

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КАНАТ ПЛОСКОЙ КОНСТРУКЦИИ  
8·4·9(0+9)+32 о. с.

Сортамент

ГОСТ  
3092—80Flat rope construction 8·4·9(0+9)+32 о. с.  
DimensionsВзамен  
ГОСТ 3092—69

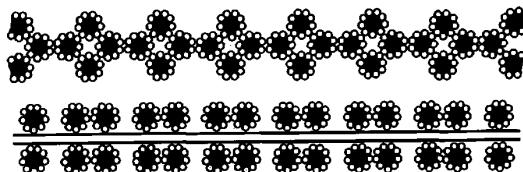
ОКП 12 5100, 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1835 дата введения установлена

01.01.82

Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.11.91 № 1752

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские стальные канаты с тридцатью двумя органическими сердечниками.



2. Канаты подразделяются по признакам  
по назначению:

грузолюдские — ГЛ,  
грузовые — Г;

по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по способу свивки:

нераскручивающиеся — Н;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной — Т;

по степени уравновешенности:

рихтованные — Р,

нерихтованные.

## Примеры условных обозначений

Плоский канат шириной 139 мм, грузового назначения, из проволоки без покрытия, марки В, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм<sup>2</sup> (140 кгс/мм<sup>2</sup>):

*Канат 139—Г—В—Н—Т—1370 ГОСТ 3092—80*

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

*Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1986 г., ноябре 1992 г. (ИУС 2—87, 2—92).*

## С. 2 ГОСТ 3092—80

То же, шириной 170 мм, грузового назначения, марки I, оцинкованный по группе Ж, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм<sup>2</sup> (140 кгс/мм<sup>2</sup>):

*Канат 170—Г—I—Ж—Н—Т—1370 ГОСТ 3092—80*

3. Размер канатов и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры каната, мм		Диаметр проволоки, мм 288 проволоки	Расчетная площадь сечения всех проволок, мм <sup>2</sup>	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )						
ширина	толщина				1370(140)	1470(150)	1570(160)	1670(170)	1770(180)	1860(190)	1960(200)
Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, Н, не менее											
124	20,0	1,60	579,05	6050,0	794000	851000	907500	964500	1020000	1075000	1130000
139	22,5	1,80	732,87	7695,0	1005000	1075000	1145000	120000	1290000	1360000	1435000
145	23,5	1,90	816,56	8560,0	1120000	1200000	1280000	1360000	1440000	1520000	1600000
154	25,0	2,00	904,75	9430,0	1240000	1325000	141500	1505000	1595000	1680000	1770000
170	27,5	2,20	1094,77	11500,0	1500000	1605000	1715000	1820000	1930000	2035000	2145000
186	30,0	2,40	1302,88	13610,0	1785000	1915000	2040000	2170000	2295000	2425000	2550000
202	33,0	2,60	1529,05	16000,0	2095000	2245000	2395000	2545000	2695000	2845000	2995000
217	35,5	2,80	1773,36	18550,0	2430000	2605000	2780000	2950000	3125000	3300000	3475000
233	38,0	3,00	2035,76	21260,0	2790000	2990000	3190000	3390000	3590000	3790000	3990000

П р и м е ч а н и е. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной. При этом канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ шириной 233 мм маркировочной группы 1470 Н/мм<sup>2</sup> (150 кгс/мм<sup>2</sup>), 170—233 мм маркировочной группы 1570 Н/мм<sup>2</sup> (160 кгс/мм<sup>2</sup>), 170—217 мм маркировочной группы 1670 Н/мм<sup>2</sup> (170 кгс/мм<sup>2</sup>), 124—186 мм маркировочной группы 1770 Н/мм<sup>2</sup> (180 кгс/мм<sup>2</sup>) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241—91.