

УДК

Группа Г 43

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ШТУЦЕРЫ ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ СТАЛЕЙ
С ПЛОСКИМИ ФЛАНЦАМИ И ГЛАДКОЙ
УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ
НА РУ от 0,6 до 2,5 МПа
Конструкция к размерам

ОСТ 26-02-2041-79

Взамен МН 4579-63

ОКП 36 8300

Письмом Минхиммаша

от _____ 198 г. в _____

срок действия
с 01.01.1981 г.
до 01.01.1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера из двухслойных сталей с плоскими приварными фланцами с наплавленной гладкой уплотнительной поверхностью на условный проход Ду от 150 до 600 мм, условное давление Ру от 0,6 до 2,5 МПа (от 6 до 25 кгс/см²) и температуру от минус 60 до 475°C.

2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. I-4.

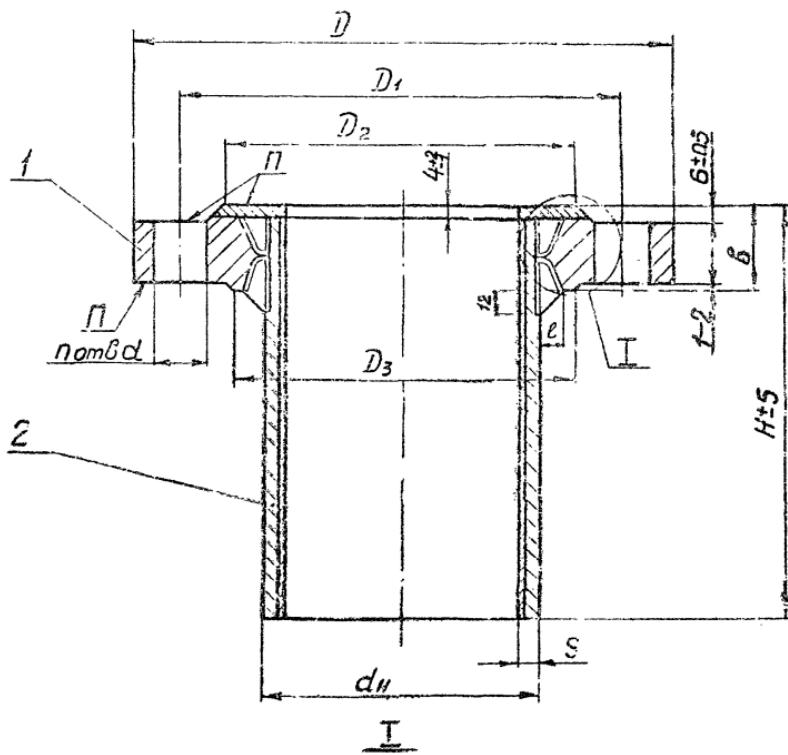
3. Материал, технические требования и маркировка штуцеров по ОСТ 26-02-2053-79.

ГР 8138505

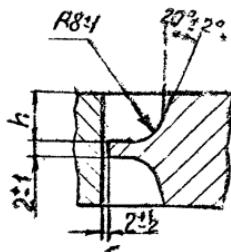
Издание официальное от 11.09.79

Перепечатка воспрещена

Переиздание с Изменением № 1



Разделка кромок под сварку



1- фланец; 2- патрубок.

Таблица Г

Py 0,6 MmS (6 кгс/см²)

Размеры в мм

| D_y | D | D_1 | D_2 | D_3 | d_u | S | a | n | b | P | H | h | Масса, кг | |
|-------|-----|-------|-------|-------|-------|----|----|----|------------------|-----|----|-----|--------------------------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | наплавленного металла | общая |
| 150 | 260 | 225 | 202 | 190 | 169 | 12 | 8 | 26 | 16 ¹⁴ | I54 | 10 | 0,8 | 0,7 | I2,3 |
| | | | | | | | | | | 214 | | | | I4,9 |
| 200 | 315 | 280 | 258 | 245 | 219 | 12 | 12 | 28 | 16 ¹⁴ | I54 | II | 1,2 | 0,8 | I7,5 |
| | | | | | | | | | | 214 | | | | 21,0 |
| 250 | 370 | 335 | 312 | 305 | 273 | 12 | 12 | 30 | 16 ¹⁴ | I54 | II | 1,8 | 1,0 | 21,8 |
| | | | | | | | | | | 214 | | | | 26,5 |
| 300 | 435 | 395 | 365 | 355 | 325 | 22 | 12 | 30 | 16 ¹⁴ | I84 | II | 2,0 | 1,2 | 30,0 |
| | | | | | | | | | | 214 | | | | 35,6 |
| 350 | 485 | 445 | 415 | 405 | 377 | 22 | 12 | 30 | 16 ¹⁴ | I84 | II | 2,5 | 1,4 | 34,5 |
| | | | | | | | | | | 244 | | | | 41,0 |

ГОСТ 25-02-2041-79

Стр. 3

Продолжение табл. I

| Размеры в мм | | | | | | | | | | | | Масса, кг | | |
|--------------|-----|-------|-------|-------|-------|----|-----|------------------|------------------|-----|-----|-----------|---------------------------|------------------------|
| D_y | D | D_1 | D_2 | D_3 | d_n | S | d | n | b | l | H | η | наизнанченного металла | общая |
| | | | | | | | | | | | | | углеро- дисто- го | вусте- нитно- го |
| 400 | 535 | 495 | 465 | 455 | 426 | I2 | 32 | I6 ^{*4} | 204 | 13 | 3,0 | 1,5 | 43,2 | 50,6 |
| | | | | | | | | | 264 | | | | | |
| | | | | | | | | | 204 | I4 | 3,3 | 1,9 | 48,9 | 57,2 |
| | | | | | | | | | 264 | | | | | |
| 450 | 590 | 550 | 520 | 510 | 480 | 22 | I6 | 34 | I8 ^{*4} | 204 | 3,9 | 2,1 | 55,6 | 64,7 |
| | | | | | | | | | 264 | | | | | |
| | | | | | | | | | 224 | I4 | 4,7 | 2,6 | 73,5 | 84,0 |
| | | | | | | | | | 284 | | | | | |
| 500 | 640 | 600 | 570 | 560 | 530 | 26 | 20 | I8 ^{*4} | 204 | 3,9 | 2,1 | 55,6 | 64,7 | |
| | | | | | | | | | 264 | | | | | |
| | | | | | | | | | 224 | I4 | 4,7 | 2,6 | 73,5 | 84,0 |
| | | | | | | | | | 284 | | | | | |
| 600 | 755 | 705 | 670 | 665 | 630 | 26 | 20 | I8 ^{*4} | 204 | 3,9 | 2,1 | 55,6 | 64,7 | |
| | | | | | | | | | 264 | | | | | |
| | | | | | | | | | 224 | I4 | 4,7 | 2,6 | 73,5 | 84,0 |
| | | | | | | | | | 284 | | | | | |

Примечание. К табл. I-4. Для 450 мм применять только для ложа.

Таблица 2

Ру 1,0 МПа (10 кгс/см²)

| Размеры в мм | | | | | | | | | | | | Масса, кг | | |
|----------------------|----------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------|------------------|------------------|----------|----------|-----------|--------------------------|-------|
| <i>D₀</i> | <i>D</i> | <i>D₁</i> | <i>D₂</i> | <i>D₃</i> | <i>d₄</i> | <i>S</i> | <i>d</i> | <i>n</i> | <i>b</i> | <i>l</i> | <i>H</i> | <i>h</i> | наплавленного металла | общая |
| | | | | | | | | | | | | | углеро- дисто- го | |
| 150 | 280 | 240 | 212 | 200 | 159 | I2 | 8 | 30 | I84 | I2 | I,0 | 0,8 | I6,5 | I9,0 |
| | | | | | | | | | | | | | 244 | |
| | | | | | | | | | | | | | I84 | 21,9 |
| | | | | | | | | | | | | | 244 | |
| 200 | 335 | 295 | 268 | 255 | 219 | I2 | 22 | I2 | I6 ^{**} | I3 | 2,0 | I,2 | I6,5 | 25,8 |
| | | | | | | | | | | | | | 244 | |
| | | | | | | | | | | | | | I84 | 27,7 |
| | | | | | | | | | | | | | 204 | |
| 250 | 390 | 350 | 320 | 305 | 273 | I2 | 32 | I6 ^{**} | I6 ^{**} | I3 | 2,4 | I,4 | I6,5 | 32,4 |
| | | | | | | | | | | | | | 264 | |
| | | | | | | | | | | | | | 204 | 34,6 |
| | | | | | | | | | | | | | 204 | |
| 300 | 440 | 400 | 370 | 360 | 325 | I2 | 32 | I6 ^{**} | I6 ^{**} | I4 | 3,2 | 2,1 | I6,5 | 40,2 |
| | | | | | | | | | | | | | 264 | |
| | | | | | | | | | | | | | 204 | 41,4 |
| | | | | | | | | | | | | | 264 | |
| 350 | 500 | 460 | 430 | 420 | 377 | I2 | 34 | I8 ^{**} | I8 ^{**} | I4 | 2,6 | I,8 | I6,5 | 47,9 |
| | | | | | | | | | | | | | 204 | |
| | | | | | | | | | | | | | 264 | 50,2 |
| | | | | | | | | | | | | | 204 | |
| 400 | 565 | 515 | 482 | 465 | 426 | I2 | 34 | I8 ^{**} | I8 ^{**} | I4 | 3,2 | 2,1 | I6,5 | 57,6 |
| | | | | | | | | | | | | | 264 | |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| D_y | D | D_1 | D_2 | D_3 | d_n | S | d | n | b | ℓ | H | h | Масса, кг | | |
|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|------------------|--------|-----|-----|--------------------------|------------------------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | наплавленного металла | | общая |
| | | | | | | | | | | | | | углеро- дисто- го | аусте- нитно- го | |
| 450 | 615 | 565 | 532 | 515 | 480 | 12 | 26 | 34 | 18 ⁺⁴ | 234 | I4 | 3,5 | 2,3 | 59,1 | 67,4 |
| | | | | | | | | | | 294 | | | | 58,2 | |
| 500 | 670 | 620 | 585 | 570 | 530 | 12 | 20 | 36 | 18 ⁺⁴ | 234 | I5 | 4,0 | 2,6 | 77,3 | 94,6 |
| | | | | | | | | | | 294 | | | | 103,5 | |
| 600 | 780 | 725 | 685 | 670 | 630 | 12 | 30 | 40 | 18 ⁺⁴ | 264 | I7 | 4,8 | 3,1 | 94,6 | 103,5 |
| | | | | | | | | | | 334 | | | | 103,5 | |

Таблица 3

Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²)

Размеры в мм

| D_y | D | D_1 | D_2 | D_3 | d_n | S | d | n | b | l | H | h | Масса, кг | | | | |
|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------|-----------------------|-------------------|-----|------|
| | | | | | | | | | | | | | наплавленного металла | | общая | | |
| | | | | | | | | | | | | | | углеродисто-стального | аустенитно-литого | | |
| 150 | 280 | 240 | 212 | 200 | 159 | 22 | 8 | 34 | | | | | I84 | I4 | 1,2 | 0,8 | I7,7 |
| | | | | | | | | | | | | | 244 | | | | 20,3 |
| 200 | 335 | 295 | 268 | 255 | 219 | 12 | 12 | 36 | | | | | I84 | I5 | 1,9 | 1,0 | 23,5 |
| | | | | | | | | | | | | | 244 | | | | 27,2 |
| 250 | 405 | 355 | 320 | 305 | 273 | 12 | 26 | 36 | | | | | I84 | I5 | 2,3 | 1,3 | 31,2 |
| | | | | | | | | | | | | | 244 | | | | 35,8 |
| 300 | 460 | 410 | 370 | 360 | 325 | 12 | 26 | 36 | | | | | I8 ¹⁴ | I5 | 2,7 | 1,6 | 39,6 |
| | | | | | | | | | | | | | 204 | | | | 45,5 |
| 350 | 520 | 470 | 430 | 420 | 377 | 16 | 38 | | | | | | 264 | I6 | 3,2 | 1,9 | 48,1 |
| | | | | | | | | | | | | | 204 | | | | 54,4 |
| 400 | 580 | 525 | 482 | 470 | 426 | 16 | 42 | | | | | | 264 | I8 | 3,9 | 2,3 | 59,3 |
| | | | | | | | | | | | | | 204 | | | | 66,7 |

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

| D_y | D | D_1 | D_2 | D_3 | d_a | S | d | n | b | ℓ | h | Масса, кг | | |
|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----------|--------|-----|--------------------------|------------------------|-------|
| | | | | | | | | | | | | наплавленного металла | | общая |
| | | | | | | | | | | | | углеро- дисто- го | аусте- нитно- го | |
| 450 | 640 | 585 | 532 | 530 | 480 | | 30 | 46 | 18^{+4} | 254 | 20 | 5,2 | 2,8 | 89,6 |
| | | | | | | | | | | 314 | | | | 100,7 |
| 500 | 710 | 650 | 585 | 590 | 530 | 16 | 33 | 20 | 54^{+4} | 254 | 24 | 6,5 | 3,4 | 114,5 |
| | | | | | | | | | | 314 | | | | 127,6 |
| 600 | 840 | 770 | 685 | 700 | 630 | | 39 | | 22^{+4} | 264 | | 8,5 | 5,0 | 155,0 |
| | | | | | | | | | | 334 | | | | 172,0 |

Таблица 4

 $P = 2,5 \text{ кПа} (25 \text{ атм}/\text{см}^2)$

Размеры в мм

| D_y | D | L | D_2 | D_3 | d_u | S | d | n | b | ℓ | H | n | Масса, кг | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|--------|-----|-----|--------------------------|-------------------------|------------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | | | | | | | | наплавленного металла | углеро- дисто- го | аусте- нитно- го | общая | | | | | | | | | |
| 150 | 300 | 250 | 212 | 200 | 159 | 26 | 8 | 36 | 184 | 15 | 1,5 | 0,9 | 20,4 | 6 | 23,0 | 27,6 | 31,3 | 36,5 | 41,1 | 45,8 | 51,4 | 63,6 | 70,0 | 80,2 | 87,5 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 360 | 310 | 278 | 260 | 219 | 12 | 33 | 184 | 16 | 2,0 | 1,2 | 1,2 | 27,6 | 6 | 31,3 | 36,5 | 41,1 | 45,8 | 51,4 | 63,6 | 70,0 | 80,2 | 87,5 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 | 425 | 370 | 335 | 315 | 273 | 12 | 30 | 40 | 184 | 17 | 2,5 | 1,5 | 1,5 | 36,5 | 6 | 41,1 | 45,8 | 51,4 | 63,6 | 70,0 | 80,2 | 87,5 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 300 | 485 | 450 | 390 | 375 | 325 | 12 | 32 | 40 | 184 | 18 | 2,8 | 1,8 | 1,8 | 45,8 | 6 | 51,4 | 63,6 | 70,0 | 80,2 | 87,5 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 350 | 550 | 490 | 450 | 430 | 377 | 16 | 46 | 184 | 20 | 3,8 | 2,5 | 2,5 | 51,4 | 6 | 63,6 | 70,0 | 80,2 | 87,5 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 | 610 | 550 | 505 | 490 | 426 | 16 | 49 | 184 | 21 | 4,5 | 2,6 | 2,6 | 51,4 | 6 | 63,6 | 70,0 | 80,2 | 87,5 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Продолжение табл. 4

| Размеры в мм | | | | | | | | | | | | | Масса, кг | | |
|--------------|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|------------------|-----|-----|-----------------------|--------------|-------|
| D_y | D | D_1 | D_2 | D_3 | d_u | S | d | n | b | ℓ | H | h | наплавленного металла | | общая |
| | | | | | | | | | | | | | углеродистого | аустенитного | |
| 450 | 660 | 600 | 555 | 540 | 480 | I6 | 33 | 20 | 54 | 22 ¹⁴ | 274 | 24 | 6,0 | 3,0 | 108,7 |
| | | | | | | | | | | | 334 | | | | 118,3 |
| 500 | 730 | 660 | 615 | 590 | 530 | 39 | 39 | 57 | 57 | 22 ¹⁴ | 274 | 25 | 6,5 | 3,8 | 129,9 |
| | | | | | | | | | | | 334 | | | | 140,3 |

Пример условного обозначения штуцера Ду 150 мм на Ру 0,6 МПа, Н=154 мм, патрубок из стали ВСтЗсп + 08Х13, фланец из стали ВСтЗсп:

Штуцер I50-0,6-154-Ia-I

ОСТ 26-02-2041-79

ОСТ 26-02-2041-79

ОСТ.10