

УДК

Группа Г 43

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ШТУЦЕРА ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ СТАЛЕЙ
С ПЛОСКИМИ ФЛАНЦАМИ С ВПАДИНОЙ
НА Ру 1,6 и 2,5 МПа
Конструкция и размеры

ОСТ 26-02-2042-79

Введен впервые

ОКН 26 8306

Письмом Минмаша

от _____ 198 г. № _____

срок действия

с 01.01 1981 г.

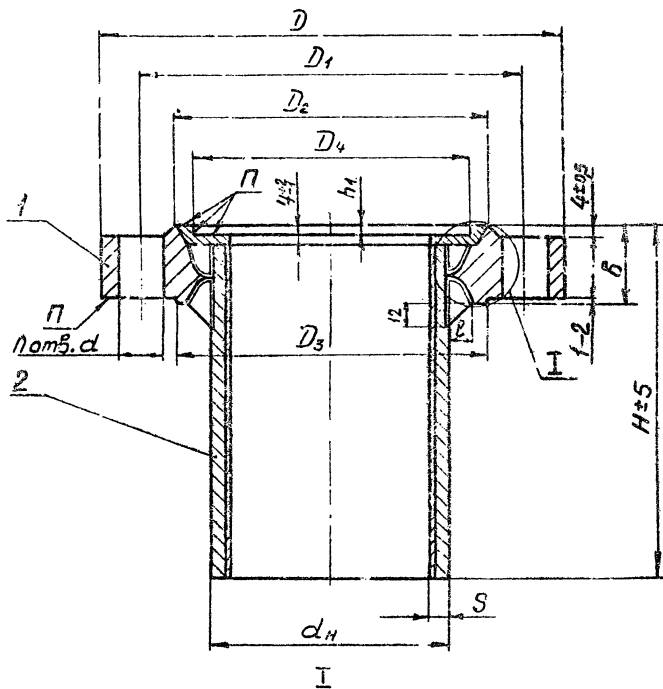
до 01.01.1991 г.

Несоответствие стандарта преследуется по закону

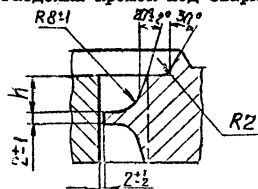
1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера из двух -
слойных сталей с плоскими приварными фланцами с наплавленной уплот-
нительной поверхностью с впадиной на условный проход Ду от 150 до
600 мм, условное давление Ру 1,6 и 2,5 МПа (16 и 25 кгс/см²) и тем-
пературу от минус 60 до 475°С.

2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать ука-
занным на чертеже и в табл. 1-2.

3. Материал, технические требования и маркировка штуцеров
по ОСТ 26-02-2053-79.



Разделка кромок под сварку



1-фланец; 2-патрубок.

Таблица I

Р_у I, S МПа (16 кгс/см²)

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₀	S	d	n	b	ℓ	H	h	h ₁	Масса, кг						
															наплавленного металла		общая				
															углеродистого	аустенитного					
150	280	240	212	200	204	159	12	22	8	36	18 ⁺⁶	187	13	3	1,2	0,8	18,5				
												247					21,0				
200	335	295	268	255	260	219						26	12		38	187	14	4	1,3	1,1	25,0
																247					28,6
250	405	355	320	305	313	273		16	40	187				15		4	2,3		1,3	35,3	
										247										40,0	
300	460	410	370	360	364	325				16		42	208	16	4		2,7	1,7	44,0		
													268						49,6		
350	520	470	430	420	422	377		16	42				203	16		4	3,2	2,3	54,0		
													268						60,4		

Продолжение табл. I

Размеры в мм														Масса, кг			
D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d _н	S	d	n	b	l	H	h	h ₁	направленного металла		общая
															углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
400	580	525	482	470	474	426	12	30	16	40	18 ^н	238	19	4	4,0	2,6	72,2
												298					79,6
450	640	585	532	520	524	480				50		258	20	4	5,2	3,4	98,5
												318					109,7
500	710	650	585	590	576	530	16	33	20	56	22 ^н	258			6,6	4,4	124,0
												318					136,0
600	840	770	685	700	678	630		39		53		260	23		8,5	6,2	156,0
												330					172,0

Примечание. К табл. 1-2. Д_у 450 мм применять только для диска.

Таблица 2

Р_у 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Размеры в мм

D ₀	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d _н	s	d	n	b	ℓ	H	h	h ₁	Масса, кг		
															направленного металла		общая
															углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
150	300	250	212	200	204	159	12	26	8	38	18 ^{1/2}	I87	I4	3	1,5	1,0	21,4
												247					
200	360	310	278	260	260	219		12	40			I87	I5	3	2,0	3,0	29,2
												247					
250	425	370	335	315	313	273	30	42	I3 ^{1/4}	I87		I6	4	2,5	1,7	36,6	
										247							43,3
300	485	430	390	375	364	325		16		45		208	I7	4	2,8	2,2	50,4
												268					
350	550	490	450	430	422	377	33	16	50	238		20	4	3,8	2,7	70,0	
										298							76,3
400	610	550	505	490	474	426		53	22 ^{1/4}	22 ^{1/4}		258	21		4,5	3,2	88,3
												318					

ОСТ 26-02-2042-79

Спр. 5

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D ₁	D	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	d _н	s	d	n	b	l	H	h	h ₁	Масса, кг	
																наплавляемого металла	
																углеродистого	аустенитного
450	660	600	555	540	524	480	I6	33	20	22 ^{1/4}	60	278	25			6,0	3,7
												338					
500	730	660	615	590	576	530	39	63				278	26			6,8	4,6
												338					

Пример условного обозначения штуцера Ду 150 мм на Ру 2,5 МПа, H = 187 мм, патрубок из стали ВСтЗсп + 12Х18Н10Т, фланец из стали 20К:

Штуцер 150-2,5-187-16-2

ОСТ 26-02-2042-79

ОСТ 26-02-2042-79

стр. 6