

УДК

Группа Г 43

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ШТУЦЕРЫ ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ СТАЛЕЙ  
С ПЛОСКИМИ ФЛАНЦАМИ С ПАЗОМ  
НА РУ 1,6 И 2,5 МПА  
Конструкция и размеры

ОСТ 26-02-2043-79

Взамен МН 4581-63

ОКН 36 8300

Письмом Минхиммаша

от 198 г. №

срок действия  
с 01.01.1981 г.  
до 01.01.1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера из двухслойных сталей с плоскими приварными фланцами с наплавленной уплотнительной поверхностью с пазом на условный проход Ду от 150 до 600 мм, условное давление Ру 1,6 и 2,5 МПа (16 и 25 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру от минус 60 до 475°C.

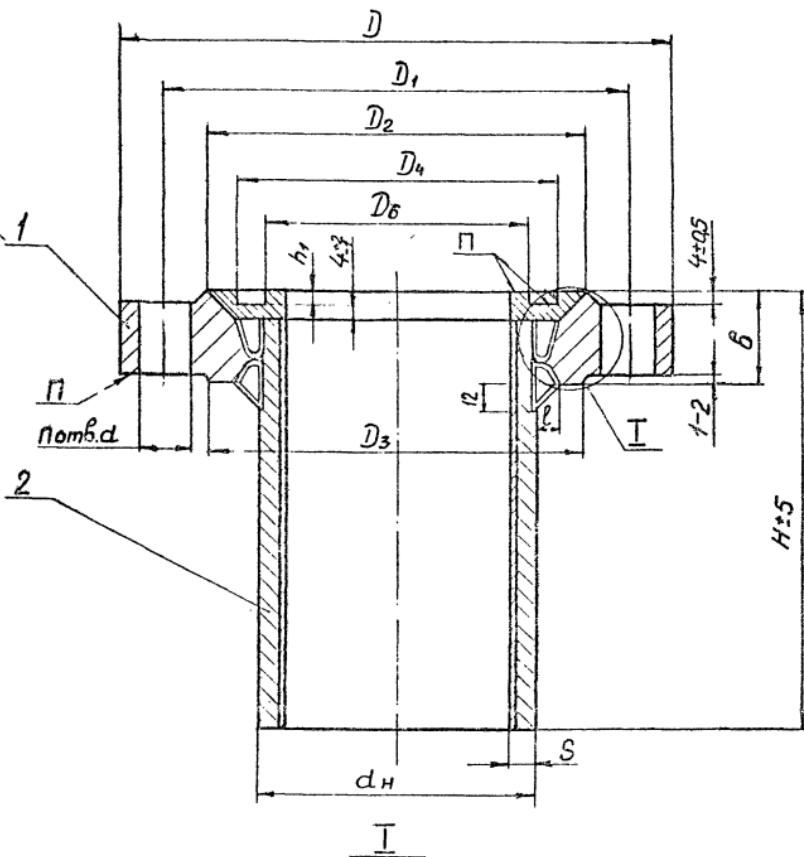
2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. I-2.

3. Материал, технические требования и маркировка штуцеров по ОСТ 26-02-2053-79.

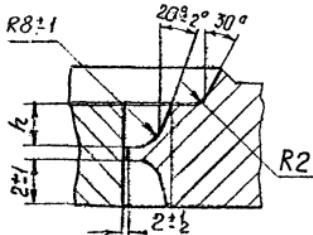
ГР 8138520

Издание официальное от 11.09.79  
Переиздание с Изменением № 1

Перепечатка воспрещена



### Разделка кромок под сварку



1-фланец; 2-патрубок.

Таблица I

Ру I,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_6$	$d_n$	$S$	$d$	$n$	$b$	$\ell$	$H$	$h$	$h_1$	Масса, кг		общая
																наплавленного металла		
																углеродистого	аустенитного	
150	280	240	212	200	204	182	159	I2	22	8	36	I87	I3	3	I,2	0,8	I8,4	21,0
																247		
200	335	295	268	255	260	238	219	I2	I2	38	I87	I4	I,9	I,1	I,1	24,7	28,4	
															247			
250	405	355	320	305	313	291	273	I2	I2	40	I87	I5	2,3	I,3	I,3	35,1	39,7	
															247			
300	460	410	370	360	364	342	325	I2	26	I6	42	208	4	2,7	I,7	I,7	43,8	49,4
																268		
350	520	470	430	420	422	394	377	I2	I6	I6	208	I6	3,2	2,3	2,3	53,7	60,2	
															268			

Продолжение табл. I

Размеры в мм

$D_g$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$d_u$	$S$	$d$	$r$	$b$	$\ell$	$H$	$h$	$h_1$	Масса, кг				
																наплавленного металла		общая		
																углеро- дисто- го	аусте- нитно- го			
400	580	525	482	470	474	446	426	12	30		I6	48	18 <sup>4)</sup>	238	19		4,0	2,6	71,9	
														298					79,3	
450	640	585	532	530	524	496	480			50		258	20	4	5,2	3,4	98,3		109,4	
														318						
500	710	650	585	590	576	548	530	I6	33	20	56	22 <sup>4)</sup>	258			6,6	4,4	123,6		135,8
													318	23						
600	840	770	685	700	678	650	630		39		58	260	16	8,5	7,0	157,0		174,0		
														330						

Примечание. К табл. I-2. Для 450 мм применять только для ложка.

OCT 26-02-2043-79

стр. 4

Таблица 2

Ру 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

D <sub>9</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>6</sub>	d <sub>a</sub>	S	d	n	b	l	H	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг					
																наплавленного металла	углеро-аусте- нисто- го	общая			
150	300	250	212	200	204	182	159		26	8	38					I87	I4		1,5	1,0	21,3
																247					24,0
200	360	310	278	260	260	238	219		I2	40						187	I5	3	2,0	3,0	28,9
																247					32,6
250	425	370	335	315	313	291	273		I2	42						I87	I6		2,5	1,7	38,4
																247					43,0
300	485	430	390	375	364	342	325		I2	45						208	I7		2,8	2,2	50,2
																268					55,8
350	550	490	450	430	422	394	377		I2	50						238	20	4	3,8	2,7	69,5
																298					76,0
400	610	550	505	490	474	446	426		I2	53	22 <sup>4</sup>					258	21		4,5	3,2	88,0
																318					95,3

ОСТ 26-02-2043-79

Стр. 5

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

$D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_6$	$d_n$	S	$d$	$n$	$b$	$l$	$H$	$h$	$h_1$	Масса, кг		общая
																наплавленного металла		
																угле- роди- стого	аусте- нитно- го	
450	660	600	555	540	524	496	480	16	33	20	60	22 <sup>4</sup>	278	25	4	6,0	3,7	117,7
													338					128,8
500	730	660	615	590	576	548	530	39	63			22 <sup>4</sup>	278	26	4	6,8	4,6	145,2
													338					157,3

Пример условного обозначения штуцера Ду 150 мм на Ру 2,5 МПа, Н=187 мм, патрубок из стали ВСтЭсп + 12Х18Н10Т, фланец из стали 20К:

Штуцер 150-2,5-187-16-2

ОСТ 26-02-2043-79

ОСТ 26-02-2043-79

ОСТ 6