 и ГОСТ 27782.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов—синонимов стандартизованного термина запрещается.

Для отдельных стандартизованных терминов приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

Установленные определения можно, при необходимости, изменить по форме изложения, не допуская нарушений границ понятий.

Допускается применение отраслевых терминов, не установленных настоящим стандартом, отражающих специфические особенности продукции отрасли.

В приложении приведены пояснения к ряду терминов.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Термин	Определение
1. Технологичность конструкции изделия Технологичность	Совокупность свойств конструкции изделия, определяющих ее приспособленность к достижению оптимальных затрат при производстве, техническом обслуживании и ремонте для заданных показателей качества, объема выпуска и условий выполнения работ
2. Обеспечение технологичности конструкции изделия Обеспечение технологичности	Функция подготовки производства, включающая комплекс взаимосвязанных мероприятий по управлению технологичностью и совершенствованию условий выполнения работ при производстве, техническом обслуживании и ремонте изделий
3. Отработка конструкции изделия на технологичность	Часть работ по обеспечению технологичности, направленная на достижение заданного уровня технологичности и выполняемая на всех этапах разработки изделия
4. Технологический контроль конструкторской документации	Контроль конструкторской документации, при котором проверяется соответствие конструкции изделия требованиям технологичности
5. Производственная технологичность конструкции изделия Производственная технологичность	Технологичность конструкции изделия при технологической подготовке производства, изготовлении, а также монтаже вне предприятия-изготовителя

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Термин	Определение
6. Эксплуатационная технологичность конструкции изделия Эксплуатационная технологичность	Технологичность конструкции изделия при подготовке его к использованию по назначению, техническом обслуживании, текущем ремонте и утилизации
7. Ремонтная технологичность конструкции изделия Ремонтная технологичность	Технологичность конструкции изделия при всех видах ремонта, кроме текущего
8. Показатель технологичности конструкции изделия Показатель технологичности	Количественная характеристика технологичности
9. Базовый показатель технологичности конструкции изделия Базовый показатель технологичности	Показатель, принятый за исходный при оценке технологичности
10. Частный показатель технологичности конструкции изделия Частный показатель технологичности	Показатель технологичности, характеризующий одно из входящих в нее свойств
11. Комплексный показатель технологичности конструкции изделия Комплексный показатель технологичности	Показатель технологичности, характеризующий несколько входящих в нее частных или комплексных свойств
12. Уровень технологичности конструкции изделия Уровень технологичности	Показатель технологичности, выражаемый отношением значения показателя технологичности данного изделия к назначению соответствующего базового показателя технологичности
13. Трудоемкость изготовления изделия Трудоемкость изготовления	Суммарные затраты труда на выполнение технологических процессов изготовления изделия
14. Удельная трудоемкость изготовления изделия	Отношение трудоемкости изготовления изделия к величине его полезного эффекта или к номинальному значению основного параметра
15. Средняя оперативная трудоемкость технического обслуживания (ремонта) данного вида	По ГОСТ 21623
16. Технологическая себестоимость изделия Технологическая себестоимость	Часть себестоимости изделия, определяемая суммой затрат на осуществление технологических процессов изготовления изделия
17. Средняя продолжительность оперативная технического обслуживания (ремонта) данного вида	По ГОСТ 21623
18. Материалоемкость изделия	По ГОСТ 27782
19. Удельная материалоемкость изделия	По ГОСТ 27782
20. Коэффициент применяемости материала	По ГОСТ 27782
21. Металлоемкость изделия	По ГОСТ 27782
22. Энергоемкость изделия	Расход топливно-энергетических ресурсов (ТЭР) на выполнение технологических процессов изготовления, технического обслуживания и ремонта изделия, обусловленных его конструкцией.

Примечание. При включении ресурсосберегающих показателей в НТД, как правило, нормируют энергоемкость изделия в изготовлении. При наличии нормативов или статистических данных по расходу ТЭР на техническое обслуживание и ремонт изделия нормируют показатель энергоемкости изделия в целом

(Измененная редакция, Изм. № 1).

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Контроль конструкторской документации технологический	4
Коэффициент применяемости материала	20
Материалоемкость изделия	18
Материалоемкость изделия удельная	19
Металлоемкость изделия	21
Обеспечение технологичности	2
Обеспечение технологичности конструкции изделия	2
Отработка конструкции изделия на технологичность	3
Показатель технологичности	8
Показатель технологичности базовый	9
Показатель технологичности комплексный	11
Показатель технологичности конструкции изделия	8
Показатель технологичности конструкции изделия базовый	9
Показатель технологичности конструкции изделия комплексный	11
Показатель технологичности конструкции изделия частный	10
Показатель технологичности частный	10
Продолжительность технического обслуживания (ремонта) данного вида оперативная средняя	17
Себестоимость изделия технологическая	16
Себестоимость технологическая	16
Технологичность	1
Технологичность конструкции изделия	1
Технологичность конструкции изделия производственная	5
Технологичность конструкции изделия ремонтная	7
Технологичность конструкции изделия эксплуатационная	6
Технологичность производственная	5
Технологичность ремонтная	7
Технологичность эксплуатационная	6
Трудоемкость изготовления	13
Трудоемкость изготовления изделия	13
Трудоемкость изготовления изделия удельная	14
Трудоемкость технического обслуживания (ремонта) данного вида оперативная средняя	15
Уровень технологичности	12
Уровень технологичности конструкции изделия	12
Энергоемкость изделия	22

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПОЯСНЕНИЯ К ТЕРМИНАМ

**К терминам «Удельная трудоемкость изготовления изделия» (п. 14)
и «Удельная материалоемкость изделия» (п. 19)**

Примером полезного эффекта от эксплуатации грузового автомобиля является его пробег в тонно-километрах за срок службы до капитального ремонта.

Примерами основных параметров машины являются ее мощность, производительность, отношение скорости к мощности и т. п.

**К терминам «Эксплуатационная технологичность конструкции изделия» (п. 6)
и «Ремонтная технологичность конструкции изделия» (п. 7)**

При количественной оценке эксплуатационной и ремонтной технологичности учитывают только разовые оперативные затраты.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

Б.Н. Волков, канд. техн. наук; Ю.Д. Амиров, канд. техн. наук, Г.А. Яновский (руководитель темы); А.И. Голуб; Т.В. Шаранова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.83 № 711

3. Стандарт соответствует СТ СЭВ 2063—79 в части пп. 1, 3—6, 8—12

4. ВЗАМЕН 18831—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 21623—76	Вводная часть, 15, 17
ГОСТ 27782—88	Вводная часть, 18—21

6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в августе 1988 г. (ИУС 12—88)