



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ
МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ
БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ
на Ру до 10,0 МПа (100 кгс/см^2)**

ОСТ 102-39-85 ОСТ 102-40-85

Часть 1

Издание официальное

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Москва

РАЗРАБОТАНЫ

Челябинским филиалом СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж"

Директор В.Д.Нохрин

Главный инженер Ю.М.Рязанцев

Главный конструктор проекта В.С.Первухина

Инженер-конструктор I категории А.И.Плотникова

Соисполнители:

СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж"

Директор Н.М.Белкин

Заведующий отделом стандартизации Ф.И.Парийчук

Старший инженер М.А.Резникова

Всесоюзный научно-исследовательский институт по
строительству магистральных трубопроводов (ВНИИСТ)

Заместитель директора И.Д.Красулин

СОГЛАСОВАНЫ

Заместитель начальника Главного технического
управления Миннефтегазстроя М.М.Черемисинов

Заместитель начальника Технического
управления Миннефтепрома В.Д.Барановский

Главный инженер Технического управления
Мингазпрома Э.Л.Вольский

Начальник Госинспекции по качеству строительства
Миннефтегазстроя А.С.Бояринов

Главный инженер ВПО "Союзнефтегазстройконструкция" С.Г.Каплап

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

Приказом Министерства строительства предприятий нефтяной
и газовой промышленности от 12.05.1985г. № 183

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ МАГИСТРАЛЬНЫХ
ТРУБОПРОВОДОВ БЕСШОВНЫЕ
ПРИВАРНЫЕ

НА Ру ДО 10,0 МПа (100 кгс/см²)

ОСТ 102-39-85

Типы, основные параметры и размеры

Взамен

ОКП 14 6920, 14 6967

ОСТ 102-39-78

14 6972, 14 6982

Приказом Министерства строительства предприятий нефтяной и газовой промышленности от 12.05.1985 г. № 183 срок действия

с 01.06.1985 г.

до 01.06.1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесшовные крутоизогнутые протяжные отводы с наружными диаметрами магистрали от 57 до 720 мм, бесшовные штампованные тройники с магистралью диаметрами от 57 до 426 мм, бесшовные штампованные переходы с большими диаметрами от 57 до 426 мм, бесшовные штампованные заглушки диаметрами от 57 до 426 мм, предназначенные для газо- и нефтепродуктопроводов, транспортирующих неагрессивный газ и слабоагрессивные нефть и нефтепродукты.

2. Типы деталей должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование (тип) детали	Шифр детали	Код ОКП	Назначение детали
Отвод крутоизогнутый протяжной ОСТ 102-40-85	ОП	14 6920	Поворот трубопровода
Тройник штампованный ОСТ 102-43-85	ТП	14 6967	Выполнение ответвления от трубопровода

Издание официальное

ГР 8352423

Перепечатка воспрещена

от 03.06.85

Наименование (тип) детали	Шифр детали	Код ОКП	Назначение детали
Переход штампованный ОСТ 102-42-85	III	I4 6972	Изменение диаметра трубопровода
Заглушка штампованная ОСТ 102-44-85	ЗШ	I4 6982	Герметизация тру- бопровода

3. Детали предназначены для трубопроводов с условными давлениями 1,6; 2,5; 4,0; 5,6; 6,4; 7,5; 10,0 МПа.

4. Детали должны изготавливаться в двух исполнениях:

исполнение I – детали из углеродистой стали;

исполнение 2 – детали из низколегированной стали.

5. Область применения соединительных деталей по температуре эксплуатации принимается по инструкции по применению стальных труб в газовой и нефтяной промышленности для соответствующих марок сталей.

Примечание. Для марок сталей, не указанных в инструкции, область применения должна определяться проектами.

6. Коэффициенты условий работы трубопровода по СНиП II-45-75 $m=0,6$ и $0,75$; коэффициент перегрузки рабочего давления для деталей диаметрами до 630 мм $n=1,1$, диаметром 720 мм $n=1,15$.

7. Допускается устанавливать пределы применения деталей по условному давлению на основе поверочных расчетов с учетом механических свойств материала деталей, указанных в их сертификатах, и на другие коэффициенты условий работы трубопровода и коэффициенты перегрузки давления.

8. Основные размеры деталей должны соответствовать: отводов и заглушек – табл. 2, тройников и переходов – табл.3.

9. Технические требования – по ОСТ 102-45-85.

Таблица 2

Наружный диаметр, мм	Тип деталей					
	Отводы					Заглушки
	Радиус поворота, мм	Угол поворота, град.				
		90	60	45	30	
57	75	+	-	-	-	+
76	100	+	-	-	-	+
89	120	+	+	+	+	+
108	150	+	+	+	+	+
(114)	150	+	-	-	-	+
133	190	+	-	-	-	+
159	225	+	+	+	+	+
(168)	225	+	-	-	-	+
219	300	+	+	+	+	+
273	375	+	+	+	+	+
325	450	+	+	+	+	+
377	525	+	+	+	+	+
426	600	+	+	+	+	+
530	500	+	+	+	+	-
630	600	+	+	+	+	-
720	700	+	+	+	+	-

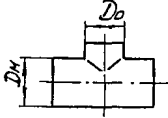
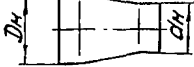
Примечания:

1. Детали, размеры которых указаны в скобках, при новом проектировании применять не рекомендуется.

2. Знак "плюс" означает "деталь изготавливается", знак "минус" - "деталь не изготавливается".

3. Отводы с наружными диаметрами 57, 76, 114, 133 и 168 мм допускается изготавливать с углом поворота 60, 45 и 30 градусов.

Таблица 3

Наружный диаметр, мм		Тип деталей	
		Тройники	Переходы
D_H	$D_o (\alpha_H)$		
57	45	+	+
57	57	+	-
76	45	+	+
76	57	+	+
76	76	+	-
89	57	+	+
89	76	+	+
89	89	+	-
108	76	+	+
108	89	+	+
108	108	+	-
133	89	+	+
133	108	+	+
133	133	+	-
159	108	+	+
159	133	+	+
159	159	+	-
219	108	+	+
219	133	+	+
219	159	+	+

Продолжение табл. 3

219	219	+	-
273	108	+	+
273	159	+	+
273	219	+	+
273	273	+	-
325	108	+	+
325	219	+	+
325	273	+	+
325	325	+	-
377	108	+	-
377	219	+	+
377	273	+	+
377	325	+	+
377	377	+	-
426	108	+	-
426	219	+	-
426	273	-	+
426	325	+	+
426	377	+	+
426	426	+	-

Примечание. Знак "плюс" означает "деталь изготавливается"
знак "минус" - "деталь не изготавливается".

СОДЕРЖАНИЕ

Часть I

- ОСТ 102-39-85 Детали магистральных трубопроводов бесшовные приварные на R_y до 10,0 МПа/(100 кгс/см²). Типы, основные параметры и размеры
- ОСТ 102-40-85 Детали магистральных трубопроводов бесшовные приварные на R_y до 10,0 МПа (100 кгс/см²). Отводы крутоизогнутые протяжные. Конструкция и размеры

Часть 2

- ОСТ 102-42-85 Детали магистральных трубопроводов бесшовные приварные на R_y до 10,0 МПа (100 кгс/см²). Переходы штампованные. Конструкция и размеры

Часть 3

- ОСТ 102-43-85 Детали магистральных трубопроводов бесшовные приварные на R_y до 10,0 МПа (100 кгс/см²). Тройники штампованные. Конструкция и размеры

Часть 4

- ОСТ 102-44-85 Детали магистральных трубопроводов бесшовные приварные на R_y до 10,0 МПа (100 кгс/см²). Заглушки штампованные. Конструкция и размеры
- ОСТ 102-45-85 Детали магистральных трубопроводов бесшовные приварные на R_y до 10,0 МПа (100 кгс/см²). Общие технические условия

Заказ 129-85

Тираж 500

СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж"
10-я Парковая. 20