

КАНАТ ОДИНАРНОЙ СВИВКИ ТИПА ТК
КОНСТРУКЦИИ 1-19(1+6+12)

Сортамент

One lay rope tyre TK construction
1-19(1+6+12).
DimensionsГОСТ
3063—80Взамен
ГОСТ 3063—66

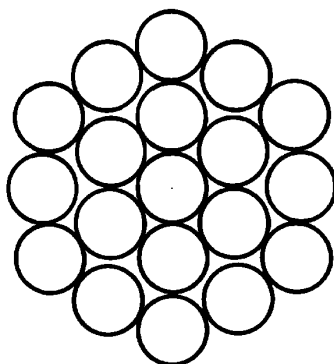
ОКП 12 5100, 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1833 дата введения установлена

01.01.82

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.11.91 № 1752

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты одинарной свивки с точечным касанием проволок в канате типа ТК.



2. Канаты подразделяются по признакам по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по направлению свивки:

правой,

левой — Л;

по способу свивки:

нераскручивающиеся — Н,

раскручивающиеся;

по степени крутимости:

малокрутящиеся — МК;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной — Т;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1986 г., ноябре 1991 г. (ИУС 2—87, 2—92).

С. 2 ГОСТ 3063—80

по степени уравниваемости:

рихтованные — Р,
нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 6,1 мм, грузового назначения, марки В, из проволоки без покрытия, левой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²):

Канат 6,1—Г—В—Л—Н—Т—1570 ГОСТ 3063—80

То же, диаметром 7,6 мм, грузового назначения, марки I, оцинкованный по группе Ж, правой свивки, раскручивающийся, рихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 7,6—Г—I—Ж—Р—1770 ГОСТ 3063—80

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

каната	Диаметр, мм		Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
	проволоки				1370 (140)	
	центральной	в слоях			Разрывное усилие Н, не менее	
	1 проволока	18 проволок			суммарное всех проволок в канате	каната в целом
1,0	0,22	0,20	0,60	5,2	—	—
1,1	0,24	0,22	0,73	6,3	—	—
1,2	0,26	0,24	0,87	7,5	—	—
1,3	0,28	0,26	1,02	8,8	—	—
1,4	0,30	0,28	1,18	10,1	—	—
1,5	0,32	0,30	1,35	11,6	—	—
1,7	0,36	0,34	1,74	14,9	—	—
1,8	0,38	0,36	1,94	16,6	—	—
2,0	0,45	0,40	2,42	20,8	—	—
2,6	0,55	0,50	3,77	32,3	—	—
3,0	0,65	0,60	5,42	46,5	—	—
3,3	0,70	0,65	6,36	54,6	—	—
3,6	0,75	0,70	7,37	63,2	10100	9080
4,0	0,85	0,80	9,62	82,5	13150	11850
4,6	0,95	0,90	12,16	104,5	16650	14950
5,0	1,10	1,00	15,09	129,8	20700	18550
5,6	1,20	1,10	18,24	156,9	25000	22450
6,1	1,30	1,20	21,68	186,0	29700	26650
6,6	1,40	1,30	25,43	218,5	34850	31350
7,1	1,50	1,40	29,48	253,0	40400	36350
7,6	1,60	1,50	33,82	290,5	46400	41650
8,1	1,70	1,60	38,46	330,0	52750	44400
8,6	1,80	1,70	43,40	372,5	59500	53550
9,1	1,90	1,80	48,64	417,5	66700	59950
10,0	2,20	2,00	60,35	519,0	82800	74450
11,0	2,40	2,20	72,95	627,4	100000	89950
12,0	2,60	2,40	86,74	746,0	119000	106000
13,0	2,80	2,60	101,72	873,0	139500	124500
14,0	3,00	2,80	117,90	1050,0	161500	145500
15,0	3,20	3,00	135,28	1160,0	185500	166500
16,0	3,40	3,20	153,84	1320,0	211000	189500
17,0	3,60	3,40	173,60	1490,0	238000	214000
19,0	4,00	3,80	216,70	1855,0	297000	267000

Продолжение

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех прово- лок, мм ²	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)					
каната	провода				1470 (150)		1570 (160)		1670 (170)	
	цент- ральной	в слоях			Разрывное усилие Н, не менее					
					1 прово- лока	18 про- волока	суммарное всех проводок в канате	каната в целом	суммарное всех проводок в канате	каната в целом
1,0	0,22	0,20	0,60	5,2	—	—	—	—	—	—
1,1	0,24	0,22	0,73	6,3	—	—	—	—	—	—
1,2	0,26	0,24	0,87	7,5	—	—	—	—	—	—
1,3	0,28	0,26	1,02	8,8	—	—	—	—	—	—
1,4	0,30	0,28	1,18	10,1	—	—	—	—	—	—
1,5	0,32	0,30	1,35	11,6	—	—	2115	1900	2245	2015
1,7	0,36	0,34	1,74	14,9	—	—	2725	2450	2895	2595
1,8	0,38	0,36	1,91	16,6	—	—	3040	2730	3230	2900
2,0	0,45	0,40	2,42	20,8	—	—	3790	3410	4030	3615
2,6	0,55	0,50	3,77	32,3	—	—	5910	5310	6280	5640
3,0	0,65	0,60	5,42	46,5	—	—	8495	7640	9025	8110
3,3	0,70	0,65	6,36	54,6	—	—	9970	8945	10550	9525
3,6	0,75	0,70	7,37	63,2	10800	9740	11550	10300	12250	11000
4,0	0,85	0,80	9,62	82,5	14100	12650	15050	13500	16000	14400
4,6	0,95	0,90	12,16	104,5	17850	16050	19050	17150	20250	18150
5,0	1,10	1,00	15,09	129,8	22150	19850	23650	21200	25100	22550
5,6	1,20	1,10	18,24	156,9	26800	24100	28600	25650	30350	27300
6,1	1,30	1,20	21,68	186,0	31850	28650	33950	30500	36100	32450
6,6	1,40	1,30	25,43	218,5	37350	33550	39850	35800	42350	38050
7,1	1,50	1,40	29,48	253,0	43300	38950	46200	41550	49100	44100
7,6	1,60	1,50	33,82	290,5	49700	44650	53000	47650	56300	50550
8,1	1,70	1,60	38,46	330,0	56500	50800	60300	54200	64050	57600
8,6	1,80	1,70	43,40	372,5	63750	57350	68050	61200	72300	65000
9,1	1,90	1,80	48,64	417,5	71500	64300	76250	68600	81000	72850
10,0	2,20	2,00	60,35	519,0	88700	79800	94600	85100	100500	94100
11,0	2,40	2,20	72,95	627,4	107000	96100	114000	102000	121500	109000
12,0	2,60	2,40	86,74	746,0	127500	114500	136000	122000	144500	129000
13,0	2,80	2,60	101,72	873,0	149500	134000	159000	143000	169000	151500
14,0	3,00	2,80	117,90	1050,0	173000	155000	184500	166000	196000	176000
15,0	3,20	3,00	135,28	1160,0	198500	178000	212000	190000	225000	202000
16,0	3,40	3,20	153,84	1320,0	226000	202500	241000	216500	256000	226000
17,0	3,60	3,40	173,60	1490,0	255000	229000	272000	244500	289000	255500
19,0	4,00	3,80	216,70	1855,0	318500	286000	339500	305000	361000	318500

С. 4 ГОСТ 3063—80

Продолжение

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)					
каната	проволоки				1770 (180)	1880 (190)		1960 (200)		
	цент- ральной	в слоях			Разрывное усилие Н, не менее					
					I прово- лока	18 про- волока	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
1,0	0,22	0,20	0,60	5,2	1055	950	1115	999	1175	1055
1,1	0,24	0,22	0,73	6,3	1285	1145	1355	1215	1430	1280
1,2	0,26	0,24	0,87	7,5	1530	1370	1615	1450	1705	1520
1,3	0,28	0,26	1,02	8,8	1795	1600	1895	1695	1995	1790
1,4	0,30	0,28	1,18	10,1	2080	1860	2195	1965	2310	2075
1,5	0,32	0,30	1,35	11,6	2380	2135	2510	2250	2645	2380
1,7	0,36	0,34	1,74	14,9	3065	2750	3235	2910	3110	3005
1,8	0,38	0,36	1,94	16,6	3420	3075	3610	3165	3800	3360
2,0	0,45	0,40	2,42	20,8	4265	3830	4505	3945	4740	4150
2,6	0,55	0,50	3,77	32,3	6650	5880	7015	6130	7385	6415
3,0	0,65	0,60	5,42	46,5	9560	8145	10050	8780	10600	9260
3,3	0,70	0,65	6,36	54,6	11200	9845	11800	10250	12450	10850
3,6	0,75	0,70	7,37	63,2	13000	11450	13700	12000	14400	12550
4,0	0,85	0,80	9,62	82,5	16950	14950	17900	15600	18850	16450
4,6	0,95	0,90	12,16	104,5	21450	18900	22600	19600	23800	20700
5,0	1,10	1,00	15,09	129,8	26600	23350	28050	24500	29550	25650
5,6	1,20	1,10	18,24	156,9	32150	28250	33950	29650	35750	31050
6,1	1,30	1,20	21,68	186,0	38200	33800	40350	35250	42450	37100
6,6	1,40	1,30	25,43	218,5	44850	39600	47350	41400	49800	43550
7,1	1,50	1,40	29,48	253,0	52000	45850	54850	48000	57750	50500
7,6	1,60	1,50	33,82	290,5	59650	52750	62950	55050	66250	60400
8,1	1,70	1,60	38,46	380,0	67800	59950	71600	62600	75950	65900
8,6	1,80	1,70	43,40	372,5	76550	67700	80800	70650	85050	74400
9,1	1,90	1,80	48,64	417,5	85800	75900	90550	79200	95300	83300
10,0	2,20	2,00	60,35	519,0	106000	93500	112000	98000	118000	102400
11,0	2,40	2,20	72,95	627,4	128500	112500	135500	118500	142500	123500
12,0	2,60	2,40	86,74	746,0	153000	134000	161500	140500	170000	147000
13,0	2,80	2,60	101,72	873,0	179000	158000	189000	165000	199000	173500
14,0	3,00	2,80	117,90	1050,0	207500	183500	219500	190000	231000	200500
15,0	3,20	3,00	135,28	1160,0	238500	210500	251500	220000	265000	231500
16,0	3,40	3,20	153,84	1320,0	271000	236500	—	—	—	—
17,0	3,60	3,40	173,60	1490,0	306000	267500	—	—	—	—
19,0	4,00	3,80	216,70	1855,0	382000	334000	—	—	—	—

Продолжение

Диаметр, мм			Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориенти- ровочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)			
каната	проволоки				2060 (210)		2160 (220)	
	центральной	в слоях			Разрывное усилие Н, не менее			
					1 прово- лока	18 прово- лок	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
1,0	0,22	0,20	0,60	5,2	1230	1105	1290	1155
1,1	0,24	0,22	0,73	6,3	1500	1340	1570	1410
1,2	0,26	0,24	0,87	7,5	1790	1595	1875	1675
1,3	0,28	0,26	1,02	8,8	2095	1880	2195	1965
1,4	0,30	0,28	1,18	10,1	2425	2155	2540	2240
1,5	0,32	0,30	1,35	11,6	2775	2485	2910	2565
1,7	0,36	0,34	1,74	14,9	3580	3145	3750	3270
1,8	0,38	0,36	1,94	16,6	3990	3505	4180	3645
2,0	0,45	0,40	2,42	20,8	4980	4380	5215	4555
2,5	0,55	0,50	3,77	32,3	7755	6965	—	—
3,0	0,65	0,60	5,42	46,5	11150	9995	—	—
3,3	0,70	0,65	6,36	54,6	13050	11750	—	—
3,6	0,75	0,70	7,37	63,2	—	—	—	—
4,0	0,85	0,80	9,62	82,5	—	—	—	—
4,6	0,95	0,90	12,16	104,5	—	—	—	—
5,0	1,10	1,00	15,09	129,8	—	—	—	—
5,6	1,20	1,10	18,24	156,9	—	—	—	—
6,1	1,30	1,20	21,68	186,0	—	—	—	—
6,6	1,40	1,30	25,43	218,5	—	—	—	—
7,1	1,50	1,40	29,48	253,0	—	—	—	—
7,6	1,60	1,50	33,82	290,5	—	—	—	—
8,1	1,70	1,60	38,46	330,0	—	—	—	—
8,6	1,80	1,70	43,40	372,5	—	—	—	—
9,1	1,90	1,80	48,64	417,5	—	—	—	—
10,0	2,20	2,00	60,35	519,0	—	—	—	—
11,0	2,40	2,20	72,95	627,4	—	—	—	—
12,0	2,60	2,40	86,74	746,0	—	—	—	—
13,0	2,80	2,60	101,72	873,0	—	—	—	—
14,0	3,00	2,80	117,90	1050,0	—	—	—	—
15,0	3,20	3,00	135,28	1160,0	—	—	—	—
16,0	3,40	3,20	153,84	1320,0	—	—	—	—
17,0	3,60	3,40	173,60	1490,0	—	—	—	—
19,0	4,00	3,80	216,70	1855,0	—	—	—	—

П р и м е ч а н и я:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 17,0 и 19,0 мм маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²), 14,0—16,0 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 10,0—16,0 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 10,0—13,0 мм маркировочной группы 1670 Н/мм², (170 кгс/мм²), 7,1—11,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 4,0—5,6 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241—91.