

**ШАЙБЫ КЛАССА ТОЧНОСТИ С
К ВЫСОКОПРОЧНЫМ БОЛТАМ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
22355-77***

**Product grade C washers for high-strength bolts.
Design and dimensions**

ОКП 12 8000

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 7 февраля 1977 г. № 309 срок введения установлен**

с 01.01.79

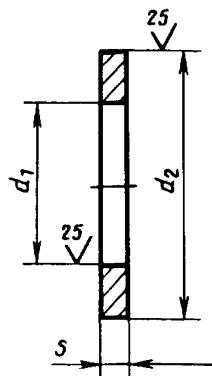
**Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 27.11.84 № 4000 срок действия
продлен**

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на
чертеже и в таблице.**

✓(√)



Издание официальное



*** Переиздание (февраль, 1989 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г.
(ИУС № 2-85).**

Перепечатка воспрещена

ММ

| Номинальный диаметр резьбы болта | d_1 | d_2 | s |
|--|-------|-------|-------|
| 16 (18) 20 | 18 | 37 | 4 |
| | 20 | 39 | |
| | 22 | 44 | |
| (22) 24 | 24 | 50 | 5; 6* |
| | 26 | 56 | |
| (27) 30 36 | 30 | 66 | 6 |
| | 33 | 66 | |
| | 39 | 78 | |
| 42 | 45 | 90 | 8 |
| 48 | 52 | 100 | |

* Толщина шайб, применяемых в мостостроении.

П р и м е ч а н и е. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я шайбы для болта диаметром резьбы 20 мм:

Шайба 20 ГОСТ 22355-77

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические требования – по ГОСТ 22356–77.

2а. Предельные отклонения размеров и допуски формы и расположения поверхностей – по ГОСТ 18123–82.

2б. Шероховатость и допускаемые дефекты поверхности шайб – по ГОСТ 18123–82.

2а, 2б. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

3. Теоретическая масса шайб приведена в справочном приложении.

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ШАЙБ

| Номинальный диаметр резьбы болта, мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг ≈ | Номинальный диаметр резьбы болта, мм | Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг ≈ |
|--------------------------------------|---|--------------------------------------|---|
| 16 (18) | 25,8 27,8 | (27) 30 | 127,8 120,7 |
| 20 (22) | 35,8 59,3 | 36 42 | 168,7 299,5 |
| 24 | 75,8 | 48 | 359,7 |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

С О Д Е Р Ж А Н И Е

| | | |
|---------------|---|-----|
| ГОСТ 397-79 | Шплинты. Технические условия | 2 |
| ГОСТ 6402-70 | Шайбы пружинные. Технические условия | 11 |
| ГОСТ 6958-78 | Шайбы увеличенные. Классы точности А и С. Технические условия | 21 |
| ГОСТ 9649-78 | Шайбы стальные класса точности А для пальцев. Технические условия | 25 |
| ГОСТ 10450-78 | Шайбы уменьшенные. Классы точности А и С. Технические условия | 28 |
| ГОСТ 10461-81 | Шайбы стопорные с зубьями. Общие технические условия | 32 |
| ГОСТ 10462-81 | Шайбы стопорные с внутренними зубьями. Конструкция и размеры | 35 |
| ГОСТ 10463-81 | Шайбы стопорные с наружными зубьями. Конструкция и размеры | 40 |
| ГОСТ 10464-81 | Шайбы стопорные с наружными зубьями под винты с потайной и полупотайной головкой с углом 90°. Конструкция и размеры | 45 |
| ГОСТ 10906-78 | Шайбы косые. Технические условия | 49 |
| ГОСТ 11371-78 | Шайбы. Технические условия | 54 |
| ГОСТ 11648-75 | Шайбы упорные быстросъемные. Технические условия | 59 |
| ГОСТ 13463-77 | Шайбы стопорные с лапкой. Конструкция и размеры | 64 |
| ГОСТ 13464-77 | Шайбы стопорные с лапкой уменьшенные. Конструкция и размеры | 71 |
| ГОСТ 13465-77 | Шайбы стопорные с носком. Конструкция и размеры | 75 |
| ГОСТ 13466-77 | Шайбы стопорные с носком уменьшенные. Конструкция и размеры | 83 |
| ГОСТ 18123-82 | Шайбы. Общие технические условия | 90 |
| ГОСТ 22355-77 | Шайбы класса точности С к высокопрочным болтам. Конструкция и размеры | 100 |

Редактор *А.Л. Владимиров*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Л.А. Пономарева*

Сдано в наб. 27.12.88. Подписано к печати 24.04.89 6,5 печ.л., 6,63 усл. кр.-отт.,
5,20 уч.-изд. л., Тираж 50 000 экз. Зак. 1364 Изд. № 10496/2 Цена 25 коп.

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3

Набрано в Издательстве стандартов на НПУ
Вильнюсская типография Издательства стандартов. Вильнюс, ул. Даряус и Гирено, 39