

**ТАБЛИЧКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ МАШИН  
И ПРИБОРОВ**

**Размеры**

Round plates for machines  
and devices. Dimensions

**ГОСТ  
12970—67\***

---

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете  
Министров СССР 23 мая 1967 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Размеры табличек должны соответствовать указанным на  
чертеже и в таблице настоящего стандарта.

---

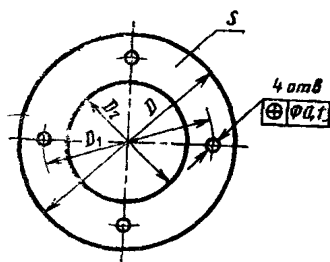
**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

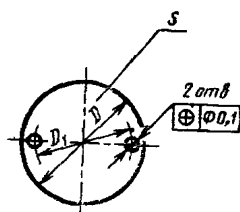


\* Переиздание (декабрь 1980 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в марте 1970 г., марте 1980 г. (ИУС 4—70, 5—80).

Исполнение I



Исполнение II



Размеры, мм

D (пред. откл. по h14)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	s	d (пред. откл. по H14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг≈	
						исполнение 1	исполнение 2
16	10	—	0,8	2,4	2	1,21	—
20	14	—				1,92	—
25	18	—				3,03	—
32	25	—				5,00	—
40	32	20			4	7,79	5,82
50	40	25				12,23	9,15
63	53	32				17,65	12,60
80	71	40				31,46	23,57
100	90	50	1,0	49,07		36,75	
125	115	63		96,00		73,82	
160	150	80		157,5		118,0	
200	190	100		246,2		184,2	
250	240	125	1,5	3,4	571,3	432,9	

## Примечания:

1. Допускается применять другие размеры, если использование стандартной таблички требует изменения конструкции изделия, или табличка совмещена с передней панелью прибора, или она является художественно-декоративным оформлением изделия.

2. Допускается изготавливать таблички с другими размерами  $D_2$ , принятыми по ряду размеров  $D$  настоящего стандарта.

3. Размеры  $s$  приведены для табличек из стали. Для табличек из других материалов размеры  $s$  устанавливаются по согласованию с заказчиком.

4. По согласованию с заказчиком допускается изготовление табличек без отверстий, а также с увеличенным диаметром отверстий.

Пример условного обозначения круглой таблички диаметром  $D=16$  мм:

*Табличка 16 ГОСТ 12970—67*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Технические требования — по ГОСТ 12969—67.

---