

**ВЕДОМСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА
МОНТАЖНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПИЩЕВОЙ, ТЕКСТИЛЬНОЙ И ЛЕГКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ВПНРМ 498-87

Минмонтажспецстрой СССР

Издание официальное

**МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР**

МОСКВА - 1987

УДК [624.014.002.72:[664+677]] (083.74)

РАЗРАБОТАНЫ ВНИПКИлегпродмонтажем (М.Г.Сжакунов, К.И.Беленькая)
Главлегпродмонтажа Минмонтажспецстроя СССР под методическим руководством
ВПТИмонтажспецстроя (Ю.М.Копченков, Е.Г.Зотова).

ВНЕСЕНЫ Главлегпродмонтажем.

Ответственные за выпуск: К.М.Гайдамак (Главлегпродмонтаж), Ф.П.Корень (ВПТИмонтажспецстрой).

О Г Л А В Л Е Н И Е

Общая часть	I
Изготовление металлоконструкций	3
Монтаж металлоконструкций	III стр.004

Подписано в печать 02.10.87г. Тираж 1100 Формат 60x84 1/16
Усл.печ.л. 0,23 Уч.-изд.л. 0,35 Изд.№ 2653 Зак.№ 575

Ротапринт ЦЕНТИ Минмонтажспецстроя СССР

© ЦЕНТИ Минмонтажспецстроя СССР, 1987

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР (Минмонтажспецстрой СССР)	Ведомственные производственные нормы расхода материалов на монтажные и специальные строительные работы.	ВПНМ 498-87 Минмонтажспецстрой СССР
	Изготовление и монтаж технологических металлоконструкций для оборудования пищевой, текстильной и легкой промышленности	Впервые

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Ведомственные производственные нормы расхода материалов (ВПНМ) на изготовлении и монтаж технологических металлоконструкций для оборудования предприятий пищевой, текстильной и легкой промышленности разработаны в соответствии с "Основными положениями по нормированию расхода и запасов сырья и материалов в производстве", утвержденными Госпланом СССР постановлением от 12.12.78 № 177, с изменениями, которые утверждены Госпланом СССР постановлением от 30.11.79 № 188, на основании требований правил производства работ, предусмотренных СНиП, и рациональной организации труда.

Нормы разработаны с учетом применения материалов, качество которых соответствует требованиям ГОСТов и технических условий.

2. ВПНМ предназначены для определения нормативного количества материалов на стадии подготовки строительно-монтажного производства, контроля за расходом материалов при их списании, анализа производственно-хозяйственной деятельности строительно-монтажных организаций.

3. При разработке ВПНМ использованы:

"Методические рекомендации по разработке элементных и укрупненных производственных норм расхода материалов", разработанные НИИЭС Госстроя СССР; 1982;

Ведомственные нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы; Сб. В14 "Монтаж технологического оборудования мясокомбинатов, предприятий по переработке молока и холодильных установок", Сб. В15 "Монтаж технологического оборудования предприятий пищевой промышленности", 1974;

"Сборник типовых норм времени и расценок на монтаж технологического оборудования предприятий текстильной промышленности", 1969;

СНиП Ш-18-75, ч.Ш, гл.18 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции".

Внесены Главлеглопрод-монтажем	Утверждены Минмонтажспец-строем СССР 24 декабря 1986 г.	Срок введения в действие I июля 1987 г.
--------------------------------	---	---

СНиП Ш-4-80, ч.Ш, гл.4 "Техника безопасности в строительстве";

"Сборник расценок на монтаж оборудования № 28 "Оборудование предприятий пищевой промышленности", 1983;

"Сборник расценок на монтаж оборудования № 33 "Оборудование предприятий легкой промышленности", 1983;

"Сборник расценок на монтаж оборудования № 26 "Оборудование предприятий текстильной промышленности", 1983;

"Общие производственные нормы расхода материалов в строительстве":

Сб.30 "Сварочные работы". - М.: Стройиздат, 1982;

ВСН 452-84/ММСС СССР "Производственные нормы расхода материалов в строительстве. Сварка трубопроводов из легированных сталей, автоматическая сварка под флюсом листовых конструкций, оварка стержней арматуры и закладных деталей, газовая резка";

"Методические указания по разработке ведомственных производственных норм расхода материалов на монтаж технологических металлоконструкций для оборудования предприятий пищевой, текстильной и легкой промышленности", разработанные ВНИИПИлегпромонтажем, 1986.

4. Настоящими нормами учтены чистая норма (расход материалов на единицу продукции без учета отходов и потерь, возникающих во время хранения, переработки и транспортирования материалов и изделий) и трудноустраняемые отходы и потери, образующиеся в процессе монтажных работ (огарки электродов, потери на угар, разбрызгивание, шлакообразование, расплавление и спекание флюса).

5. Для удобства применения норм принята следующая структура кодирования: X + XX + XX, где первый знак обозначает номер таблицы, второй и третий знаки - код графа, а последние два - код строки таблицы.

Таблица I

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Норма на I т

Наименование металлоконструкций	М а т е р и а л												Код строки
	Металл, т		На резку				На сварку						
	при изготовлении на монтажной площадке	при изготовлении на заводе	ручную газовую		машинную газовую		ручную дуговую	механизированную			под флюсом		
			Пропан-бутан, кг	Кислород, м ³	Пропан-бутан, кг	Кислород, м ³		в углекислом газе	порошковой проволокой, кг	Сварочная проволока, кг	Флюс, кг		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Листовые индивидуальные (течки, воронки, желоба, лотки и т.д.)

I,048 I,039 I,3 5,9 I,0 4,7 I9,2 I0,4 I3,2 II,0 I0,5 I3,I 0I

Решетчатые индивидуальные (опоры транспортеров, опорные конструкции) под оборудование, эстажерки, эстакады под трубопроводы, ограждения, лестницы и др., площадки для обслуживания аппаратуры и оборудования)

I,038 I,027 I,25 5,2 I,I 4,6 I6,7 9,5 I2,I I0,4 9,8 II,8 02

Мелкие индивидуальные (кронштейны, подвески и прочие мелкие конструкции)

I,039 I,029 I,0 5,4 0,8 4,8 I5,8 8,6 II,3 9,6 9,2 I0,8 03

4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Емкости:													
бункера цилиндрические и прямоугольные с плоским и сферическим днищами без внутренних устройств	1,044	1,035	1,25	5,8	1,0	5,2	15,8	8,6	11,0	9,3	9,1	10,7	04
бункера цилиндрические и прямоугольные с плоским, коническим и сферическим днищами с внутренним устройством, сосуды и т.д.	1,039	1,029	1,0	5,8	0,9	5,2	15,8	8,6	10,7	9,3	9,1	10,7	05
Площадки, обслуживающие аппаратуру и оборудование	1,033	1,023	0,75	4,9	0,65	4,4	15,7	8,7	10,7	9,5	9,1	10,6	06
Код графы	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	-

Таблица 2

МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Норма на 1 т

Наименование металлоконструкций	М а т е р и а л								Код строки	
	На сварку					На ручную резку				
	ручную дуговую	механизированную						Пропан-бутан, кг		Кислород, м ³
		в углекислом газе		по-рошковой проволочкой, кг	под флюсом					
Электроды, кг		Сварочная проволока, кг	Углекислый газ, кг		Сварочная проволока, кг	Флюс, кг				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Листовые индивидуальные (течки, желоба и т.д.)	5,8	3,2	4,0	3,5	3,3	4,1	0,22	1,15	01	
Решетчатые индивидуальные (ленточные транспортеры, опорные конструкции под оборудование, этажерки, эстакады под трубопроводы)	5,7	3,1	3,9	3,8	3,4	4,0	0,2	1,15	02	
Мелкие индивидуальные массой до 1 т (ограждения, лестницы, кронштейны, подвески и т.д.)	4,35	2,2	2,8	2,6	2,4	3,0	0,21	1,10	03	
Емкости: бункера цилиндрические и прямоугольные с плоским и сферическим днищами без внутренних устройств;	5,8	3,0	3,8	3,6	3,2	4,0	0,2	1,15	04	
бункера цилиндрические и прямоугольные с плоским, коническим и сферическим днищами с внутренним устройством, сосуды и т.д.	5,8	3,0	3,8	3,6	3,2	4,0	0,2	1,15	05	
Площадки, обслуживающие аппаратуру и оборудование	4,0	2,1	2,8	2,6	2,3	3,0	0,11	0,68	06	
Код графы	01	02	03	04	05	06	07	08	-	