

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

Методы определения диспергируемости пигментов
и лаков для полиграфических красок
и поливинилхлорида

Organic dyes.

Testing methods of dispersibility of pigments
and lacquers for printing inks and polyvinylchloride

ГОСТ**11279.6—83**

ОКСТУ 2460

Срок действия с 01.01.84
до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на органические красители (пигменты и лаки) и устанавливает метод определения диспергируемости.

**1. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИСПЕРГИРУЕМОСТИ ПИГМЕНТОВ
И ЛАКОВ ДЛЯ ПОЛИГРАФИЧЕСКИХ КРАСОК****1.1. Сущность метода**

Метод заключается в определении степени перетира краски, изготовленной из испытуемого пигмента или лака в заданных условиях.

1.2. Аппаратура и материалы

Машина автоматическая для перетира паст типа МАПП-1.

Прибор «Клин» (гриндометр) с пределами измерения 0—25 мкм, 0—50 мкм.

Скребок стальной, представляющий собой пластинку размером 40×40 мм.

Олифа ГФЛ-2.

1.3. Проведение испытания

0,200 г испытуемого пигмента или лака, 0,800 г олифы количественно переносят на нижний диск машины для растирания. Массу тщательно перемешивают на диске стальным скребком, после чего растирают в машине без нагрузки (под тяжестью покрывного диска) — 25 оборотов, затем собирают массу к периферии бумажного круга диаметром (50 ± 1) мм, который помещают под нижний стеклянный диск, в его центр, и продолжают растирание по стадиям: 100, 200, 300 и 400 оборотов с полной нагруз-

Издание официальное

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

кой. После каждой стадии растирания массу перемешивают и собирают к рабочей части нижнего диска. После 400 оборотов растирание прекращают, краску тщательно перемешивают и определяют степень ее перетира по ГОСТ 6589—74.

В аналогичных условиях проводят определение диспергируемости стандартного образца.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 5 мкм, при использовании прибора «Клин» с пределами измерений 0—50 мкм и 2,5 мкм — с пределами измерений 0—25 мкм.

При измерении степени перетира пигментов с улучшенной диспергируемостью определение может быть проведено после 200 или 300 оборотов куранта, что следует указать в нормативно-технической документации на данную продукцию.

При разногласиях в оценке диспергируемости и при испытании нового стандартного образца степень перетира определяют после каждых 100 оборотов куранта, при этом краску готовят для пигментов и лаков из 0,4 г пигмента или лака и 1,6 г олифы и для основных лаков из 0,3 г лака и 1,2 г олифы.

Допускаемое отклонение диспергируемости испытуемого пигмента или лака от диспергируемости стандартного образца должно быть указано в нормативно-технической документации на пигмент или лак.

1.2, 1.3 (Измененная редакция, Изм. № 2)

2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИСПЕРГИРУЕМОСТИ ПИГМЕНТОВ И ЛАКОВ ДЛЯ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА

2.1. Сущность метода

Метод заключается в сравнении поливинилхлоридных пленок, окрашенных испытуемым пигментом или лаком и стандартным образцом пигмента или лака с целью определения наличия нераспределенных частиц.

2.2. Аппаратура, материалы, реактивы

Аппаратура, материалы и реактивы — по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1, для метода определения относительной красящей способности, оттенка и чистоты окраски в поливинилхлоридной пленке.

2.3. Подготовка к испытанию

Из поливинилхлоридных пленок, изготовленных по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1, на вальцах или нанесением покрытия на стеклянную пластинку, вырезают образцы для испытания размером не более 100×100 мм.

2.4. Проведение испытания

Образцы поливинилхлоридных пленок, окрашенные испытуемым пигментом или лаком и стандартным образцом пигмента или

лака, сравнивают между собой в условиях, указанных в ГОСТ 11279.1—83, при определении относительной красящей способности (концентрации) и оценивают наличие нераспределенных частиц.

2.5. Обработка результатов

Диспергируемость испытуемого пигмента или лака по отношению к стандартному образцу выражают словами:

соответствует — при тщательном сравнении образцов глаз не замечает или едва замечает некоторое отклонение в наличии нераспределенных частиц пигмента или лака;

не соответствует — глаз без напряжения замечает наличие нераспределенных частиц пигмента или лака.

Разд. 1; 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Позднякевич, канд. хим. наук; **З. И. Сергеева**, канд. хим. наук; **Н. Н. Красикова**; **Б. Г. Аристов**, **А. Н. Стрункина**, **Т. В. Силина**, канд. хим. наук; **В. Н. Горенко**, **В. И. Пескова**, **А. З. Каримова**, канд. хим. наук; **Е. В. Король**, **Л. Г. Лумер**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 января 1983 г. № 12.

- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 11279—65**

- 4. Периодичность проверки — 5 лет**

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6589—74	1.3
ГОСТ 7931—76	1.2
ГОСТ 11279.1—83	2.2, 2.3, 2.4

- 6. Срок действия продлен до 01.01.97** Постановлением Госстандарта СССР от 20.10.87 № 3939

- 7. Переиздание (март 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1987 г., апреле 1989 г. (ИУС 1—88, 7—89)**