

ПОСТАНОВЛЕНИЕ
О правилах проведения сертификации электрооборудования

Постановление Государственного комитета Российской Федерации
по стандартизации и метрологии
от 16 июля 1999 г. № 36

*Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации
2 сентября 1999 г. Регистрационный № 1885*

В целях выполнения постановления Правительства Российской Федерации от 13 августа 1997 г. № 1013 “Об утверждении перечня товаров, подлежащих обязательной сертификации, и перечня работ и услуг, подлежащих обязательной сертификации” в части обязательной сертификации продукции электрооборудования и усиления работы по обеспечению безопасности жизни и здоровья населения, использующего указанную продукцию, Государственный комитет Российской Федерации по стандартизации и метрологии постановляет:

1. Утвердить прилагаемые “Правила по сертификации. Правила проведения сертификации электрооборудования” (далее — Правила).
2. Начальнику Отдела информатики, электротехники и приборостроения В.Г. Губенко в 10-дневный срок после утверждения Правил подготовить соответствующие материалы и направить для регистрации в Министерство юстиции Российской Федерации.
3. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя Председателя Госстандарта России В.Н. Крутикова.

ПРАВИЛА
проведения сертификации электрооборудования

Утверждены постановлением Госстандарта России
от 16 июля 1999 г. № 36

I. Область применения

Настоящий документ устанавливает правила, процедуры и порядок проведения обязательной и добровольной сертификации электрооборудования, проводимой органами по сертификации, аккредитованными в установленном порядке.

Правила разработаны в соответствии с:

Законом Российской Федерации от 10 июля 1993 г. № 5151-1 "О сертификации продукции и услуг" (Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1993, № 26, ст. 966);

Законом Российской Федерации "О защите прав потребителей" в редакции Федерального закона от 9 января 1996 г. № 2-ФЗ (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 3, ст. 140);

Законом Российской Федерации от 27 апреля 1993 г. № 4871-1 "Об обеспечении единства измерений" (Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1993, № 23, ст.811);

Основами законодательства Российской Федерации "Об охране здоровья граждан" от 22 июля 1993 г. № 5487-1 (Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1993, № 33, ст. 1318);

Федеральным законом от 17 июля 1999 г. № 181-ФЗ "Об основах охраны труда в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, № 29, ст. 3702);

Постановлением Правительства Российской Федерации от 13 августа 1997 г. № 1013 "Об утверждении перечня товаров, подлежащих обязательной сертификации, и перечня работ и услуг, подлежащих обязательной сертификации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 33, ст. 3899);

международным документом "Схема СБ МЭКСЭ по взаимному признанию сертификатов на электрооборудование (Схема СБ). Правила процедуры", утвержденным на 13-м заседании Руководящего комитета МЭКСЭ, г. Нью-Дели, 17 октября 1997 г. (опубликован как документ МЭКСЭ-РК/208/PM);

Правилами по проведению сертификации в Российской Федерации, утвержденными постановлением Госстандарта России от 16 февраля 1994 г. № 3, зарегистрированными в Министерстве юстиции Российской Федерации 21 марта 1994 г., регистрационный № 521;

Порядком проведения сертификации продукции в Российской Федерации, утвержденным постановлением Госстандарта России от 21 сентября 1994 г. № 15, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 5 апреля 1995 г., регистрационный № 826, с Изменением № 1, утвержденным постановлением Госстандарта России от 25 июня 1996 г. № 15, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 1 августа 1996 г., регистрационный № 1139;

Положением о Системе сертификации ГОСТ Р, утвержденным постановлением Госстандарта России от 17 марта 1998 г. № 11, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 29 апреля 1998 г., регистрационный № 1520;

Правилами по сертификации "Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в системе", утвержденными постановлением Госстандарта России от 17 марта 1998 г. № 12 (в соответствии с письмом Министерства юстиции Российской Федерации от 26 мая 1998 г. № 3475-ВЭ в государственной регистрации не нуждаются);

"Номенклатурой продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация", введенной в действие с 1 октября 1998 г. постановлением Госстандарта России № 5, регистрационный № РОСС RU.0001.010132 от 04.03.98 г. (в соответствии с письмом Министерства юстиции Российской Федерации от 18 марта 1998 г. № 1783-ПК в государственной регистрации не нуждаются).

Настоящие Правила являются основополагающим документом Системы сертификации электрооборудования (далее – ССЭ), действующей в рамках Системы сертификации ГОСТ Р в качестве системы сертификации однородной продукции в соответствии с п. 1.3 Правил по проведению сертификации в Российской Федерации.

Документ устанавливает группы однородной продукции, принятой для сертификации в ССЭ (приложение 1). Он не исключает наличия для отдельных групп продукции электрооборудования порядков проведения сертификации, являющихся для них конкретизацией настоящих Правил.

ССЭ по нормативной базе, правилам и процедурам проведения сертификации продукции гармонизирована с Международной системой сертификации электрооборудования МЭКСЭ.

ССЭ соответствует требованиям руководств Международной организации по стандартизации и Международной электротехнической комиссии (Руководства ИСО/МЭК 7, 16, 27, 28, 40, 44).

Основные термины и определения приведены в Правилах по проведению сертификации в Российской Федерации.

Электрооборудование – совокупность электротехнических изделий и (или) электротехнических устройств, предназначенных для выполнения заданной работы.

Сертификат СБ является документом, выданным Национальным сертификационным органом (НСО), признающим и выдающим Сертификаты СБ, вместе с протоколом испытаний, чтобы информировать другие НСО о том, что один или более образцов некоторых электротехнических изделий испытаны на соответствие стандарту, принятому в МЭКСЭ, и что образцы соответствуют этому стандарту (термин заимствован из п. 4.2.1 документа "Схема СБ МЭКСЭ по взаимному признанию сертификатов на электрооборудование (Схема СБ). Правила процедуры").

II. Общие положения

2.1. Объектом сертификации является электрооборудование.

2.2. Обязательная сертификация электрооборудования проводится на соответствие национальным стандартам и межгосударственным стандартам, принятым в Российской Федерации, для продукции, входящей в "Номенклатуру продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация"¹.

¹Примечание. В целях унификации процедур сертификации медицинских приборов и аппаратов с другими медицинскими изделиями, не относящимися к продукции электрооборудования, настоящие Правила распространяются на все медицинские изделия, включенные в "Номенклатуру продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация".

2.3. Добровольная сертификация электрооборудования проводится на соответствие требованиям нормативных документов, пригодных для целей сертификации.

Добровольная сертификация проводится по инициативе заявителей (изготовителей, продавцов, исполнителей) в целях подтверждения соответствия продукции требованиям стандартов, технических условий и других документов, определяемых заявителем.

Добровольная сертификация продукции, подлежащей обязательной сертификации, не может заменить обязательную сертификацию такой продукции.

2.4. Сертификация электрооборудования проводится по заявке изготовителя или продавца аккредитованными Госстандартом России органами по сертификации и заключившими с ним договоры, согласованные с Центральным органом ССЭ.

Информация о действующих в ССЭ аккредитованных органах по сертификации и аккредитованных испытательных лабораториях представляется по запросу заявителей территориальными органами Госстандарта России или Центральным органом ССЭ (Научно-методическим центром ССЭ).

2.5. При положительных результатах сертификации электрооборудования заявителю выдается сертификат соответствия (далее — сертификат) на всю продукцию серийного производства, партию продукции или единичное изделие.

2.6. Сертификат на серийный выпуск выдается только по заявке изготовителя. Изготовителем является организация независимо от ее формы собственности, а также индивидуальный предприниматель, производящие товары для реализации потребителем (в соответствии с Законом Российской Федерации "О защите прав потребителей"). Согласно обязательствам России в Международной системе сертификации МЭКСЭ при проведении работ по признанию в рамках схемы СБ МЭКСЭ, изготовителем может являться организация, расположенная в определенном месте или местах и осуществляющая или контролирующая такие стадии производства, контроля, обслуживания и хранения изделий, которые дают возможность принять ответственность за постоянное соответствие изделий соответствующим требованиям и выполнять все обязательства, вытекающие из принятой ответственности.

2.7. Схемы сертификации, используемые в ССЭ.

2.7.1. Обязательная сертификация серийно выпускаемого электрооборудования проводится, как правило, по схемам 3, 3а, 5, 9а или 10а (п. 2.1 Изменений № 1 к Порядку проведения сертификации продукции в Российской Федерации, принятого постановлением Госстандарта России от 25 июля 1996 г. № 15, зарегистрированного в Министерстве юстиции Российской Федерации 1 августа 1996 г., регистрационный № 1139).

Схема 3 предусматривает проведение испытаний типового образца в аккредитованной Госстандартом России испытательной лаборатории и последующий инспекционный контроль за сертифицированной продукцией путем испытаний ее образца, отобранного у изготовителя перед отправкой потребителю, проводимых, как правило, в аккредитованной Госстандартом России испытательной лаборатории.

Схема За предусматривает дополнение к схеме 3 — анализ состояния производства сертифицируемой продукции как на этапе выдачи сертификата, так и на этапе инспекционного контроля. При этом при положительных результатах анализа производства в процессе проведения инспекционного контроля допускается рассматривать протоколы испытаний, проведенных на испытательной базе изготовителя.

2.7.2. Выбор схемы сертификации для серийно выпускаемого электрооборудования осуществляется органом по сертификации, руководствуясь тем, что применение схемы За целесообразно, если у органа по сертификации нет информации о возможности обеспечить при производстве данной продукции стабильность ее характеристик, подтвержденных испытаниями, в частности, в следующих случаях:

объем выборки для испытаний не является представительным и не дает возможности для объективной оценки качества продукции в целом;
особенности продукции затрудняют ее транспортировку и требуют проведения испытаний на месте изготовления или эксплуатации;

при сертификации разных моделей продукции одного вида, выпускаемой изготовителем по одному технологическому процессу;

при давности (более одного года) проведения испытаний в целях сертификации или других существенных факторах, требующих снижения риска при принятии решения о выдаче сертификата.

2.7.3. Сертификация электрооборудования по схеме 5 проводится при наличии у изготовителя серийно выпускаемой продукции сертификата на систему качества или на производство. При этом указанный сертификат рассматривается вместе с протоколами испытаний аккредитованной Госстандартом России испытательной лаборатории. Инспекционный контроль в этом случае проводится путем контроля сертифицированной системы качества (производства). Объем испытаний определяет орган по сертификации продукции по результатам инспекционного контроля за сертифицированной системой качества (производством).

2.7.4. При проведении обязательной сертификации продукции электрооборудования, выпускаемой отечественными производителями на этапе серийного освоения или малой серией, по мере ее спроса на рынке применяется схема 9а, предусматривающая использование декларации о соответствии с прилагаемыми к ней документами, подтверждающими соответствие продукции установленным требованиям, а также проведение анализа состояния производства.

2.7.5. Обязательная сертификация электрооборудования, выпускаемого отечественным производителем малой серией продолжительное время, проводится по схеме 10а, предусматривающей кроме мероприятий в объеме схемы 9а проведение инспекционного контроля путем, указанным в п. 2.7.1 настоящих Правил для схемы За.

2.7.6. Обязательная сертификация партии продукции электрооборудования проводится по схеме 7, которая предусматривает испытания выборки образцов, отобранных из партии изготовленной продукции, в аккредитованной Госстандартом России испытательной лаборатории.

Допускается по решению органа по сертификации проводить сертификацию импортируемой партии продукции на основании доказательств соответствия, приведенных в зарубежных сертификатах и протоколах испытаний, выданных в рамках схемы СБ МЭКСЭ, представленных заявителем. При этом сертификация электрооборудования проводится в соответствии с пп. 8.2, 8.4 и 8.7 настоящих Правил.

2.7.7. При сертификации неповторяющейся партии небольшого объема импортной продукции, выпускаемой фирмой, зарекомендовавшей себя на мировом или российском рынках как производителя продукции высокого уровня качества, или единичного изделия или комплекта (комплекса) изделий, приобретаемого целевым назначением для оснащения отечественных производственных и иных объектов, используется схема 9, если по представленной технической документации можно судить о безопасности изделий. Эта схема основана на использовании декларации о

соответствии с прилагаемыми к ней документами, подтверждающими соответствие продукции установленным требованиям.

Целевое назначение партии импортируемой продукции для оснащения отечественных производственных и иных объектов подтверждается необходимыми документами, которые представляются в орган по сертификации совместно с заявкой.

Относить продукцию к партии электрооборудования небольшого объема следует исходя из соотношения затрат на сертификацию (включая проведение испытаний) к стоимости самой партии данного электрооборудования, приведенной в документах на поставку. При этом значение этого соотношения должно быть не менее 10%.

2.7.8. При выдаче сертификата на партию продукции электрооборудования помимо наименования, типа, модели и документа, по которому производится выпуск продукции, указывается размер партии и номер соглашения или договора (контракта), или счета, или другого документа, по которому осуществляется поставка продукции.

2.7.9. При проведении добровольной сертификации продукции схему сертификации определяет заявитель из числа приведенных в Правилах по сертификации "Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации", кроме схем 9–10а.

2.8. Обязательной составной частью сертификата соответствия на продукцию электрооборудования, подлежащую обязательной сертификации в области пожарной безопасности, является сертификат пожарной безопасности (п. 1 ст. 6 "Закона о сертификации продукции и услуг").

2.9. Сертификация импортируемой продукции электрооборудования осуществляется по тем же правилам и схемам, что и отечественной продукции.

2.10. При сертификации импортируемой продукции учитываются обязательства России в МЭКСЭ, а также положения Межгосударственного соглашения с государствами СНГ.

2.11. Оплата работ по обязательной сертификации продукции электрооборудования проводится в соответствии с п. 2 ст. 16 Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг".

III. Структура и участники ССЭ

3.1. Структура и участники ССЭ приведены в приложении 2.

В ССЭ действуют следующие участники:

Национальный сертификационный орган электрооборудования (Госстандарт России), признанный в Схеме СБ МЭКСЭ, признающий и выдающий сертификаты в Схеме СБ МЭКСЭ (далее – НСО ГОСТ Рэ) (117049, г. Москва, Ленинский пр., д. 9);

Центральный орган ССЭ (далее – ЦО ССЭ), которым является Отдел информатики, электротехники и приборостроения Госстандарта России (117049, г. Москва, Ленинский пр., д. 9, тел. 236-61-76);

Аkkредитованные Госстандартом России и заключившие с ним договора, согласованные с ЦО ССЭ:

- сертификационные центры, выполняющие функции органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров);
- органы по сертификации;
- испытательные лаборатории – участники схемы СБ МЭКСЭ;
- технически компетентные и независимые испытательные лаборатории (центры);
- технически компетентные испытательные лаборатории (центры);
- заявители (изготовители, продавцы).

3.2. ЦО ССЭ имеет в своем составе:

- Совет ССЭ;
- Апелляционный комитет;
- Специализированный совет по подготовке экспертов;
- Научно-методический центр ССЭ и Исполнительный орган НСО ГОСТ Рэ, которым является Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации (ВНИИС) (123557, г. Москва, Электрический пер., д. 3/10, тел. 253-03-24).

IV. Функции участников ССЭ

4.1. Функции участников ССЭ, таких как ЦО ССЭ, органов по сертификации, испытательных лабораторий, а также заявителей приведены в Правилах по проведению сертификации в Российской Федерации, Положении о Системе сертификации ГОСТ Р.

4.2. Выработка политики, определяющей деятельность ЦО ССЭ, контроль за проведением этой политики осуществляются через Совет ССЭ, который является совещательным органом ЦО ССЭ.

Вопросы членства в Совете, процедуры принятия решений и другие устанавливаются в положении о Совете.

4.3. Спорные вопросы в области процедур сертификации электрооборудования подлежат разрешению через Апелляционный комитет при ЦО ССЭ.

4.4. Специализированный совет по подготовке экспертов выполняет следующие функции:

экспертиза документов, представляемых кандидатами в эксперты по сертификации с точки зрения оценки их соответствия установленным в Системе сертификации ГОСТ Р требованиям;

представление документов в экспертную комиссию Госстандарта России.

4.5. Научно-методический центр ССЭ выполняет следующие основные функции:

разработка и совершенствование организационно-методических документов ССЭ;

разработка и актуализация фонда стандартов МЭК, принятых в МЭКСЭ;

разработка предложений по включению в годовые планы государственной стандартизации заданий на разработку проектов государственных стандартов, гармонизированных со стандартами МЭК;

анализ и обобщение процедур сертификации, принятых в МЭКСЭ, с целью разработки предложений, направленных на обеспечение методического единства проведения сертификации в ССЭ и МЭКСЭ;

сбор и анализ информации о деятельности органов по сертификации, действующих в ССЭ, и представление результатов анализа в ЦО ССЭ;

ведение учета и предоставление информации о сертифицированной в ССЭ серийно выпускаемой продукции.

4.6. Функции НСО ГОСТ Рэ установлены в документах: "Схема СБ МЭКСЭ по взаимному признанию сертификатов на электрооборудование (Схема СБ). Правила процедуры", "Руководство по качеству НСО ГОСТ Рэ".

Основными из этих функций являются:

проведение работ по сертификации электрооборудования в МЭКСЭ в соответствии с документом "Схема СБ МЭКСЭ по взаимному признанию сертификатов на электрооборудование (Схема СБ). Правила процедуры";

проведение работ по сертификации в Системе сертификации ГОСТ Р в установленной Госстандартом России области деятельности.

V. Порядок проведения обязательной сертификации электрооборудования

5.1. Порядок проведения обязательной сертификации электрооборудования включает:

- подачу и рассмотрение заявки на проведение сертификации;
- принятие решения по заявке на проведение сертификации продукции, в том числе выбор схемы сертификации;
- отбор, идентификацию образцов и их испытания;
- оценку производства или сертификацию системы качества (производства), если это предусмотрено схемой сертификации;
- анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия;
- выдачу сертификата и лицензии на применение знака соответствия;
- осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (в соответствии с применяемой схемой сертификации);
- корректирующие мероприятия при выявлении несоответствия продукции установленным требованиям и при неправильном применении знака соответствия;
- информацию о результатах сертификации.

5.2. Для проведения сертификации продукции заявителем направляется заявку в орган по сертификации данного вида продукции.

Форма заявки на проведение сертификации продукции приведена в документе "Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в Системе".

При отсутствии у заявителя информации о таком органе он может получить ее в территориальном органе Госстандарта России или в ЦО ССЭ. При наличии нескольких органов по сертификации данной продукции заявителю вправе направить заявку в любой из них.

5.3. Орган по сертификации продукции рассматривает заявку и не позднее двух недель после заключения договора на проведение работ по сертификации направляет заявителю решение по заявке.

Решение по заявке на проведение сертификации продукции содержит все основные условия сертификации, установленные в настоящих Правилах, в том числе следующую информацию:

- обязательная или добровольная сертификация;
- схема сертификации;
- нормативные документы, на соответствие требованиям которых будет проводиться сертификация;
- испытательные лаборатории, в которых могут быть проведены испытания продукции;
- анализ состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации);
- порядок отбора образцов;
- число образцов, необходимых для проведения испытаний в целях сертификации продукции;
- перечень технических документов, которые представляет заявителем, в т.ч. протокол сертификационных испытаний, акт отбора образцов, копию технических условий (при наличии), паспорт, руководство или инструкцию по эксплуатации на русском языке, конструкторские документы (при необходимости), данные о характере производства продукции (массовое, серийное, единичное), данные об объеме выпуска (при наличии) или объеме партии и другие документы.

5.4. Испытания для сертификации проводятся на образцах, конструкция, состав и технология изготовления которых должны быть такими же, как у продукции, поставляемой потребителю (заказчику).

Число образцов для проведения испытаний в целях сертификации продукции определяется в соответствии с требованиями нормативных документов на конкретную продукцию и методы испытаний с учетом необходимости сохранения контрольного образца.

К образцу (образцам) заявитель прилагает необходимые технические документы, состав и содержание которых приведены в решении по заявке на проведение сертификации продукции.

5.5. Отбор образцов для испытаний продукции осуществляется, как правило, представитель испытательной лаборатории (выбранной заявителем для проведения испытаний из указанных в решении по заявке) либо по ее поручению представитель органа по сертификации продукции или другой компетентной организации, представляющие третью сторону по отношению к изготовителю и потребителю продукции. В случае проведения испытаний в двух и более испытательных лабораториях отбор образцов для испытаний может быть осуществлен органом по сертификации продукции (при необходимости — с участием представителей испытательных лабораторий).

Отбор образцов проводится, как правило, в присутствии ответственных лиц изготовителя (заявителя) со склада готовой продукции методом случайной выборки и оформляется актом отбора образцов в соответствии с документом Госстандарта России ПР 50.3.002—95 “Общий порядок обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции” (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 1 марта 1996 г., регистрационный № 1041). Должны быть приняты меры защиты от подмены или перепутывания образцов.

В соответствии с п. 3.3.2 Порядка проведения сертификации продукции в Российской Федерации образцы, прошедшие испытания, подлежат хранению в течение срока годности продукции электрооборудования или в течение срока действия сертификата. Организация хранения образцов осуществляется испытательной лабораторией, проводившей испытания.

5.6. Идентификацию продукции проводят как при отборе образцов, так и при испытании продукции.

Идентификация состоит в сравнении основных характеристик образцов, указанных в заявке на проведение сертификации продукции, с фактическими и маркованными на образце и в сопроводительной документации, например:

наименование изделия, тип, модель, модификация;

наименование изготовителя изделия или данные по происхождению изделия;

нормативный документ, по которому выпускается изделие;

показатели назначения и другие основные показатели;

принадлежность к данной партии;

принадлежность к данному технологическому процессу и другие.

Идентификация при проведении испытаний заключается в проверке функционирования изделия в соответствии с руководством или инструкцией по эксплуатации.

Идентификацию при отборе образцов проводит представитель организации, определенной для проведения отбора образцов в решении по заявке на проведение сертификации продукции.

Идентификацию при проведении испытаний проводит испытательная лаборатория, выбранная заявителем из числа указанных в решении по заявке на проведение сертификации продукции.

5.7. Испытания для сертификации проводятся в испытательных лабораториях, аккредитованных на проведение тех испытаний, которые пред-

установлены в нормативных документах, используемых при сертификации данной продукции.

При отсутствии испытательной лаборатории, аккредитованной на техническую компетентность и независимость, или значительной ее удаленности, усложняющей транспортирование образцов, увеличивающей стоимость испытаний и недопустимо удлиняющей их сроки, допускается проводить испытания для целей сертификации в испытательных лабораториях, аккредитованных только на техническую компетентность, под контролем представителей органа по сертификации продукции, который проводит работу по сертификации. Объективность таких испытаний наряду с испытательной лабораторией обеспечивает орган по сертификации продукции, поручивший испытательной лаборатории их проведение. Протокол испытаний в этом случае подписывают уполномоченные специалисты испытательной лаборатории и органа по сертификации продукции.

5.8. Протокол испытаний должен показывать точно результаты испытаний и другую относящуюся к ним информацию.

Протокол испытаний должен содержать, как правило, следующую информацию:

- наименование и адрес испытательной лаборатории;
- регистрационный номер, дату выдачи и срок действия аттестата аккредитации;
- номер и дату протокола испытаний, нумерацию каждой страницы протокола, а также общее количество страниц;
- наименование и название изделия, тип (модификация, модель, марка);
- заводские номера образцов (при наличии) или условные номера, присвоенные испытательной лабораторией;
- характеристику изделия (назначение, конструктивное исполнение, класс защиты от поражения электрическим током и т.д.);
- фотографию (при необходимости);
- данные о заказчике испытаний (наименование организации или фамилия, имя, отчество заказчика и адрес);
- данные об изготовителе (наименование, адрес);
- наименование нормативного документа (при наличии), по которому изготавливается изделие (стандарт, технических условий);
- данные об акте отбора образцов (организация, номер, дата);
- дату получения образцов;
- дату проведения испытаний;
- место проведения испытаний;
- данные о климатических условиях проведения испытаний (температура, влажность, давление или нормальные по стандарту);
- цель испытаний ("для целей сертификации продукции");
- программу испытаний (по стандарту или приведенную в приложении к протоколу);
- метод (методика) испытаний (стандартный по нормативному документу, по методике №... или по методике, приведенной в приложении к протоколу);
- обозначение нормативного документа, на соответствие требованиям которого проведены испытания (стандарт, технические условия);
- значения показателей с допуском по нормативным документам;
- констатацию погрешности измерения (в случае необходимости);
- фактические значения показателей испытанных образцов с указанием (при необходимости) расчетной или фактической погрешности измерений;

вывод о соответствии нормативному документу по каждому показателю;

дополнительные данные (дополнительные параметры и показатели, графики, характеристики, промежуточные данные, результаты расчета и другие);

информация о дополнительном протоколе испытаний, выполненных на условиях субподряда (при его наличии);

заключение о соответствии (или несоответствии) испытанных образцов требованиям стандартов или других нормативных документов;

подписи и должности лиц, ответственных за проведение испытаний и оформление протокола испытаний;

печать организации;

заявление, указывающее на то, что протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям;

заявление о недопустимости частичной или полной перепечатки или размножения протокола без разрешения испытательной лаборатории.

Форма протокола испытаний устанавливается в руководстве по качеству испытательной лаборатории.

Исправления и дополнения в тексте протокола испытаний после его выпуска не допускаются. При необходимости их оформляют только в виде отдельного документа, названного "Дополнение к протоколу испытаний, номер, дата" в соответствии с приведенными выше требованиями к протоколу.

В протоколе испытаний не допускается помещать рекомендации и советы по устранению недостатков или совершенствованию испытанных изделий.

Форма протокола испытаний продукции, стандарты на которую гармонизированы со стандартами МЭК, должна быть идентична установленной в МЭКСЭ. Введение форм протоколов осуществляется поэтапно ЦО ССЭ.

5.9. Протоколы испытаний испытательная лаборатория представляет заявителю или в орган по сертификации продукции. Копии протоколов испытаний подлежат хранению в испытательной лаборатории в течение срока годности сертифицированной продукции (в соответствии с п. 3.3.4 документа "Порядок проведения сертификации в Российской Федерации").

5.10. Заявитель представляет в орган по сертификации продукции документы, указанные в решении по заявке на проведение сертификации продукции, в том числе документы о соответствии продукции установленным требованиям, выданные федеральными органами исполнительной власти в пределах своей компетенции, если это установлено законодательными актами Российской Федерации. При отсутствии у заявителя этих документов орган по сертификации продукции обеспечивает взаимодействие с полномочными органами с целью их получения (учитывая это в объеме работ по сертификации продукции) (п. 3.3.5 документа "Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации").

5.11. Оценка производства в зависимости от схемы сертификации может проводиться путем:

анализа состояния производства (схемы сертификации 3а, 9а, 10а);
сертификации производства или системы качества (схема сертификации 5).

5.12. Анализ состояния производства осуществляет орган по сертификации продукции с учетом особенностей сертифицируемой или сертифицированной продукции.

Для проведения работ по анализу состояния производства орган по сертификации продукции назначает экспертов по его проверке.

5.13. Порядок анализа состояния производства, проводимого органом по сертификации продукции при сертификации по схеме За, зависит от этапа проведения работ по сертификации продукции. Анализ состояния производства может быть проведен:

до выдачи сертификата соответствия — предварительная (предлицензионная) проверка производства сертифицируемой продукции;

после выдачи сертификата соответствия (инспекционный контроль за производством сертифицированной продукции).

При необходимости получения предварительной информации о состоянии производства сертифицируемой или сертифицированной продукции орган по сертификации продукции направляет изготовителю вопросник на проверку производства.

5.14. Сертификацию производства или системы качества осуществляет аккредитованный Госстандартом России орган по сертификации систем качества.

5.15. Результаты анализа состояния производства орган по сертификации продукции учитывает при подготовке решения о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия.

5.16. Отчет о проверке состояния производства хранится в органе по сертификации продукции, а его копия направляется заявителю (изготовителю, продавцу).

Информация, полученная в ходе проверки, является конфиденциальной.

5.17. Сведения (документы) о проведенном анализе состояния производства, сертификации производства или сертификации системы качества указываются в сертификате на продукцию.

5.18. Орган по сертификации продукции после анализа протоколов испытаний, анализа состояния производства или сертификации производства или системы качества (если это установлено схемой сертификации), анализа других документов о соответствии продукции, в том числе соответствия содержащихся в них результатов требованиям действующих нормативных документов, сроков их выдачи, внесенных изменений в конструкцию (состав), материалы, технологию производства сертифицируемой продукции, а также документов, указанных в решении по заявке, осуществляет оценку соответствия продукции установленным требованиям. Результаты этой оценки отражаются в решении о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия или о проведении недостающих испытаний и необходимых мероприятий.

5.19. Решение о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия орган по сертификации продукции выпускает в двухнедельный срок после получения всех документов, указанных в решении по заявке на сертификацию продукции.

На основании решения о выдаче сертификата соответствия орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и регистрирует его в Государственном реестре в установленном порядке. Сертификат действителен только при наличии регистрационного номера.

В сертификате указывают все документы, служащие основанием для выдачи сертификата, в соответствии со схемой сертификации.

Форма сертификата соответствия и правила заполнения бланка сертификата приведены в документе "Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в Системе".

При отрицательных результатах оценки соответствия продукции установленным требованиям орган по сертификации продукции выдает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия с указанием причин.

5.20. Срок действия сертификата на серийно выпускаемую продукцию устанавливает орган по сертификации продукции с учетом срока действия нормативных документов на продукцию, а также срока, на который сертифицировано производство или сертифицирована система качества (если это предусмотрено для сертифицируемой продукции), но не более чем на три года (в соответствии с п. 3.5.3 документа "Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации").

Для продукции, реализуемой изготовителем в течение срока действия сертификата на серийно выпускаемую продукцию (серийный выпуск), сертификат действителен при ее поставке, продаже в течение срока годности (службы), установленного в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации для предъявления требований по поводу недостатков продукции. В течение этих же сроков действителен сертификат на партию продукции и изделие (в соответствии с п. 3.5.3 документа "Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации").

5.21. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям нормативных документов при ее сертификации, заявитель заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, выдавший сертификат. Орган по сертификации принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или оценки производства этой продукции.

5.22. При положительных результатах обязательной сертификации орган по сертификации продукции выдает заявителю лицензию на применение знака соответствия или сам производит маркировку продукции.

5.23. Применение знака соответствия.

5.23.1. Право на применение знака соответствия устанавливается в лицензии. Лицензия на применение знака соответствия выдается согласно Правилам выдачи лицензий на проведение работ по обязательной сертификации и применение знака соответствия, утвержденным постановлением Госстандарта России от 25 мая 1995 г. № 12 (зарегистрированы в Министерстве юстиции Российской Федерации 5 апреля 1995 г., регистрационный № 825).

Срок действия лицензии на применение знака соответствия не должен превышать срока действия сертификата соответствия.

Применение знака соответствия по ГОСТ Р 50460-92 является обязательным для сертифицированной продукции, включенной в "Номенклатуру продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация", и проводится по Правилам применения знака соответствия при обязательной сертификации продукции (утверждены постановлением Госстандарта России от 25 июля 1996 г. № 14, зарегистрированы в Министерстве юстиции Российской Федерации 1 августа 1996 г., регистрационный № 1138).

5.23.2. Маркирование продукции знаком соответствия производится изготовителем (продавцом) в соответствии с лицензией на применение знака соответствия.

Способы маркирования продукции приведены в п. 3.6 Порядка проведения сертификации продукции в Российской Федерации.

Для партий импортируемой продукции допускается простановка знака соответствия только на таре (упаковке) и в сопроводительных технических документах с учетом Инструкции о порядке маркирования знаками соответствия с учетной информацией к ним, защищенными от подделок, товаров и продукции, реализуемых на территории Российской Федерации,

и учете их движения № 200/30 (зарегистрирована в Министерстве юстиции Российской Федерации 17 марта 1999 г., регистрационный № 1731).

5.24. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

5.24.1. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (если он предусмотрен схемой сертификации) осуществляют органы, проводившие сертификацию этой продукции с привлечением, при необходимости, других компетентных организаций.

Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата и лицензии на применение знака соответствия в форме периодических и внеплановых проверок, обеспечивающих получение информации о сертифицированной продукции, производстве, системе качества, о соблюдении условий и правил применения сертификата и знака соответствия с целью подтверждения того, что продукция в течение времени действия сертификата продолжает соответствовать установленным требованиям.

При проведении инспекционного контроля может быть применен документ Р 50–601–43–94 “Рекомендации по инспекционному контролю за сертифицированной продукцией”, утвержденный приказом ВНИИС от 9.06.94 г. № 79.

5.24.2. Критериями для определения периодичности и объема инспекционного контроля являются степень потенциальной опасности продукции, результаты проведенной сертификации продукции, стабильность производства, объем выпуска, наличие сертифицированной системы качества (производства), стоимость проведения инспекционного контроля и т. д.

При сертификации по схеме За и положительных результатах предварительной (предлицензионной) проверки производства инспекционный контроль допускается проводить путем анализа состояния производства и результатов испытаний продукции, проведенных на испытательной базе изготовителя.

Объем, содержание и порядок проведения инспекционного контроля устанавливается в решении о выдаче сертификата соответствия.

5.24.3. Внеплановые проверки проводятся в случаях поступления информации о претензиях к качеству продукции от потребителей, торговых организаций, а также органов, осуществляющих общественный или государственный контроль за качеством продукции, на которую выдан сертификат соответствия.

5.24.4. Инспекционный контроль, как правило, содержит следующие виды работ:

анализ поступающей информации о сертифицированной продукции;

назначение ответственных лиц для проведения инспекционного контроля;

проведение испытаний и анализ их результатов и/или проверка состояния производства сертифицированной серийно выпускаемой продукции в соответствии с п. 6. 13 настоящих Правил;

оформление результатов контроля и принятие решения.

5.24.5. При проведении инспекционного контроля за сертифицированной продукцией в соответствии со схемой 3 испытания сертифицированной продукции проводятся, как правило, в аккредитованных Госстандартом России испытательных лабораториях.

5.24.6. По результатам инспекционного контроля за сертифицированной продукцией орган по сертификации продукции выпускает решение, в котором дает заключение о соответствии продукции требованиям нормативных документов, стабильности сертифицированных показателей и

возможности сохранения действия выданного сертификата соответствия, продления срока действия лицензии на применение знака соответствия или приостановке (отмене) действия сертификата и аннулировании лицензии на применение знака соответствия в случае несоответствия продукции требованиям нормативных документов, контролируемых при сертификации, а также в случаях:

изменения нормативного документа на продукцию или метода испытаний;

изменения конструкции (состава), комплектности продукции;

изменения организации и (или) технологии производства;

изменения (невыполнения) требований технологии, методов контроля и испытаний, системы обеспечения качества, если перечисленные изменения могут вызвать несоответствие продукции требованиям, контролируемым при сертификации.

5.24.7. Решение о приостановлении действия сертификата соответствия и аннулировании лицензии на применение знака соответствия принимают в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации продукции, его выдавшим, заявитель может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить без повторных испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории соответствие продукции нормативным документам. Если этого сделать нельзя, то действие сертификата соответствия отменяется и аннулируется сертификат и лицензия на применение знака соответствия.

Аннулированные сертификат соответствия и лицензия на применение знака соответствия исключаются из Государственного реестра, и заявителю обязан возвратить их в орган по сертификации продукции, выдавший сертификат.

При проведении обязательной сертификации орган по сертификации продукции, выдавший сертификат, доводит информацию о приостановлении действия или отмене действия сертификата соответствия до сведения заявителя, Госстандарта России, территориальных органов Госстандарта России.

5.25. Корректирующие мероприятия при нарушении соответствия продукции установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия.

5.25.1. При проведении корректирующих мероприятий орган по сертификации продукции:

приостанавливает действие сертификата соответствия и аннулирует лицензию на применение знака соответствия. Лицензия возвращается в орган по сертификации;

информирует заинтересованных участников сертификации, указанных в п. 5.24.7 настоящих Правил;

устанавливает срок выполнения корректирующих мероприятий;

контролирует выполнение изготовителем (продавцом) корректирующих мероприятий.

5.25.2. При проведении корректирующих мероприятий изготовитель (продавец):

определяет масштаб выявленных нарушений: количество произведенной с нарушением установленных требований продукции, номер и размер партии, наименование, тип и модель продукции;

возвращает в орган по сертификации лицензию на применение знака соответствия;

уведомляет потребителей, общественность, заинтересованные организации об опасности применения (эксплуатации) продукции.

5.25.3. После того, как корректирующие мероприятия выполнены и их результаты являются удовлетворительными, орган по сертификации продукции:

возобновляет действие сертификата соответствия;

выдает изготовителю (продавцу) лицензию на применение знака соответствия;

информирует заинтересованных участников сертификации, указанных в п. 5.24.7 настоящих Правил.

5.25.4. При невыполнении изготовителем (продавцом) корректирующих мероприятий или их неэффективности орган по сертификации продукции выдает держателю сертификата решение об аннулировании сертификата. Сертификат возвращается в орган по сертификации.

VI. Особенности сертификации электрооборудования на основе декларации о соответствии

6.1. Сертификация электрооборудования на основе декларации о соответствии может быть проведена при наличии условий, указанных в пп. 2.7.4, 2.7.5 и 2.7.7 настоящих Правил. Форма декларации о соответствии приведена в документе “Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в Системе”.

6.2. При сертификации электрооборудования отечественных производителей документом, приложенным к декларации о соответствии, может быть отчет, содержащий результаты оценки производства, проведенного экспертом по сертификации систем качества (производства) или экспертом по сертификации продукции, прошедшим обучение по программе, включающей вопросы анализа производства.

6.3. Документы, приложенные к декларации о соответствии, должны включать в себя:

информацию об изготовителе, зарекомендовавшем себя на мировом или российском рынках как производитель продукции высокого уровня качества;

сведения о том, что поставляемое единичное изделие или комплект (комплекс) изделий приобретаются целевым назначением для оснащения отечественных и иных объектов;

сведения, подтверждающие безопасность продукции, предоставленные авторитетными международными или региональными организациями.

VII. Особенности обязательной сертификации отдельных видов электрооборудования

7.1. Особенности сертификации высоковольтного электрооборудования.

Сертификации на соответствие требованиям безопасности подвергается толькоенным образом идентифицированное высоковольтное электрооборудование. Идентификация высоковольтного электрооборудования может быть подтверждена сертификатом соответствия и (или) протоколом испытаний, подтверждающими показатели назначения изделия, установленные в документах поставки на изделие.

В связи со спецификой и сложностью испытаний высоковольтного электрооборудования допускается проведение испытаний на месте изготовления или монтажа оборудования специалистами аккредитованной в установленном порядке испытательной лаборатории с использованием аттестованного испытательного оборудования и поверенных средств измерений.

7.2. Особенности сертификации кабельной продукции.

Обязательная сертификация серийно выпускаемой кабельной продукции производится по схемам сертификации За и 5.

7.3. Особенности сертификации средств измерений, на которые распространяется государственный метрологический контроль и надзор в соответствии со статьей 13 Закона Российской Федерации "Об обеспечении единства измерений".

Указанные средства измерений в соответствии со статьей 14 Закона Российской Федерации "Об обеспечении единства измерений" должны иметь сертификат об утверждении типа средств измерений.

Испытания средств измерений для целей утверждения их типа проводятся государственными научными метрологическими центрами Госстандарта России и другими специализированными организациями, аккредитованными Госстандартом России в качестве государственных центров испытаний средств измерений.

Решение об утверждении типа средств измерений принимает Госстандарт России.

При сертификации в Системе ГОСТ Р средств измерений, на которые распространяется государственный метрологический контроль и надзор, заявитель в обязательном порядке должен быть извещен о необходимости получения сертификата об утверждении типа средств измерений, заявляемых на сертификацию.

7.4. Особенности сертификации медицинских изделий, на которые распространяется действие Основ законодательства Российской Федерации "Об охране здоровья граждан".

К сертификации в ССЭ принимаются медицинские изделия, зарегистрированные в установленном порядке Минздравом России в соответствии со статьей 12 Основ законодательства Российской Федерации "Об охране здоровья граждан". В сертификате соответствия должен быть указан номер соответствующего регистрационного удостоверения Минздрава России.

При проведении обязательной сертификации медицинских изделий применяются схемы сертификации, приведенные в п. 2.7 настоящих Правил, за исключением схем сертификации 9—10а. Протоколы приемочных испытаний медицинских изделий, проводимых в целях регистрации в аккредитованных Госстандартом России испытательных лабораториях, могут быть использованы органами по сертификации в качестве основания для выдачи сертификата соответствия, если срок давности протоколов не превышает один год.

Сертификация средств измерений медицинского назначения проводится также в соответствии с п. 7.3 настоящих Правил.

VIII. Особенности сертификации электрооборудования при наличии зарубежного сертификата соответствия

8.1. Госстандарт России является Национальным сертификационным органом (НСО), выдающим и признающим сертификаты в Схеме МЭКСЭ по признанию результатов испытаний электрооборудования на соответствие стандартам безопасности (Схема СБ МЭКСЭ).

НСО ГОСТ Рэ в соответствии с установленными правилами и процедурами осуществляет при сертификации электрооборудования признание:

сертификатов СБ, выданных в рамках схемы СБ МЭКСЭ национальными сертификационными органами, признанными в схеме СБ МЭКСЭ в качестве выдающих сертификаты СБ;

сертификатов, выданных национальными сертификационными организациями других международных систем сертификации, с которыми Госстандарт России имеет соглашения о признании результатов сертификации; сертификатов, выданных национальными сертификационными организациями стран, с которыми Госстандарт России имеет соглашения о признании результатов сертификации.

8.2. Признание сертификатов основывается на применении стандартов МЭК, принятых в качестве государственных стандартов России и действующих в ССЭ.

8.3. Признание зарубежных сертификатов на продукцию электрооборудования осуществляется НСО ГОСТ Рэ.

8.4. При проведении признания сертификатов СБ проводится:
идентификация объектов сертификации;
проверка полномочий выдавших сертификат СБ национальных сертификационных органов, признанных в Схеме СБ МЭКСЭ;

проверка правомерности признания сертификата СБ;
проверка представленных документов, в том числе: соответствия содержащихся в них результатов требованиям действующих нормативных документов (установленных в группах продукции, принятой для сертификации в ССЭ); сроков их выдачи; внесенных изменений в конструкцию (состав) продукции, применяемые материалы, технологию изготовления, при этом неотъемлемой частью сертификата СБ является протокол испытаний, на основании которого выдан данный сертификат;

проведение в случае неполного подтверждения требований действующих нормативных документов, более чем годичного срока действия сертификата СБ дополнительных испытаний в аккредитованных Госстандартом России ИЛ, при этом объем дополнительных испытаний должен быть сокращен до минимума (в случае необходимости могут запрашиваться у держателя зарубежного сертификата дополнительные документы);

проведение в случае необходимости (при наличии для данной продукции электрооборудования дополнительных обязательных требований по электромагнитной совместимости, шуму, вибрации и т.д.) дополнительных испытаний в аккредитованных Госстандартом России ИЛ;

оформление и регистрация сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия с установлением инспекционного контроля за сертифицированной продукцией в решении о выдаче сертификата соответствия.

8.5. В ССЭ признаются сертификаты соответствия с протоколами испытаний, выданные в рамках национальных систем сертификации стран-экспортеров, с которыми Госстандарт России имеет соглашения о взаимном признании результатов работ по сертификации.

Перечень стран, национальные системы сертификации которых признаны Госстандартом России, приводится в ежегодно выпускаемых документах Госстандарта России (журнал "Вестник Госстандарта России").

Работы по сертификации проводятся на основе порядка, принятого в ССЭ.

8.6. В ССЭ признаются сертификаты соответствия с протоколами испытаний, выданные национальными сертификационными органами стран, с которыми Госстандарт России имеет соглашения о признании результатов сертификации. Перечень стран, с которыми Госстандарт России имеет соглашения о признании результатов сертификации, приводится в ежегодно выпускаемых документах Госстандарта России.

8.7. Выдача сертификатов соответствия при обязательной сертификации продукции, подлежащей обязательной сертификации в области пожарной безопасности, на основе признания зарубежных сертификатов

проводится при наличии сертификата Системы сертификации в области пожарной безопасности.

8.8. Во всех остальных случаях, не отвечающих условиям, установленным в пп. 8.1—8.6 настоящих Правил, работы по признанию не проводятся, а сертификация электрооборудования проводится в соответствии с разделом 6 настоящих Правил.

IX. Выдача сертификата СБ

9.1. Работы по выдаче сертификата СБ проводятся в соответствии с документом НСО ГОСТ Рэ “Правила и процедуры Национального сертификационного органа ГОСТ Рэ по проведению работ по признанию результатов сертификации и испытаний электрооборудования в Схеме СБ МЭКСЭ, включая результаты испытаний и сертификаты, выданные НСО стран — членов МЭКСЭ, а также по порядку выдачи Сертификатов СБ”, предоставляемым Исполнительным органом НСО ГОСТ Рэ (ВНИИСом) по запросу.

X. Подача и рассмотрение апелляций

10.1. При возникновении спорных ситуаций в деятельности участников сертификации заинтересованная сторона в соответствии с п. 4.11 Правил по проведению сертификации в Российской Федерации может подать апелляцию в орган по сертификации продукции, проводивший работу по сертификации продукции, Апелляционный комитет ССЭ, ЦО ССЭ, Госстандарт России.

Указанные органы в месячный срок с момента получения апелляции рассматривают вопросы, связанные с деятельностью сертификационных центров, органов по сертификации продукции, испытательных лабораторий, экспертов и заявителей по вопросам сертификации продукции, применения знаков соответствия, выдачи и отмены действия сертификатов соответствия и извещают заявителя о принятом решении.

В случае несогласия с решением органа по сертификации продукции заинтересованная сторона может обратиться в вышестоящий орган. При этом о поданной апелляции в вышестоящий орган обязательно извещается орган по сертификации продукции, проводивший работу по сертификации.

Приложение I

ГРУППЫ ПРОДУКЦИИ, ПРИНЯТОЙ ДЛЯ СЕРТИФИКАЦИИ В ССЭ

| Группы продукции | Виды продукции | Код позиции ОК 005—93 (ОКП) |
|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 1. Бытовые и аналогичные электрические приборы | Мотор-компрессоры Электрические отпариватели для одежды Утюги: утюги для сухого глажения; утюги с пароувлажнением; утюги с разбрзгиванием воды Гладильные машины | 51 5212 51 5530 51 5531 51 5532 |

| 1 | 2 | 3 |
|---|---|---|
| | Холодильники и морозильники | 51 5603 55 5621 51 5622 51 5623 51 5681 |
| | Машины уборочные | 51 5610 |
| | Стоки | 51 5610 |
| | Полотеры и машины для влажной очистки полов | 51 5612 51 5614 51 5616 |
| | Центрифуги | 51 5613 51 5630 |
| | Стиральные машины, электрические части стиральных машин | 51 5630 |
| | Машины посудомоечные | 51 5641 |
| | Кофемолки и кофедробилки | 51 5644 |
| | Мороженицы со встроенным мотор-компрессором | 51 5646 |
| | Маслобойки бытовые с ручным приводом | 51 5647 |
| | Маслобойки электрические мощностью до 2 кВт включительно | 51 5647 |
| | Сепараторы молочные электрические | 51 5648 47 4154 |
| | Бритвы, машинки для стрижки волос | 51 5651 51 5652 |
| | Бритвы и машинки для стрижки волос, работающие от батарей, их зарядные устройства и батареи | 51 5651 51 5652 |
| | Зубные щетки, питаемые от батарей, их зарядные устройства и батареи | 51 5653 |
| | Электрические щетки для обуви | 51 5654 |
| | Электрические щетки для одежды | 51 5655 |
| | Приборы для массажа | 51 5656 |
| | Приборы вихревые для ванн | 51 5659 |
| | Туалеты электрические | 51 5659 |
| | Увлажнители воздуха | 51 5671 |
| | Приборы электрические для аквариумов и садовых водоемов | 51 5672 51 5680 |
| | Кондиционеры | 51 5674 |
| | Устройства для измельчения пищевых отходов | 51 5680 |
| | Приборы электрические для борьбы с насекомыми | 51 5680 |
| | Термошкафы для хранения овощей | 51 5682 |
| | Плиты, столы для приготовления пищи и печи электрические, плиты газоэлектрические комбинированные (электрическая часть) | 34 6810 |
| | Марmitы | 34 6814 |
| | Сковороды, фритюрицы | 34 6815 34 6825 |

| 1 | 2 | 3 |
|---|--|--|
| | Переносные тостеры, грили, ростеры | 34 6818 34 6821 34 6822 34 6824 |
| | Микроволновые печи | 34 6826 |
| | Электрические шкафы для сушки грибов, фруктов и овощей | 34 6827 |
| | Приборы для нагревания жидкостей | 34 6840 51 5520 |
| | Баки для кипячения белья | 34 6840 51 5520 |
| | Стерилизаторы | 34 6840 51 5520 |
| | Подогреватели клея с водяной баней | 34 6840 51 5520 51 5663 |
| | Котлы для запарки корма для скота | 34 6840 47 4477 51 5121 |
| | Закрепляемые водяные бойлеры | 34 6840 51 5520 |
| | Аккумуляционные водонагреватели | 34 6841 |
| | Водонагреватели проточные | 34 6842 |
| | Водонагреватели проточные электродного типа | 34 6842 |
| | Погружные нагреватели | 34 6844 |
| | Электрокипятильники электродного типа | 34 6845 |
| | Обогреватели комнатные | 34 6850 |
| | Обогреватели комнатные аккумуляционные | 34 6850 |
| | Электрообогреватели инфракрасные для птиц и животных | 34 6854 |
| | Панели греющие (электронагреватели панельные) | 34 6857 |
| | Приборы мягкой теплоты: электроодеяла; электроматрацы; электроподушки; аналогичные приборы | 34 6860 |
| | Приборы электрические ультрафиолетового и инфракрасного излучения по уходу за кожей | 34 6869 51 5659 |
| | Приборы электронагревательные для саун | 34 6870 |
| | Приборы для гигиены рта, включаемые в сеть | 34 6870 |
| | Инструменты и приборы переносные электронагревательные: паяльники; инструменты для распайки; паяльные пистолеты; инструменты для пайки труб; инструменты для сварки термопластичных труб; | 34 6870 |

| 1 | 2 | 3 |
|---|--|-------------------------------|
| | инструменты для сварки пластмассы; инструменты для сварки пленки; бытовые приборы для сварки пленки; инструменты для резки пластмассы; маркировочные инструменты; инструменты для выжигания; обдирочные щипцы; распылители клея; инструмент для удаления рогов; аналогичные инструменты и приборы | |
| | Электрофотоглянцеватели | 34 6874 |
| | Зажигалки электрические для газовых плит, питаемые или заряжаемые от сети | 34 6876 |
| | Приборы по уходу за кожей и волосами | 34 6877 34 6878 |
| | Электрические сушилки барабанного типа | 34 6879 |
| | Электрические сушилки для обуви | 34 6879 |
| | Сушилки электрические для одежды и перекладины для полотенец | 34 6879 51 5610 |
| | Трансформаторы и автотрансформаторы для бытовых электроприборов | 34 6882 |
| | Звонки электрические | 34 6884 |
| | Устройства зарядные батарей, аккумуляторов | 34 6888 |
| | Насосы | 34 6890 |
| | Приборы с электродвигателем и приводом с питанием от батарей | 34 6890 51 5650 |
| | Насосы для жидкостей не выше 35 град. С | 34 6891 |
| | Кухонные машины | 34 6893 34 6894 51 5640 |
| | Вентиляторы и переключатели | 34 6895 |
| | Воздухоочистители для кухонь | 34 6896 |
| | Приборы для очистки воздуха | 34 6896 |
| | Игрушки электрические, приводимые в действие от сети | 34 6897 |
| | Компрессоры | 34 6897 51 5680 |
| | Газонокосилки | 34 6897 51 5680 |
| | Электроконфорки для бытовых электронагревательных приборов | 34 6971 |
| | Опрыскиватели и аэрозольные аппараты электрические | 47 3411 |
| | Установки для сушки табака (мощностью до 6,5 кВт включительно) | 47 3684 |
| | Воскотопки и воскопресссы мощностью до 2,5 кВт включительно | 47 3812 |
| | Медогонки электрические мощностью до 6 кВт включительно | 47 3813 |

| 1 | 2 | 3 |
|---|---|---|
| | Устройство для обогрева грунта теплиц личных подсобных хозяйств | 47 3853 |
| | Насосы и насосные агрегаты для водоснабжения животноводческих ферм и пастбищ (мощностью до 5 кВт включительно) | 47 4118 34 6891 |
| | Оборудование для отопления и регулирования микроклимата | 47 4163 |
| | Электроприводы для животноводческих помещений (в том числе агрегаты вентиляционные для создания микроклимата на фермах мощностью до 12 кВт включительно) | 47 4166 |
| | Электроизгороди, электропастухи | 47 4169 |
| | Инкубаторы (в том числе мощностью до 4кВт включительно) | 47 4311 |
| | Дробилки для кормов, измельчители кормов, смесители кормов (в том числе электрические мощностью до 10 кВт включительно), запарники-смесители | 47 4471 47 4472 47 4474 47 4475 |
| | Устройства электрические для копчения рыбы, мяса, птицы, сала (мощностью до 6 кВт включительно) | 51 3210 51 3324 |
| | Пылесосы и водовсасывающие уборочные машины | 51 5611 |
| | Машины швейные бытовые | 51 5701 51 5710 34 3531 51 5713 51 5714 |
| | Машины и аппараты вязальные электрические | 51 5725 |
| | Оборудование холодильное, в том числе: шкафы холодильные; камеры холодильные; прилавки, прилавки-витрины холодильные; витрины холодильные; оборудование для охлаждения и заморозки жидкостей; оборудование холодильное прочее | 51 5110 51 5111 51 5112 51 5113 51 5114 51 5115 51 5119 |
| | Оборудование тепловое, в том числе: котлы пищеварочные на паровом и электрическом обогреве; плиты кухонные на электрическом обогреве; аппараты пищеварочные и жарочные тепловые; сковороды опрокидывающиеся, жаровни и фритюрницы на электрическом обогреве; кипятильники непрерывного действия; водонагреватели, термостаты; мarmиты; аппараты пароварочные, шкафы тепловые расточечные, сквозные, передвижные | 51 5120 51 5121 51 5122 51 5123 51 5124 51 5125 51 5126 51 5127 51 5129 |
| | Водонагреватели электрические для горячего водоснабжения и поения животных | 51 5125 51 5126 |
| | Машины для переработки мяса, овощей и теста, в том числе: очистительные; для | 51 5130 51 5131 |

| 1 | 2 | 3 |
|---|--|---|
| | измельчения и нарезания; месильно-перемешивающие; дозировочно-формо-вочные; универсальные с комплектом сменных механизмов; для механической обработки прочие | 51 5132 51 5133 51 5134 51 5135 51 5139 |
| | Оборудование механическое для предприятий общественного питания, в том числе: машины посудомоечные; оборудование для санитарной обработки посуды и инвентаря; оборудование для раздачи пищи; оборудование для буфетов и баров | 515150 515151 515153 515154 515155 |
| | Оборудование для плодоовощных баз и фабрик заготовочных, в том числе: оборудование для фасовки и упаковки овощей и фруктов; оборудование для приготовления солений; тара функциональная; оборудование для приготовления полуфабрикатов; оборудование непрерывного действия для приготовления кулинарных изделий; оборудование периодического действия для приготовления кулинарных изделий | 51 5160 51 5161 51 5162 51 5163 51 5164 51 5165 51 5166 |
| | Оборудование для предприятий торговли, в том числе: оборудование фасовочно-упаковочное; тара функциональная; оборудование для развозной торговли; оборудование вспомогательное; оборудование прочее | 51 5190 51 5191 51 5192 51 5194 |
| | Составные части технологического оборудования для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков, в том числе: холодильного оборудования; теплового оборудования; посудомоечных машин | 51 5190 51 5191 51 5192 51 5194 |
| | Запасные части к оборудованию холодильному | 51 5291 |
| | Электрокалориферы и электрокалориферные установки для нагрева воздуха (мощностью до 20 кВт включительно) | 34 4242 34 4244 |
| | Электроводонагреватели, подогреватели и котлы для подогрева воды, запарки кормов (мощностью до 20 кВт включительно) | 34 4242 34 4244 |
| | Установки и устройства для обогрева теплиц, парников конвекционного, инфракрасного нагрева, с гибкими нагревателями (мощностью до 10 кВт включительно) | 34 4245 35 5800 47 3853 |
| | Электронагреватели трубчатые для приборов для нагревания жидкостей | 34 4350 |
| | Электронагреватели трубчатые промышленные | 34 4350 |
| | Электронагреватели трубчатые для плит, столов для приготовления пищи, печей | 34 4350 |
| | Устройство для оглушения скота | 34 3110 |

| 1 | 2 | 3 |
|--|---|---|
| 2. Кабели, провода и шнуры | Провода неизолированные Кабели силовые с пластмассовой изоляцией в оболочке для стационарной прокладки на напряжение до 1 кВ включительно Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение до 35 кВ Кабели силовые для нестационарной прокладки (для электродной дуговой сварки и переносные гибкие кабели) Кабели многожильные гибкие подвесные Провода с поливинилхлоридной изоляцией для электрических установок Кабели силовые для нестационарной прокладки Провода силовые изолированные (с нагревостойкой кремний-органической изоляцией, провода нагревательные) Провода и шнуры соединительные на напряжение до 450 В Кабели управления Кабели контрольные с резиновой и пластмассовой изоляцией Провода обмоточные с эмалево-воловокнистой, воловокнистой, пластмассовой и пленочной изоляцией Провода монтажные с пластмассовой изоляцией Провода обмоточные с эмалевой изоляцией Провода и шнуры армированные Шнуры-соединители и удлинители | 35 1100 35 1300 35 1700 35 2100 35 2200 35 3000 35 3000 35 4645 35 4441 35 4145 35 4823 35 4830 35 5113 35 5133 35 5313 35 5333 35 5114 35 5131 35 5115 35 5800 35 5313 35 5353 35 5354 35 5513 35 5514 35 6100 35 8689 35 6300 35 6700 35 9100 35 9200 35 8200 35 9100 34 6886 34 6886 |
| 3. Переключатели приборные и автоматические | Выключатели автоматические бытового и аналогичного назначения (до 125 А) Автоматические устройства управления бытовыми электрическими приборами, попадающими под область распространения ГОСТ 27570.0-87 (МЭК 335-1-76), осуществляющие функции регулирования и контроля: температуры; давления; влажности; освещенности; эффекта использования электростатического воздействия; потока или уровня жидкости; тока; напряжения; ускорения | 34 2100 34 2200 34 2300 34 2800 |

| 1 | 2 | 3 |
|--|--|---------|
| | Выключатели и переключатели для электроприборов | 34 2800 |
| 4. Установочные комплектующие и соединительные устройства | Вилки, розетки, разветвители | 34 6400 |
| | Вилки с предохранителями | 34 6400 |
| | Соединители плоские втычные | 34 2490 |
| | Соединители электрические промышленного назначения | 34 2490 |
| | Выключатели для бытовых стационарных электроустановок | 34 6400 |
| | Выключатели с выдержкой времени (таймеры) | 34 6420 |
| | Выключатели для бытовых электрических зонков | 34 6429 |
| 5. Светотехнические изделия | Светильники переносные детские игровые | 34 6100 |
| | Светильники для использования в саду | 34 6100 |
| | Светильники для плавательных бассейнов и аналогичного применения | 34 6100 |
| | Светильники для фото- и киносъемки | 34 6100 |
| | Светильники со встроенными трансформаторами для ламп накаливания | 34 6100 |
| | Светильники для аварийного освещения | 34 6100 |
| | Светильники ручные | 34 6110 |
| | Светильники для наружного освещения | 34 6120 |
| | Прожекторы общего назначения | 34 6130 |
| | Рассеиватели для светильников | 34 6150 |
| | Светильники для освещения жилых и общественных помещений | 34 6150 |
| | Аппараты пускорегулирующие для разрядных ламп | 34 6173 |
| | Патроны резьбовые для ламп накаливания | 34 6410 |
| | Патроны для трубчатых люминесцентных ламп и стартеров | 34 6413 |
| | | 34 6416 |
| | | 34 6419 |
| | Стартеры для трубчатых люминесцентных ламп | 34 6922 |
| | Колодки клеммные светотехнические | 34 6481 |
| | | 34 6482 |
| | Лампы накаливания общего назначения | 34 6610 |
| | Лампы для дорожных транспортных средств | 34 6621 |
| | Лампы люминесцентные | 34 6700 |
| | Лампы ртутные высокого и сверхвысокого давления | 34 6700 |
| | Фонари (с аккумуляторами и универсальным источником тока) со встроенным зарядным устройством | 34 6898 |
| | Светильники для освещения аквариумов | 34 6989 |

| 1 | 2 | 3 |
|--|---|---|
| | Гирлянды световые | 96 3810 |
| 6. Материалы электроизоляционные | Материалы электроизоляционные слоистые | 34 9111 34 9112 34 9112 22 9611 |
| | Материалы электроизоляционные слоистые намотанные | 34 9118 22 9609 22 9642 22 9651 |
| | Материалы электроизоляционные фольгированные | 34 9119 22 9613 |
| | Лакоткани электроизоляционные | 34 9130 34 9154 |
| | Трубы электроизоляционные гибкие | 34 9140 22 4721 22 4731 22 9295 |
| | Ленты электроизоляционные | 34 9150 22 4522 |
| | Материалы электроизоляционные пленкосодержащие | 34 9155 |
| | Материалы электроизоляционные сплюсодержащие | 34 9200 |
| 7. Установочное защитное оборудование | Устройства защитного отключения для бытовых целей (автоматические выключатели дифференциального типа) | 34 2100 |
| | Предохранители напряжением до 1000 В, плавкие предохранители, патроны и держатели к ним для промышленного, бытового и аналогичного назначения | 34 2400 |
| | Устройства защиты, контроля и управления высоковольтным электрооборудованием | 34 3330 |
| 8. Низковольтная аппаратура | Выключатели автоматические бытового и аналогичного назначения | 34 2100 34 2200 34 2300 |
| | Аппараты электромеханические и элементы коммутации для цепей управления (в т.ч. выключатели кнопочные и посты управления). Кнопочные, переключатели пакетные, выключатели | 34 2460 34 2470 34 2480 34 2810 34 2820 |
| | Зажимы контактные винтовые и безвинтовые, наборы зажимов | 34 2490 |
| | Контакторы и пускатели электромагнитные | 34 2600 34 2700 |
| | Выключатели и переключатели для электроприборов | 34 2800 |
| | Выключатели силовые | 34 1410 |
| | Низковольтные комплектные устройства | 34 3000 |
| 9. Трансформаторы малой мощности и аналогичное оборудование | Трансформаторы разделительные и безопасные разделительные | 34 1317 |
| | Стабилизаторы напряжения | 34 1326 |

| 1 | 2 | 3 |
|--|---|--------------------|
| 10. Оборудование электросварочное бытовое | Устройства для электросварки | 34 4100 34 6882 |
| | Агрегаты передвижные сварочные | 34 4183 |
| 11. Передвижные электростанции | Электроагрегаты и электростанции с двигателями внутреннего горения с рабочим объемом не более 250 см ³ | 33 7500 |
| 12. Машины ручные электрические | Машины переносные электрические | 48 3331 |
| | Машины переносные электрические: дисковые пилы | 48 3331 |
| | Машины переносные электрические: радиально-рычажные пилы | 48 3331 |
| | Машины переносные электрические: рейсмусовые и строгальные машины | 48 3331 |
| | Машины переносные электрические: настольные шлифовальные машины | 48 3331 |
| | Машины переносные электрические: ленточные пилы | 48 3331 |
| | Машины для сверления алмазными сверлами с подачей воды | 48 3331 |
| | Машины переносные электрические: алмазные пилы с подачей воды | 48 3331 |
| | Машины ручные электрические шлифовальные, дисковые шлифовальные и полировальные с вращательным движением рабочего инструмента | 48 3331 |
| | Машины ручные электрические плоскошлифовальные и ленточношлифовальные | 48 3331 |
| | Машины электрические для подрезки живой изгороди и газонные ножницы, триммеры травы, кусторезы | 48 3331 |
| | Машины ручные электрические резьбонарезные | 48 3331 |
| | Электрические ручные шуруповерты и ударные гайковерты | 48 3331 |
| | Машины ручные электрические сверлильные | 48 3331 |
| | Краскопульты и разбрзгиватели ручные электрические | 48 3331 |
| | Электрические ручные молотки и перфораторы | 48 3331 |
| | Электрические ручные ножницы для металла | 48 3331 |
| | Электрические ручные пилы с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзики и ножовочные пилы) | 48 3331 |
| | Электрические ручные дисковые пилы и ножи | 48 3331 |
| | Электрические ручные рубанки | 48 3331 |
| | Машины ручные электрические фрезерные и обрезные | 48 3331 |

| 1 | 2 | 3 |
|--|--|--|
| | Машины ручные скобозабивные Машины переносные электрические торцовочные пилы Машины переносные электрические фрезерномодельные Электрические ручные глубинные вибраторы | 48 3331 48 3331 48 3331 48 3381 |
| 13. Химические источники тока | Батареи аккумуляторные свинцово-кислотные стартерные Батареи аккумуляторные свинцово-кислотные стартерные Аккумуляторы и аккумуляторные батареи кислотные открытые (негерметичные) Аккумуляторы и аккумуляторные батареи кислотные закрытые (герметизированные) Аккумуляторы и аккумуляторные батареи щелочные никель-железные Аккумуляторы щелочные никель-кадмийевые герметичные цилиндрические Аккумуляторы щелочные никель-кадмийевые герметичные дисковые Аккумуляторы щелочные никель-кадмийевые герметичные призматические Батареи аккумуляторные никель-кадмийевые герметичные Аккумуляторы и аккумуляторные батареи щелочные никель-кадмийевые закрытые (негерметичные) Аккумуляторы и аккумуляторные батареи прочих систем Элементы и батареи первичные Элементы марганцево-цинковые Батареи первичные марганцево-цинковые из цилиндрических элементов с солевым электролитом типа 3R12 Элементы и батареи ртутно-цинковые | 34 8110 34 8110 34 8110 34 8110 34 8210 34 8230 34 8230 34 8230 34 8230 34 8230 34 8230 34 8290 34 8300 34 8370 34 8372 34 8390 |
| 14. Электродвигатели малой и средней мощности | Двигатели асинхронные мощностью от 1 до 100 кВт включительно Двигатели асинхронные мощностью до 1 кВт Двигатели синхронные мощностью до 1 кВт Двигатели коллекторные мощностью до 1 кВт Двигатели постоянного тока бесконтактные мощностью до 1 кВт Двигатели шаговые мощностью до 1 кВт | 33 1000 33 2000 33 1100 33 1100 33 1100 33 1100 33 1100 |
| 15. Измерительные приборы | Приборы для измерения и регулирования температуры, сигнализаторы температуры | 42 1100 |

| 1 | 2 | 3 |
|---|--|-------------------------------|
| | Манометры и датчики давления | 42 1200 |
| | Счетчики газа бытовые: объемные диаграфменные; скоростные | 42 1312 |
| | Счетчики для холодной и горячей воды домовые и квартирные: крыльчатые; турбинные | 42 1321 |
| | Сигнализаторы и анализаторы газов и жидкостей | 42 1503 42 1510 |
| | Приборы электрические прямого преобразования для измерения неэлектрических величин | 42 2000 |
| | Трансформаторы тока измерительные | 42 2000 |
| | Трансформаторы напряжения измери- тельный | 42 2000 |
| | Средства измерений электрических и магнитных величин | 42 2000 66 8000 |
| | Приборы и преобразователи электроизмерительные цифровые | 42 2100 (кроме 42 2199) |
| | Приборы электроизмерительные циф- ровые | 42 2170 42 2190 |
| | Системы и средства автоматического контроля и регулирования | 42 2200 |
| | Омметры | 42 2330 42 2430 |
| | Ваттметры и варметры | 42 2340 42 2440 |
| | Частотомеры | 42 2350 42 2450 |
| | Фазометры, измерители коэффициента мощности и синхроноскопы | 42 2350 42 2450 |
| | Приборы электроизмерительные комби- нированные | 42 2360 42 2460 |
| | Амперметры, вольтметры | 42 2410 42 2420 |
| | Приборы электроизмерительные регист- рирующие | 42 2600 |
| | Осциллографы светолучевые | 42 2670 |
| | Приборы электроизмерительные самопи- шущие быстродействующие | 42 2691 |
| | Счетчики электрической энергии переменного тока электронные: активной энергии; реактивной энергии | 42 2800 |
| | Счетчики электрические активной и реактивной энергии индукционные | 42 2820 42 2830 42 2840 |
| | Делители напряжения постоянного тока | 42 2930 |
| | Комплексы устройств телемеханики многофункциональные | 42 3200 |
| | Весы бытовые электромеханические (электронные) | 42 7457 42 7458 |

| 1 | 2 | 3 |
|---|---|--|
| | Часы, не предназначенные для ношения на себе или с собой, с питанием от сети переменного тока | 42 8640 42 8650 42 8660 42 8670 42 8680 42 8690 |
| 16. Системы сигнализации | Охранные сигнальные противоугонные устройства для автотранспортных средств Устройства приемно-контрольные охранные Извещатели охранные Устройства сигнально-пусковые охранные Приборы управления, приемно-контрольные и оповещатели охранные Системы передачи извещений от проникновений Приборы и аппаратуры для систем охранной сигнализации прочие Шифрустройства Системы контроля доступа Видеосистемы охраны | 43 7220 43 7220 43 7210 43 7230 43 7240 43 7250 43 7291 43 7291 43 7291 |
| 17. Электронная аппаратура | Диктофоны Устройства магнитной записи и воспроизведения звука Аппаратура видеозаписи и воспроизведения бытовая Видеогames Телевизионные камеры бытовые Электрофоны и электропроигрыватели Промкодоворотели абонентские много-программные Усилители Эквалайзеры Блоки питания Телевизоры Трубки телевизионные Трубки лисплейные Устройства радиоприемные Приемники радиовещательные и магнитолы автомобильные Телетюнеры, тюнеры спутникового телевидения Инструменты электромузикальные | 65 8300 65 8300 65 8400 65 8450 65 8460 65 8500 65 8610 65 8700 65 8735 65 8900 65 8100 65 8190 63 4300 65 8200 65 8218 65 8270 96 2500 96 2621 |
| 18. Автоматы игровые | | 96 8575 |
| 19. Информационная техника и конторское оборудование | Комплексы вычислительные электронные цифровые | 40 1200 |

| 1 | 2 | 3 |
|---|--|---|
| | Устройства считывания штриховых кодов с зарядным устройством или питающиеся от сети | 40 1270 |
| | Устройства билетно-кассовые, контрольно-кассовые, контрольно-регистрирующие на основе ПЭВМ или фискального регистратора | 40 1270 |
| | Устройства считывания с карт для системы безналичных расчетов с зарядным устройством или с питанием от сети | 40 1270 |
| | Машины вычислительные электронные цифровые | 40 1300 |
| | Микрокалькуляторы с зарядным устройством, микрокалькуляторы с питанием от сети | 40 1348 |
| | Машины билетно-кассовые, контрольно-кассовые, контрольно-регистрирующие электронные | 40 1750 40 1760 |
| | Машины вычислительные электронные цифровые персональные и системы на их основе | 40 1370 40 1350 |
| | Устройства: центральные; запоминающие внешние; ввода-вывода; подготовки данных; телеобработки данных; телеобработки информации; межсистемной связи; программного управления; сервисные и вспомогательные | 40 2000 40 3100 40 3300 40 4000 40 3400 40 2500 40 3500 40 6000 40 8000 |
| | Устройства отображения информации | 40 3200 |
| | Программно-технические комплексы | 42 5000 |
| | Машины пишущие электрифицированные | 42 6100 |
| | Средства нанесения штриховых кодов с зарядным устройством или питающиеся от сети | 42 6200 |
| | Средства микрографии | 42 6200 |
| | Средства электрографического копирования и оперативного размножения документов | 42 6200 |
| | Машины для обработки бумаги, документов | 42 6300 |
| | Средства сшивания документов | 42 6300 |
| | Машины для уничтожения документов измельчением | 42 6300 |
| | Устройства для заточки карандашей | 42 6500 |
| | Электрические чертежные машины (графопостроители) | 42 6500 |
| | Электрические средства для чертежных работ и счетных операций | 42 6500 |
| | Машины для обработки денежных банкнот и ценных документов | 51 5144 |

| 1 | 2 | 3 |
|--|--|---|
| 20. Кинофототехника и принадлежности | Аппаратура проекционная (кроме диа- проекторов, фотоувеличителей и кинопроекторов для 8-мм фильмов) Фотоувеличители Диапроекторы Кинопроекторы для 8-мм фильмов Фотоаппараты со встроенной лампой- вспышкой Фотоаппараты с приставной лампой- вспышкой Аппаратура и оборудование профессио- нального кинематографа Лампы-вспышки | 44 4350 44 4370 44 4350 44 4350 44 4370 44 4600 44 4600 44 6000 (кроме 44 6150 44 6600 44 6700) 63 9800 |
| 21. Средства радиосвязи | Радиостанции и радиоприемники связные общего применения | 65 7100 |
| 22. Аппараты телефонные АТС и фототелеграфные | Домофоны Телефонные аппараты общего примене- ния с питанием от сети Телефонные аппараты общего примене- ния Телефонные аппараты для проводной связи с беспроводной трубкой Приставки к телефонным аппаратам с питанием от сети Автоответчики телефонные Аппараты факсимильные | 66 5200 66 5410 66 5414 66 5411 66 5412 66 5413 66 5414 66 5441 66 5443 66 5570 |
| 23. Средства радиосвязи, радиовещания и телевидения общего применения | Устройства звукоусилительные и узлы трансляционные Аппаратура звукозаписывающая и звуковоспроизводящая Устройства выходные акустические Аппаратура радиовещательная студийная Аппаратура приемопередающая телеви- зионная Аппаратура и оборудование телевизион- ных центров Аппаратные телевизионные Аппаратура и оборудование телевизион- ных студий Аппаратура видеозаписи и воспроизведе- ния общего применения | 65 7310 65 7340 65 7350 65 7360 65 7410 65 7420 65 7430 65 7440 65 7460 |

| 1 | 2 | 3 |
|---|---|---|
| 24. Низковольтные (до 1000 В) комплексные устройства | Низковольтные комплектные устройства | 34 3000 |
| 25. Трансформаторы и аппаратура высоковольтная | Трансформаторы силовые Реакторы Комплектные трансформаторные подстанции Трансформаторы разделительные и безопасные разделительные Стабилизаторы напряжения Выключатели силовые Разъединители и заземлители, отделители и короткозамыкатели Разрядники, ограничители перенапряжения Устройства электрошоковые Трансформаторы тока Трансформаторы напряжения Конденсаторы и конденсаторные установки Комплектные распределительные устройства (КРУ И КРУЭ) Камеры сборные одностороннего обслуживания (КСО) Предохранители | 34 1100 34 1100 34 1200 34 1317 34 1326 34 1410 34 1420 34 1430 34 1430 34 1440 34 1450 34 1460 34 1470 34 1470 34 1491 |
| 26. Оборудование электротермическое промышленное | Электропечи и электропечные агрегаты сопротивления, в т.ч. компрессионные (газостаты) Электропечи сопротивления вакуумные Установки, устройства прямого и косвенного нагрева, в т.ч.: — установки газоприготовительные; — электрокалориферы вентиляционных систем и технологические электрокалориферные установки Индукционные плавильные электропечи промышленной и повышенной частоты Устройства индукционного электронагрева промышленной частоты Дуговые электропечи прямого и косвенного нагрева, в т.ч. руднотермические Устройства электродугового нагрева, в т.ч. миксеры и ковши Печи электрошлакового переплава Плазменные электропечи (установки) Электропечи электронно-лучевые Установки и устройства диэлектрического нагрева | 34 4220 34 4210 34 4230 34 4240 34 4241 34 4244 34 3225 34 4260 34 4270 34 4275 34 4276 34 4280 34 4280 34 4280 34 4290 |

| 1 | 2 | 3 |
|-------------------------|--|---|
| | Лазерные электропечи Оборудование электротермическое прочее, в т.ч.: электропечи лабораторные; устройства нагревательные разные (включая нагреватели стеклопластиковые); электрокотлы, электронагреватели, парогенераторы прямого и косвенного нагрева мощностью выше 5 кВт; сауны мощностью выше 5 кВт | 34 4290 34 4330 34 4320 34 4330 34 4246 34 4246 |
| 27. Медицинские изделия | Материалы стоматологические Материалы хирургические, средства перевязочные Наборы реагентов для медицинского фотометрического микроанализа Наборы реагентов для иммуноферментного (неинфекционного), радиоиммuno-логического и других видов иммунохимических анализов, микроанализа нуклиативных последствий Изделия для внутреннего протезирования Инструменты механизированные Инструменты колющие, в том числе: иглы хирургические и атравматические; иглы инъекционные многократного и одноразового применения Шприцы многократного применения Шприцы однократного применения Инструменты режущие и ударные с острый (режущей) кромкой Инструменты оттесняющие Инструменты многоповерхностного воздействия (зажимные) Инструменты зондирующие, бужирующие Трубки медицинские и катетеры | 93 9100 93 9300 93 9370 93 9800 81 5820 81 9510 83 1180 84 6100 93 9816 93 9817 93 9818 94 3100 94 3200 94 3210 94 3220 94 3280 94 3284 94 3300 94 3400 94 3500 94 3600 94 3630 94 3640 25 1461 25 4510 |

| 1 | 2 | 3 |
|---|---|--|
| | Изделия медицинские из резины, полимеров, латекса и стекла, медицинские клеи | 94 3630 25 1460 25 1490 25 3710 25 3720 25 4520 |
| | Наборы медицинских инструментов | 94 3700 |
| | Изделия травматологические | 94 3800 |
| | Инструменты вспомогательные, принадлежности и приспособления разные | 94 3900 |
| | Приборы для измерения биоэлектрических потенциалов | 94 4110 |
| | Электроды для съема биоэлектрических потенциалов | 94 4110 |
| | Приборы для измерения массы, силы, энергии, линейных и угловых величин, температуры электронные | 94 4120 |
| | Приборы для измерения давления | 94 4130 |
| | Приборы для измерения частоты, скорости, ускорения, временных интервалов и перемещения | 94 4140 |
| | Приборы для измерения объема и газового состава вдыхаемого и выдыхаемого воздуха и крови | 94 4160 |
| | Аудиометры | 94 4170 |
| | Измерительные установки, комплексы, сигнализаторы, регистраторы | 94 4180 |
| | Приборы эндоскопические | 94 4210 94 4430 |
| | Аппараты рентгеновские медицинские диагностические | 94 4220 |
| | Приборы радиодиагностические | 94 4230 |
| | Приборы офтальмологические | 94 4240 |
| | Оправы очковые | 94 4260 |
| | Приборы для функциональной диагностики | 94 4280 |
| | Приборы и аппараты для электролечения низкочастотные | 94 4410 |
| | Дефибрилляторы и дефибрилляторы-мониторы | 94 4410 |
| | Приборы и аппараты для электролечения высокочастотные и квантовые | 94 4420 |
| | Приборы и аппараты для воздействия ультрафиолетовыми и инфракрасными лучами | 94 4430 |
| | Аппараты водолечебные и бальнеологические, механотерапевтические | 94 4440 |
| | Приборы и аппараты радиотерапевтические, рентгенотерапевтические и ультразвуковые | 94 4450 |

| 1 | 2 | 3 |
|---|--|--------------------|
| | Аппараты ингаляционного наркоза, вентиляции легких, аэрозольтерапии, компенсации и лечения кислородной недостаточности | 94 4460 |
| | Барокамеры и устройства для лечения повышенным и пониженным давлением | 94 4460 |
| | Аппараты вакуумно-нагнетательные и аппараты для вливания и ирригации | 94 4470 |
| | Устройства комплектные эксфузионные, инфузионные и трансфузионные однократного применения | 94 4470 25 1460 |
| | Аппараты и устройства для замещения функций органов и систем организма | 94 4480 93 9818 |
| | Протезы кровеносных сосудов и клапанов сердца | 94 4480 |
| | Электрокардиостимуляторы вживляемые | 94 4480 |
| | Аппараты слуховые реабилитационные | 94 4480 |
| | Инкубаторы детские | 94 4490 |
| | Оборудование стерилизационное, дезинфекционное | 94 5110 94 5120 |
| | Средства перемещения и перевозки | 94 5150 |
| | Оборудование кабинетов и палат | 94 5210 |
| | Оборудование стоматологическое, зубопротезное и оториноларингологическое | 94 5220 |
| | Линзы очковые для коррекции зрения | 94 8100 |
| | Линзы контактные для коррекции зрения | 94 8870 94 8880 |
| 28. Нетрадиционные источники электроэнергии | | |

СТРУКТУРА И УЧАСТНИКИ ССЭ

