

УДК

Группа Г 43

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРЫ ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ СТАЛЕЙ
С ПЛОСКИМИ ФЛАНЦАМИ С ВНУДИНОЙ
НА РУ 1,6 И 2,5 МПА
Конструкция и размеры

ОСТ 26-02-2042-79

Сведен впервые

ОКН 26 8306

Письмом Минсельхоза

от 198 г. №

срок действия
до 01.01.1981 г.
до 01.01.1991 г.

Изображение стандарта приводится по заказу

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера из двух - слойных сталей с плоскими приварными фланцами с напаянной уплотнительной поверхностью с винтиными на условный проход D_u от 150 до 600 мм, условное давление Ру 1,6 и 2,5 МПа (16 и 25 кгс/см 2) и температуру от минус 60 до 475°C .

2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. I-2.

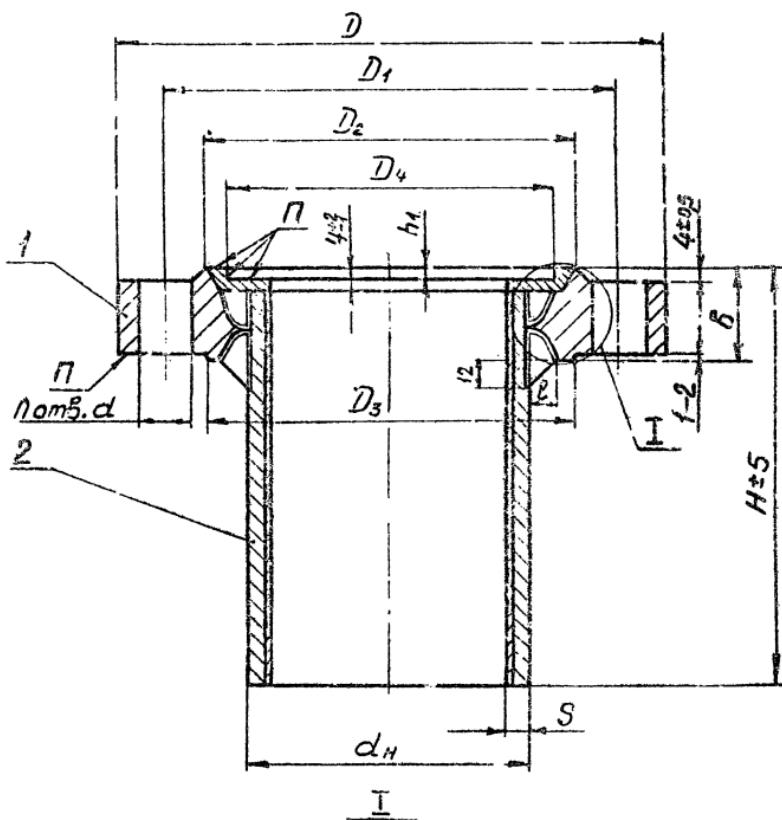
3. Материал, технические требования и маркировка штуцеров по ОСТ 26-02-2053-79.

ГР 8138515

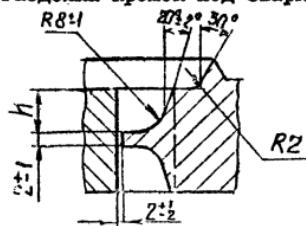
Издание официальное от 11.09.79
Переиздание с Изменением № 1

Перепечатка воспрещена

OCT 26-02-2042-72



Разделка кромок под сварку



1-фланец; 2-патрубок.

Таблица I

Ру I, S M1a (16 кгс/см²)

Размеры в мм

D ₁	D	D ₂	D ₃	D ₄	d ₁	S	d	n	b	ℓ	H	h	h ₁	Масса, кг			объем
														наплавленного железа		объем	
														углеро- дисто- го	аусте- нитно- го		
150	280	240	212	200	204	159	22	8	36	187	13	1,2	0,8	18,5	13	21,0	
														247			
200	335	295	268	255	260	219	18 ⁴⁶	12	38	187	14	3	1,3	1,1	25,0	28,6	35,3
														247			
250	405	355	320	305	313	273	12	40	18 ⁴⁶	15	2,3	1,3	40,0	44,0	49,6	54,0	60,4
														208			
300	460	410	370	360	364	325	12	46	26	203	16	4	2,7	1,7	44,0	49,6	54,0
														268			
350	520	470	430	420	422	377	16	42	268	16	3,2	2,3	60,4	60,4	60,4	60,4	60,4

Продолжение табл. I

Размеры в мм														Масса, кг			
D_y	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_h	S	d	n	δ	ϱ	H	h_1	h_2	наплавленного металла		общая
															углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
400	580	525	482	470	474	426	I2	30	16	48	18^{+4}	238	I9		4,0	2,6	72,2
												298					79,6
450	640	585	532	530	524	480			50	18^{+4}	258	20	4	5,2	3,4	98,5	
											318					109,7	
500	710	650	585	590	576	530	I6	33	20	56	22^{+4}	258		23	6,6	4,4	124,0
											318						136,0
600	840	770	685	700	678	630		39	53	22^{+4}	260	23	5	8,5	6,2	156,0	
											330					172,0	

Примечание. К табл. I-2. Для 450 мм применять только для ложка.

Таблица 2

Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Размеры в мм

D ₀	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d _u	S	d	n	b	l	H	h	h ₁	Масса, кг		общая		
															наплавленного металла	углеро- дисто- го			
150	300	250	212	200	204	159	26	8	38						I87	I4	1,5	1,0	21,4
															24,0				
200	360	310	278	260	260	219	12	40							I87	I5	3	2,0	3,0
															29,2				
250	425	370	335	315	313	273	30	42	I8 ^{**}						I87	I6	2,5	1,7	36,6
															43,3				
300	485	430	390	375	364	325	12	45							208	I7	2,8	2,2	50,4
															56,0				
350	550	490	450	430	422	377	16	50							238	20	4	3,8	2,7
															70,0				
400	610	550	505	490	474	426	33	53	22 ^{**}						298	21	4,5	3,2	76,3
															88,3				
															258	21			95,6
															318				

ОСТ 26-02-2042-79

Г.р.п. 5

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D ₁	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₁	S	d	n	b	l	H	h	h ₁	Масса, кг		
															наиболее легкого		
															стали	углеродисто- го	стали
450	660	600	555	540	524	480	16	33	20	60	22 ⁴	278	25	6,0	3,7	118,6	
												338				129,5	
												278	26	6,8	4,6	146,0	
												338				158,3	
500	730	660	615	590	576	530		39		63							

Пример условного обозначения штуцера Ду 150 мм на Ру 2,5 МПа, Н = 187 мм, патрубок из стали ВСт3сп + 12Х18Н10Т, фланец из стали 20К:

Штуцер 150-2,5-187-16-2

ОСТ 26-02-2042-79

ОСТ 26-02-2042-79

Стр. 6