

ШАЙБЫ КЛАССА ТОЧНОСТИ С
К ВЫСОКОПРОЧНЫМ БОЛТАМ

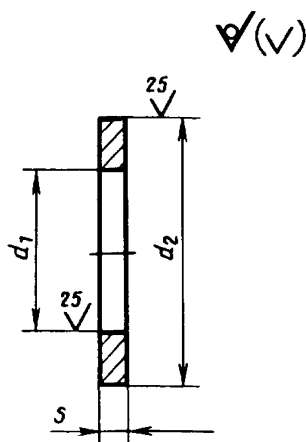
Конструкция и размеры

ГОСТ
22355-77*Product grade C washers for high-trength bolts.
Design and dimensiens

ОКП 12 8000

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 7 февраля 1977 г. № 309 срок введения установленс 01.01.79Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 27.11.84 № 4000 срок действия
продлендо 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на
чертеже и в таблице.

✓(✓)

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (февраль, 1989 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г.
(ИУС № 2-85).

мм

| Номинальный диаметр резьбы болта | d_1 | d_2 | s |
|----------------------------------|----------------|----------------|-------|
| 16 (18) 20 | 18 20 22 | 37 39 44 | 4 |
| (22) 24 | 24 26 | 50 56 | 5; 6* |
| (27) 30 36 | 30 33 39 | 66 66 78 | 6 |
| 42 48 | 45 52 | 90 100 | 8 |

* Толщина шайб, применяемых в мостостроении.

Пр и м е ч а н и е. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пр и м е р условного обозначения шайбы для болта диаметром резьбы 20 мм:

Шайба 20 ГОСТ 22355-77

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические требования — по ГОСТ 22356-77.

2а. Предельные отклонения размеров и допуски формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 18123-82.

2б. Шероховатость и допускаемые дефекты поверхности шайб — по ГОСТ 18123-82.

2а, 2б. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

3. Теоретическая масса шайб приведена в справочном приложении.

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ШАЙБ

| Номинальный диаметр резьбы болта, мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг ≈ | Номинальный диаметр резьбы болта, мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг ≈ |
|--------------------------------------|---|--------------------------------------|---|
| 16 | 25,8 | (27) | 127,8 |
| (18) | 27,8 | 30 | 120,7 |
| 20 | 35,8 | 36 | 168,7 |
| (22) | 59,3 | 42 | 299,5 |
| 24 | 75,8 | 48 | 359,7 |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|---------------|---|-----|
| ГОСТ 397—79 | Шпилнты. Технические условия | 2 |
| ГОСТ 6402—70 | Шайбы пружинные. Технические условия | 11 |
| ГОСТ 6958—78 | Шайбы увеличенные. Классы точности А и С. Технические условия | 21 |
| ГОСТ 9649—78 | Шайбы стальные класса точности А для пальцев. Технические условия | 25 |
| ГОСТ 10450—78 | Шайбы уменьшенные. Классы точности А и С. Технические условия | 28 |
| ГОСТ 10461—81 | Шайбы стопорные с зубьями. Общие технические условия . . | 32 |
| ГОСТ 10462—81 | Шайбы стопорные с внутренними зубьями. Конструкция и размеры | 35 |
| ГОСТ 10463—81 | Шайбы стопорные с наружными зубьями. Конструкция и размеры | 40 |
| ГОСТ 10464—81 | Шайбы стопорные с наружными зубьями под винты с потайной и полупотайной головкой с углом 90°. Конструкция и размеры | 45 |
| ГОСТ 10906—78 | Шайбы косые. Технические условия | 49 |
| ГОСТ 11371—78 | Шайбы. Технические условия | 54 |
| ГОСТ 11648—75 | Шайбы упорные быстросъемные. Технические условия | 59 |
| ГОСТ 13463—77 | Шайбы стопорные с лапкой. Конструкция и размеры | 64 |
| ГОСТ 13464—77 | Шайбы стопорные с лапкой уменьшенные. Конструкция и размеры | 71 |
| ГОСТ 13465—77 | Шайбы стопорные с носком. Конструкция и размеры | 75 |
| ГОСТ 13466—77 | Шайбы стопорные с носком уменьшенные. Конструкция и размеры | 83 |
| ГОСТ 18123—82 | Шайбы. Общие технические условия | 90 |
| ГОСТ 22355—77 | Шайбы класса точности С к высокопрочным болтам. Конструкция и размеры | 100 |

Редактор *А.Л. Владимиров*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Л.А. Пономарева*

Сдано в наб. 27.12.88. Подписано к печати 24.04.89 6,5 печ.л., 6,63 усл. кр.-отт.,
5,20 уч.-изд. л., Тираж 50 000 экз. Зак. 1364 Изд. № 10496/2 Цена 25 коп.

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3

Набрано в Издательстве стандартов на НПУ
Вильнюсская типография Издательства стандартов. Вильнюс, ул. Даряус и Гирено, 39