



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ
ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19607—74

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ
для химической промышленности****Технические условия**

Processed kaolin for chemical industry.
Specifications

**ГОСТ
19607-74***

Взамен
ГОСТ 4193-63
в части применения для
производства сернистого
и хлористого алюминия,
ГОСТ 3314-63 в части
применения для химической
промышленности и ГОСТ
6138-61 п. 22

ОКП 57 2921

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 21 марта 1974 г. № 647 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 06.03.85 № 505
срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обогащенный каолин,
применяемый в химической промышленности и предназначенный
для производства хлористого алюминия.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от физико-химического состава каолин по-
ставляют следующих марок:

КАХ-1, КАХ-2 — для производства хлористого алюминия.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Каолин по физико-химическим показателям должен соот-
ветствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание декабрь 1985 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 6-85).

© Издательство стандартов, 1986

Наименования показателей	Нормы для марок		Методы испытаний
	КАХ-1	КАХ-2	
Массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3), %, не менее	36	35	По ГОСТ 19609.3—79
Массовая доля окиси железа (Fe_2O_3), %, не более	1,2	2	По ГОСТ 19609.1—79
Массовая доля двуокиси титана (TiO_2), %, не более	0,8	1	По ГОСТ 19609.2—79
Остаток на сетке № 0056, %, не более	1,0	2,0	По ГОСТ 19286—77
Массовая доля влаги, %, не более	20	20	По ГОСТ 19609.14—79

Примечания:

1. По соглашению изготовителя и потребителя допускается поставка каолина марки КАХ-2 с массовой долей окиси железа (Fe_2O_3) не более 2,5%.
2. Показатель массовой доли влаги не является браковочным и служит для расчетов с потребителем.
3. Массовая доля Al_2O_3 , Fe_2O_3 , TiO_2 определяется в процентах на сухое вещество.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. В каолине всех марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Каолин поставляют партиями. Партией считают количество каолина массой не более 60 т одного месторождения, одной марки, сопровождаемое одним документом о качестве.

3.2. Для проверки качества каолина отбирают объединенную пробу массой не менее 6 кг.

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этим показателям на удвоенном количестве точечных проб, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

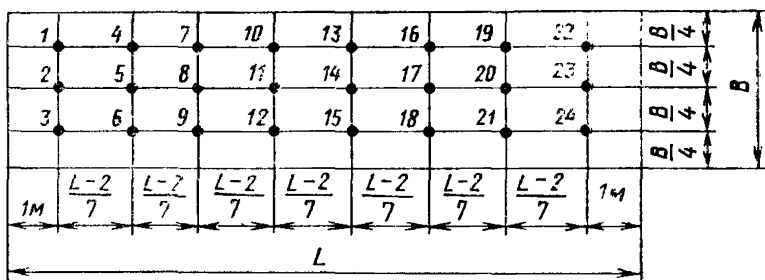
4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовку проб для испытаний производят следующим образом:

из железнодорожных вагонов щупом на глубину 1 м из разных точек на равном расстоянии отбирают точечные пробы каолина массой не менее 0,25 кг каждая.

Количество точек отбора точечных проб должно быть не менее 24.

4.1.1. Расположение точек отбора точечных проб из одного железнодорожного вагона приведено на чертеже.



4.1.2. Отобранные точечные пробы объединяют в объединенную пробу, тщательно перемешивают и методом квартования сокращают до средней пробы массой не менее 3 кг.

4.1.3. Среднюю пробу делят на две равные части, одну из которых направляют в лабораторию для проведения испытаний, другую — упаковывают в полиэтиленовый мешок или в пакет из плотной бумаги, печатают и хранят в специально отведенном помещении в течение 2 месяцев на случай разногласий, возникших при определении качества.

На полиэтиленовом мешке или бумажном пакете должны быть указаны:

- а) наименование предприятия-изготовителя;
- б) наименование продукции;
- в) номер партии;
- г) дата отбора проб;
- д) номер испытаний по лабораторному журналу;
- е) должность и фамилия лиц, производивших отбор проб и испытания.

4.2. Методы испытаний — по п. 2.1.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Каолин транспортируется навалом в чистых крытых железнодорожных вагонах. По соглашению поставщика и потребителя каолин транспортируется в чистых открытых вагонах.

5.2. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77 с нанесением следующих дополнительных данных:

- даты изготовления каолина;
- марки каолина;
- обозначения настоящего стандарта.

Документ о качестве каолина вкладывают в специальный ящик или прикрепляют внутри железнодорожного вагона.

5.3. Каждая партия каолина должна сопровождаться документом о качестве, в котором должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя или товарный знак;
- наименование и марка продукции;
- номер и дата выдачи документа;
- результаты испытаний;
- дата отгрузки;
- масса партии;
- номер партии;
- обозначение настоящего стандарта.

5.4. Каолин должен храниться в закрытых складских помещениях раздельно по маркам.

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 03.02.86 Подп. в печ. 18 04.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2031.

Изменение № 2 ГОСТ 19607—74 Каолин обогащенный для химической промышленности. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 11.12.89 № 3646
Дата введения 01.07.90

Пункты 3.1, 3.3 изложить в новой редакции: «3.1. Каолин принимают партиями. Партией считают количество каолина одного месторождения, одной марки, оформленное одним документом о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
наименование и марка продукции;
номер и дата выдачи документа;
результаты испытаний;
масса партии нетто;
номер партии;
обозначение настоящего стандарта.

3.3. Результаты испытаний распространяются на всю партию».

Раздел 4 изложить в новой редакции:

«4. Методы испытаний

4.1. Для проверки качества каолина пробы отбирают при погрузке и выгрузке из вагона с конвейерной ленты или из ковша погрузчика.

Отбор проб с конвейерной ленты производят отсечками по всей ширине ленты через каждые 15—20 мин. Масса точечной пробы должна быть не менее 1 кг.

При погрузке каолина погрузчиком отбирают по пять точечных проб от каждого третьего ковша. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,3 кг.

Объединенную пробу составляют из точечных проб, отобранных при погрузке одного вагона.

4.2. Объединенную пробу, состоящую из точечных проб, тщательно перемешивают и методом квартования сокращают до массы не менее 3 кг.

(Продолжение см. с. 34)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19607—74)

4.3. Полученную пробу делят на две равные части, одну из которых направляют в лабораторию для испытаний, другую упаковывают в полиэтиленовый мешок или пакет из плотной бумаги, печатают и хранят в течение 2 мес на случай разногласий при определении качества.

4.4. Методы испытаний — по п. 2.1».

Пункт 5.1 после слов «железнодорожных вагонах» дополнить словами: «в соответствии с ГОСТ 22235—76, а также транспортом других видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида».

Пункты 5.2, 5.3 исключить.

Пункт 5.4 изложить в новой редакции: «5.4. Каолин должен храниться в складских помещениях или на площадках с твердым покрытием отдельно по маркам».

(ИУС № 3 1990 г.)