

ТАБЛИЧКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ МАШИН
И ПРИБОРОВ

Размеры

Round plates for machines
and devices. Dimensions

ГОСТ
12970—67*

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 23 мая 1967 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры табличек должны соответствовать указанным на
чертеже и в таблице настоящего стандарта.

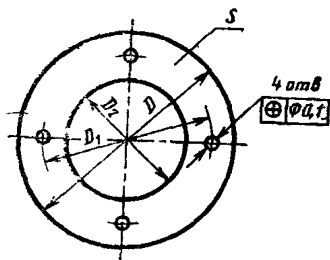
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

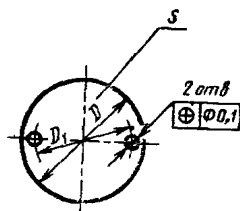
★

* Переиздание (декабрь 1980 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в марте 1970 г., марте 1980 г. (ИУС 4—70, 5—80).

Исполнение I



Исполнение II



Размеры, мм

D (пред. откл. по h14)	D ₁	D ₂	s	d (пред. откл. по f14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг≈				
						исполнение 1	исполнение 2			
16	10	—	0,8	2,4	2	1,21	—			
20	14	—				1,92	—			
25	18	—				3,03	—			
32	25	—				5,00	—			
40	32	20				7,79	5,82			
50	40	25				12,23	9,15			
63	53	32				17,65	12,60			
80	71	40	1,0	3,4	4	31,46	23,57			
100	90	50				49,07	36,75			
125	115	63				96,00	73,82			
160	150	80				157,5	118,0			
200	190	100				246,2	184,2			
250	240	125				1,5			571,3	432,9

Примечания:

1. Допускается применять другие размеры, если использование стандартной таблички требует изменения конструкции изделия, или табличка совмещена с передней панелью прибора, или она является художественно-декоративным оформлением изделия.

2. Допускается готовить таблички с другими размерами D₂, принятыми по ряду размеров D настоящего стандарта.

3. Размеры s приведены для табличек из стали. Для табличек из других материалов размеры s устанавливаются по согласованию с заказчиком.

4. По согласованию с заказчиком допускается изготовление табличек без отверстий, а также с увеличенным диаметром отверстий.

Пример условного обозначения круглой таблички диаметром $D=16$ мм:

Табличка 16 ГОСТ 12970—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Технические требования — по ГОСТ 12969—67.
