

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

Об утверждении и введении в действие Правил проведения сертификации продукции из резины и асбеста

**Постановление Государственного комитета Российской Федерации
по стандартизации и метрологии
от 25 ноября 1999 г. № 60**

**Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации
24 марта 2000 г. Регистрационный № 2166**

Государственный комитет Российской Федерации по стандартизации и метрологии постановляет:

В соответствии с Законом Российской Федерации от 10 июня 1993 г. № 5151-1 "О сертификации продукции и услуг" с изменениями и дополнениями, внесенными Федеральным законом от 31 июля 1998 г. № 154-ФЗ, Федеральным законом "О защите прав потребителей" от 9 января 1996 г. № 2-ФЗ и постановлением Правительства Российской Федерации от 13 августа 1997 г. № 1013 "Об утверждении перечня товаров, подлежащих обязательной сертификации" утвердить Правила проведения сертификации продукции из резины и асбеста, направить их на государственную регистрацию в Министерство юстиции Российской Федерации и ввести в действие по истечении шести месяцев после дня официального опубликования.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ПРАВИЛА

проведения сертификации продукции из резины и асбеста

**Утверждены постановлением Госстандарта России
от 25 ноября 1999 г. № 60**

1. Область применения

Настоящие Правила устанавливают процедуру и порядок проведения обязательной сертификации продукции из резины и асбеста в Системе сертификации "Сепрохим", являющейся подсистемой Системы сертификации ГОСТ Р и учитывающей особенности производства, поставки продукции потребителям, международные требования и соответствующие соглашения на товарном рынке.

Правила разработаны в развитие Системы сертификации ГОСТ Р (далее по тексту — Система ГОСТ Р), положение о которой утверждено постановлением Госстандарта России от 17 марта 1998 г. № 11 и зарегистрировано Министром России 29 апреля 1998 г., регистрационный № 1520, и в соответствии с Законом Российской Федерации от 10.06.93 г. № 5151-1 "О сертификации продукции и услуг" (Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1993, № 26, ст. 966; Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 1, ст. 4) с изменениями и дополнениями, внесенными Федеральным законом от 31.07.98 г. № 154-ФЗ (далее — Закон Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг");

Федеральным законом от 7.02.92 г. № 2300-1 “О защите прав потребителей” (Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1992, № 15, ст. 766) с изменениями и дополнениями, внесенными Федеральным законом от 9 января 1996 г. № 2-ФЗ (далее — Закон Российской Федерации “О защите прав потребителей”); Федеральным законом от 10.06.93 г. № 5154-1 “О стандартизации” (Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1993, № 25, ст. 917) с изменениями и дополнениями, внесенными Федеральным законом от 27 декабря 1995 г. № 211-ФЗ; Федеральным законом от 27.04.93 г. № 4871-1 “Об обеспечении единства измерений” (Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1993, № 23, ст. 811), а также в соответствии с Правилами по проведению сертификации в Российской Федерации, утвержденными постановлением Госстандарта России от 16 февраля 1994 г. № 3, зарегистрированными Министерством юстиции Российской Федерации 21 марта 1994 г., регистрационный № 521 (далее по тексту — Правила); Порядком проведения сертификации продукции в Российской Федерации, утвержденным постановлением Госстандарта России от 21 сентября 1994 г. № 15, зарегистрированным Министерством юстиции Российской Федерации 5 апреля 1995 г., регистрационный № 826, с Изменением № 1, утвержденным постановлением Госстандарта России от 25 июля 1996 г. № 15, зарегистрированным Министерством юстиции Российской Федерации 1 августа 1996 г., регистрационный № 1139 (далее по тексту — “Порядок”), Руководством ИСО/МЭК 2, международными стандартами и правилами.

Настоящие Правила предназначены для применения изготовителями, продавцами, исполнителями, органами по сертификации и испытательными лабораториями, участвующими в обязательной сертификации продукции из резины (кроме шин) и асбеста, которой присвоен код ОКП 25 0000 по общесоюзному классификатору продукции ОК 005-93 (далее по тексту — продукция).

Обязательная сертификация продукции из асбеста и резины проводится органами по сертификации, аккредитованными в установленном порядке.

Документ может быть использован для проведения добровольной сертификации резины, продукции из асбеста и резины (кроме шин), каучуков, технического углерода и других эластомерных материалов и изделий на их основе.

2. Общие положения

2.1. Объектом сертификации является продукция, производимая в Российской Федерации или ввозимая из-за рубежа и предназначенная для реализации на территории Российской Федерации.

2.2. Номенклатура продукции, подлежащей обязательной сертификации (приложение 1), разработана на основе Перечня товаров, подлежащих обязательной сертификации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 13 августа 1997 г. № 1013, а также с учетом Перечня продукции, соответствие которой может быть подтверждено декларацией о соответствии, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июля 1999 г. № 766.

2.3. Обязательная сертификация продукции осуществляется на соответствие нормативным документам, устанавливающим обязательные требования, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

К используемым при обязательной сертификации нормативным документам относятся международные договоры Российской Федерации, федеральные законы, законы Российской Федерации, государственные стандарты, в том числе принятые в Российской Федерации межгосударственные и международные стандарты, санитарные нормы и правила, нормы по безопасности, а также другие документы, которые в соответствии с законодательством Российской Федерации устанавливают обязательные требования к продукции.

Соблюдение правил обязательной сертификации и сертифицированная продукция подлежат государственному контролю и надзору в соответствии с законодательством Российской Федерации.

2.4. Добровольная сертификация продукции проводится в соответствии со статьями 17, 18, 19 Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг" по инициативе юридических лиц и граждан на условиях договора между заявителем и органом по сертификации.

Добровольная сертификация продукции проводится на соответствие требованиям документов, определяемых заявителем.

2.5. Информация о продукции, включенной в область аккредитации органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров), органах по сертификации и аккредитованных испытательных лабораториях (центрах) предоставляется Центральным органом системы сертификации "Сепрохим" или Отделом по ведению Государственного реестра специально уполномоченного федерального органа исполнительной власти в области сертификации.

2.6. Методики выполнения измерений, используемые при проведении сертификационных испытаний, включенные в стандарты и иные нормативные документы на сертифицируемую продукцию, позволяющие полно и достоверно подтвердить соответствие продукции требованиям нормативных документов, в соответствии со ст. 9 Закона Российской Федерации "Об обеспечении единства измерений" должны быть аттестованы в установленном порядке.

2.7. Сертификация продукции проводится по схемам, приведенным в приложении 2.

Схема сертификации продукции из резины и асбеста выбирается с учетом особенностей производства, поставки и использования продукции из схем 2, 2а, 3, За, 4, 4а, 5, 7, а также могут быть использованы схемы 6, 9, 9а, 10, 10а для продукции, включенной в Перечень продукции, соответствие которой может быть подтверждено декларацией о соответствии (утвержденный постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июля 1999 г. № 766).

Схемы 1 и 1а для обязательной сертификации продукции из резины и асбеста, как правило, не применяются.

2.8. Ввоз продукции, подлежащей обязательной сертификации, на территорию России должен осуществляться в соответствии с Порядком ввоза на территорию Российской Федерации товаров, подлежащих обязательной сертификации, утвержденным Госстандартом России 28.04.94 г., зарегистрированным в Минюсте РФ 15 июня 1994 г., регистрационный № 599.

Зарубежные сертификаты на продукцию из резины и асбеста признаются при наличии двух- или многостороннего соглашения специально уполномоченного федерального органа исполнительной власти в области сертификации с международными (региональными) организациями о взаимном признании результатов сертификации в соответствии со ст. 4 Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг".

2.9. Организацию работ по формированию системы сертификации продукции из асбеста и резины и руководство ею осуществляют Всероссийский научно-исследовательский центр стандартизации, информации и сертификации сырья, материалов и веществ (ВНИЦСМВ) — Центральный орган системы сертификации “Сепрохим”, функции которого изложены в Правилах по проведению сертификации в Российской Федерации.

3. Порядок проведения обязательной сертификации продукции из резины и асбеста

3.1. Сертификация продукции проводится органом по сертификации в соответствии с Порядком проведения сертификации продукции в Российской Федерации и включает:

подачу заявки на сертификацию;

принятие решения по заявке, в том числе выбор схемы сертификации; отбор, идентификацию образцов и их испытания;

анализ состояния производства (если это предусмотрено схемой сертификации);

анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия (далее — сертификат);

выдачу сертификата и лицензии на применение знака соответствия (в соответствии со ст. 11 Закона Российской Федерации “О сертификации продукции и услуг”);

осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (в соответствии со схемой сертификации);

корректирующие мероприятия при нарушении соответствия продукции установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия;

информацию о результатах сертификации.

3.2. Изготовитель (продавец, исполнитель) направляет заявку на сертификацию в орган по сертификации по своему выбору, в область аккредитации которого входит данная продукция. Форма заявки приведена в приложении 3.

3.3. Орган по сертификации в 10-дневный срок рассматривает заявку. При рассмотрении заявки учитывают наличие гигиенического заключения. В случае положительного решения по результатам рассмотрения заявки орган по сертификации сообщает заявителю о принятом решении по форме приложения 4.

В случае принятия отрицательного решения заявителю направляется обоснованное уведомление о невозможности проведения сертификации представленной продукции.

Оплата работ по обязательной сертификации осуществляется заявителем в соответствии с п. 2 ст. 16 Закона Российской Федерации “О сертификации продукции и услуг”.

3.4. Выбор схемы сертификации при обязательной сертификации продукции из асбеста и резины осуществляет орган по сертификации, при добровольной — определяет заявитель и предлагает органу по сертификации в соответствии с “Порядком”.

3.5. Образцы продукции для сертификационных испытаний отбирают в соответствии с нормативной документацией на продукцию и проводят их идентификацию в соответствии со ст. 11 Закона Российской Федерации “О внесении изменений и дополнений в Закон Российской Федерации “О сертификации продукции и услуг”.

Идентификация продукции проводится с целью подтверждения:

принадлежности продукции к классификационной группировке (код ОКП, код ТН ВЭД);

принадлежности к данной партии, марке, типу и т.д.;
назначения;

основных характеристик, определяющих принадлежность к группе однородной продукции.

Идентификация продукции осуществляется по следующим признакам, требованиям и параметрам:

маркировка на соответствие информации для потребителей в соответствии с ГОСТ Р 51121-97 "Товары непродовольственные. Информация для потребителя. Общие требования";

наименование продукции с целью соответствия заявленной;
количество единиц в партии, объем;

упаковка;
внешний вид, конструкция и др. признаки;
документ о качестве продукции.

Отбор образцов и информацию об идентификации оформляют актом в соответствии с приложением 5.

Отбор образцов для испытаний производится, как правило, аккредитованной испытательной лабораторией (центром) или, по ее поручению, другой компетентной организацией. В случае проведения испытаний в двух или более испытательных лабораториях отбор образцов может быть осуществлен органом по сертификации (при необходимости с участием испытательных лабораторий).

Испытательная лаборатория (центр), аккредитованная только на техническую компетентность, отбор проб осуществляет в присутствии представителя органа по сертификации или, по его поручению, другой компетентной организации.

3.6. Отобранные образцы изолируют от основной продукции, упаковывают, пломбируют или опечатывают на месте отбора и отправляют в аккредитованную испытательную лабораторию. Срок хранения, требования к маркировке и учету образцов, порядок их списания устанавливаются органом по сертификации или испытательной лабораторией.

3.7. Испытания проводятся в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах). Испытания проводятся на образцах, состав и технология которых должны быть такими же, как у продукции, поставляемой потребителю продукции (заказчику).

При отсутствии испытательной лаборатории (центра), аккредитованной на компетентность и независимость, или значительной ее удаленности, что усложняет транспортирование образцов, увеличивает стоимость испытаний и недопустимо удлиняет их сроки, допускается проведение испытаний для целей сертификации в испытательных лабораториях (центрах), аккредитованных только на компетентность, под контролем представителей органа по сертификации конкретной продукции. Объективность таких испытаний наряду с испытательной лабораторией (центром) обеспечивает орган по сертификации, поручивший испытательной лаборатории их проведение. Протокол испытаний в этом случае подписывают уполномоченные специалисты испытательной лаборатории (центра) и органа по сертификации.

3.8. По результатам сертификационных испытаний испытательная лаборатория (центр) выдает органам по сертификации протоколы испытаний по установленной форме (приложение 6).

3.9. Орган по сертификации проводит анализ представленных документов, в том числе результатов испытаний, готовит решение о выдаче или отказе в выдаче сертификата.

Результаты испытаний должны полно и достоверно подтвердить соответствие продукции требованиям и нормам безопасности, установленным в государственных стандартах.

3.10. Орган по сертификации оформляет сертификат по установленной форме, регистрирует в реестре и выдает заявителю.

Сертификат соответствия может иметь приложение, содержащее перечень однородной продукции, на которую распространяется его действие.

Срок действия сертификата устанавливает орган по сертификации, но не более чем на три года в соответствии с п. 3.5.3 "Порядка".

Ранее выданный сертификат соответствия распространяет свое действие на продукцию, полученную по измененной технологии или рецептуре, при условии ее полного соответствия требованиям и нормам безопасности, установленным в государственных стандартах.

3.11. При внесении изменений в конструкцию, рецептуру продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие требованиям нормативных документов, заявитель заранее извещает об этом орган, выдавший сертификат, который в соответствии с п. 3.5.4 "Порядка" принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или оценке производства этой продукции.

3.12. Сертифицированная продукция должна маркироваться знаком соответствия по ГОСТ Р 50460-92 "Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования" в порядке, установленном Правилами применения знака соответствия при обязательной сертификации продукции, утвержденными постановлением Госстандарта России от 25 июля 1996 г. № 14 и зарегистрированными в Министерстве Российской Федерации 1 августа 1996 г., регистрационный № 1138, с изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Госстандарта России от 20 октября 1999 г. № 54 и зарегистрированными в Министерстве Российской Федерации 10 ноября 1999 г., регистрационный № 1968. Маркирование осуществляется при наличии лицензии, выданной органом по сертификации, в соответствии с Правилами выдачи лицензий на проведение работ по обязательной сертификации и применения знака соответствия, утвержденными постановлением Госстандарта России от 26 мая 1994 г. № 12 и зарегистрированными в Министерстве Российской Федерации 5 апреля 1995 г., регистрационный № 825.

Учитывая особенности области применения, транспортирования и хранения продукции, указанной в приложении 1, знак соответствия наносится:

- на техническую и товаросопроводительную документацию, а также на упаковку (при ее наличии) продукции, указанной в пп. 1, 7, 8;
- на упаковку и на техническую и товаросопроводительную документацию продукции, указанной в пп. 2, 4;
- на упаковку и на товаросопроводительную документацию продукции п. 3;
- на товаросопроводительную документацию и на упаковку (при ее наличии) продукции, указанной в пп. 5, 6, 11, 12, 25–30;
- на товаросопроводительную документацию продукции, указанной в пп. 9, 10, 13, 14;
- на продукцию и на товаросопроводительную документацию продукции, указанной в п. 15;
- на продукцию (если позволяют размеры), на товаросопроводительную документацию и на упаковку (при ее наличии) продукции, указанной в пп. 16–24.

3.13. Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (если он предусмотрен схемой сертификации) осуществляют органы,

проводящие сертификацию этой продукции с привлечением, при необходимости, других компетентных организаций.

Порядок проведения и периодичность инспекционного контроля устанавливаются органом по сертификации в каждом конкретном случае и фиксируются в решении о выдаче сертификата. Результаты инспекционного контроля оформляются актом. Акт хранится в органе по сертификации, а его копии направляются заявителю (изготовителю, продавцу) и организациям, принимавшим участие в инспекционном контроле.

3.14. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации может приостановить или отменить действие сертификата, а также приостановить действие или аннулировать лицензию на применение знака соответствия в соответствии с пп. 3.7.6, 3.7.7 "Порядка".

Решение о приостановке или отмене действия сертификата соответствия доводится органом по сертификации до сведения заявителя, потребителей, Госстандarta России и всех заинтересованных участников сертификации продукции. Отмена действия сертификата соответствия производится согласно п. 3.8.2 "Порядка".

3.15. Внеплановые проверки могут проводиться в случаях поступления информации о претензиях к качеству продукции от потребителей, торговых организаций, а также органов, осуществляющих общественный или государственный контроль за качеством продукции, на которую выдан сертификат соответствия.

По результатам внеплановых проверок орган по сертификации действует в соответствии с пп. 3.13, 3.14 настоящих Правил.

3.16. Органы по сертификации ведут учет выданных ими сертификатов соответствия. Документы и материалы, подтверждающие сертификацию продукции, находятся на хранении в органе по сертификации не менее срока действия сертификата.

4. Рассмотрение апелляций

При возникновении спорных вопросов по сертификации продукции заинтересованная сторона может подать апелляцию в Центральный орган по сертификации "Сепрохим", в апелляционную комиссию специально уполномоченного федерального органа исполнительной власти в области сертификации (в соответствии со ст. 9 и ст. 10 Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг") и (или) в суд.

Приложение 1

к Правилам проведения сертификации
продукции из резины и асбеста,
утвержденным постановлением
Госстандарта России
от 25 ноября 1999 г. № 60

НОМЕНКЛАТУРА

продукции из резины и асбеста, подлежащей обязательной сертификации

№ п/п	Наименование объекта	Код позиции объекта по ОК 005-93 (ОКП)	Обозначение определенного нормативного документа	Подтверждаемые требования определенного нормативного документа
1	2	3	4	5
1.	Перчатки резиновые технические	25 1441	ГОСТ 20010-93	П.п. 1.3.4, 1.3.5.
2.	Перчатки хирургические	25 1465	ГОСТ 3-88	П.п. 1.2, 1.3.
3.	Презервативы резиновые	25 1466	ГОСТ 4645-81	П.п. 2.1—2.8.
4.	Соски латексные детские	25 1467	ГОСТ Р 51068-97	П.п. 3.1, 3.2 (в части длины молочной соски и баллончика соски-пустышки, толщины стенки венчика), п. 4.2.4, 4.2.6, 4.2.7, 4.2.9, 4.2.10.
5.	Маски резиновые для плавания под водой	25 3620	ГОСТ 20568-75	П.п. 2.1—2.8.
6.	Ласты резиновые	25 3620	ГОСТ 22469-77	П.п. 2.2—2.4, 2.6.
7.	Грелки резиновые ^k	25 3720	ГОСТ 3303-82 (ГОСТ 3303-94 с 1.01.2000 г.)	П.п. 2.1—2.12. (П.п. 4.1.1—4.1.5.)
8.	Пузыри резиновые ^k для льда	25 3720	ГОСТ 3302-83 (ГОСТ 3302-95 с 1.01.2000 г.)	П.п. 2.1—2.8. (П.п. 4.1.1—4.1.4.)
9.	Лицевые части резиновые для средств индивидуальной защиты	25 3921	ГОСТ 12.4.166-85	П.п. 2.3—2.6.
10.	Жилеты спасательные	25 4437	ГОСТ 22336-77	П.п. 5.5, 5.7.
11.	Трубки медицинские резиновые	25 4510	ГОСТ 3399-76	П.п. 2.1—2.4, 2.10.
12.	Клеенка подкладная резинотканевая	25 4520	ГОСТ 3251-91	П.п. 1.3.2—1.3.5.
13.	Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом	25 5311, 25 5312, 25 5313, 25 5314, 25 5315, 25 5322, 25 5710	ГОСТ 18698-79	П.п. 1.2 (кроме показателя "линейная-плотность"), 1.3—1.5, 2.4—2.18.

1	2	3	4	5
14.	Рукава резиновые высокого давления с металлическими оплетками неармированные	25 5411	ГОСТ 6286-73	П.п. 1.3—1.5, 2.2, 2.4, 2.6—2.14, 2.19.
15.	Лодки надувные гребные	25 6730	ГОСТ 21292-89	Р.п. 1—5.
16.	Изделия фрикционные тормозные. ОТГ	25 7100	ГОСТ Р 50507-93	П. 4.2, Р.п. 6, 8.
17.	Накладки фрикционные	25 7110	ГОСТ 1786-95	П.п. 3.3.1, 3.5.2, 3.5.4.
18.	Изделия фрикционные из ретинакса	25 7120	ГОСТ 10851-94	П.п. 4.1 (размеры по чертежам), 4.2.1 табл. 2 (поз. 1, 2а).
19.	Материалы асbestos-вые фрикционные эластичные	25 7134	ГОСТ 15960-96	П.п. 3.2, 3.3, 4.3.1 табл. 4 (поз. 1, 3—5).
20.	Ленты asbestosовые тормозные	25 7160	ГОСТ 1198-93	П.п. 3.2, 3.3, 4.2.4 табл. 5 (поз. 1, 3—5).
21.	Ткани asbestosовые	25 7420	ГОСТ 6102-94	П.п. 3.2.2 табл. 2, 3.3.2 табл. 3 (поз. "толщина").
22.	Бумага asbestosовая	25 7610	ГОСТ 23779-95	П.п. 3.2, 4.2.4 (показатели 2, 4, 6—8).
23.	Картон asbestosовый	25 7630	ГОСТ 28850-95	П.п. 3.2 табл. 1 (поз. "толщина"), 4.2.2 табл. 2 (поз. 2.3, 5).
24.	Листы asbestosальные	25 7711	ГОСТ 12856-96	П.п. 3.1 (показатель "толщина"), 4.1 (показатель "размеры прокладок по чертежам"), 4.3 табл. 3, 4.4.
25.	Ботики, сапожки и туфли резиновые и резинотекстильные kleеные	25 9000	ГОСТ 6410-80	П.п. 1.4—1.6, 2.6 (в части истираемости резины), 2.7, 2.10, 2.12.
26.	Обувь с текстильным верхом с резиновыми приформованными обсоюзками и подошвами	25 9000	ГОСТ 14037-79	П.п. 1.2, 2.6.
27.	Сапоги специальные резиновые формовые, защищающие от воды, нефтяных масел и механических воздействий	25 9539	ГОСТ 12.4.072-79	П.п. 1.4, 2.5 (поз. 4 и 8), 2.7—2.9.
28.	Сапоги резиновые формовые, защищающие от нефти, нефтепродуктов и жиров	25 9530	ГОСТ 12265-78	П.п. 1.3, 2.5, 2.7.

1	2	3	4	5
29.	Обувь специальная диэлектрическая из полимерных материалов	25 9531 25 9539	ГОСТ 13385-78	П.п. 2.5, 2.7.
30.	Обувь спортивная резиновая и резино-текстильная	25 9600	ГОСТ 9155-88	П.п. 1.2.3, 1.2.4, 1.3.4, 1.3.9.

Примечания:

- Номенклатура продукции, подлежащей обязательной сертификации, установленная в таблице, подлежит уточнению и дополнению по мере регламентирования в ГОСТах требований безопасности.
- К — продукция, соответствие которой может быть подтверждено декларацией о соответствии.

Приложение 2

к Правилам проведения сертификации продукции из резины и асбеста, утвержденным постановлением
Госстандарта России
от 25 ноября 1999 г. № 60

СХЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ

Номер схемы	Испытания в аккредитованных испытательных лабораториях и другие способы доказательства соответствия	Проверка производства (системы качества)	Инспекционный контроль сертифицированной продукции (системы качества, производства)			
			1	2	3	4
1	Испытания типа*	—	—	—	—	—
1а	Испытания типа	Анализ состояния производства	—	—	—	—
2	Испытания типа	—	Испытания образцов, взятых у продавца	—	—	—
2а	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца. Анализ состояния производства	—	—	—
3	Испытания типа	—	Испытания образцов, взятых у изготовителя	—	—	—
3а	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства	—	—	—
4	Испытания типа	—	Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя	—	—	—

1	2	3	4
4a	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства
5	Испытания типа	Сертификация производства или сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества (производства). Испытания образцов, взятых у продавца и (или) у изготовителя**
6	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества
7	Испытания партии	—	—
9	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	—	—
9a	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Анализ состояния производства	—
10	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	—	Испытания образцов, взятых у изготовителя или у продавца
10a	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя или у продавца. Анализ состояния производства

*Испытания выпускаемой продукции на основе оценивания одного или нескольких образцов, являющихся ее типовыми представителями.

**Необходимость и объем испытаний, место отбора образцов определяет орган по сертификации продукции по результатам инспекционного контроля за сертифицированной системой качества (производством).

Примечания:

- Схемы 1—8 приняты в зарубежной и международной практике и классифицированы ИСО. Схемы 1а, 2а, 3а и 4а — дополнительные и являются модификацией соответственно схем 1, 2, 3 и 4.
- Схемы 9—10а основаны на использовании декларации о соответствии поставщика, принятом в ЕС в качестве элемента подтверждения соответствия продукции установленным требованиям.
- Инспекционный контроль, указанный в таблице, проводят после выдачи сертификата.

Приложение 3

к Правилам проведения сертификации
продукции из резины и асбеста,
утвержденным постановлением
Госстандата России
от 25 ноября 1999 г. № 60

наименование органа по сертификации

адрес

ЗАЯВКА

**НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ
В СИСТЕМЕ СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**

наименование организации-изготовителя, продавца (далее—заявителя)

Код ОКПО _____ или номер регистрационного документа индивидуального предпринимателя

Юридический адрес _____

Банковские реквизиты: ИНН _____

р/с _____ в _____

к/с _____ БИК _____

телефон _____ факс _____ телекс _____

в лице _____ фамилия, имя, отчество руководителя

просит провести _____ сертификацию
обязательную (добровольную)

продукции _____ наименование вида продукции

код ОК 005(ОКП) _____ код ТН ВЭД СНГ _____

серийный выпуск, или партии определенного размера, или единица продукции
выпускаемой* по _____

наименование и обозначение

документации изготовителя (стандарт, ТУ, КД, образец-эталон)
на соответствие требованиям _____

наименование и обозначение

по схеме _____

номер схемы сертификации

Заявитель обязуется выполнять правила сертификации.

Дополнительные сведения _____

Руководитель организации _____

подпись _____ инициалы, фамилия

Главный бухгалтер _____

подпись _____ инициалы, фамилия

М.П. _____ Дата

*Если заявителем является продавец, то после слова “выпускаемой” записывается
“изготовителем _____” далее по тексту.

наименование изготовителя

Приложение 4

к Правилам проведения сертификации
продукции из резины и асбеста,
утвержденным постановлением
Госстандара России
от 25 ноября 1999 г. № 60

РЕШЕНИЕ

Органа по сертификации по заявке на проведение сертификации
№ _____ от " _____ " _____ г.

Рассмотрев заявку _____
(наименование организации-изготовителя, продавца, исполнителя)

Юридический адрес _____

Телефон _____ факс _____ телекс _____
на сертификацию _____

наименование вида продукции, код ОКП и (или) ТН ВЭД

Орган по сертификации _____

решает:

1. Сертификация будет проведена по схеме _____
номер схемы сертификации _____

2. Сертификация будет проведена на соответствие требованиям _____
наименование и обозначение нормативно-технических документов _____

3. Проверка производства будет проведена _____
наименование аккредитованной организации, адрес, вид проверки _____

4. Инспекционный контроль за продукцией будет осуществляться путем испытаний образцов _____
взятых в торговле и (или) у изготовителя _____

с периодичностью _____
5. Работы проводятся на основе _____
договор, _____

тариф, другие варианты оплаты _____

Приложение: Перечень необходимых технических документов и аккредитованных испытательных лабораторий, в которых может быть испытана продукция, органов по сертификации производства или систем качества, в которых могут быть получены соответствующие сертификаты.

Руководитель органа по сертификации

подпись

расшифровка подписи

Печать

" _____ " _____ г.

Приложение 5

к Правилам проведения сертификации
продукции из резины и асбеста,
утвержденным постановлением
Госстандарта России
от 25 ноября 1999 г. № 60

**АКТ
отбора образцов**

Наименование изготовителя (заявителя) _____

Наименование и адрес организации, где проводился отбор образцов _____

Наименование вида продукции _____

Единица измерений _____

Размер партии _____

Результат наружного осмотра партии _____
(состоиние упаковки, маркировки)

Дата изготовления _____

Образец отобран в соответствии с ГОСТ _____

Количество отобранных образцов _____
(масса, упаковочные единицы)

для испытаний _____

для контрольных образцов _____

Цель отбора: испытание продукции по показателям безопасности в соответствии
с требованиями ГОСТ, СанПин и т.д. _____

Место и дата отбора образцов _____

Информация об идентификации _____

Подписи:

От изготовителя (заказчика) _____
подпись _____ Ф.И.О. _____

От лаборатории или органа
по сертификации _____
подпись _____ Ф.И.О. _____

подпись _____ Ф.И.О. _____

Приложение 6

к Правилам проведения сертификации
продукции из резины и асбеста,
утвержденным постановлением
Госстандарта России
от 25 ноября 1999 г. № 60

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ПРАВИЛА ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ИЗ РЕЗИНЫ И АСБЕСТА

Испытательная лаборатория (центр)

наименование и адрес организации (ИЛ)

Аттестат аккредитации
на техническую компетентность
и (или) независимость

Зарегистрирована в Государственном
реестре Системы сертификации ГОСТ Р
№
СТ " _____ " _____ г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

контрольный

№ _____
от " _____ " _____ г.

1. Продукт
 2. Заказчик
 3. Завод-изготовитель
 4. Дата получения образца
 5. Основания для проведения испытаний
 6. Дата испытаний
 7. Номер, дата и шифр отбора образцов _____
 8. Нестандартные методы испытаний (ссылка на методику) _____
-
9. Участие субподрядчиков _____
-
10. Результаты испытаний приведены в таблице (прилагается) _____

Руководитель испытательной
лаборатории (центра)

Продолжение приложения 6

Таблица

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наимено- вание показателя	Ед. изм.	Метод испытания (Обозначение НД)	Наименование испытательного оборудования и средств измерений, заводской номер	Обозна- чение образца	Резуль- тат	Норма
1	2	3	4	5	6	7	8
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____