

**ДНИЩА КОНИЧЕСКИЕ И ПЕРЕХОДЫ
СОСУДОВ И АППАРАТОВ**

РЯД УГЛОВ ПРИ ВЕРШИНЕ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ДНИЩА КОНИЧЕСКИЕ И ПЕРЕХОДЫ СОСУДОВ
И АППАРАТОВ****Ряд углов при вершине****ГОСТ
13376—78**

Conical heads and connections of vessels and apparatus.

Series of angles at the vertex

ОКП 41 2140

Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на конические днища и переходы сосудов и аппаратов, применяемые в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и смежных с ними отраслях промышленности, и устанавливает углы при вершине.

2. Величина углов в градусах при вершине конических днищ и переходов должна выбираться из ряда: 15, 30, 45, 60, 75, 90, 120, 140 и (160).

Примечания:

1. Величину угла, заключенную в скобки, применять не рекомендуется.
2. Углы 15 и 30 ° предназначены только для переходов.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)

РАЗРАБОТЧИКИ

И.К. Глушко, Е.П. Травкин (руководитель темы), **М.И. Байбакова**

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30.01.78 № 293

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13376—67

4. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 31.10.83 № 5207

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1983 г. (ИУС 2—84)

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 16.02.99. Подписано в печать 10.03.99. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 150 экз. С2201. Зак. 201.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102