

**НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ  
АЛЮМИНИЕВЫЕ  
И МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ,  
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ОПРЕССОВКОЙ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

**НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ  
И МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ,  
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ОПРЕССОВКОЙ**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ  
9581—80**

Aluminium and copper-aluminium pressfastened thimbles.  
Construction and sizes

**МКС 29.120.10  
ОКП 34 4985**

**Дата введения 01.01.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на алюминиевые и медно-алюминиевые кабельные наконечники, закрепляемые опрессовкой и предназначенные для оконцевания проводов и кабелей с алюминиевыми жилами сечением от 16 до 300 мм<sup>2</sup> на напряжение до 35 кВ.

2. Конструкция, основные размеры, условное обозначение с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150, коды ОКП, предельные отклонения и расчетная масса алюминиевых наконечников и место нанесения маркировки должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Кабельные наконечники могут быть изготовлены с защитным металлическим покрытием Н6 или Цб или с покрытием контактной поверхности зажимной части наконечника медью, никелем или цинком, нанесенным способом газодинамического напыления.

**(Измененная редакция, Изм. № 1—4).**

3. Конструкция, основные размеры, условное обозначение с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150, коды ОКП, предельные отклонения и расчетная масса медно-алюминиевых наконечников и место нанесения маркировки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4. Алюминиевые наконечники и хвостовик медно-алюминиевых наконечников должны быть изготовлены из круглых тянутых алюминиевых труб марок АД0М и АД1М по ГОСТ 18475.

Допускается применение этих труб с контролем размера внутреннего диаметра для кабельных наконечников по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Зажимная часть медно-алюминиевых наконечников должна быть изготовлена из меди марки М0 или М1 по ГОСТ 859, ГОСТ 495 и соединена с алюминиевой частью наконечника сваркой.

Допускается изготовление алюминиевых наконечников и хвостовиков к медно-алюминиевым наконечникам из алюминиевых круглых прутков марок АД0М и АД1М по ГОСТ 21488.

Допускается не выполнять требования п. 3.12 по ГОСТ 23981 в случае химической обработки или нанесения защитного металлопокрытия в процессе изготовления кабельных наконечников.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

5. Алюминиевые наконечники, изготавляемые из алюминиевых труб, при наличии указания в заказе, должны быть выполнены уплотненными для предотвращения просачивания кабельного пропиточного состава.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Основные размеры опрессованных соединений указаны в приложении 1.

7. Остальные требования — по ГОСТ 23981.

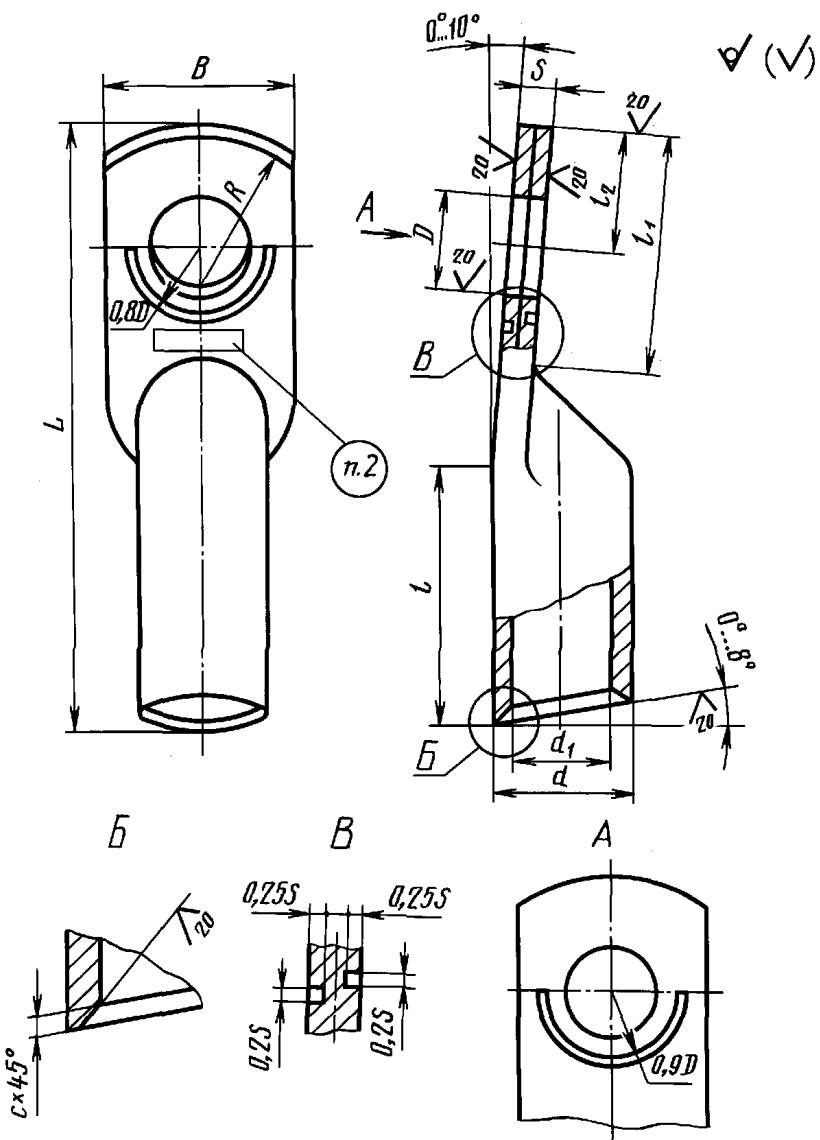
8. Структура условного обозначения, указания по маркировке наконечников приведены в приложении 2.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

9. Предельные отклонения размеров св. 1 мм: отверстий Н16, валов h16, остальных ±  $\frac{IT16}{2}$  по ГОСТ 25346, размеров углов ±  $\frac{AT15}{2}$  по ГОСТ 8908.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

С. 2 ГОСТ 9581-80



Черт. 1

Таблица 1

### Размеры в мм

*Продолжение табл. 1*

### Размеры в мм

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	D	d	d <sub>1</sub>	c	L			l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s**		R <sub>max</sub>	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более		
							из трубы	из прутка	l*** <sub>min</sub>			из трубы	из прутка				
35—10—8-А-УХЛ3	34 4983 0031	10	10,5	14	8,0	1,5	68±1	66±1	30	27	12	5,0	5,0	20,0	13 19,6 17,5		
35—10—8-А-УХЛ2	34 4983 0033			16	9,0	1,8	75±1	70±1	36			5,5	6,0	23	16 28,8 24,9		
35—10—8-А-T2	34 4983 0032			18	11,0		86±2	81±2	38			6,0	7,0	25,0	38,0 35,5		
50—10—9-А-УХЛ3	34 4983 0041			20	13,0	1,8	89±2	83±2	40	32	13	5,5	5,5		35,7 33,7		
50—10—9-А-УХЛ2	34 4983 0043			22	14,0	2,0	96±2	90±2	48			6,5	7,5	28,0	20 44,5 41,8		
50—10—9-А-T2	34 4983 0042			16	17,0		107±2	100±2				7,0	33,0				
70—10—11-А-УХЛ3	34 4983 0051			12	13,0	16,0	107±2	100±2	42	15	8,5	34,0	59,9 55,5	58,6 54,2			
70—10—11-А-УХЛ2	34 4983 0053			16	17,0		116±2	108±2			7,0						
70—10—11-А-T2	34 4983 0052			12	13,0		116±2	108±2			6,5	6,5					
70—10—12-А-УХЛ3	34 4983 0061	16	17,0	12	13,0	1,8	107±2	100±2	48	13	15	8,5	34,0	74,0 72,5	72,0 71,2		
70—10—12-А-УХЛ2	34 4983 0063			24	17,0		116±2	108±2				7,0					
70—10—12-А-T2	34 4983 0062			12	13,0		116±2	108±2				6,5	6,5				
95—12—13-А-УХЛ3	34 4983 0071			16	17,0	2,0	107±2	100±2				8,5	34,0	61,3 60,4	60,0 58,6		
95—12—13-А-УХЛ2	34 4983 0073			16	17,0		116±2	108±2				7,0					
95—12—13-А-T2	34 4983 0072			16	17,0		116±2	108±2				6,5	6,5				
120—12—14-А-УХЛ3	34 4983 0081	20	21,0	12	13,0	1,8	107±2	100±2	48	13	15	8,5	34,0	78,9 75,1	75,3 73,2		
120—12—14-А-УХЛ2	34 4983 0083			24	17,0		116±2	108±2				7,0					
120—12—14-А-T2	34 4983 0082			12	13,0		116±2	108±2				6,5	6,5				
120—16—14-А-УХЛ3*	34 4983 0091			12	13,0	16,0	107±2	100±2				8,5	34,0	72,0 71,2	72,0 71,2		
120—16—14-А-УХЛ2*	34 4983 0093			16	17,0		116±2	108±2				7,0					
120—16—14-А-T2*	34 4983 0092			12	13,0		116±2	108±2				6,5	6,5				
150—12—16-А-УХЛ3*	34 4983 0101	16	21,0	12	13,0	1,8	107±2	100±2	48	13	15	8,5	34,0	74,0 72,5	72,0 71,2		
150—12—16-А-УХЛ2	34 4983 0103			24	17,0		116±2	108±2				7,0					
150—12—16-А-T2	34 4983 0102			12	13,0		116±2	108±2				6,5	6,5				
150—16—16-А-УХЛ3*	34 4983 0111			16	17,0	2,0	107±2	100±2	48	13	15	8,5	34,0	61,3 60,4	60,0 58,6		
150—16—16-А-УХЛ2*	34 4983 0113			16	17,0		116±2	108±2				7,0					
150—16—16-А-T2*	34 4983 0112			12	13,0		116±2	108±2				6,5	6,5				
150—12—17-А-УХЛ3	34 4983 0121	16	21,0	12	13,0	1,8	107±2	100±2	48	13	15	8,5	34,0	78,9 75,1	75,3 73,2		
150—12—17-А-УХЛ2	34 4983 0123			24	17,0		116±2	108±2				7,0					
150—12—17-А-T2	34 4983 0122			12	13,0		116±2	108±2				6,5	6,5				
150—16—17-А-УХЛ3*	34 4983 0131			16	17,0	2,0	107±2	100±2	48	13	15	8,5	34,0	72,0 71,2	72,0 71,2		
150—16—17-А-УХЛ2*	34 4983 0133			16	17,0		116±2	108±2				7,0					
150—16—17-А-T2*	34 4983 0132			12	13,0		116±2	108±2				6,5	6,5				
185—16—18-А-УХЛ3	34 4983 0141	20	21,0	18	18,0	2,0	116±2	108±2	48	13	15	8,5	34,0	61,3 60,4	60,0 58,6		
185—16—18-А-УХЛ2	34 4983 0143			26	18,0		116±2	108±2				7,5					
185—16—18-А-T2	34 4983 0142			18	18,0		116±2	108±2				6,5	6,5				
185—20—18-А-УХЛ3*	34 4983 0151			20	21,0	2,0	116±2	108±2	48	13	15	8,5	34,0	78,9 75,1	75,3 73,2		
185—20—18-А-УХЛ2*	34 4983 0153			20	21,0		116±2	108±2				7,5					
185—20—18-А-T2*	34 4983 0152			18	18,0		116±2	108±2				6,5	6,5				

**С. 4 ГОСТ 9581—80**

*Продолжение табл. 1*

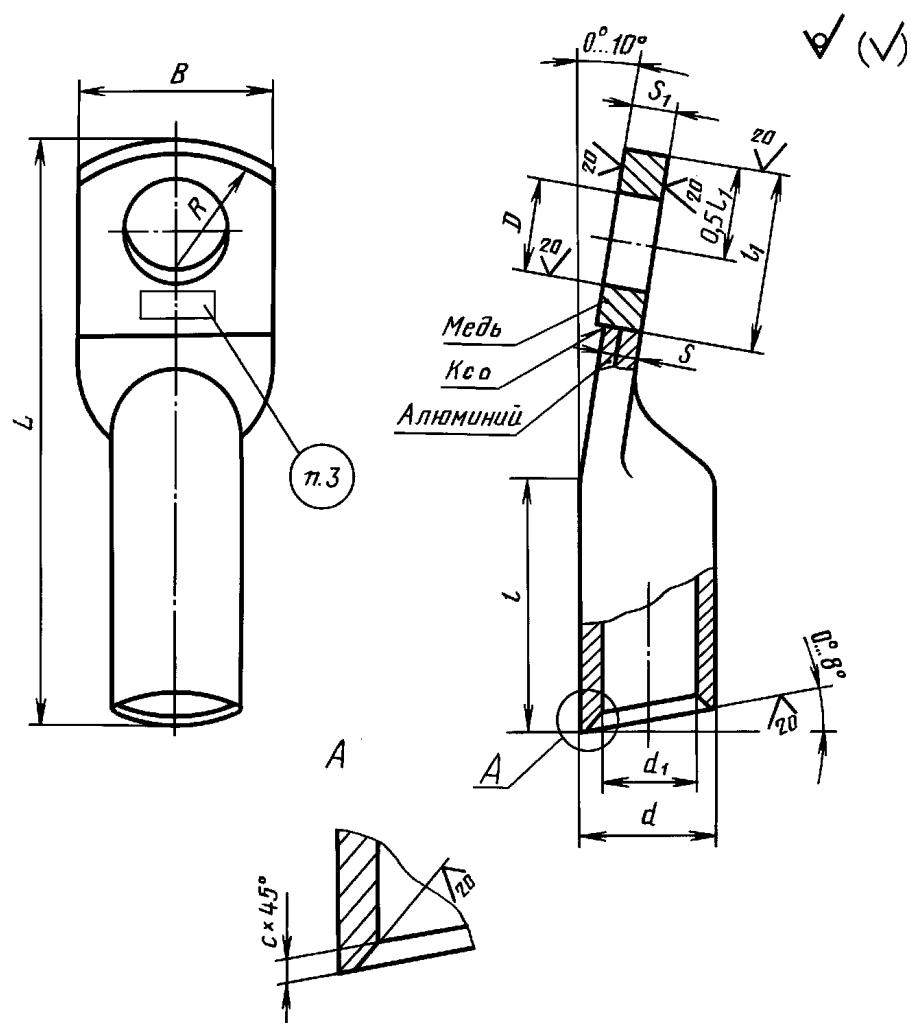
**Размеры в мм**

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	D	d	d <sub>1</sub>	c	L		l *** min	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	s**		R <sub>max</sub>	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более	
							из трубы	из прутка				из трубы	из прутка		из трубы	из прутка
185—16—19-А-УХЛ3	34 4983 0161	16	17,0	26	19,0	1,8	116±2	108±2	50	47	15	7,0	36,0	27	70,0	68,3
185—16—19-А-УХЛ2	34 4983 0163															
185—16—19-А-T2	34 4983 0162															
185—20—19-А-УХЛ3*	34 4983 0171														68,5	64,8
185—20—19-А-УХЛ2*	34 4983 0173															
185—20—19-А-T2*	34 4983 0172															
240—20—20-А-УХЛ3	34 4983 0181			21,0	28	2,0	126±3	117±3	53	52	19	7,5	40,0	28	86,4	80,4
240—20—20-А-УХЛ2	34 4983 0183															
240—20—20-А-T2	34 4983 0182															
240—20—22-А-УХЛ3	34 4983 0191															
240—20—22-А-УХЛ2	34 4983 0193			30	22,0	2,0	132±3	122±3	56	53	19	7,5	42,5	31	115,6	106,5
240—20—22-А-T2	34 4983 0192															
300—20—24-А-УХЛ3	34 4983 0201			34	24,0	2,5	145±3	131±3	60	60	19	9,5	48,0	41	150,0	140,0
300—20—24-А-УХЛ2	34 4983 0203															
300—20—24-А-T2	34 4983 0202															

\* Допускается применять в технически обоснованных случаях.

\*\* Размеры для справок.

\*\*\* l — длина жильной части хвостовика наконечника.



Черт. 2

Таблица 2

## Размеры в мм

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	D	d	d <sub>1</sub>	c	L	$l_{\min}^{***}$	$\pm l_{1,0}^1$	s**	s <sub>1</sub> **	B	R <sub>max</sub>	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более	
16—6—5,4—МА-УХЛ3	34 4985 0011	6	6,4	10	5,4	1,2	$63 \pm 2$	30	20	3,5	4,5	15,0	13	23,1	
16—6—5,4—МА-Т2	34 4985 0012									4,5	5,5	18,0		30,7	
25—8—7—МА-УХЛ3	34 4985 0021	8	8,4	12	7,0	1,3	$66 \pm 2$		24	5,0	6,0	20,0	16	45,2	
25—8—7—МА-Т2	34 4985 0022									5,5	6,5	23,0		58,6	
35—10—8—МА-УХЛ3	34 4985 0031	10	10,5	14	8,0	1,5	$71 \pm 2$	36	24	3,5	4,5	15,0	13	23,1	
35—10—8—МА-Т2	34 4985 0032									4,5	5,5	18,0		30,7	
50—10—9—МА-УХЛ3	34 4985 0041									5,0	6,0	20,0		45,2	
50—10—9—МА-Т2	34 4985 0042			16	9,0	1,8	$78 \pm 2$			5,5	6,5	23,0		58,6	

**С. 6 ГОСТ 9581—80**

*Продолжение табл. 2*

Размеры в мм

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	D	d	d <sub>1</sub>	c	L	l ***	$l_1 \pm 1,0$	s **	s <sub>1</sub> **	B	R <sub>max</sub>	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более
70—10—11-МА-УХЛ3	34 4985 0051	10	10,5	18	11,0	1,8	90±3	38	28	6,0	7,0	25,0	20	79,6
70—10—11-МА-T2	34 4985 0052				12,0	1,5				5,5	6,5			75,9
70—10—12-МА-УХЛ3	34 4985 0061		12	13,0	20	13,0	1,8	93±3	40	6,5	7,5	28,0		97,8
70—10—12-МА-T2	34 4985 0062				22	14,0	100±3	30	34	7,0	8,0	31,0		126,2
95—12—13-МА-УХЛ3	34 4985 0071				16	17,0				6,5	7,5	34,0	24	120,0
95—12—13-МА-T2	34 4985 0072	12	13,0	24	16,0	2,0	107±3	48	34	6,5	7,5			153,2
120—12—14-МА-УХЛ3	34 4985 0081				17,0	1,8				6,5	7,5			149,0
120—12—14-МА-T2	34 4985 0082				17,0	1,8				6,5	7,5			139,1
120—16—14-МА-УХЛ3*	34 4985 0091	16	17,0	26	18,0	2,0	115±3	50	38	7,5	8,5	36,0	28	135,0
120—16—14-МА-T2*	34 4985 0092				19,0	1,8				7,0	8,0			152,6
150—12—16-МА-УХЛ3	34 4985 0101				21,0	2,0				7,5	8,5			148,0
150—12—16-МА-T2	34 4985 0102	16	17,0	20	21,0	2,0	122±3	53	40	7,5	8,5	40,0	28	177,6
150—16—16-МА-УХЛ3*	34 4985 0111				22	2,0				7,5	8,5	42,5		172,0
150—16—16-МА-T2*	34 4985 0112				22	2,0				7,5	8,5	31		206,9
150—12—17-МА-УХЛ3	34 4985 0121	12	13,0	26	21,0	2,0	128±3	60	40	9,5	10,5	48,0	41	250,0
150—12—17-МА-T2	34 4985 0122				21,0	2,0				9,5	10,5	48,0		250,0
150—16—17-МА-УХЛ3*	34 4985 0131				21,0	2,0				9,5	10,5	48,0		250,0
150—16—17-МА-T2*	34 4985 0132	16	17,0	20	21,0	2,0	140±3	60	40	9,5	10,5	48,0	41	250,0
185—16—18-МА-УХЛ3	34 4985 0141				21,0	2,0				9,5	10,5	48,0		250,0
185—16—18-МА-T2	34 4985 0142				21,0	2,0				9,5	10,5	48,0		250,0
185—20—18-МА-УХЛ3*	34 4985 0151	16	17,0	26	21,0	2,0	140±3	60	40	9,5	10,5	48,0	41	250,0
185—20—18-МА-T2*	34 4985 0152				21,0	2,0				9,5	10,5	48,0		250,0
185—16—19-МА-УХЛ3	34 4985 0161				21,0	2,0				9,5	10,5	48,0		250,0
185—16—19-МА-T2	34 4985 0162	16	17,0	20	21,0	2,0	140±3	60	40	9,5	10,5	48,0	41	250,0
185—20—19-МА-УХЛ3*	34 4985 0171				21,0	2,0				9,5	10,5	48,0		250,0
185—20—19-МА-T2*	34 4985 0172				21,0	2,0				9,5	10,5	48,0		250,0
240—20—20-МА-УХЛ3	34 4985 0181	20	21,0	28	20,0	2,0	122±3	53	40	7,5	8,5	40,0	28	157,5
240—20—20-МА-T2	34 4985 0182				21,0	2,0				7,5	8,5	42,5		206,9
240—20—22-МА-УХЛ3	34 4985 0191				21,0	2,0				7,5	8,5	31		206,9
240—20—22-МА-T2	34 4985 0192	20	21,0	30	22,0	2,0	128±3	56	40	7,5	8,5	42,5	41	250,0
300—20—24-МА-УХЛ3	34 4985 0201				21,0	2,0				7,5	8,5	48,0		250,0
300—20—24-МА-T2	34 4985 0202				21,0	2,0				7,5	8,5	48,0		250,0

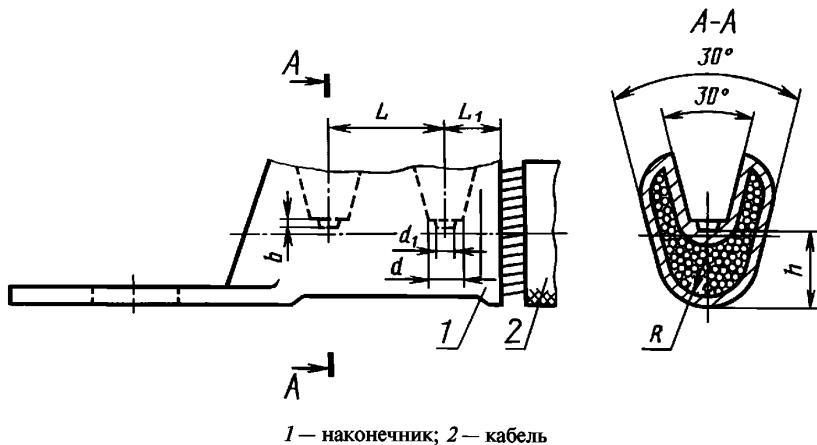
\* Допускается применять в технически обоснованных случаях

\*\* Размеры для справок

\*\*\* l — длина жильной части хвостовика наконечника

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ОПРЕССОВАННЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Рекомендуемые размеры опрессованных соединений кабельных наконечников приведены на чертеже и в таблице.



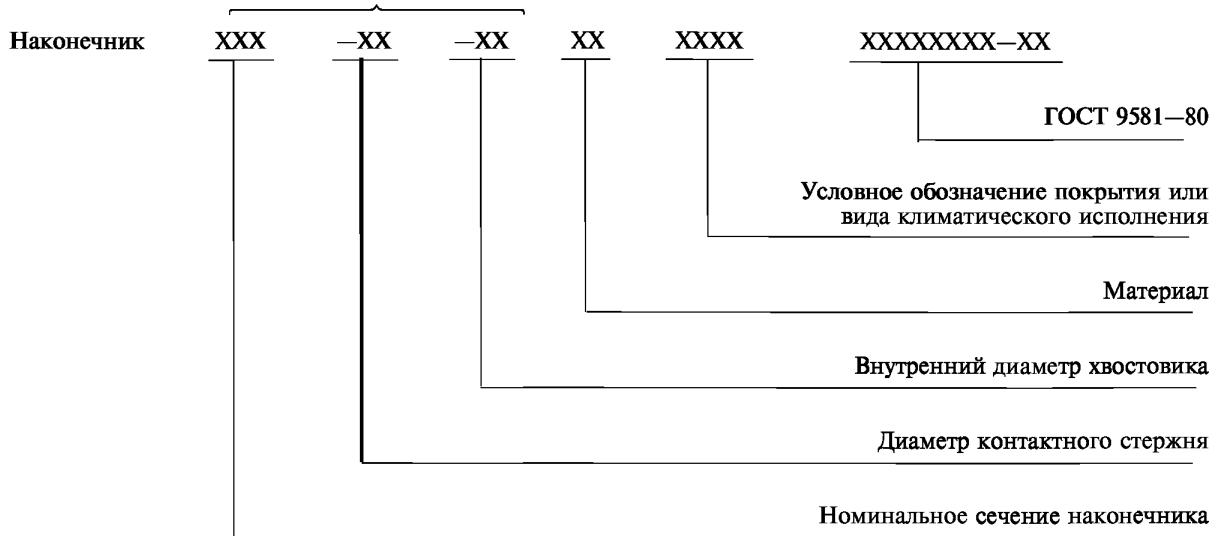
Размеры в мм

Типоразмер	Сечение, $\text{мм}^2/\text{класс жилы}$ по ГОСТ 22483	<i>L</i>	<i>L<sub>1</sub></i>	<i>R</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>h</i>
16—6—5,4	16/1; 16/2							
16—8—5,4						4,5	2,0	5,5
25—8—7,0	16/3; 25/1; 25/2							
35—10—8	25/3; 35/1 35/2							
50—10—9	35/3; 50/1							
70—10—11	50/2; 70/1; 70/2							
70—10—12	50/3; 95/1							
95—12—13	70/3; 95/2							
120—12—14								
120—16—14	120/1							
150—12—16	95/3; 120/2							
150—16—16	185/1							
150—12—17								
150—16—17	120/4; 150/1; 150/2							
185—16—18								
185—20—18	185/2							
185—16—19								
185—20—19	150/3							
240—20—20	240/1							
240—20—22	240/2							
300—20—24	185/3; 240/3; 300/1; 300/2	26,0	24					
					15,0	4,0	17,0	10,0
								16,0

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

**СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАКОНЕЧНИКОВ**

Типоразмер (маркировка)



**ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 1).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.02.80 № 610**

**Изменение № 3 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)**

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларусь
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

**Изменение № 4 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 01.11.2001)**

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

### 3. ВЗАМЕН ГОСТ 9581—68

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 495—92	4	ГОСТ 21488—97	4
ГОСТ 859—2001	4	ГОСТ 22483—77	Приложение 1
ГОСТ 8908—81	9	ГОСТ 23981—80	4, 7
ГОСТ 15150—69	2, 3	ГОСТ 25346—89	9
ГОСТ 18475—82	4		

С. 10 ГОСТ 9581-80

**5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 14.09.92 № 1173**

**6. ИЗДАНИЕ (июль 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в августе 1983 г., июне 1987 г., феврале 1997 г., феврале 2002 г. (ИУС 12—83, 9—87, 5—97, 5—2002)**

Редактор *Л.В. Афанасенко*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *М.С. Кабашова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 10.07.2003. Усл. печ. л. 1,40.  
Уч.-изд. л. 0,92. Тираж 200 экз. С 11218. Зак. 577.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Ппр № 080102