

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

**ОКНА СМОТРОВЫЕ СТАЛЬНЫХ
СОСУДОВ И АППАРАТОВ**

**Типы, конструкция и размеры.
Технические требования**

АТК 24.201.10-90

АЛЬБОМ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ОКНА СМОТРОВЫЕ СТАЛЬНЫХ
СОСУДОВ И АППАРАТОВ

АТК 24.201.40-90

Типы, конструкция и размеры.
Технические требования

ОЖП 36 I900

Дата введения 01.01.91

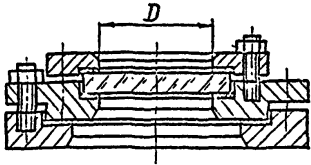
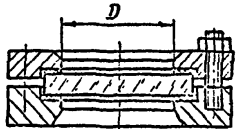
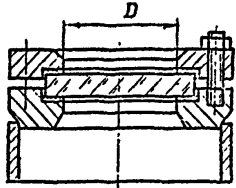
Настоящий альбом распространяется на окна смотровые стальных сосудов и аппаратов по ОСТ 26-291, работающих при условном давлении до 1,6 МПа, под вакуумом с остаточным давлением до 665 Па и температуре от минус 40 до плюс 250 °С.

Конкретные параметры применения окон смотровых определяются техническими условиями на стекла.

I. Т И П Ы

Типы окон смотровых приводов в табл. I

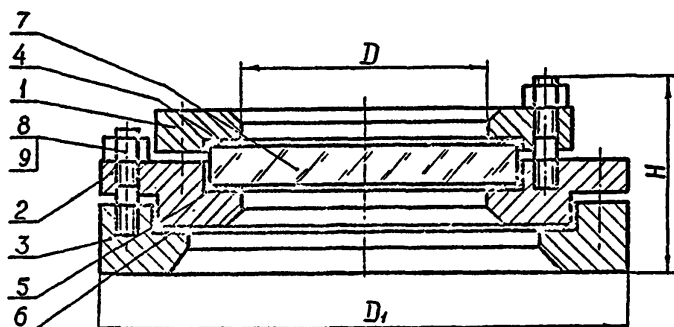
Таблица I

Тип	Эскиз	Диаметр в свету, D, мм	Давление условное, Р _у , МПа	Темпера- тура, °С
I		50	0,6;	
		70	1,0;	
		120	1,6	
		170	0,6	
2		50	0,6;	от ми- нус 40 до плюс 250
		70	1,0;	
		120	1,6	
		170	0,6	
3		50	0,6;	
		70	1,0;	
		120	1,6	
		170	0,6	

* Величина условного давления принимается по рабочему давлению смотровых стекол

2. КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ

2.1. Конструкция и основные размеры окон смотровых типа I должны соответствовать черт. I и табл. 2.



- 1 - фланец D - АТК 24.201. -90;
 2 - стакан D - АТК 24.201. -90;
 3 - обсышка $I-D$ - АТК 24.201. -90;
 4 - прокладка $I-d \times D$ АТК 24.201. -90;
 5, 6 - прокладка $I(2)-d \times D$ АТК 24.201. -90;
 7 - стекло; 8 - шпилька по ОСТ 26-2039;
 9 - гайка по ОСТ 26-2038

Черт. I
Размеры в мм

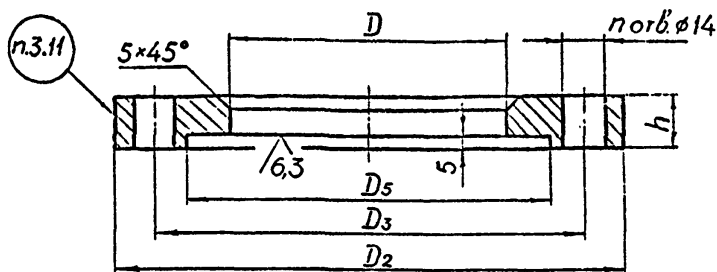
Таблица 2

Диаметр в свету, D	D_1	H	Масса теоретическая, кг
50	180	97	10,10
70	200	107	12,60
120	255	117	20,70
170	310	117	28,50

Пример условного обозначения окна смотрового типа I диаметром в свету 50 мм, на условное давление 1,6 МПа:

ОКНО I-50-I,6 АТК 24.201. -90

2.1.1. Конструкция, размеры и масса фланцев (поз.1) окон смотровых типов 1,2,3 должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.3.



Черт.2

Размеры в мм

Таблица 3

Диаметр в свету, D	D ₂	D ₃	D ₅	h	n	Масса теоретическая, кг
50	125	100	82	16	4	1,07
70	145	120	102			1,32
120	195	170	152	24	8	2,96
170	245	220	202			3,95

П р и м е ч а н и е: Масса подсчитана при плотности материала 7,85 г/см³.

Пример условного обозначения фланца диаметром в свету 50 мм из стали 09Г2С:

ФЛАНЕЦ 50-09Г2С АТК 24.201. -90

2.1.2. Конструкция, размеры и масса стаканов (поз.2) окон смотровых типа I должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.4.

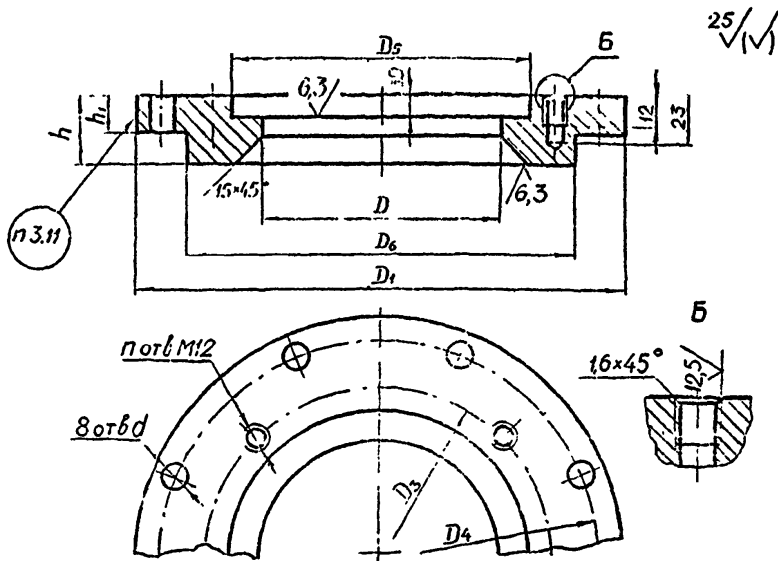


Таблица 4

Размеры в мм

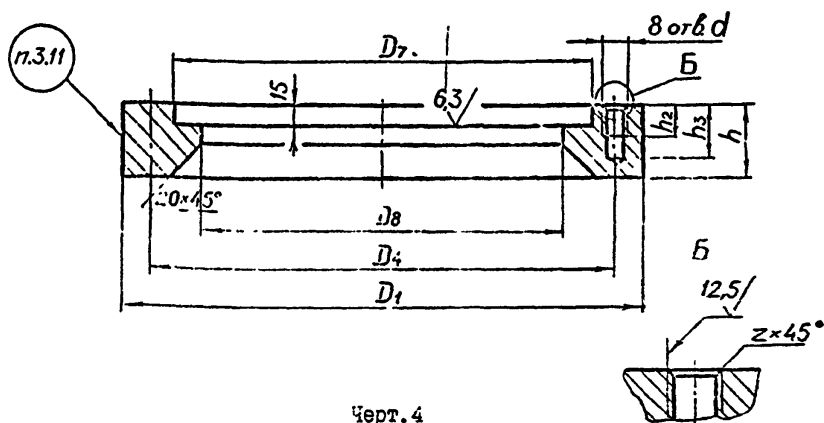
Диаметр в свету, D	D_1	D_3	D_4	D_5	D_6	h	h_1	d	n	Масса теоретическая, кг
50	160	100	150	82	130	30	14	14	4	3,35
70	200	120	170	102	150		16			4,70
100	255	170	225	152	200	35		18	8	6,62
170	310	220	280	202	250		20			9,62

Примечание: Масса подсчитана при плотности материала 7,85 г/см³

Пример условного обозначения стакана диаметром в свету 50 мм из стали 09Г2С:

СТАКАН 50-09Г2С АТК 24.201. -90

2.1.3. Конструкция, размеры и масса бобышек (поз.3) окон смотровых типа I должны соответствовать указанным на черт.4 и в табл.5.

$$\sqrt[25]{(\checkmark)}$$


Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 5

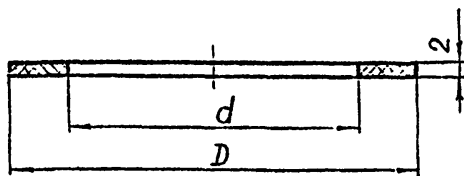
диаметр в свету, D	D ₁	D ₄	D ₇	D ₈	d	h	h ₂	h ₃	Z	масса теоретическая, кг
50	180	150	131	100	M12	45	12	23	1,6	4,80
70	200	170	151	120						5,45
120	255	225	201	170	M16	50	16	27	2,0	8,74
170	310	280	251	220						11,77

Примечание: Масса подсчитана при плотности
материала 7,85 г/см³

Пример условного обозначения бобышки окна смотрового типа I
диаметром в свету 50 мм из стали 09Г2С:

БОБЫШКА I-50-09Г2С АТК 24.201. -90

2.1.4. Конструкция, размеры и масса прокладок типа I окон смотровых должны соответствовать указанным на черт.5 и в табл.6.



Черт.5

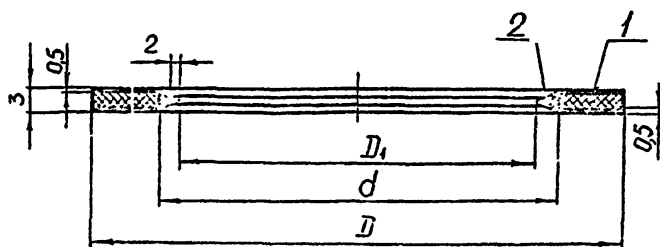
Размеры в мм		Таблица 6
d	D	Масса теоретическая, кг
60	80	0,012
80	100	0,015
106	130	0,020
125	150	0,024
170	200	0,033
220	250	0,041

П р и м е ч а н и е: Масса подсчитана при плотности материала 1,85 г/см³.

Пример условного обозначения прокладки типа I с диаметрами $d = 70$ мм и $D = 100$ мм, из паронита марки ПОН:

ПРОКЛАДКА I-70x100 - ПОН АТК 24.201. -90

2.1.5. Конструкция, размеры и масса прокладок типа 2 окон смотровых должны соответствовать указанным на черт.6 и в табл.7.



1 - прокладка I-dxD АТК 24.201. -90; 2 - чехол

Черт.6

Таблица 7

Размеры в мм

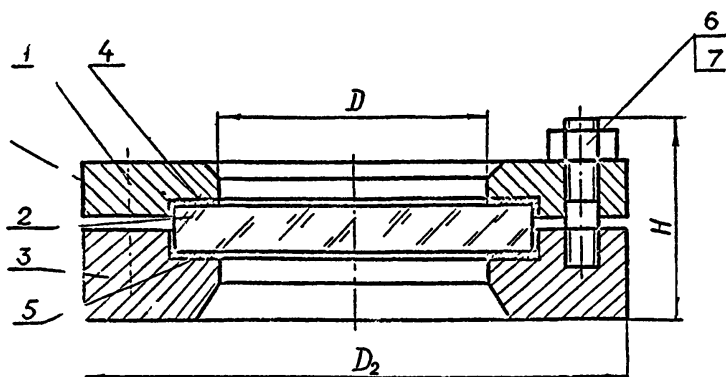
d	D	D ₁	ПРОКЛАДКА	Масса	
				теоретическая, кг	
				дет. 2	общая
60	80	50	I-50x80	0,006	0,018
80	100	70	I-70x100	0,008	0,023
106	130	95	I-100x130	0,011	0,031
126	150	115	I-120x150	0,018	0,042
170	200	160	I-170x200	0,025	0,058
220	250	210	I-220x250	0,032	0,073

Пример условного обозначения прокладки типа 2 с диаметрами

d = 70 мм и D = 100 мм:

ПРОКЛАДКА 2-70x100 АТК 24.201. -90

2.2. Конструкция, размеры и масса окон смотровых типа 2 должны соответствовать указанным на черт.7 и в табл.8.



- 1 - фланец D - АТК 24.201. -90;
 2 - стекло;
 3 - ободка 2-D - АТК 24.201. -90;
 4 - прокладка I-dxD АТК 24.201. -90;
 5 - прокладка I(2)-dxD АТК 24.201. -90;
 6 - шпилька по ГОСТ 26-2039;
 7 - гайка по ГОСТ 26-2038

Черт.7

Таблица 8

Размеры в мм

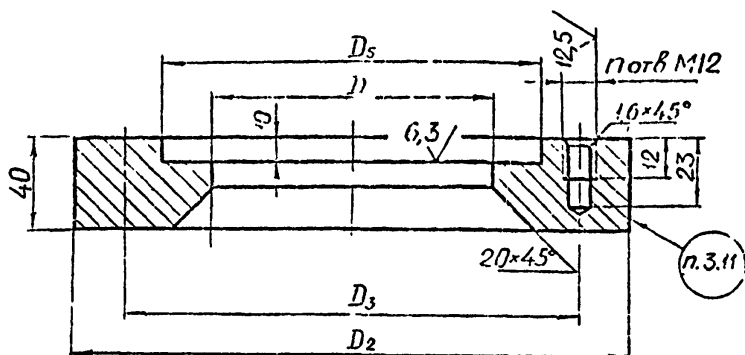
Диаметр в свету, D	D ₂	H	Масса теоретическая, кг
50	125	75	4,1
70	145	80	5,2
120	195	85	9,0
170	245		12,1

Пример условного обозначения окна смотрового типа 2 диаметром в свету 70 мм, на условное давление 0,6 МПа:

ОКНО 2-70-0,6 АТК 24.201. -90

2.2.1. Конструкция, размеры и масса бобышек (поз.3) окон смотровых типа 2 должны соответствовать указанным на черт.8 и в табл.9.

25/√



Черт.6

Размеры в мм Таблица 9

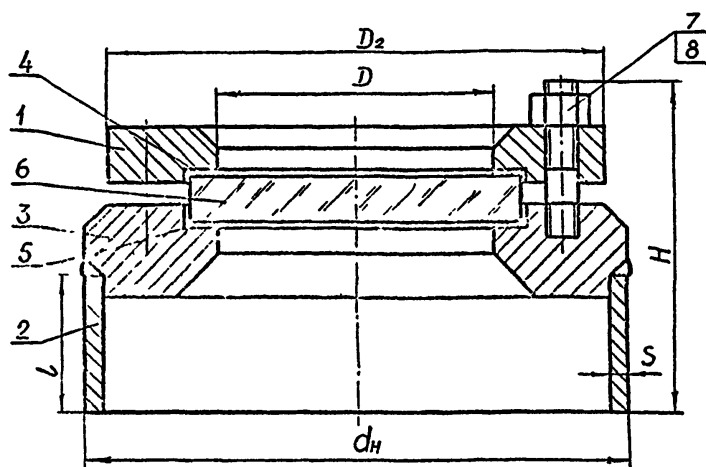
Диаметр в свету, D	D ₂	D ₃	D ₅	r	Масса теоретическая, кг
50	125	100	82	4	2,55
70	145	120	102		3,12
120	195	170	152	8	4,41
170	245	220	202		5,82

П р и м е ч а н и е: Масса подсчитана при плотности материала 7,85 г/см³.

Пример условного обозначения бобышки окна смотрового типа 2 диаметром в свету 70 мм из стали 09Г2С:

БОБЫШКА 2-70-09Г2С АТК 24.201. -90

2.3. Конструкция, размеры и масса окон смотровых типа 3 должны соответствовать указанным на черт.9 и в табл.10.



- 1 - фланец I-D - АТК 24.201. -90; 2 - патрубок;
 3 - бобышка 3-D - АТК 24.201. -90;
 4 - прокладка I-dxD АТК 24.201. -90;
 5 - прокладка I(2)-dxD АТК 24.201. -90;
 6 - стекло; 7 - шпилька по ОСТ 26-2039;
 8 - гайка по ОСТ 26-2038

Черт. 9
 Размеры в мм

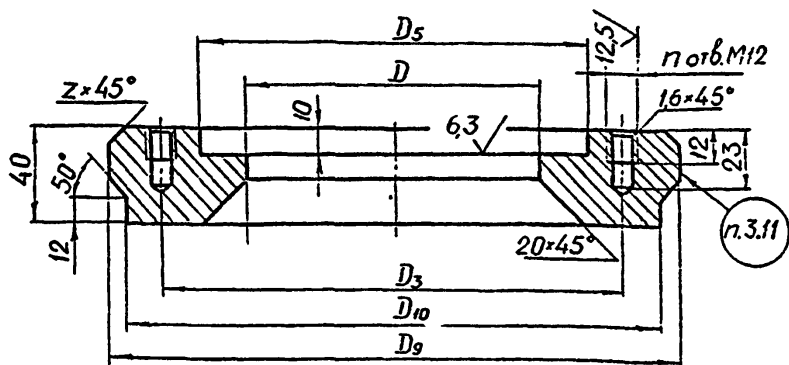
Диаметр в свету, D	D_2	H	d_H	l	S	Масса теоретическая, кг
50	125	116	133	55	6	5,5
70	145	122	159			7,5
120	195	142	219	70	8	14,0
170	245	142	273			19,0

Пример условного обозначения окна смотрового типа 3 диаметром в свету 70 мм, на условное давление 1,6 МПа:

ОКНО 3-70-1,6 АТК 24.201. -90

2.3.1. Конструкция, размеры и масса бобышек (поз.2) окон смотровых типа 3 должны соответствовать указанным на черт.10 и в табл.11.

25/✓



Черт.10

Размеры в мм

Таблица II

Диаметр в свету, D	D_3	D_5	D_9	D_{10}	Z	n	Масса теоретическая, кг
50	100	82	133	120	4	4	2,82
70	120	102	159	146	7		3,87
120	170	152	219	202	12	8	6,32
170	220	202	273	256	14		8,70

П р и м е ч а н и е: Масса подсчитана при плотности материала $7,85 \text{ г/см}^3$

Пример условного обозначения бобышки окна смотрового типа 3 диаметром в свету 70 мм из стали 09Г2С:

БОБЫШКА 3-70-09Г2С АТК 24.201. -90

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Окна смотровые должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего альбома, по рабочей документации.

3.2. Материалы фланцев, стаканов, бобышек, патрубков выбираются по условиям эксплуатации, свариваемости и должны соответствовать требованиям ОСТ 26-29I и Правил ГОСГОРТЕХНАДЗОРА.

3.3. Материалы крепежных деталей для соединений с фланцами (стаканами) из углеродистых сталей: шпильки - 35X, 40X, 38XA по ГОСТ 4543, гайки - 25, 30, 35, 40 по ГОСТ 1050; из сталей аустенитного класса: шпильки - 37X12H8Г8МФБ по ГОСТ 5632, гайки - 12X18H10T, 10X17H13M2T по ГОСТ 5632.

Допускается применение других марок сталей крепежных деталей с механическими свойствами не ниже указанных и коэффициентом линейного расширения близким коэффициенту линейного расширения материала фланца, стакана. Применение материалов с разницей коэффициентов линейного расширения более 10 % допускается в случаях, обоснованных расчетом на прочность и герметичность.

3.4. Материалы прокладок:

Тип 1 - паронит по ГОСТ 481, картон асбестовый по ГОСТ 2850;

Тип 2 - чехол из фторопласта 4 по ТУ 95-81; наполнитель - прокладка типа 1.

Прокладка типа 2 применяется для поз.5 и 6 смотровых окон типа 1, и поз.5 смотровых окон типа 2 и 3.

Допускается применение других мягких материалов для прокладок типа 1 по условиям эксплуатации.

3.5. В окнах смотровых заказываются стекла по ГОСТ 21836 или другим нормативным документам, определяющих параметры эксплуатации окон.

3.6. Предельные отклонения от номинальных размеров деталей:

$D; D_8$ - по Н16;

$D_1; D_2, D_9$ - по Н16;

D_5, D_7 - по Н12;

D_6, D_{10} - по Н12;

d - по Н13

Предельные отклонения углов $\pm 5^\circ$.

Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

3.7. Позиционный допуск осей отверстий для крепежных деталей (допуск зависимый) в диаметральном выражении не должен быть более 1мм

3.8. Допуск плоскостности (или торцевого бегунья) уплотнительных поверхностей (фланца, стакана или бобышки в готовом изделии должен соответствовать II степени точности по ГОСТ 24643.

3.9. Допуск перпендикулярности осей резьбовых отверстий под шпильки относительно поверхности $\nabla 0,2$ мм (допуск зависимый).

3.10. Фланцевые соединения смотровых окон рассчитаны по методике, изложенной в п. 2.1.1, при температуре $t_{\text{ср}} = 100^\circ\text{C}$ и прокладке из паронита. Величины крутящих моментов и схема затяжки гаек приведены в обязательном приложении 2.

3.11. При самостоятельной поставке окон смотровых на деталях должна быть выполнена следующая маркировка:

- товарный знак предприятия-изготовителя или его сокращенное наименование;
- условное обозначение (без наименования детали) и марка материала изделия.

Маркировку производить в местах, указанных на чертеже.

Маркировку прокладок производить на бирках.

3.12. На окна смотровые, при необходимости, могут устанавливаться для подсветки стандартные светильники. Тип светильника должен соответствовать требованиям безопасности данного производства.

3.13. Необходимость установки и конструкция защитных устройств, обеспечивающих безопасность при самопроизвольном разрушении стекла, определяется по условиям эксплуатации сосудов и аппаратов.

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Обязательное

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАСЧЕТУ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧ-
НОСТЬ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СМОТРОВЫХ ОКОН

Настоящие рекомендации устанавливают метод расчета на проч-
ность и герметичность фланцевых соединений смотровых окон для
сосудов и аппаратов из сталей, изготавливаемых в соответствии с
требованиями ГОСТ 26-291.

I. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Условные обозначения

- b_n - ширина прокладки, мм ^{*}
 D - диаметр фланца, стакана (в свету), мм
 D_1, D_2 - наружный диаметр стакана, фланца, мм
 D_3, D_4 - диаметр окружности расположения шпилек фланца,
 стакана, мм
 D_f - диаметр проточки во фланце, стакане, мм
 D_6 - диаметр выступа в стакане, мм
 $D_{ср.п.}$ - средний диаметр прокладки, мм
 h_n - толщина прокладки, мм
 d_j - диаметр стержня шпильки, мм ^{**}
 $f_{сж}$ - площадь поперечного сечения шпильки по
 внутреннему диаметру резьбы, мм²

* Индекс i принимает значения 1, 2, 3.

** Индекс j принимает значения 1, 2, 3.

- L_j - свободная длина шпильки, мм
 h, h_c - толщина фланца, стакана, мм
 $h_{ст}$ - толщина стекла, мм
 h_z, h_s - глубина проточки во фланце, стакане, мм
 Z_j - число шпилек во фланце, стакане, шт.
 E, E_c - модуль продольной упругости материала фланца, стакана, МПа
 E_{sj} - модуль продольной упругости материала шпилек, МПа
 E_{π} - модуль упругости материала прокладки, МПа
 p - расчетное давление, МПа
 t, t_p, t_c - расчетная температура среды, фланца, стакана, шпилек, °С
 $\alpha_p, \alpha_c, \alpha_s$ - коэффициент линейного расширения материала фланца, стакана, шпилек, 1/град.

1.2. Типы фланцевых соединений смотровых окон приведены на черт. 1-2

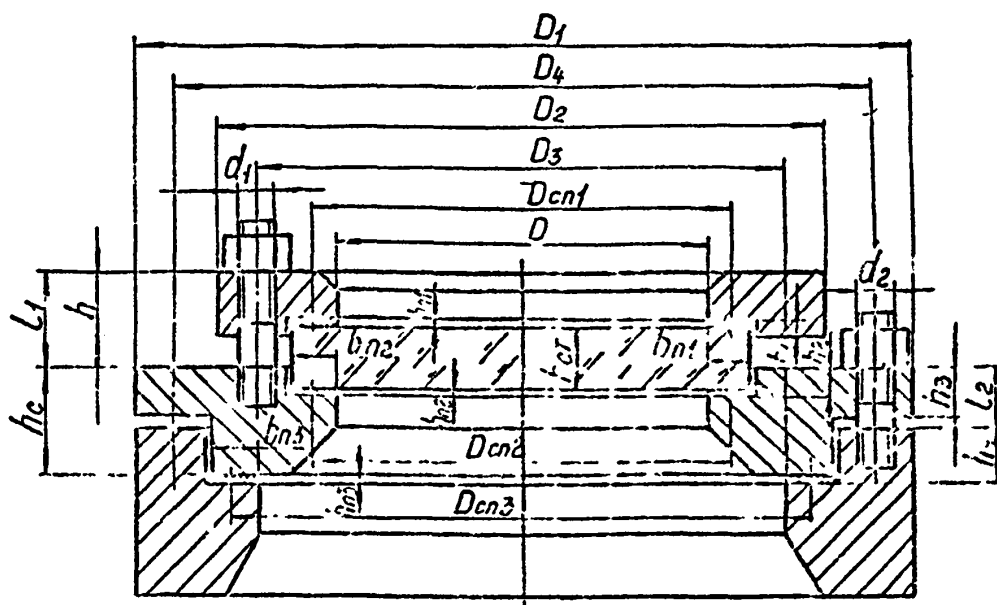
1.3. Расчеты следует проводить для соединений:

- 1 - фланец - стакан;
- 2 - стакан - бобышка.

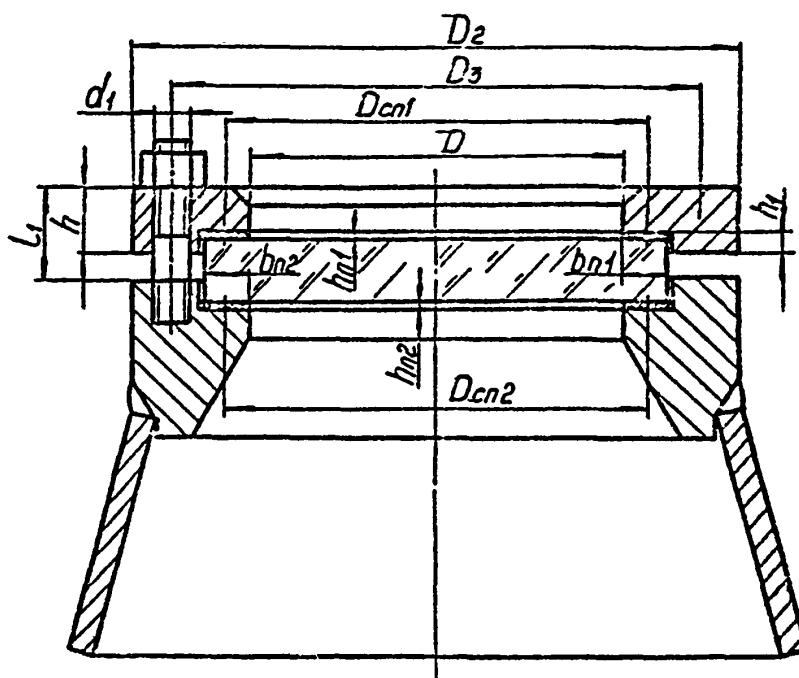
1.4. Расчетная температура элементов фланцевых соединений определяется на основании теплотехнических расчетов или результатов испытаний.

Допускается принимать расчетную температуру:

- фланца, стакана - t
- шпилек - $0,97t$



Черт. 1



Черт. 2

1.5. Допускаемое напряжение для шпилек определяется по форму-

ле:

$$[\sigma]_{\delta j} = \frac{\sigma_r}{n_r},$$

где σ_r - минимальное значение условного предела текучести материала шпилек, МПа

n_r - коэффициент запаса прочности по пределу текучести

для затяжки и рабочих условий

для углеродистых сталей $n_r = 2,1$

для аустенитных сталей $n_r = 1,8$

Для условий испытания величина $[\sigma]_{\delta j}$ может быть увеличена не более, чем на 20 %.

1.6. Допускаемое напряжение для фланца, стакана

для затяжки и рабочих условий

$$[\sigma]_p = 1,5 [\sigma]$$

для условий испытания

$$[\sigma] = 2,0 [\sigma]$$

где $[\sigma]$, $[\sigma]^w$ - принимаются по ГОСТ 14249.

2. РАСЧЕТ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ВЕЛИЧИН

2.1. Характеристики для i -той прокладки

принимаются по табл

2.2. Податливость прокладки, мм/Н

$$y_{pi} = \frac{h_{pi} K_i}{E_{pi} F D_{enc} b_{pi}}$$

2.3. Угловая жесткость прокладки, мм·Н

$$K_{nl} = \frac{E_{nl} \cdot D_{enl} \cdot b_m^3}{24 \cdot h_{nl}}$$

2.4. Податливость шпилек, мм/Н

$$y_{sj} = \frac{L_{sj}}{E_{sj} \cdot f_{sj} \cdot Z_j}$$

где $L_{sj} = L_j + 0,56 d_j$;

$$L_j = h - h_1 + h_{n1} + h_{ne} + h_{er} - h_2$$

$$L_2 = h_c + h_{ns} - h_4$$

2.5. Изгибная жесткость шпилек, мм/Н

$$K_{sj} = \frac{0,4 \cdot d_j^4 \cdot E_{sj} \cdot Z_j}{128 L_j^3}$$

2.6. Параметры фланца.*

Момент инерции сечения фланца, мм⁴

$$J_{\phi} = J_1 + F_1 y_1^2 + J_2 + F_2 y_2^2 - J_3 - F_3 y_3^2$$

где $F_1 = b_1 \cdot h_1$; $b_1 = 0,5 \cdot (D_2 - D_s)$; $J_1 = \frac{b_1 \cdot h_1^3}{12}$

$$F_2 = b_2 (h - h_1); \quad b_2 = 0,5 \cdot (D_2 - D); \quad J_2 = \frac{b_2 (h - h_1)^3}{12}$$

$$F_3 = 12,5; \quad J_3 = 17,4$$

$$y = \frac{F_1 (2h - h_1) + F_2 (h - h_1) - 41,67}{2 \cdot (F_1 + F_2 - F_3)}$$

* Размеры D_s, D_e принимаются по табл.4 раздела 2

Материал прокладки	Коэффи- циент, m	Удельное дав- ление осжатия прокладки $q_{обж}$, МПа	Допускаемое удельное давление $[q]$, МПа	Модуль уп- ругости, $E_n \times 10^{-5}$, МПа
Резина по ГОСТ 7338 с твер- достью по Шору А до 65 единиц	0,5	2,0	18,0	$0,3 \cdot 10^{-4} \cdot (1 + \frac{b_n}{2h_n})$
Резина по ГОСТ 7338 с твер- достью по Шору А более 65 единиц	1,0	4,0	20,0	$0,4 \cdot 10^{-4} (1 + \frac{b_n}{2h_n})$
Карбон асбестовый по ГОСТ 2850 при тол- щине 1-3 мм	2,5	20,0	130,0	0,02
Лавонит по ГОСТ 461 при тол- щине не более 2 мм	2,5	20,0 *	130,0	0,02

Приложение: Для сред с высокой проникающей способностью (водород, гелий, легкие нефтепродукты, сжиженные газы и т.п.)

$$q_{обж} = 35,0 \text{ МПа}$$

$$y_1 = h - \frac{h_1}{2} - y; \quad y_2 = y - \frac{h - h_1}{2}; \quad y_3 = y - \frac{5}{3};$$

$$b_c = \frac{F_1 \cdot b_1 + F_2 \cdot b_2 - F_3 \cdot 2(b_1 - \frac{5}{3})}{2(F_1 + F_2 + F_3)};$$

$$\Omega = \frac{D_2}{2} - b_c$$

Угловая жесткость фланца

$$K_{\varphi} = \frac{E \cdot J_{\varphi}}{\Omega}$$

Угловая податливость системы фланец - шпильки - прокладка

$$y_{\varphi} = \frac{1}{2 \cdot (K_{\varphi} + K_{\delta_1} + K_{n_1})}$$

2.7. Параметры стакана

где $J_c = J_1 + F_1 \cdot y_1^2 + J_2 + F_2 \cdot y_2^2 + J_3 + F_3 \cdot y_3^2$;

$$F_1 = b_1 \cdot h_c; \quad b_1 = 0,5(D_5 - D_3); \quad J_1 = \frac{b_1 \cdot h_c^3}{12};$$

$$F_2 = b_2 \cdot h_3; \quad b_2 = 0,5(D_1 - D_0); \quad J_2 = \frac{b_2 \cdot h_3^3}{12};$$

$$F_3 = b_3 \cdot h_5; \quad b_3 = 0,5(D_5 - D); \quad h_5 = h_c - h_2; \quad J_3 = \frac{b_3 \cdot h_5^3}{12};$$

$$y_c = \frac{F_1 \cdot h_c + F_2 \cdot h_2 + F_3 \cdot (2h_2 + h_3)}{2(F_1 + F_2 + F_3)};$$

$$b_c = \frac{F_1 \cdot (2b_1 + b_1) + F_2 \cdot b_2 + F_3 \cdot (2b_1 + 2b_2 + b_3)}{2(F_1 + F_2 + F_3)}$$

$$\Omega_c = \frac{D_1}{2} - b_c,$$

$$y_1 = \frac{h_c}{2} - y_c; \quad y_2 = y_c - \frac{h_2}{2}; \quad y_3 = h_c - \frac{h_5}{2} - y_c$$

Угловая жесткость стакана

$$K_{\varphi c} = \frac{E_c J_c}{Q_c},$$

Угловая податливость системы стакан - шпильки - прокладка

$$y_{\varphi c} = \frac{1}{2 \cdot K (K_{\varphi c} + K_{\delta s} + K_{ns})}$$

3. КОЭФФИЦИЕНТ ЖЕСТКОСТИ ФЛАНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ

3.1. Коэффициент жесткости соединения фланец-стакан

$$K_1 = 1 - \frac{y_{\delta 2}}{Q_1}$$

где

$$Q_1 = y_{\delta 1} + y_{n1} + y_{n2} + y_{\varphi} C_1;$$

$$C_1 = 0,5 (D_s - D_{сн1})$$

3.2. Коэффициент жесткости соединения стакан-бобышка

$$K_{1,2} = 1 - \frac{y_{\delta 2} - y_{\varphi c} C_2 e}{Q_2};$$

$$Q_2 = y_{\delta 2} + y_{n2} + y_{\varphi c} C_2^2;$$

$$C_2 = 0,5 (D_v - D_{сн2});$$

$$e = 0,5 (D_{сн2} - D)$$

4. РАСЧЕТ НАГРУЗОК

4.1. Равнодействующая внутреннего давления, Н

$$Q_{gi} = 0,785 \cdot D_{снi}^2 \rho$$

$$i = 2,3$$

4.2. Реакции прокладки в рабочих условиях, Н

$$R_{ni} = K \cdot D_{снi} b_{ni} m_i \rho$$

$$i = 2,3$$

4.3. Усилие, возникающее от температурных деформаций, N для соединения фланец- стакан

$$Q_{fi} = \frac{1}{2L_i} [\alpha_p (h - h_p) (t - t_0) - \alpha_s L_i (t_s - t_0)]$$

для соединения стакан - бобышка

$$Q_{fi} = \frac{1}{2L_i} [\alpha_s (h_s - h_p) (t - t_0) - \alpha_s L_i (t_s - t_0)]$$

4.4. Нагрузка в шпильках в условиях монтажа принимается большей из следующих значений, N \times

$$P_{si} = R_{ni} + \alpha_i Q_{gi} - Q_{ti}$$

$$P_{si} = K \cdot D_{eni} \cdot b_{ni} \cdot q_i \text{ ось}$$

$$P_{si} = 0,4 [\sigma]_{sj} \cdot f_{sj} \cdot Z_j \quad \text{при } p \leq 0,6 \text{ МПа}$$

$$L = 2,3 \quad f = 1,2$$

4.5. Приращение нагрузки в шпильках в рабочих условиях, N

$$\Delta P_{si} = (1 - \alpha_i) Q_{gi} + Q_{ti}$$

5. РАСЧЕТ ШПИЛЕК

5.1. Условие прочности шпилек

$$\sigma_{sj} = \frac{P_{si}}{Z_j \cdot f_{sj}} \leq [\sigma]_{sj}$$

$$\sigma_{sj}^* = \frac{P_{si} + \Delta P_{si}}{Z_j \cdot f_{sj}} \leq [\sigma]_{sj}^*$$

где $[\sigma]_{sj}^*$ - допускаемое напряжение для шпилек при расчетной температуре, МПа

При определении P_{si} величина Q_{ti} учитывается при $Q_t < 0$.

5.2. Величина крутящего момента на ключе при затяжке гаек,

Н. мм

$$M_k = \xi \cdot \sigma_{\text{ср}} \cdot d_f \cdot f_{\text{ср}}$$

где $\xi = 0,26$ — при смазке
 $\xi = 0,37$ — без смазки

6. УСЛОВИЕ ПРОЧНОСТИ ПРОКЛАДКИ

$$q_i = \frac{P_{\text{ср}i}}{\pi \cdot D_{\text{ср}i} \cdot b_{\text{н}i}} \leq [q]_i$$

7. РАСЧЕТ ФЛАНЦА, СТАКАНА

7.1. Угол поворота

фланца

$$\theta = (P_{\text{ср}} + \Delta P_{\text{ср}}) \cdot C_1 \cdot \psi_p$$

стакана

$$\theta_c = (P_{\text{ср}} + \Delta P_{\text{ср}}) \cdot C_2 \cdot \psi_{\text{ср}c}$$

7.2. Кольцевое напряжение

во фланце

$$\sigma_k = \frac{E \cdot \theta \cdot \psi}{D}$$

в стакане

$$\sigma_c = \frac{E_c \cdot \theta_c \cdot \psi_c}{D}$$

7.3. Условия прочности

фланца

$$\sigma_k \leq [\sigma]$$

стакана

$$\sigma_c \leq [\sigma]$$

8. УСЛОВИЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ

$$\max \{ \vartheta, \vartheta_i \} \leq [\vartheta]$$

где $[\vartheta] = 0,013$

$$q_{ni} = \frac{P_{gi} + \Delta P_{gi} - Q_{gi}}{I \cdot D_{ni} \cdot b_{ni}} \geq m_i \cdot \rho$$

где $i = 2,3$

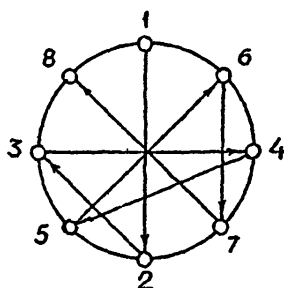
ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

ВЕЛИЧИНЫ КРУТЯЩИХ МОМЕНТОВ И СХЕМА ЗАТЯЖКИ ГАЕК

Затяжка гаек должна производиться ключом по ТУ 2-035-0677 крутящими моментами, приведенными в таблице, в последовательности, указанной на чертеже.

Диаметр в свету, D мм	Крутящий момент на ключе при затяжке, кН·мм	
	для шпилек фланца	для шпилек стакана
50	50	50
70	64	58
120	50	105
170	67	133



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН УкрНИИЭспмаш
РАЗРАБОТЧИКИ Г.Э.Почтарев (руководитель темы),
В.В.Проголаев, Л.П.Гапонова,
Т.П.Голубова
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого
машиностроения СССР
от 20.09.90 № АВ-002-1-8993
3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН НИИХИММАШ
за № 8/н от 27.11. 1990 г.
4. Сведения о сроках и периодичности
проверки документа
Срок первой проверки 1995 г.
Периодичность проверки 5 лет
5. ЭКЗАМЕН ОСТ 26-01-341-80

ССЫЛКИ НА НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД на которое дана ссылка	Номер пункта, под- пункта, перечисления приложения
ГОСТ 481-80	п.3.4; приложение I, таблица
ГОСТ 1050-74	п.3.3
ГОСТ 2650-80	п.3.4; приложение I, таблица
ГОСТ 4543-71	п.3.3
ГОСТ 5632-72	п.3.3
ГОСТ 7338-77	приложение I, таблица
ГОСТ 21636-88	п.3.5
ГОСТ 24643-81	п.3.8
ОСТ 26-291-87	вводная часть; п.3.2; приложение I, вводная часть

Обозначение НТД на которые дана ссылка	Номер пункта, под- пункта, перечисле- ния, приложения
ОСТ 26-2038-77	черт. I, 7, 9
ОСТ 26-2039-77	черт. I, 7, 9
ТУ 2-035-067-78	приложение 2
ТУ 95-81-81	п. 3.4