

**ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ $P=1,6$ МПа.
СГОНЫ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2010

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ЧАСТИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ P = 1,6 МПа.
СГОНЫ**

**ГОСТ
8969—75**

Основные размеры

Pipe steel connections with cylindrical thread for pipelines P = 1,6 МПа.
Adapter couplings. Basic dimensions

**Взамен
ГОСТ 8969—59**

МКС 23.040.40

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29.12.75 № 4062 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 30.10.91 № 1676

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные сгоны с цинковым покрытием и без покрытия с цилиндрической резьбой, служащие для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред (вода, насыщенный водяной пар, горючий газ и др.) при температуре проводимой среды не выше 175°C и давлении P = 1,6 МПа.

2. Основные размеры сгонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Условный проход D_y , мм	Резьба d	l	l_1		L	Масса без покрытия, кг
			но- мин.	пред. откл.		
			мм			
8	1/4" трубы	7,0	38	+5	80	0,04
10	3/8" трубы	8,0	42		90	0,062
15	1/2" трубы	9,0	40		110	0,094
20	3/4" трубы	10,5	45		110	0,134
25	1" трубы	11,0	50		130	0,243
32	1 1/4" трубы	13,0	55		130	0,336
40	1 1/2" трубы	15,0	60		150	0,463
50	2" трубы	17,0	65		150	0,608
(65)	2 1/2" трубы	19,5	75		170	1,027
(80)	3" трубы	22,0	85		180	1,229

Примечания:

1. Сгоны с D_y , указанными в скобках, изготавливаются по требованию потребителя.

2. По требованию потребителя длина резьбы может быть уменьшена.

Примеры условных обозначений

Сгона без покрытия с $D_y = 40$ мм:

Сгон 40 ГОСТ 8969—75

То же, с цинковым покрытием:

Сгон 40—Ц ГОСТ 8969—75

3. Сгоны изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 8965—75 из труб по ГОСТ 3262—75 и ГОСТ 10704—91.

4. Сбег резьбы — по ГОСТ 10549—80.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Сентябрь 2010 г.

© Издательство стандартов, 1975
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2010