

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ, МОЛОТЫЕ ПЕСЧАНИК,
КВАРЦИТ И ЖИЛЬНЫЙ КВАРЦ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ****ГОСТ
22552.6—77****Метод определения тяжелых минералов**

Quartz sand, ground sandstone, quartzite, veiny
quartz for glass industry. Method for determination
of heavy minerals

ОКСТУ 5726

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на кварцевый песок, молотые песчаник, кварцит и жильный кварц, предназначенные для стекольной промышленности, и устанавливает метод определения массовой доли тяжелых минералов.

Сущность метода заключается в разделении песка на легкую и тяжелую фракции в среде, имеющей плотность промежуточного значения между плотностью тяжелой и легкой фракциями песка.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу определения массовой доли тяжелых минералов — по ГОСТ 22552.0.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения анализа применяют:
воронку делительную с притертым краем вместимостью 200—400 мл;

шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева 105—110 °С;

весы лабораторные по ГОСТ 24104 с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г и пределом взвешивания 200 г;

трибромметан по ГОСТ 5851, плотностью 2,9 кг/дм³;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 5962 или по ГОСТ 18300;

гири Г-2—210 по ГОСТ 7328.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску песка массой 30—50 г помещают в делительную воронку и приливают трибромметан. Плавающий слой песка периодически помешивают стеклянной палочкой.

Минералы с плотностью более 2,9 кг/дм³ осаждаются на дно воронки, с меньшей — всплывают на поверхность жидкости. Достаточно полное осаждение тяжелых минералов происходит при высоте плавающего слоя песка не более 1 мм.

3.2. По окончании разделения материала открывают кран делительной воронки и вместе с тяжелыми минералами на дне воронки сливают часть жидкости на фильтр.

3.3. Оставшуюся в воронке жидкость вместе с минералами легкой фракции сливают на другой фильтр.

Отфильтрованный трибромметан пригоден для повторного использования.

3.4. Выделенные фракции песка промывают на фильтрах этиловым спиртом, высушивают при 105—110 °С и взвешивают.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю каждой фракции (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 - m_2}{m} \cdot 100,$$

где m_1 — масса осадка с фильтром, г;

m_2 — масса фильтра, г;

m — масса навески песка, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,01 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д.Л. Орлов, канд. техн. наук, Л.А. Зайонц, канд. техн. наук,
И.Н. Андрианова, Б.В. Тарасов, канд. техн. наук

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 мая 1977 г. № 1329
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5851—75	2.1
ГОСТ 5962—67	2.1
ГОСТ 7328—82	2.1
ГОСТ 18300—87	2.1
ГОСТ 22552.0—77	1.1
ГОСТ 24104—88	2.1

- 5. Постановлением Госстандарта от 20.08.92 № 1001 снято ограничение срока действия**
- 6. Переиздание (июнь 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1988 г., августе 1992 г. (ИУС 6—88, 11—92)**